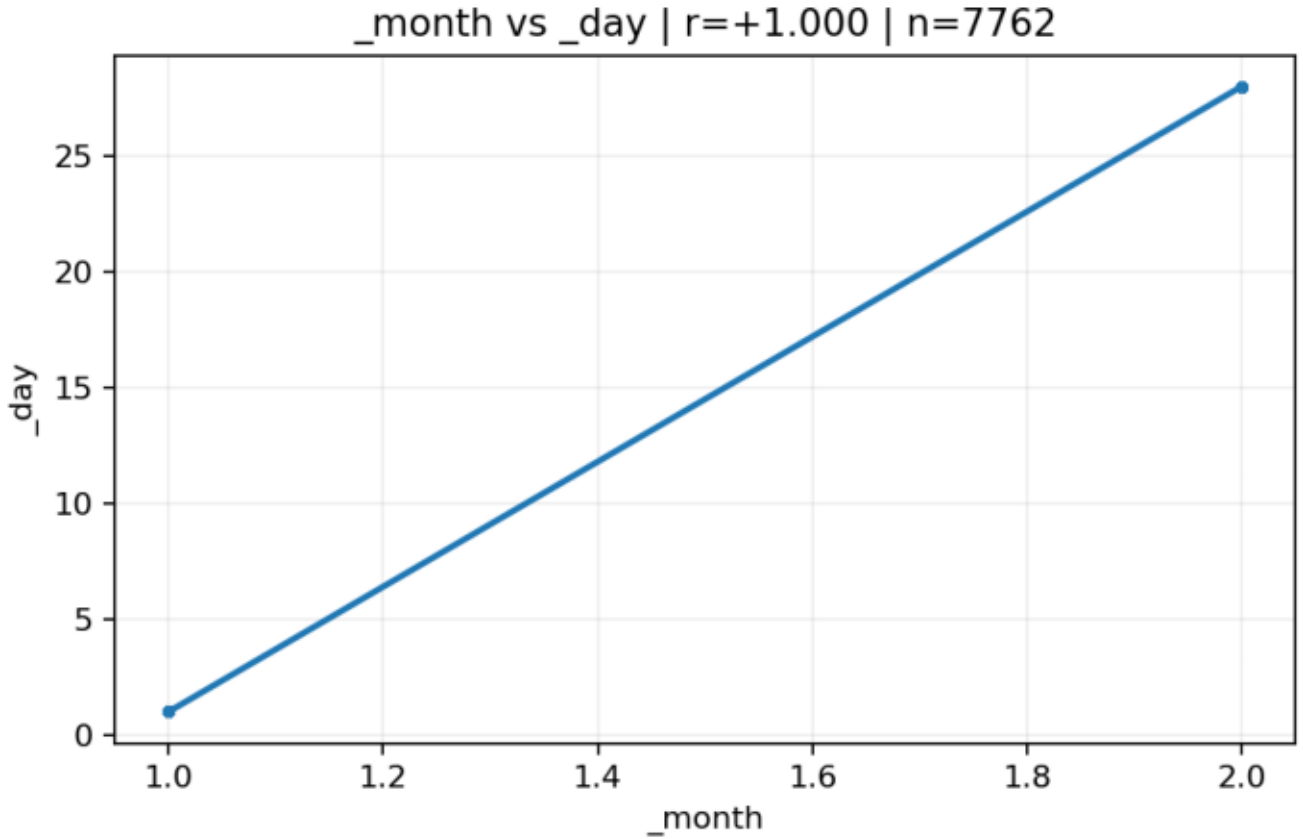
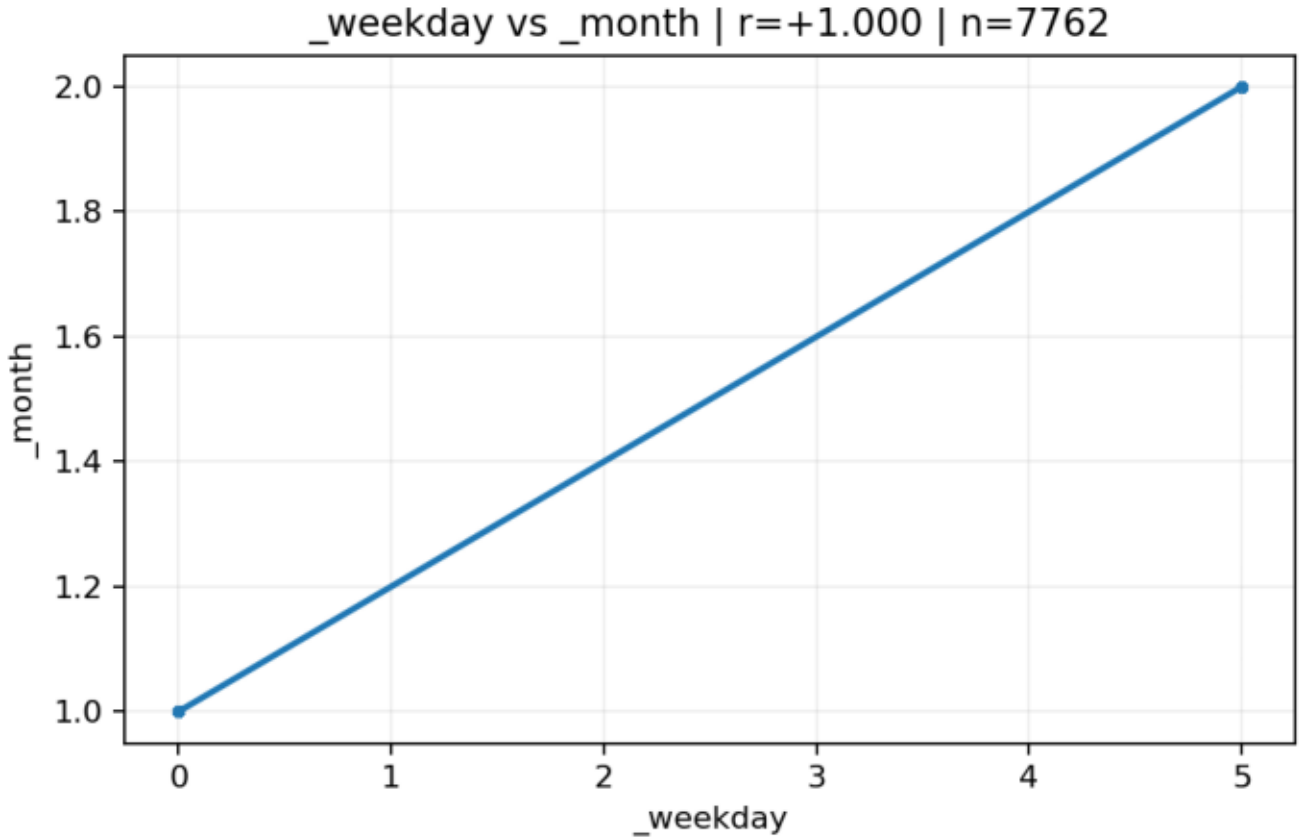
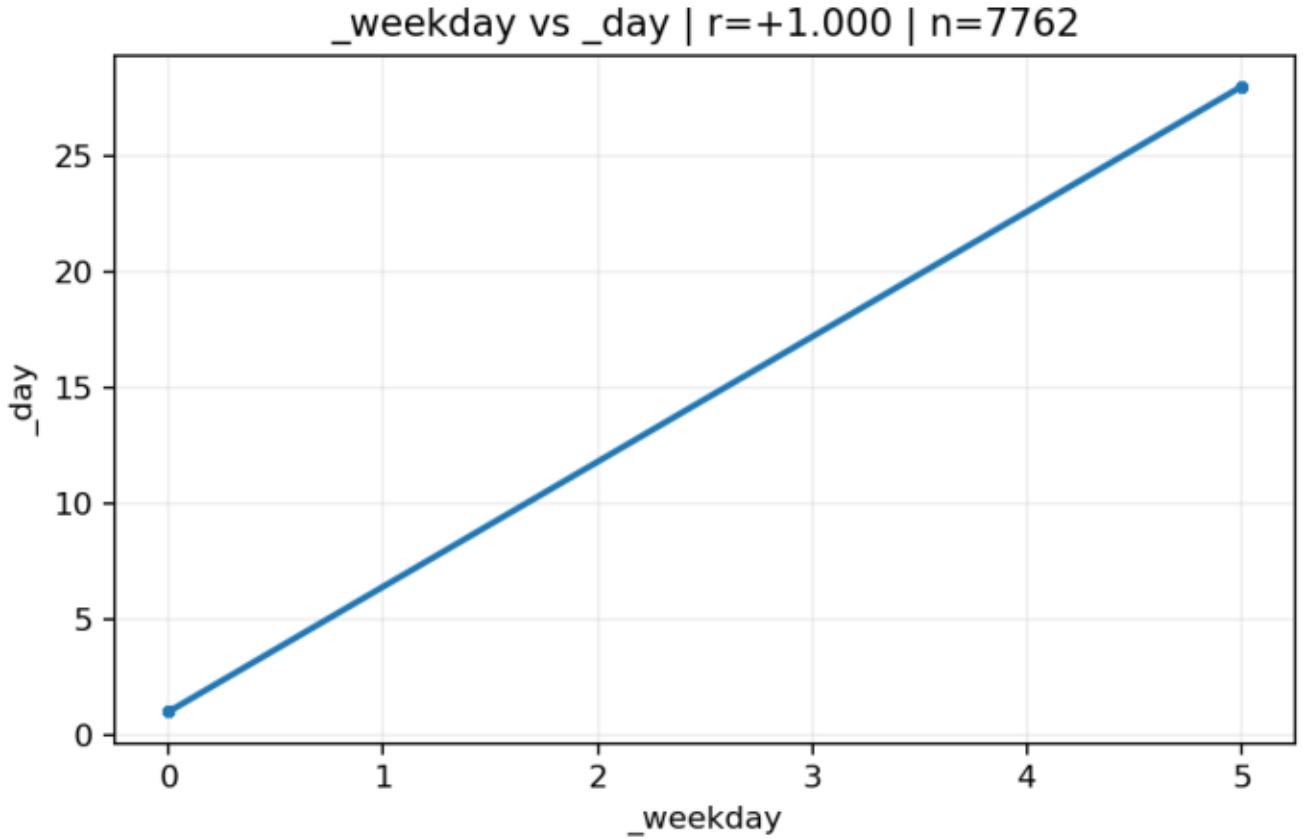
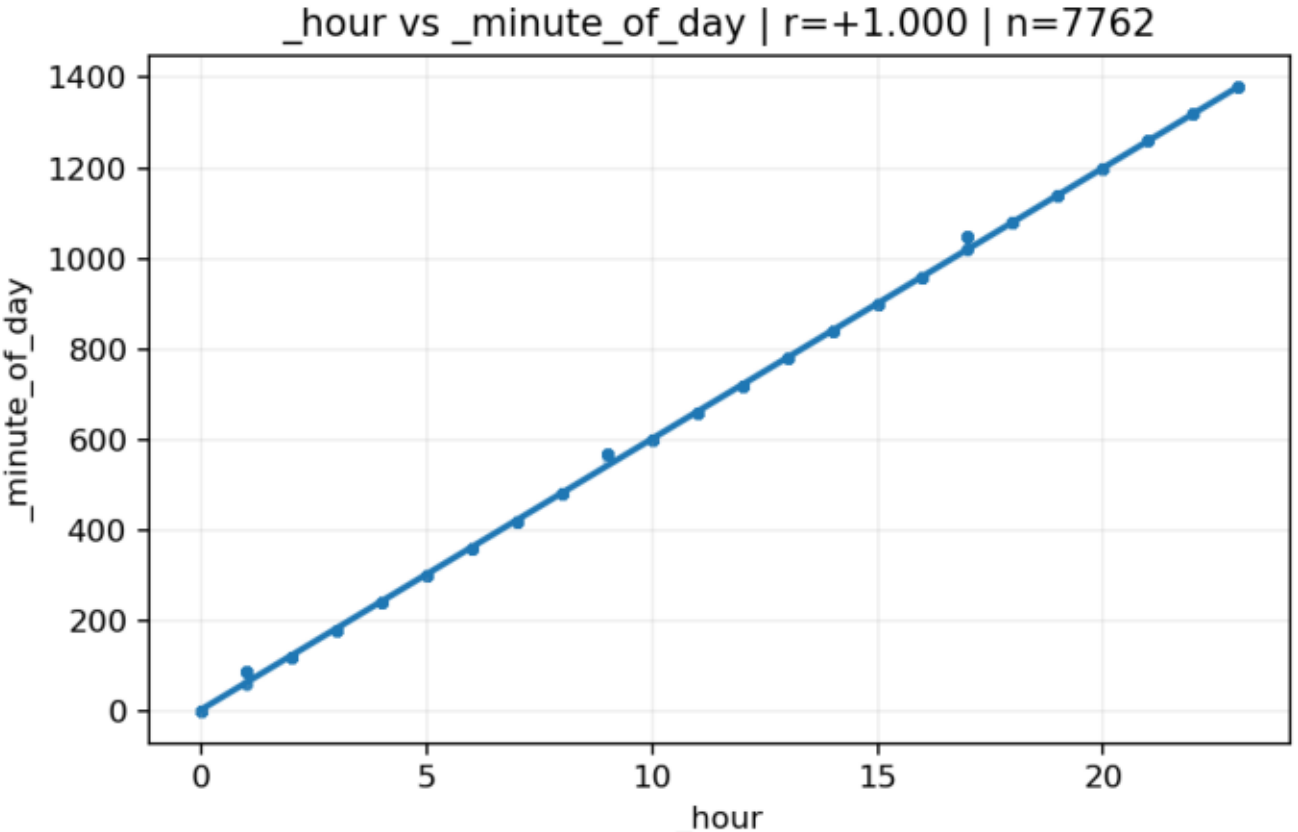
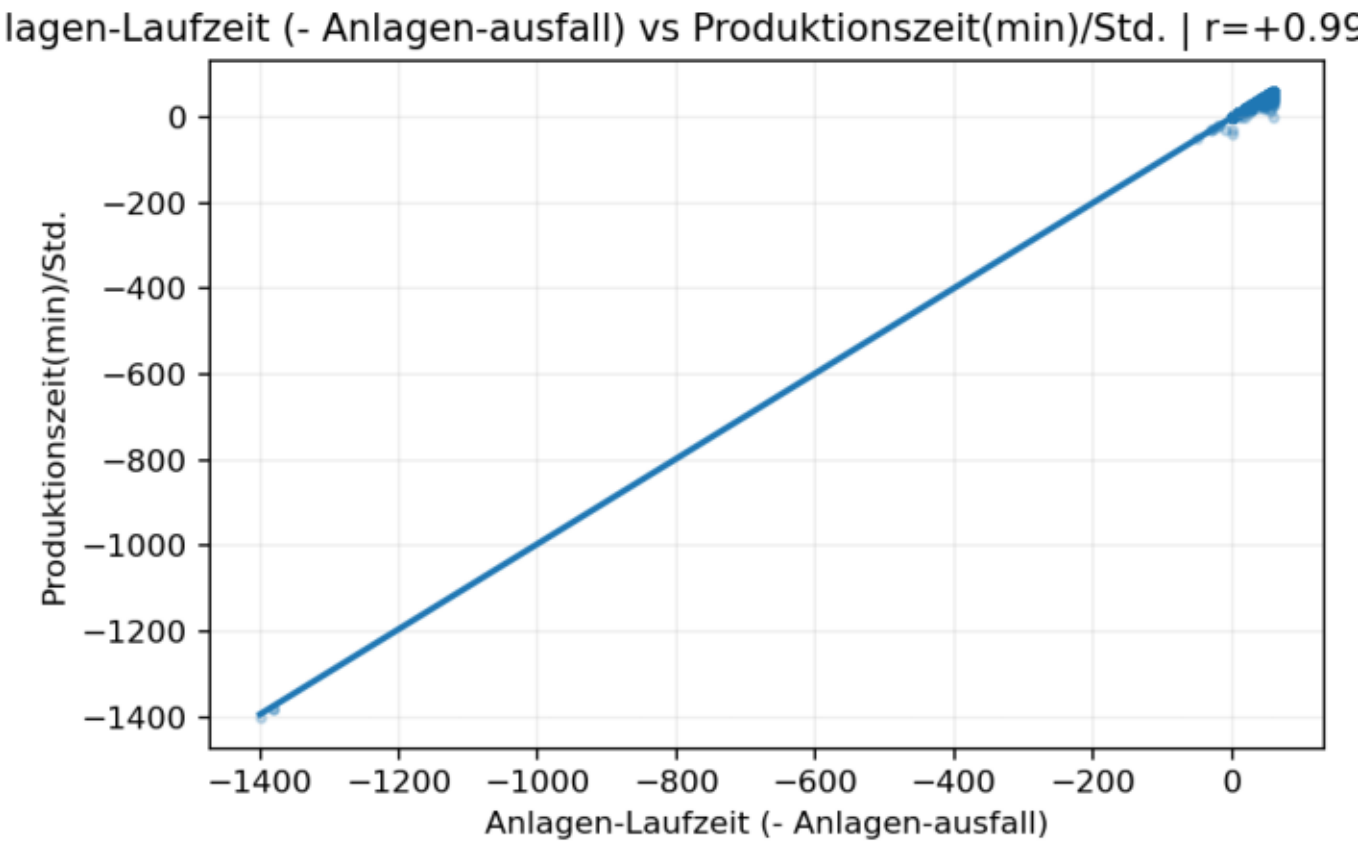
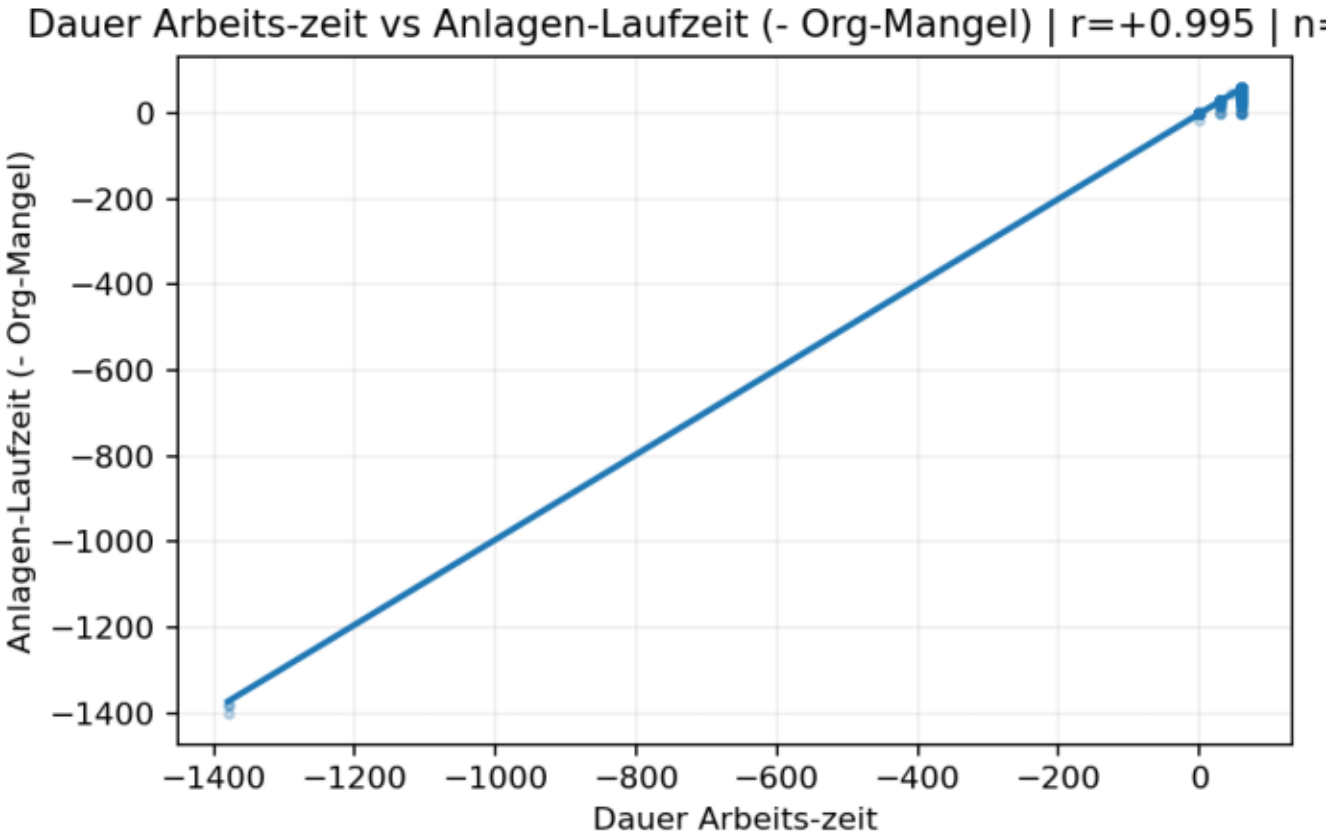

_month vs _day | r=+1.000 | n=7762
_day
0
5
10
15
20
25
1.0
1.2
1.4
1.6
1.8
2.0
_month

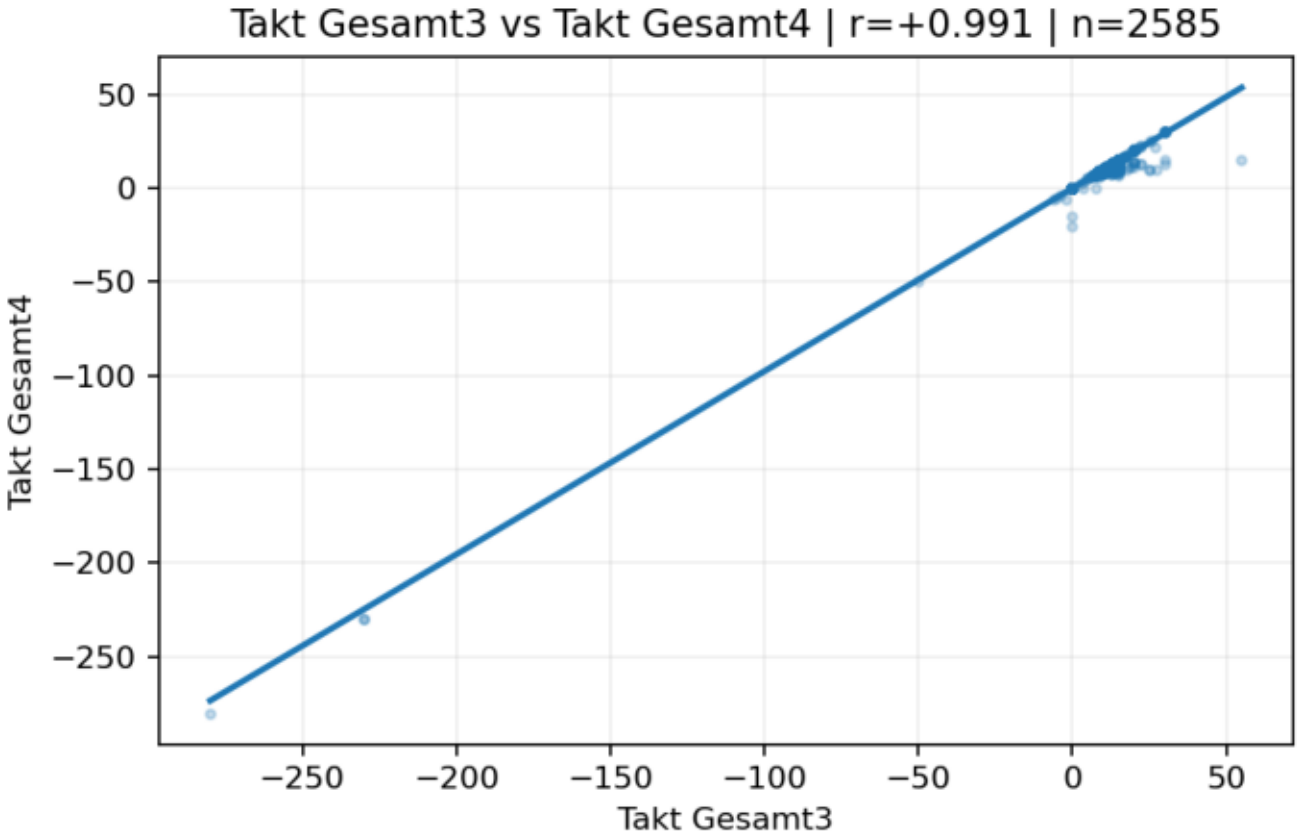

_weekday vs _month | r=+1.000 | n=7762
2.0
1.8
1.6
1.4
1.2
1.0
_month
0
1
2
3
4
5
_weekday

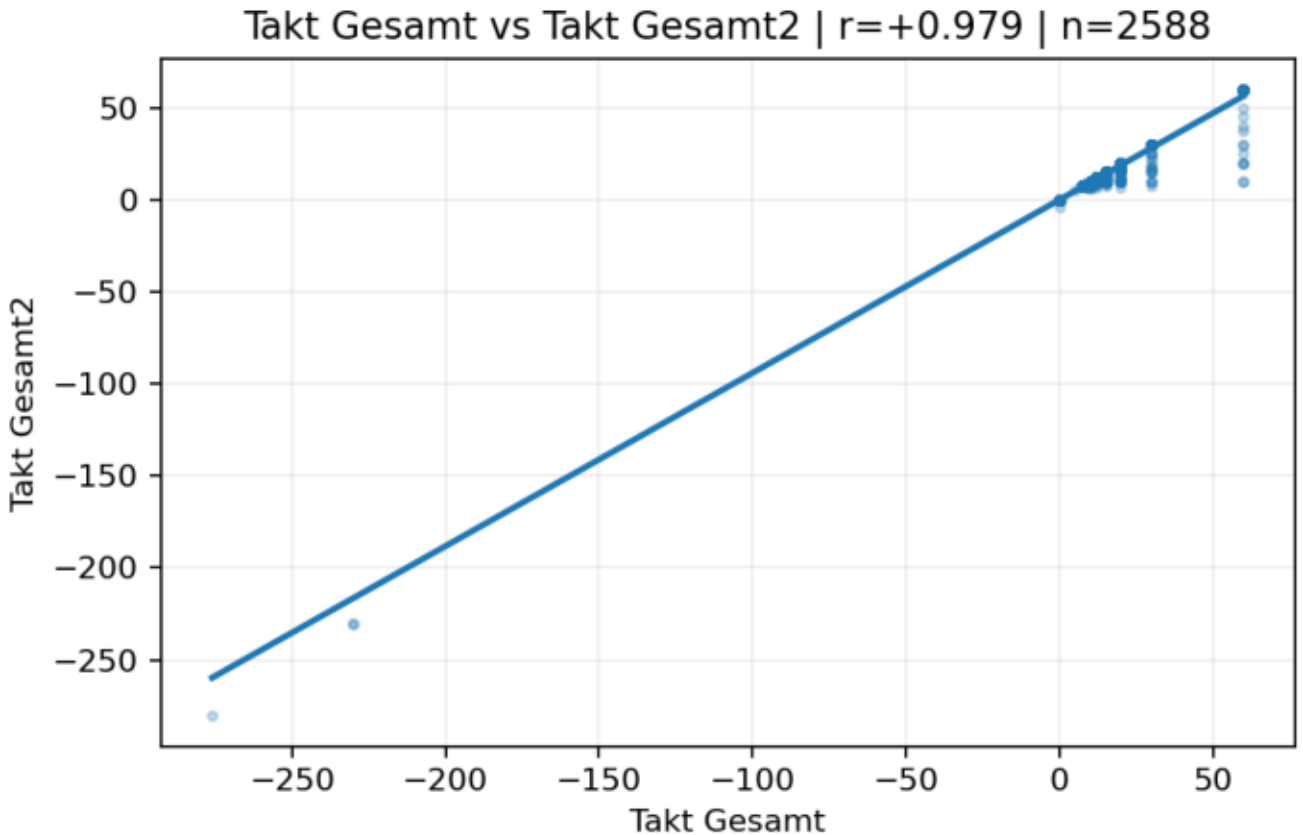

_weekday vs _day | r=+1.000 | n=7762
_day
25
20
15
10
5
0
0
1
2
3
4
5
_weekday

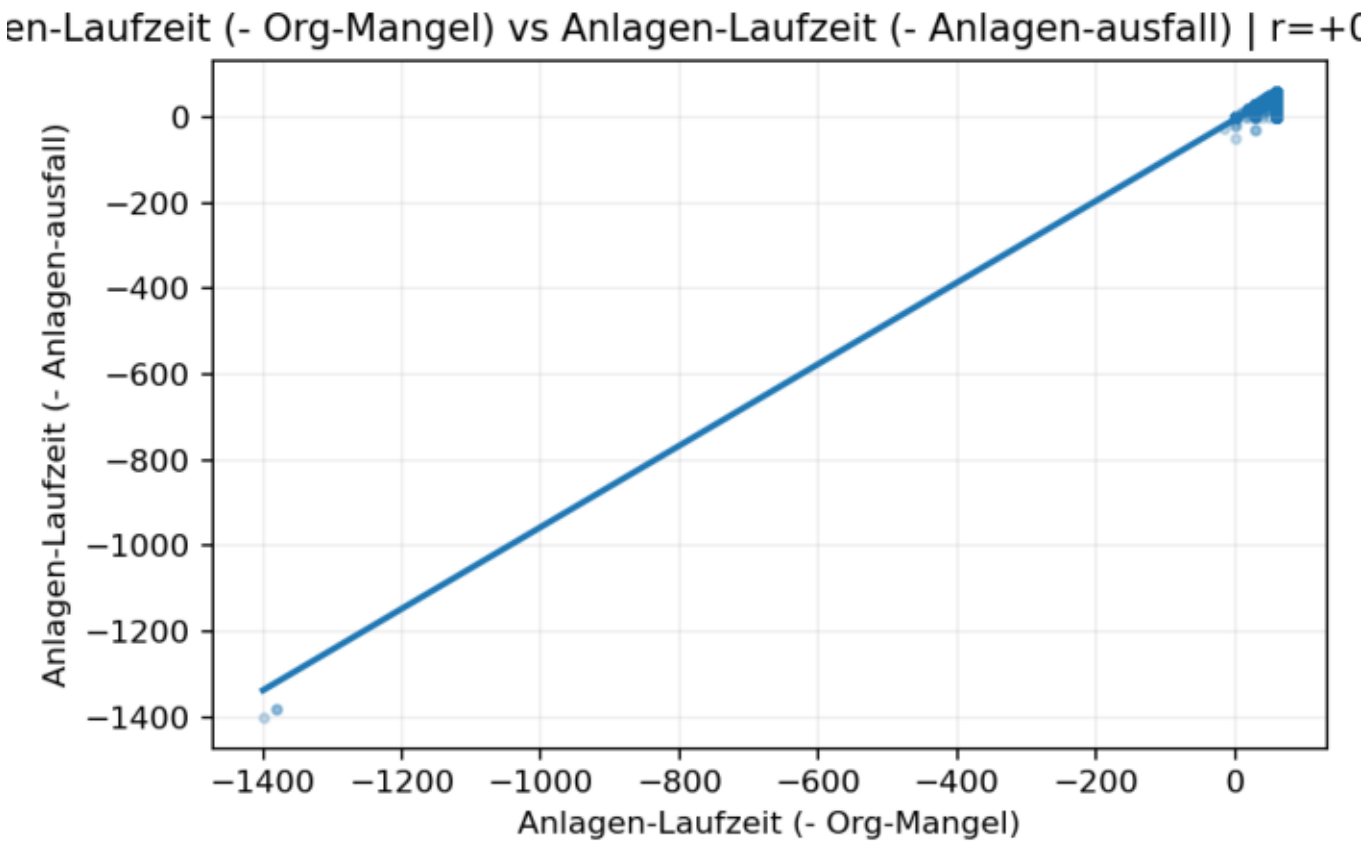

_hour vs _minute_of_day | r=+1.000 | n=7762
_minute_of_day
1400
1200
1000
800
600
400
200
0
0
5
10
15
20
_hour

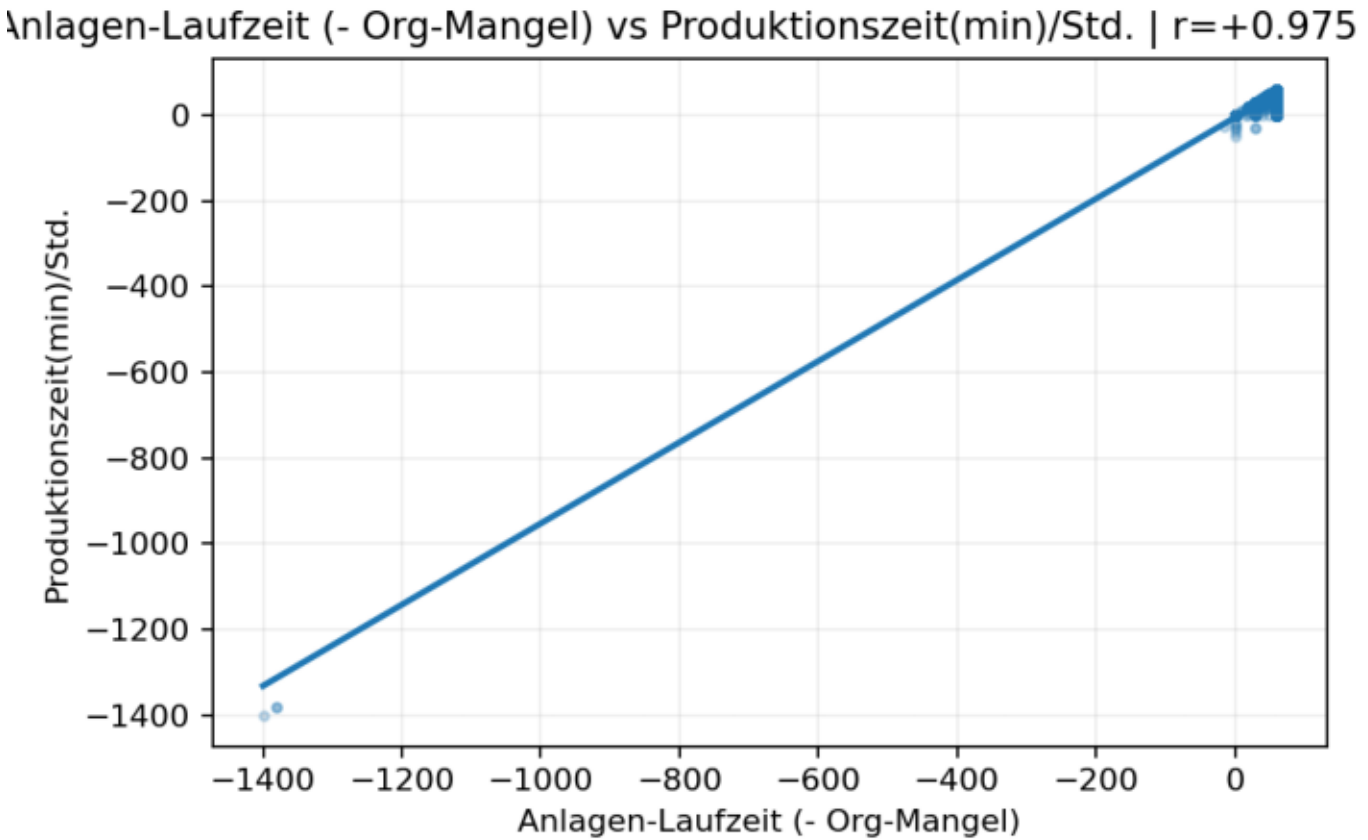

lagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall) vs Produktionszeit(min)/Std. | r=+0.99
Produktionszeit(min)/Std.
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0
Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall)

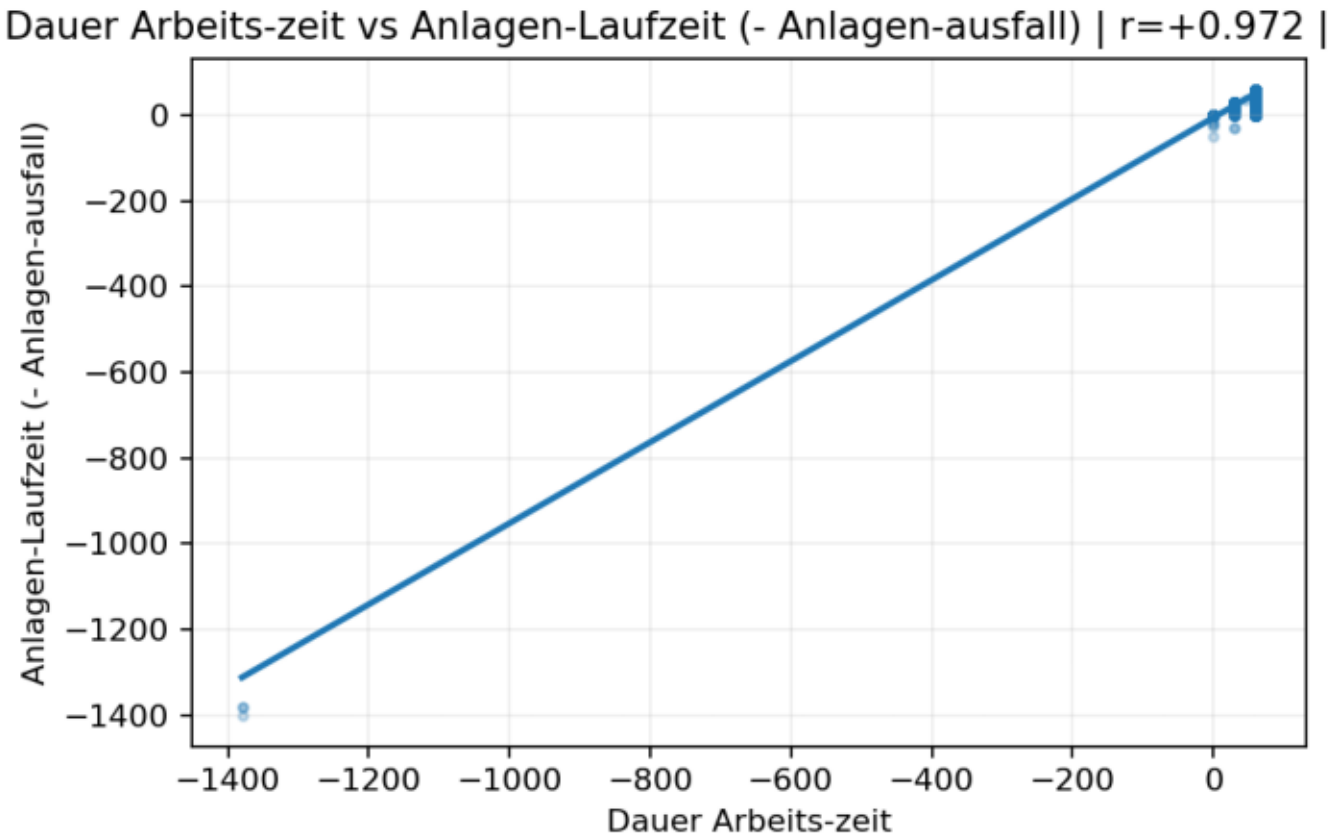

Dauer Arbeits-zeit vs Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel) | r=+0.995 | n=
Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel)
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0
Dauer Arbeits-zeit

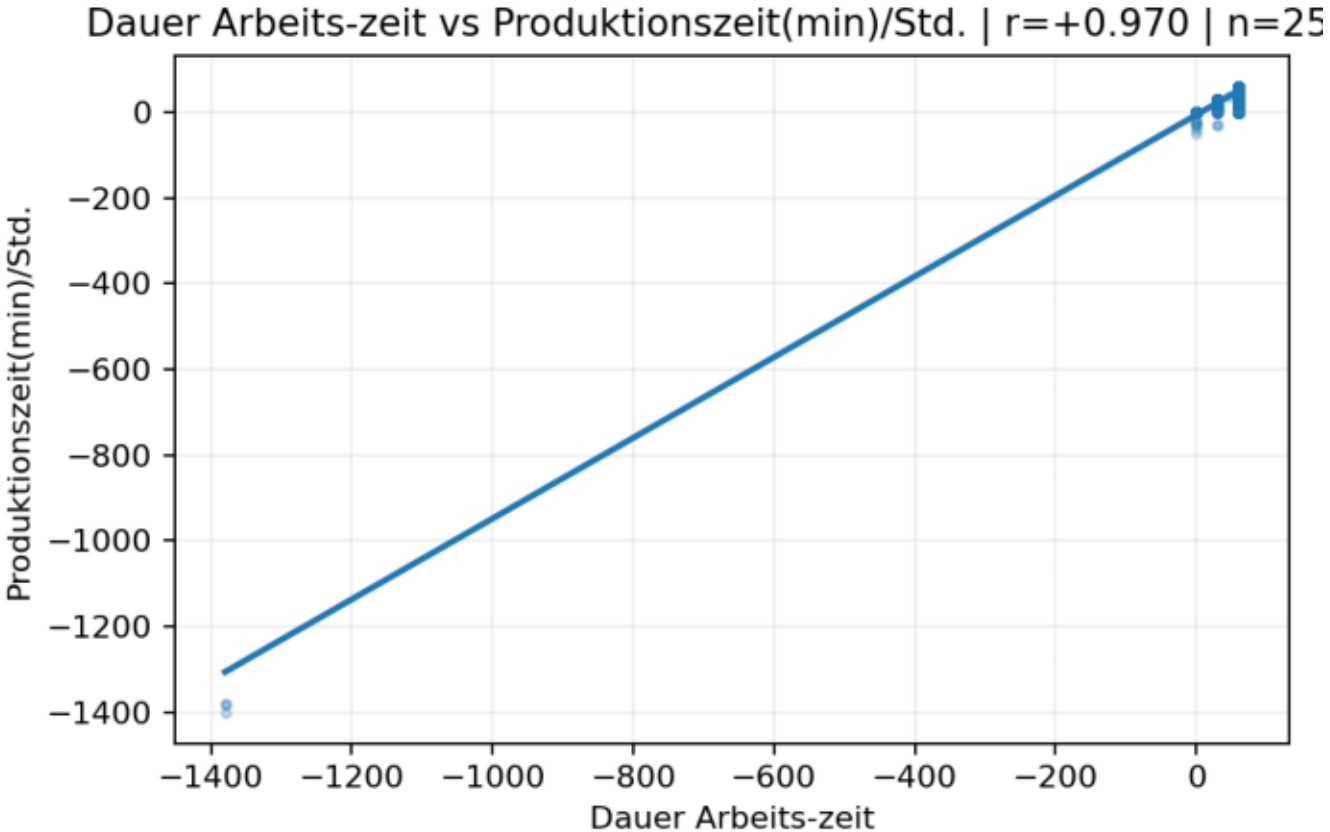

Takt Gesamt3 vs Takt Gesamt4 | r=+0.991 | n=2585
Takt Gesamt4
Takt Gesamt3
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
−250
−200
−150
−100
−50
0
50

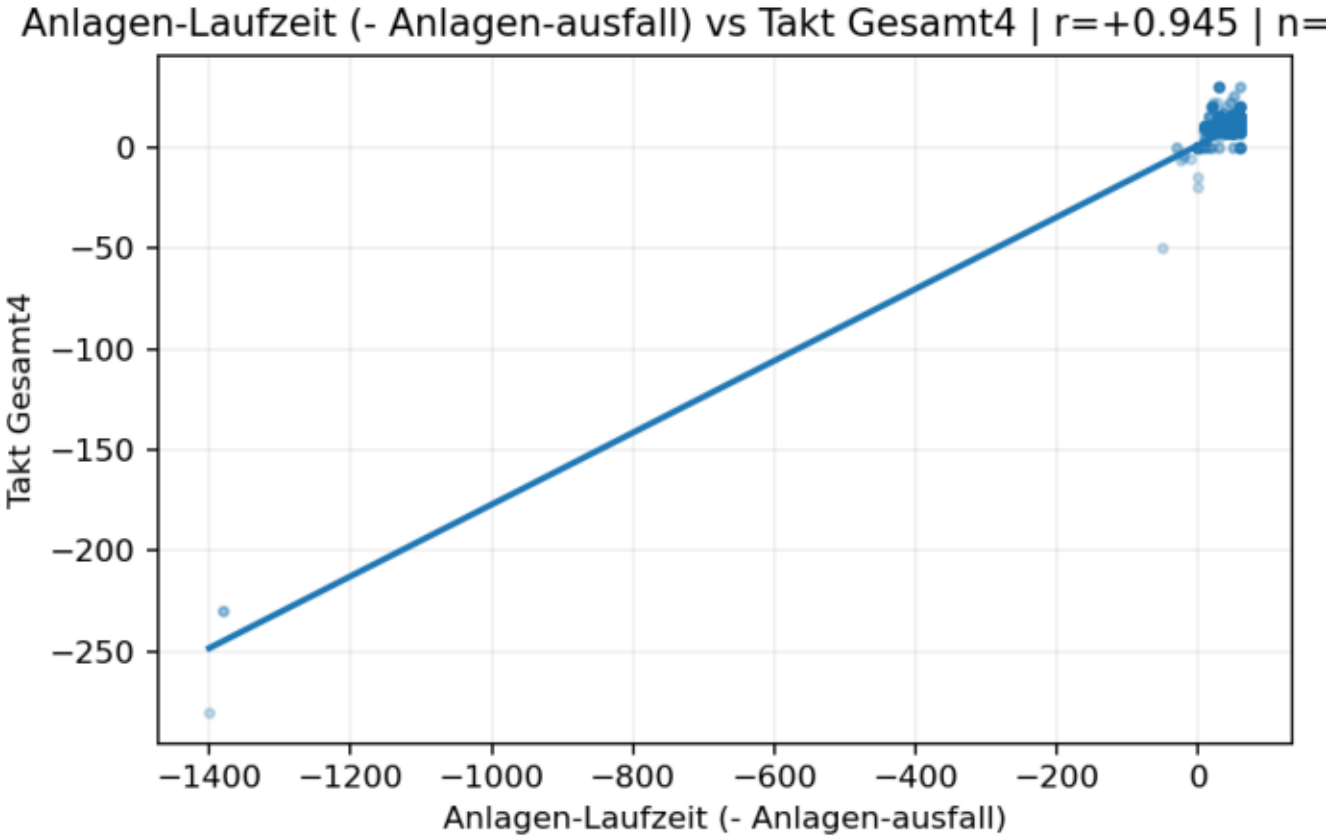

Takt Gesamt vs Takt Gesamt2 | r=+0.979 | n=2588
Takt Gesamt2
Takt Gesamt
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
−250
−200
−150
−100
−50
0
50

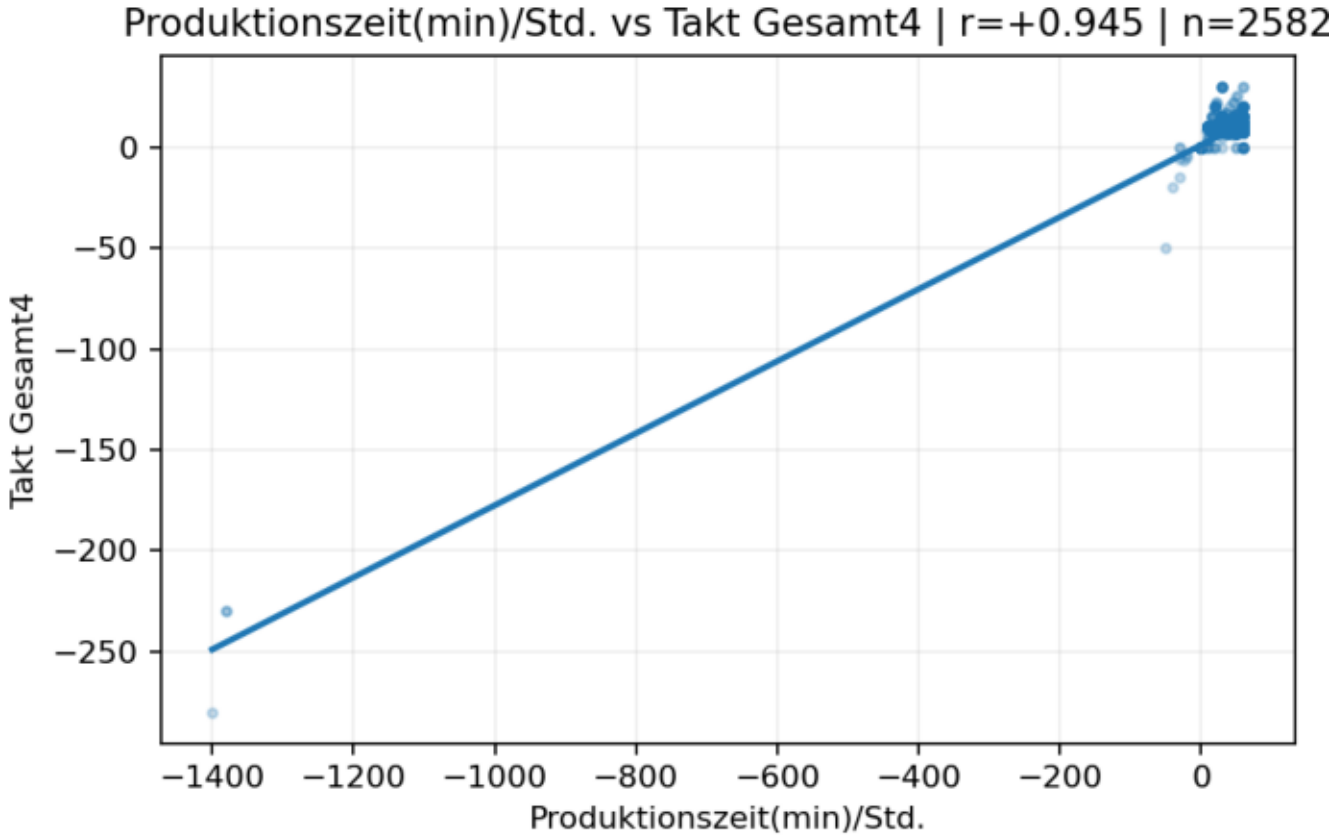

en-Laufzeit (- Org-Mangel) vs Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall) | r=+(
Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall)
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0
Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel)

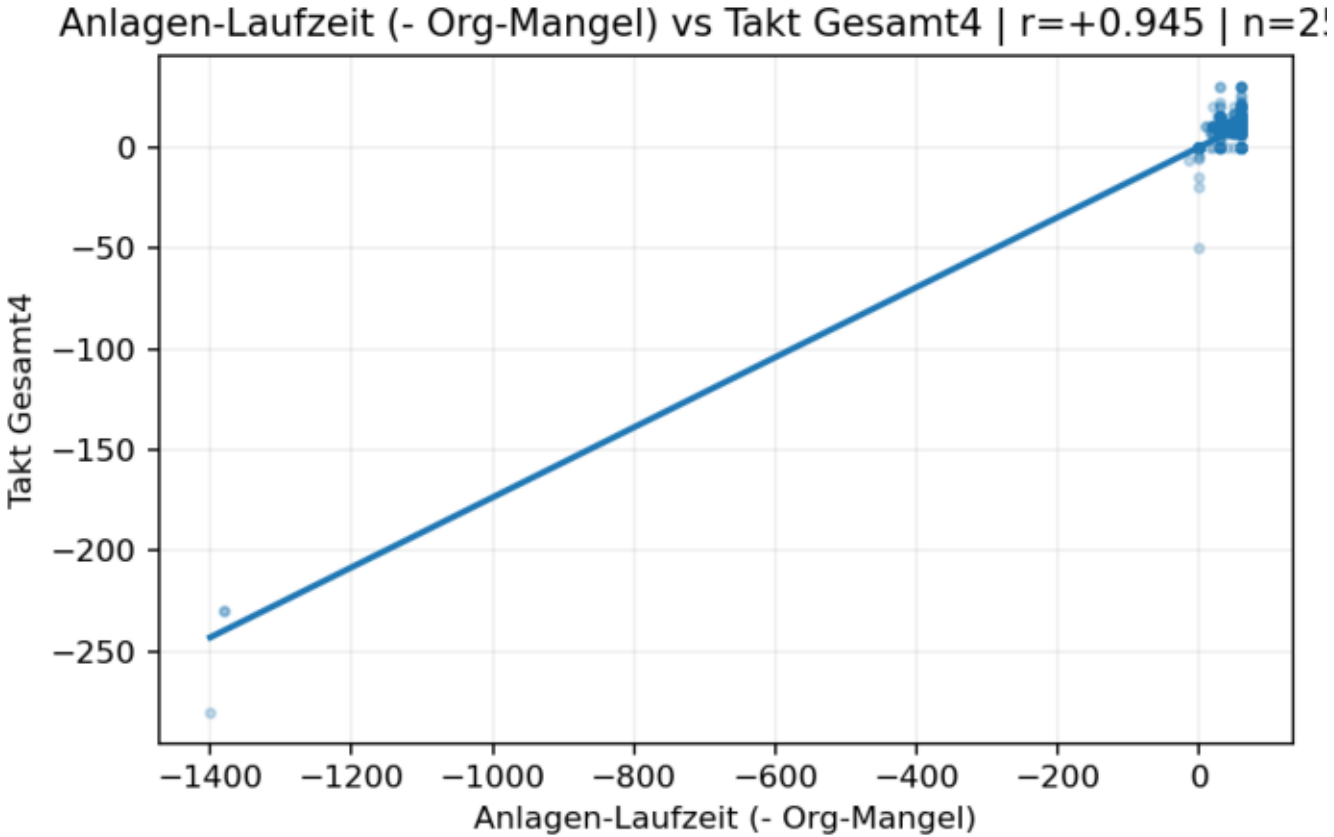

Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel) vs Produktionszeit(min)/Std. | r=+0.975
Produktionszeit(min)/Std.
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0
Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel)

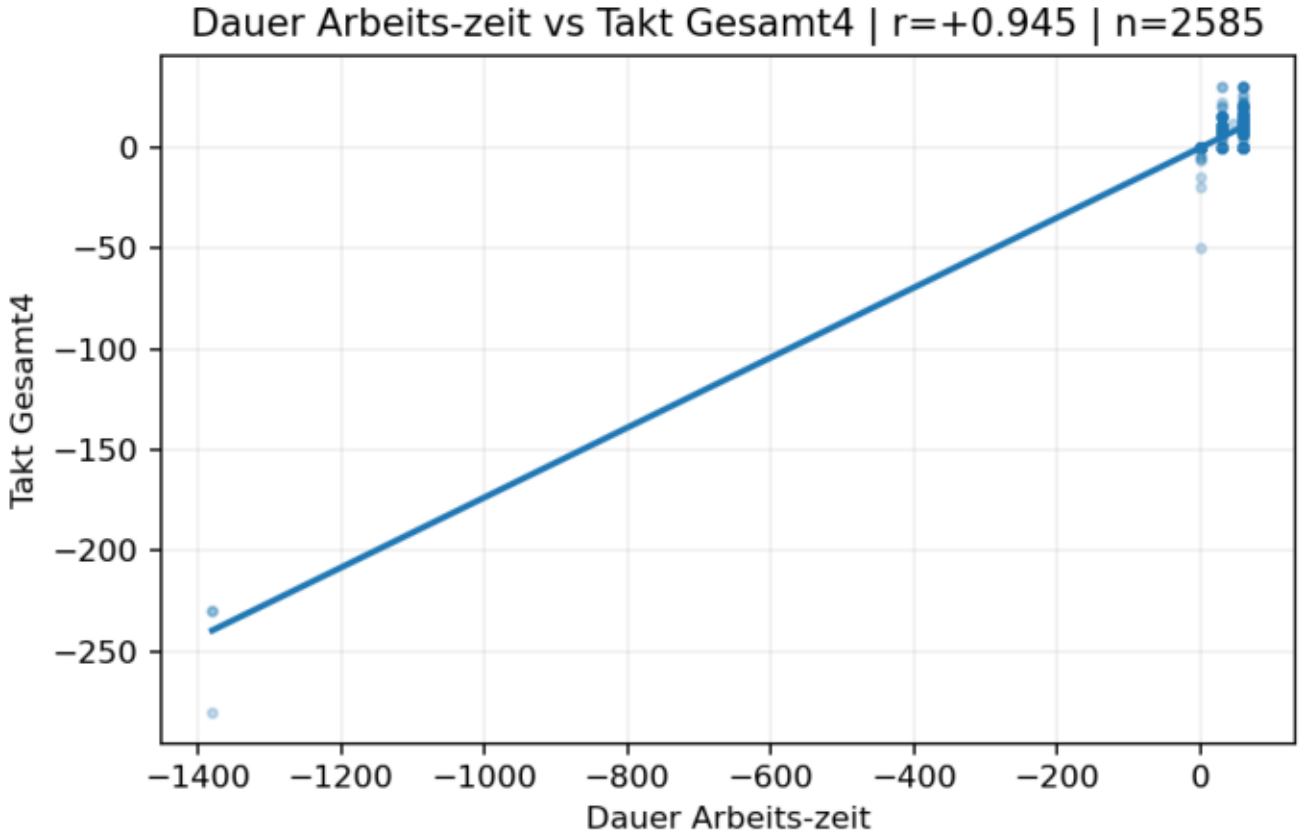

Dauer Arbeits-zeit vs Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall) | r=+0.972 |
Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall)
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0
Dauer Arbeits-zeit

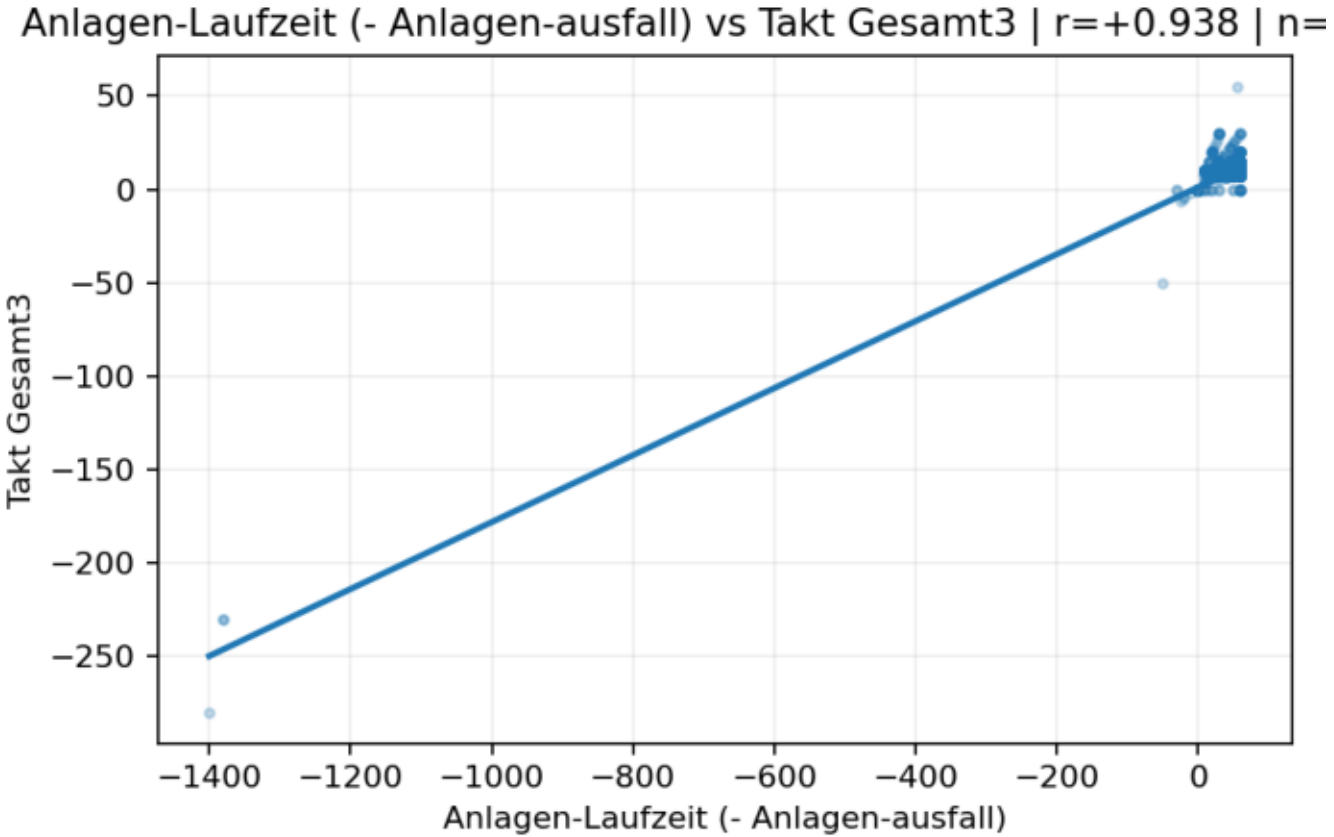

Dauer Arbeits-zeit vs Produktionszeit(min)/Std. | r=+0.970 | n=25
Produktionszeit(min)/Std.
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0
Dauer Arbeits-zeit

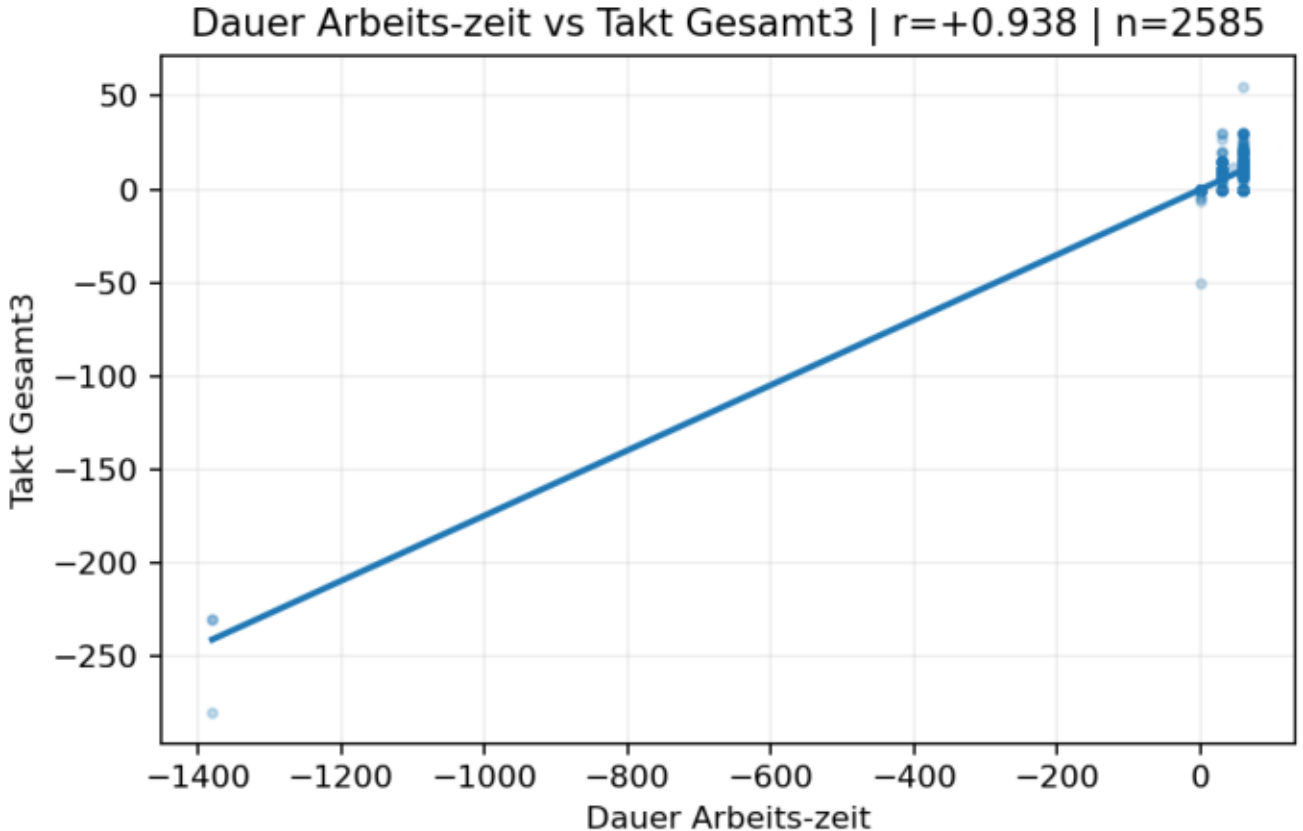

Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall) vs Takt Gesamt4 | r=+0.945 | n=
Takt Gesamt4
0
−50
−100
−150
−200
−250
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0
Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall)

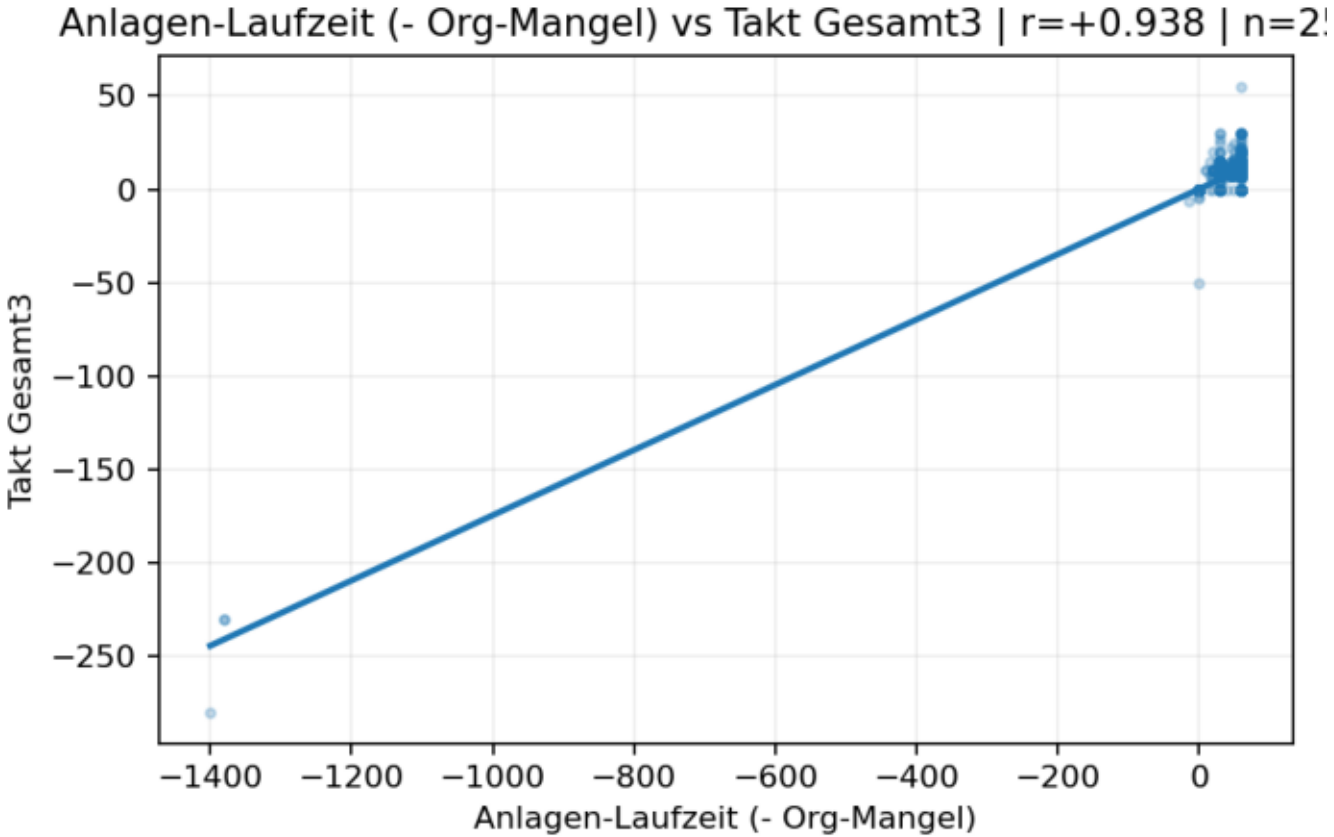

Produktionszeit(min)/Std. vs Takt Gesamt4 | r=+0.945 | n=2582
Takt Gesamt4
0
−50
−100
−150
−200
−250
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0
Produktionszeit(min)/Std.

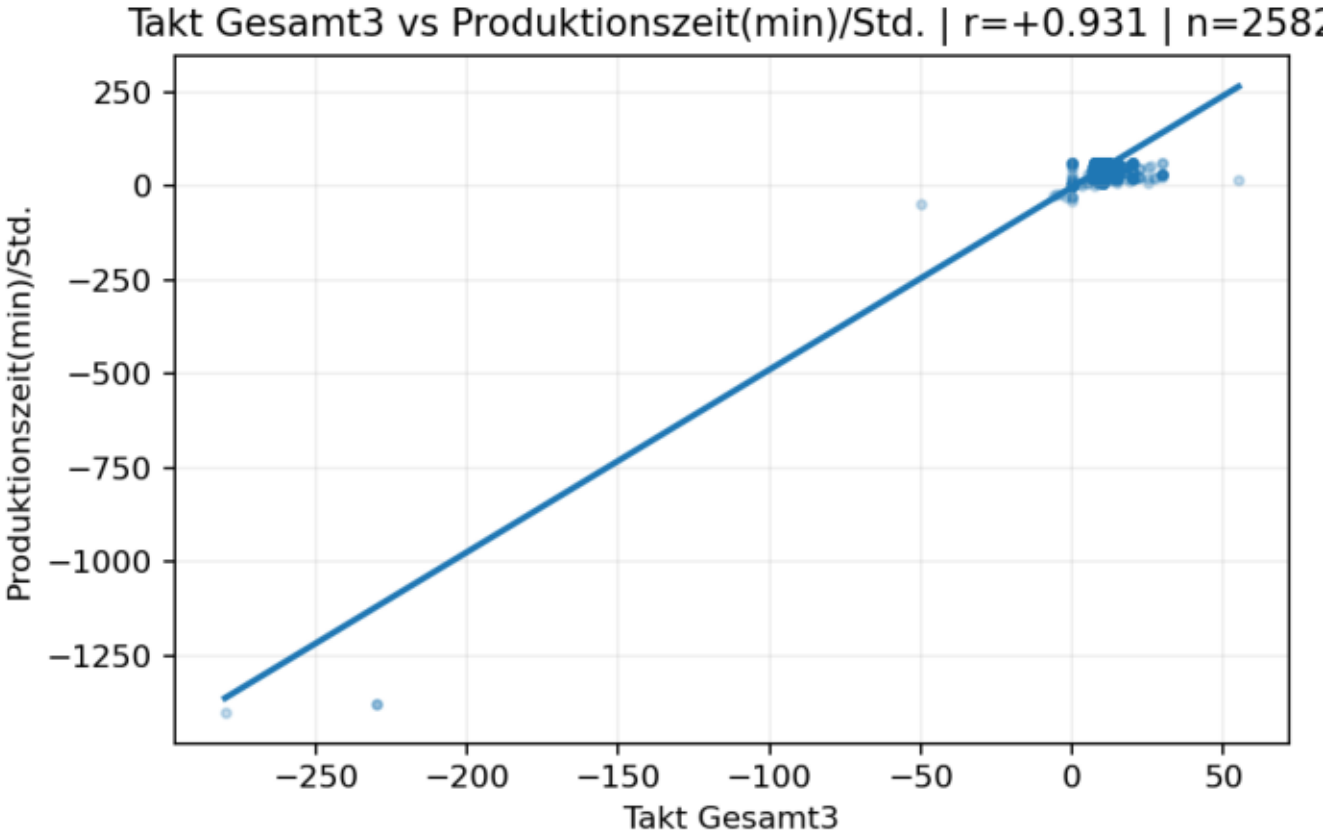

Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel) vs Takt Gesamt4 | r=+0.945 | n=2
Takt Gesamt4
0
−50
−100
−150
−200
−250
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0
Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel)

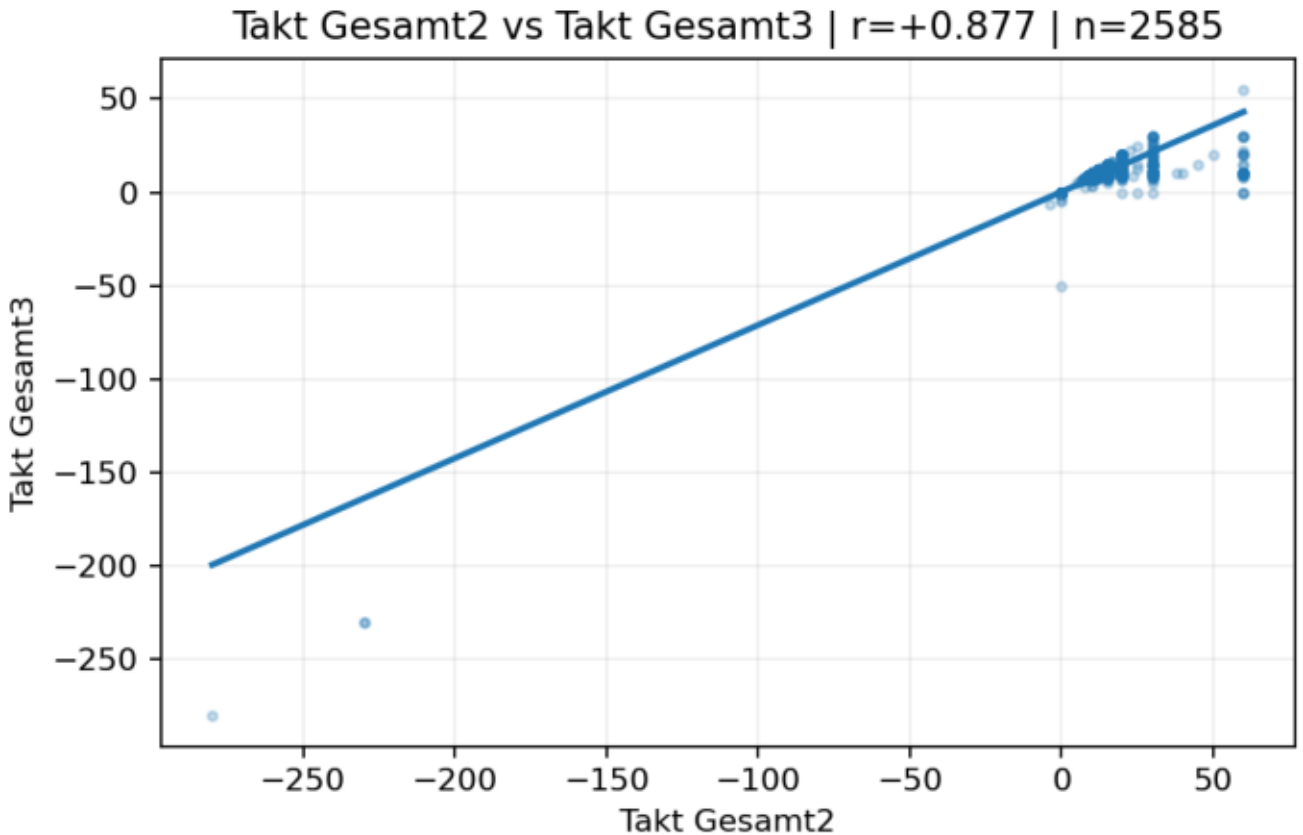

Dauer Arbeits-zeit vs Takt Gesamt4 | r=+0.945 | n=2585
Takt Gesamt4
0
−50
−100
−150
−200
−250
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0
Dauer Arbeits-zeit

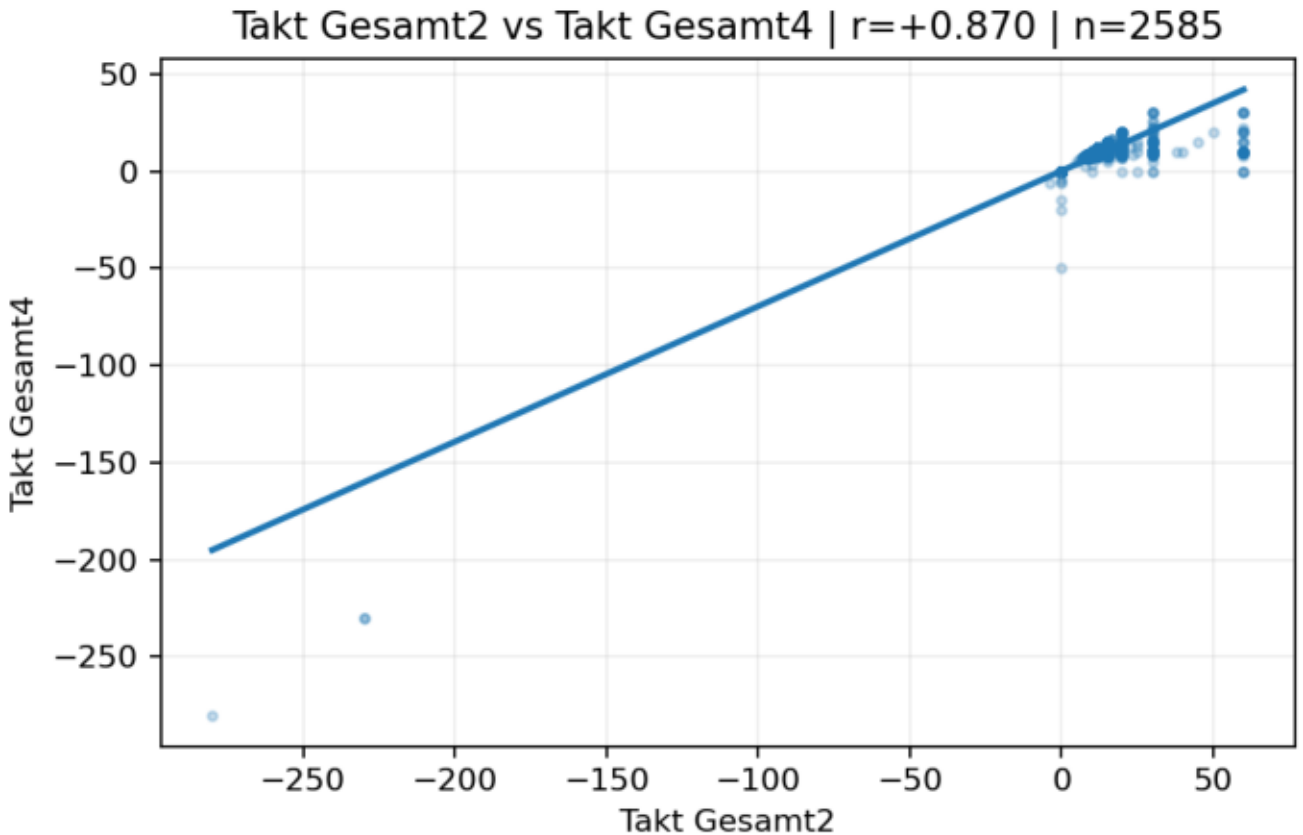

Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall) vs Takt Gesamt3 | r=+0.938 | n=
Takt Gesamt3
Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall)
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0

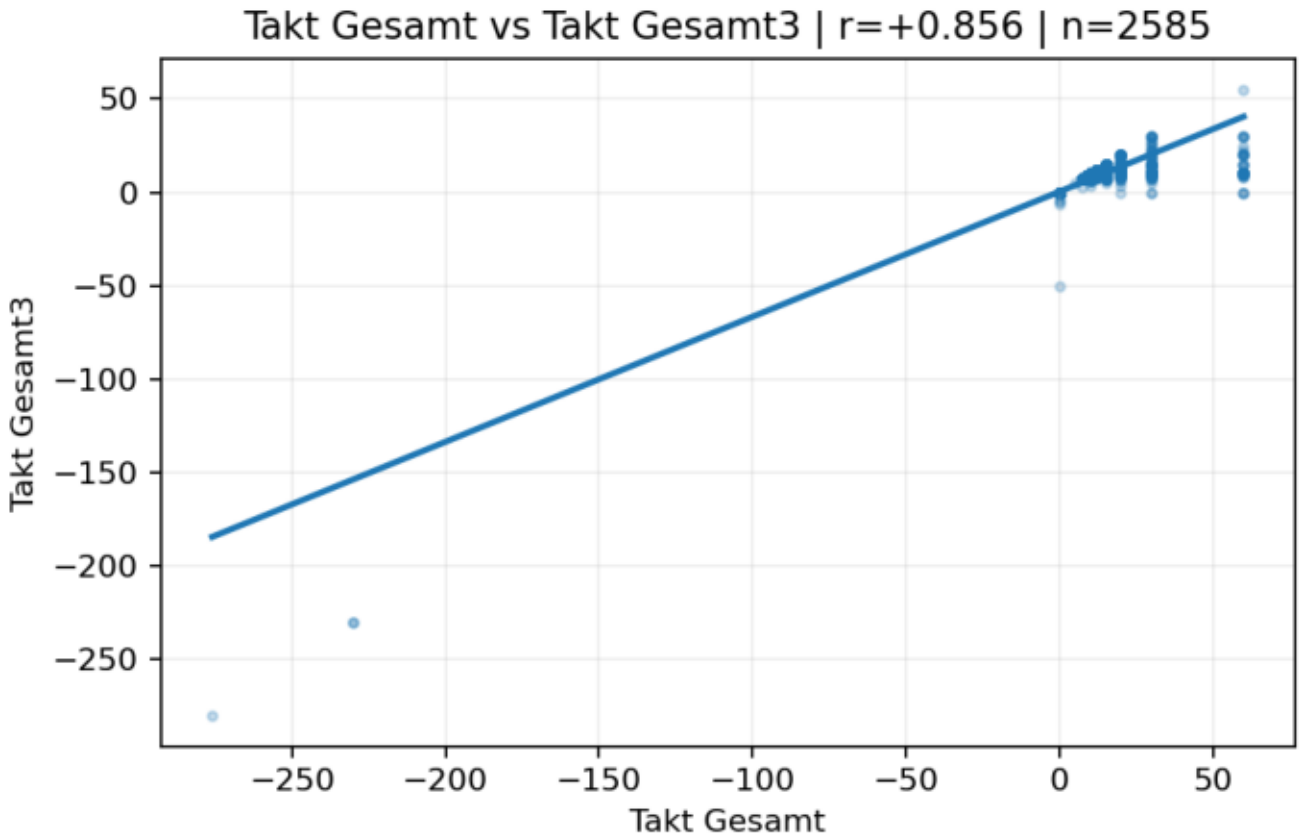

Dauer Arbeits-zeit vs Takt Gesamt3 | r=+0.938 | n=2585
Takt Gesamt3
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0
Dauer Arbeits-zeit

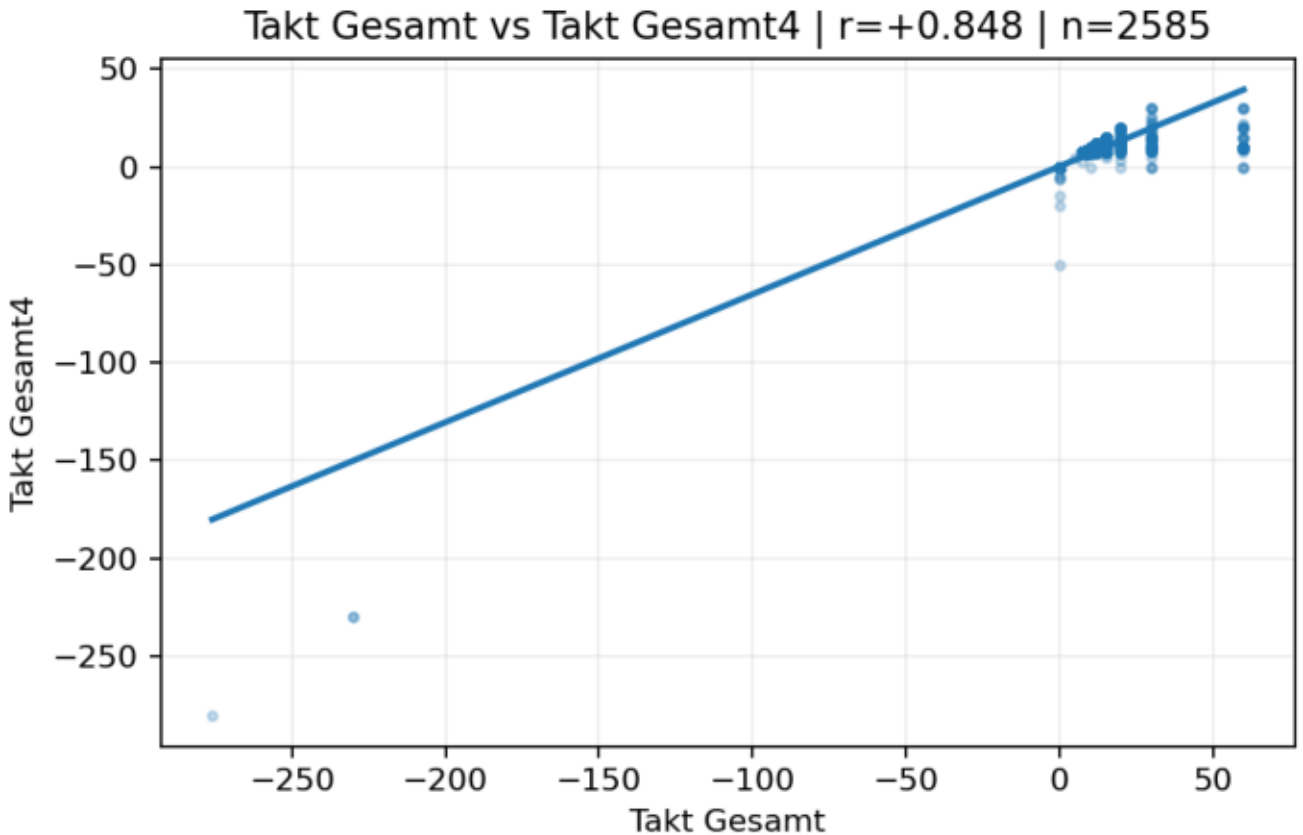

Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel) vs Takt Gesamt3 | r=+0.938 | n=2
Takt Gesamt3
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0
Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel)

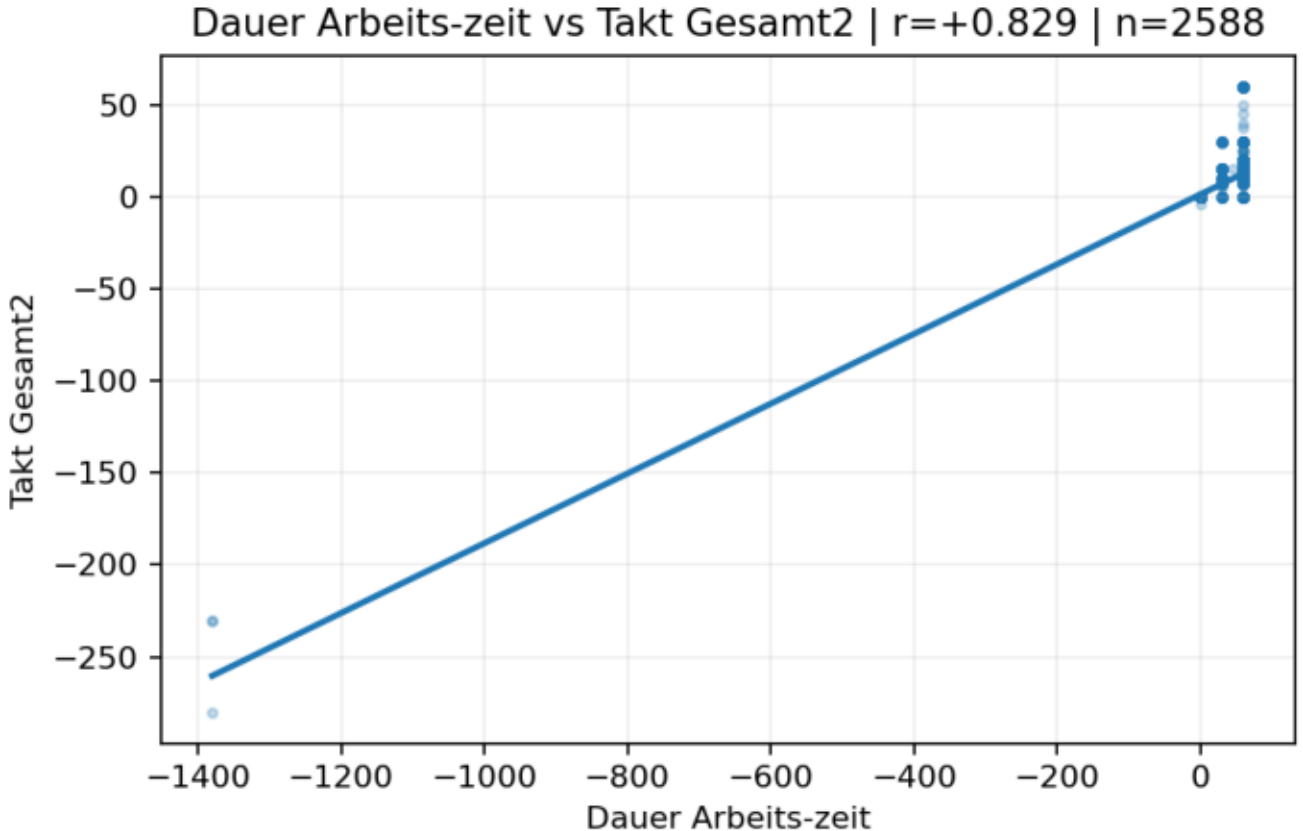

Takt Gesamt3 vs Produktionszeit(min)/Std. | r=+0.931 | n=2582
Produktionszeit(min)/Std.
250
0
−250
−500
−750
−1000
−1250
−250
−200
−150
−100
−50
0
50
Takt Gesamt3

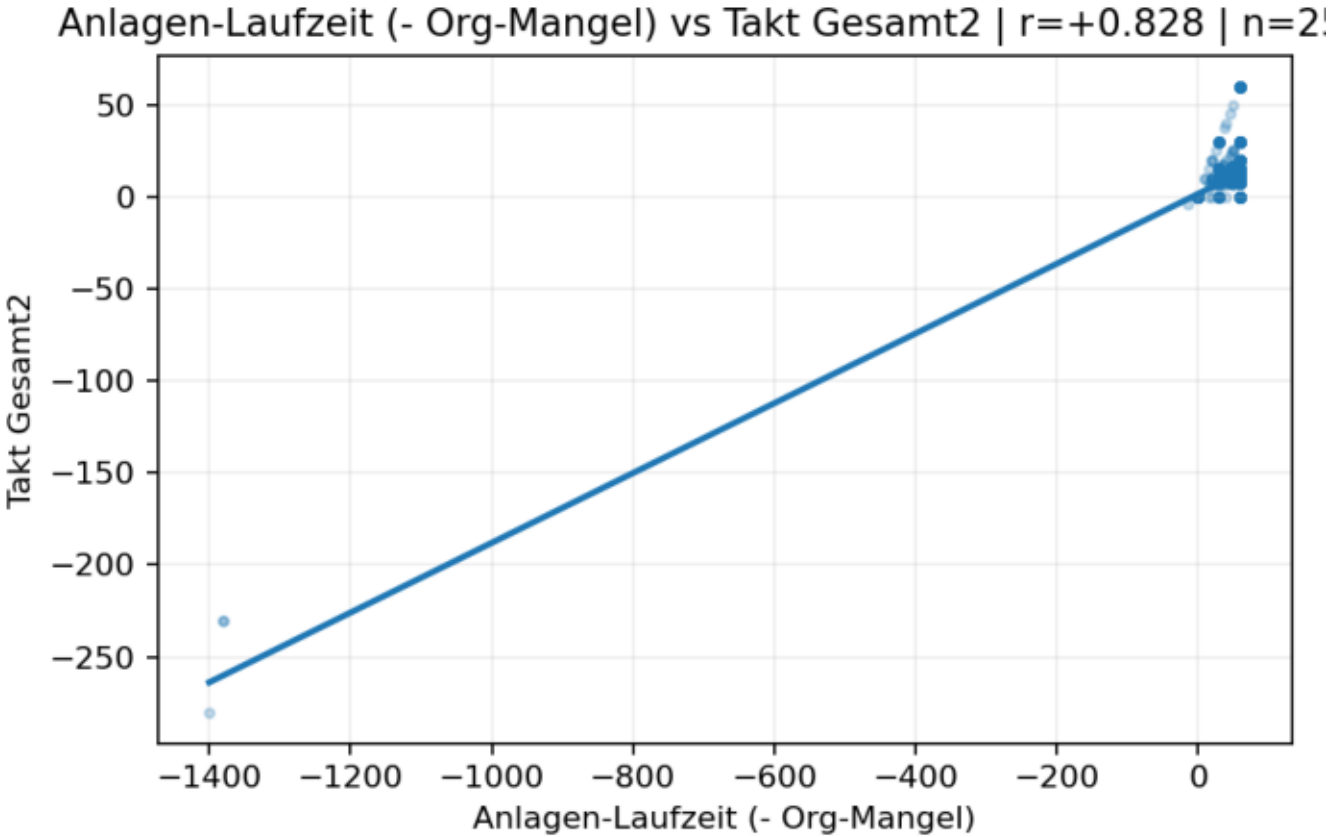

Takt Gesamt2 vs Takt Gesamt3 | r=+0.877 | n=2585
Takt Gesamt3
Takt Gesamt2
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
−250
−200
−150
−100
−50
0
50

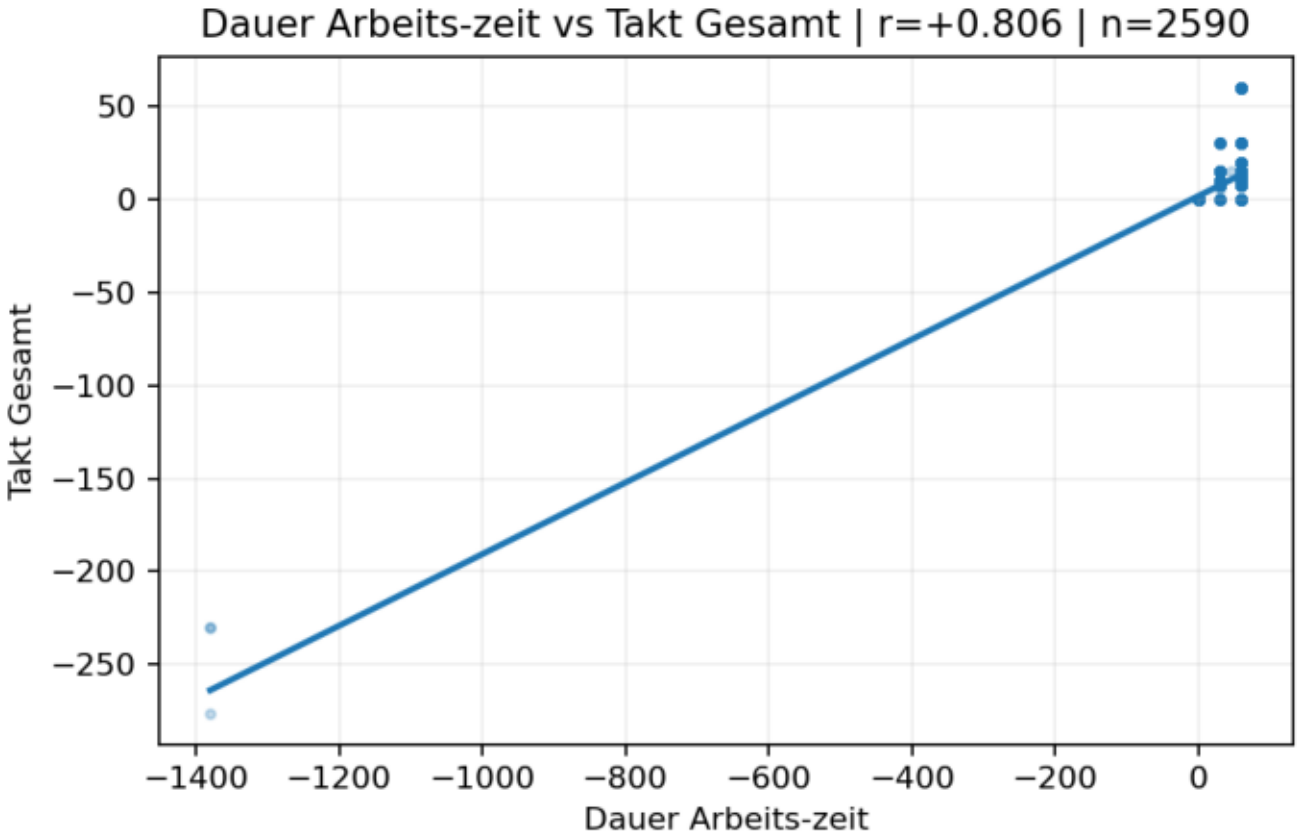

Takt Gesamt2 vs Takt Gesamt4 | r=+0.870 | n=2585
Takt Gesamt4
Takt Gesamt2
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
−250
−200
−150
−100
−50
0
50

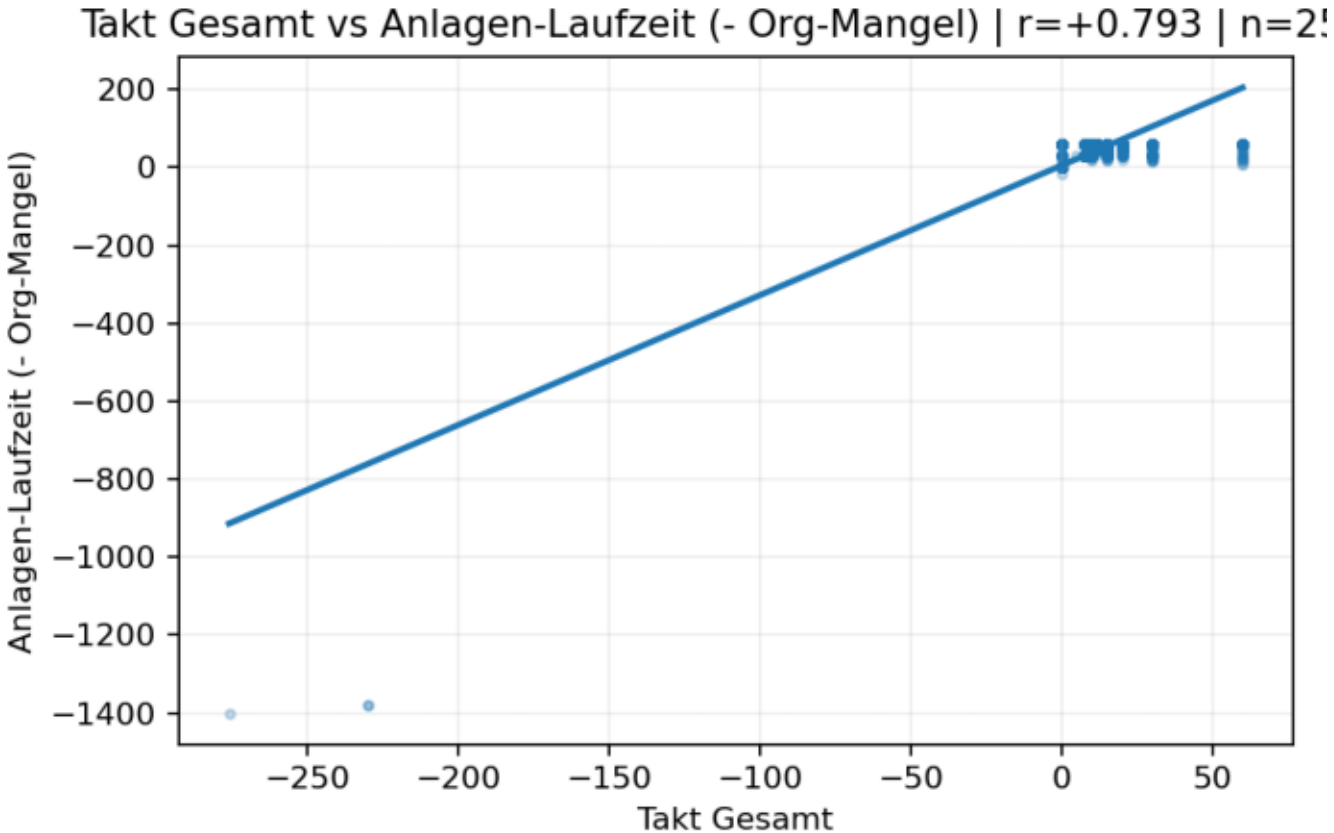

Takt Gesamt vs Takt Gesamt3 | r=+0.856 | n=2585
Takt Gesamt3
Takt Gesamt
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
−250
−200
−150
−100
−50
0
50

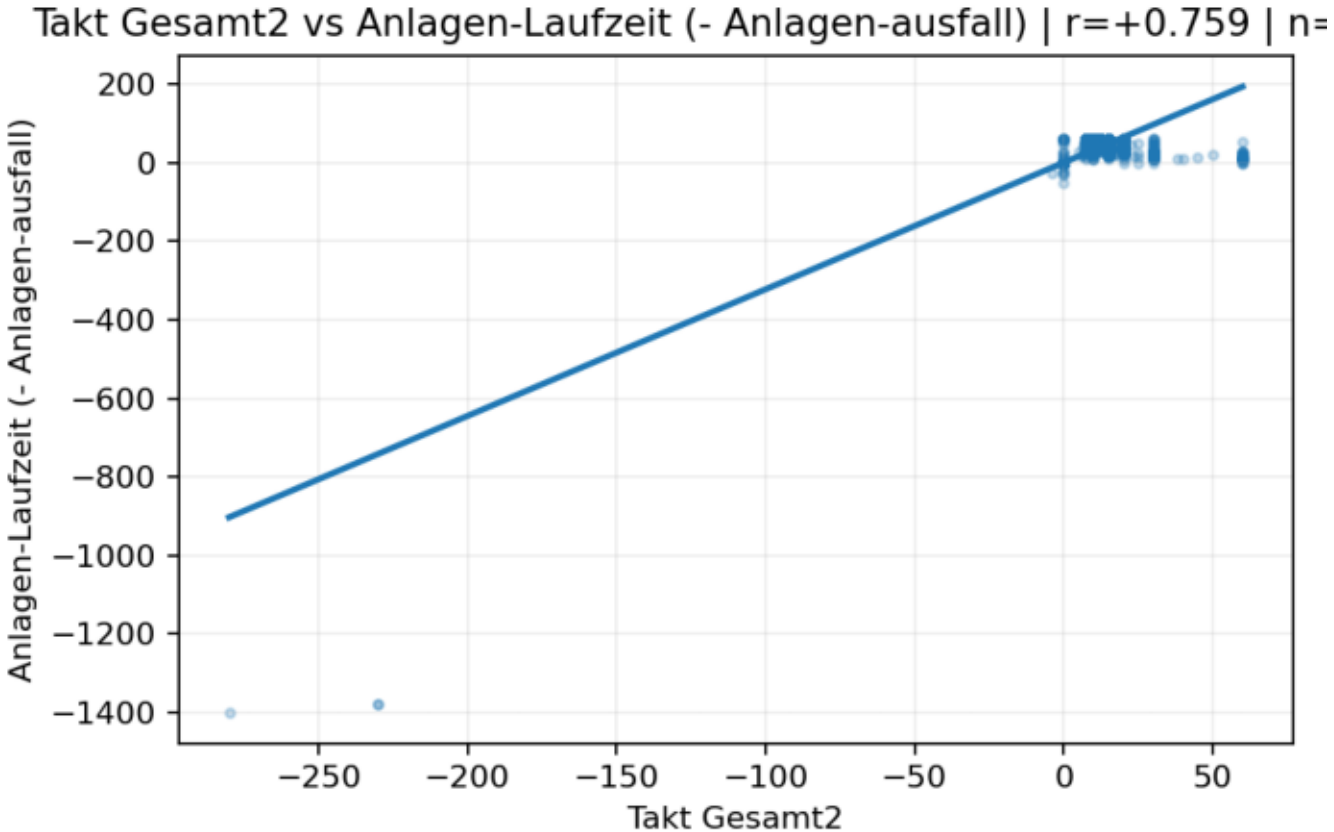

Takt Gesamt vs Takt Gesamt4 | r=+0.848 | n=2585
Takt Gesamt4
Takt Gesamt
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
−250
−200
−150
−100
−50
0
50

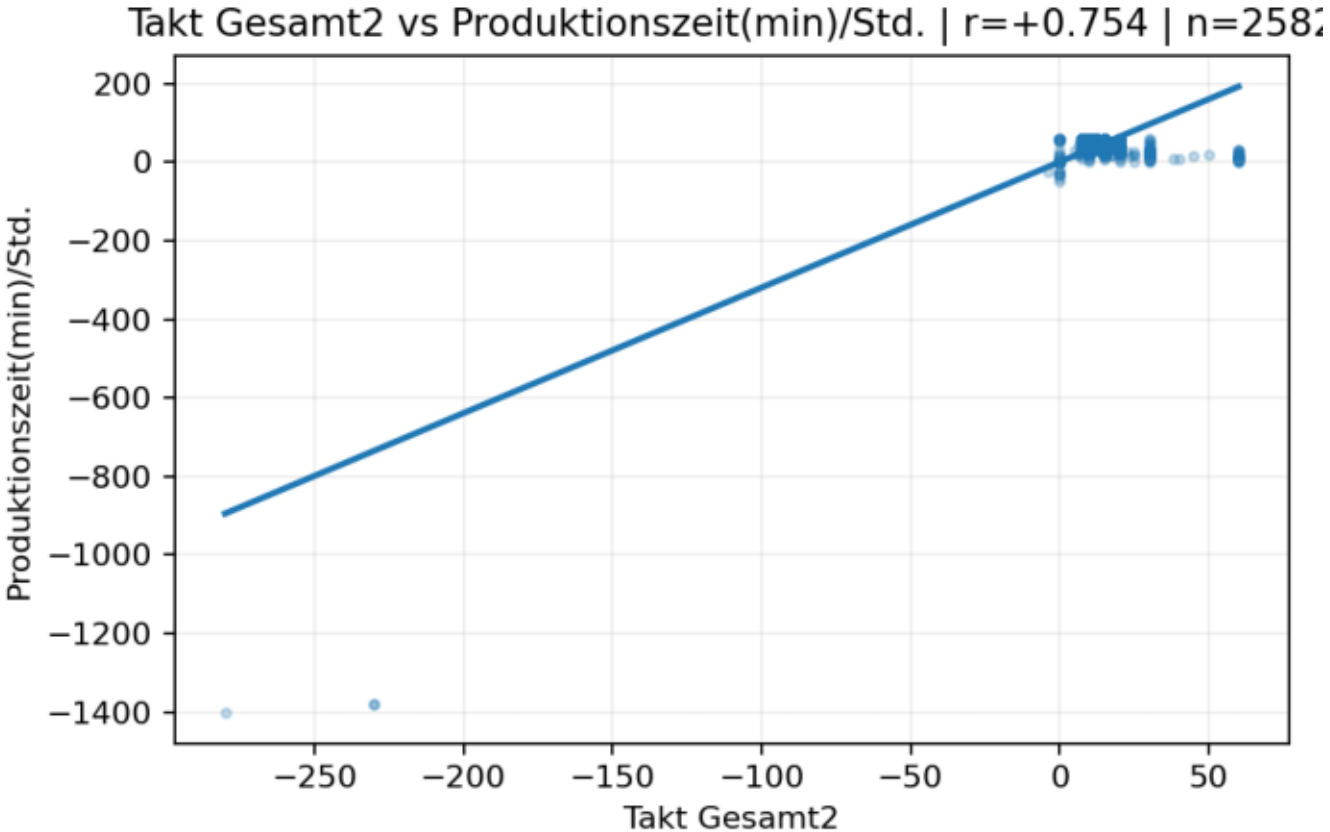

Dauer Arbeits-zeit vs Takt Gesamt2 | r=+0.829 | n=2588
Takt Gesamt2
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0
Dauer Arbeits-zeit

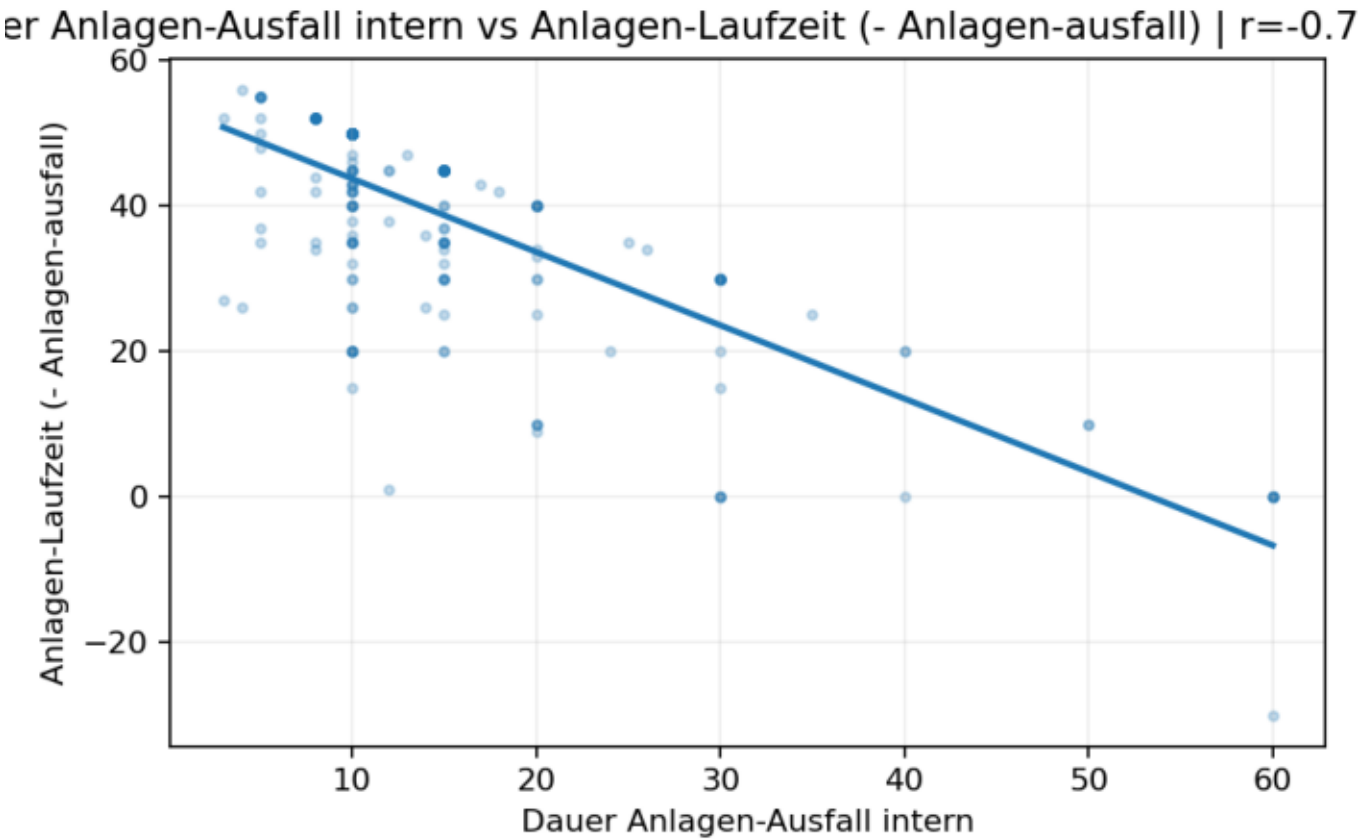

Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel) vs Takt Gesamt2 | r=+0.828 | n=2
Takt Gesamt2
Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel)
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0

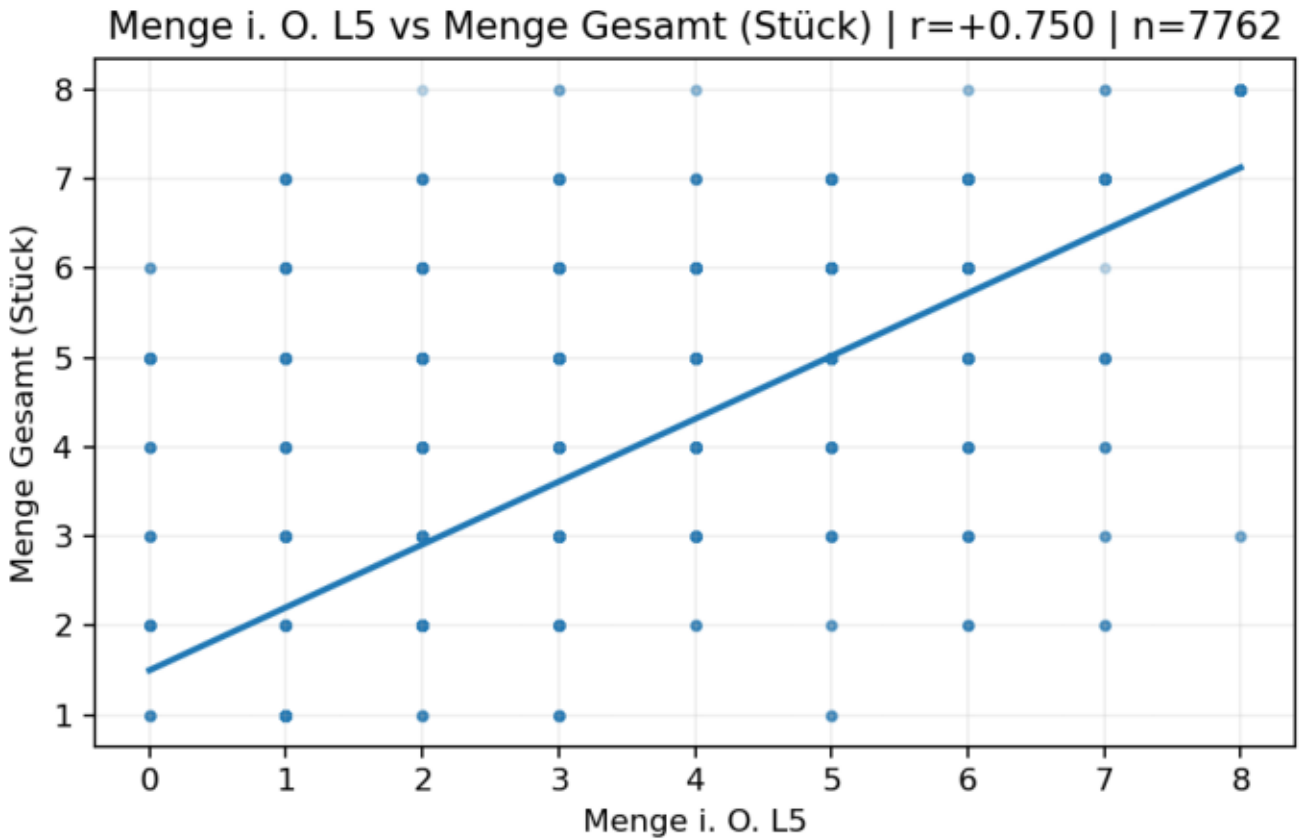

Dauer Arbeits-zeit vs Takt Gesamt | r=+0.806 | n=2590
Takt Gesamt
Dauer Arbeits-zeit
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0

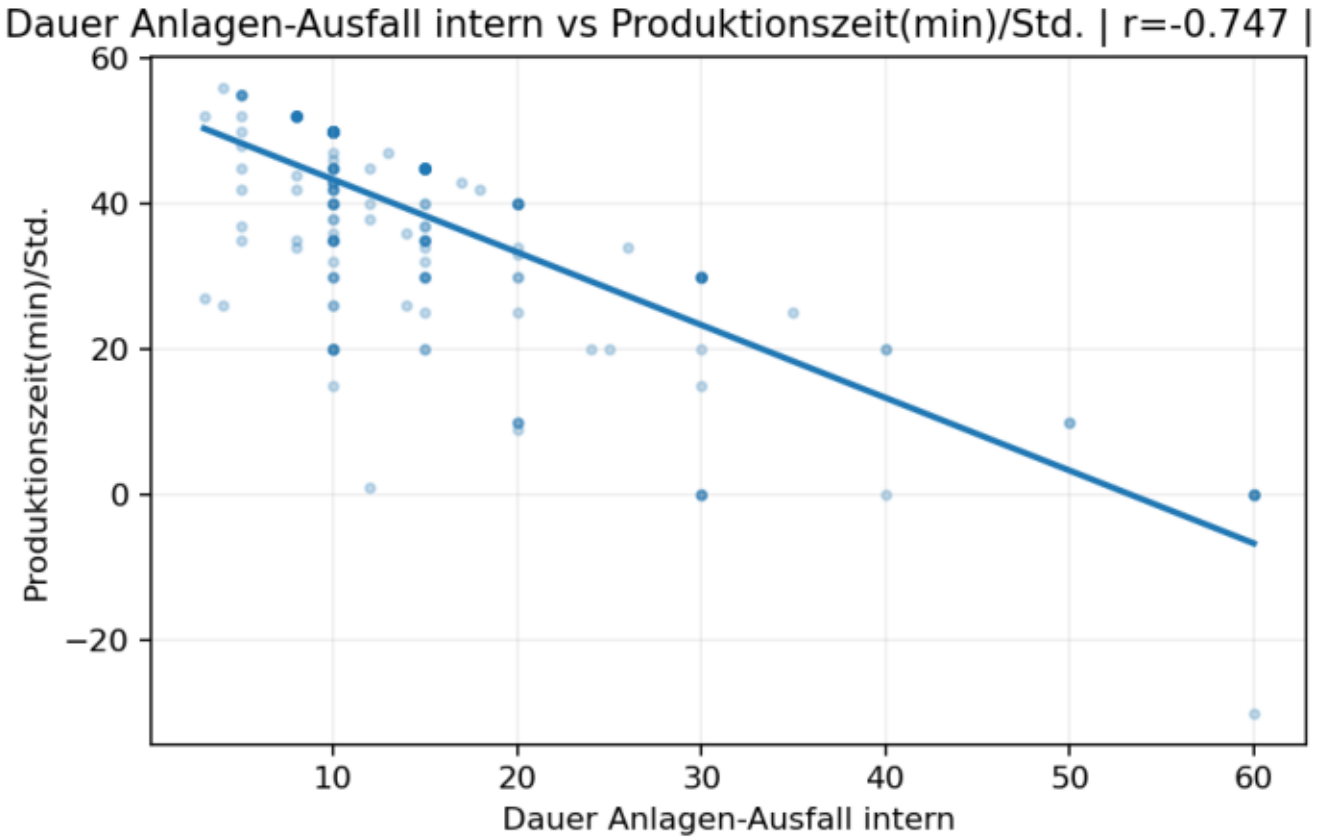

Takt Gesamt vs Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel) | r=+0.793 | n=25
Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel)
200
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
−250
−200
−150
−100
−50
0
50
Takt Gesamt

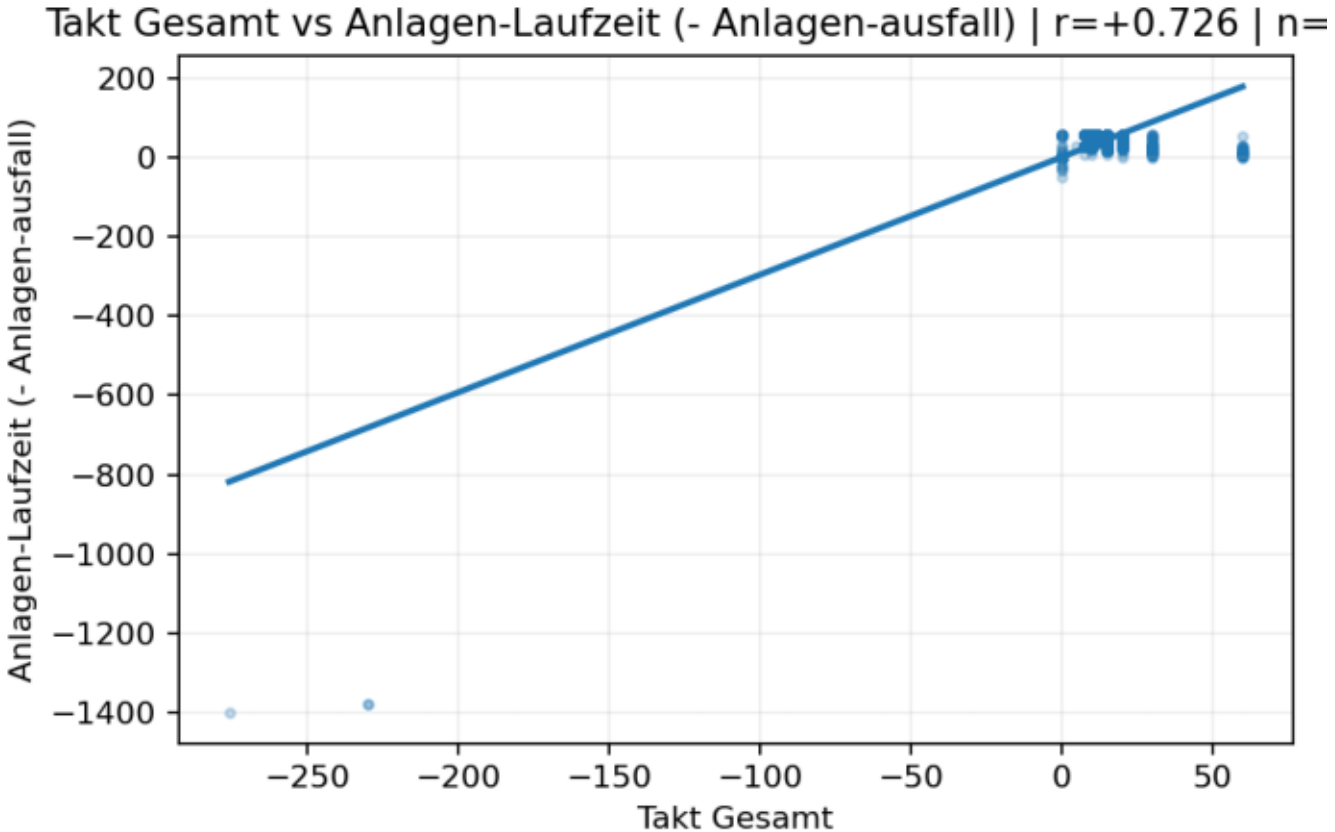

Takt Gesamt2 vs Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall) | r=+0.759 | n=
Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall)
200
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
−250
−200
−150
−100
−50
0
50
Takt Gesamt2

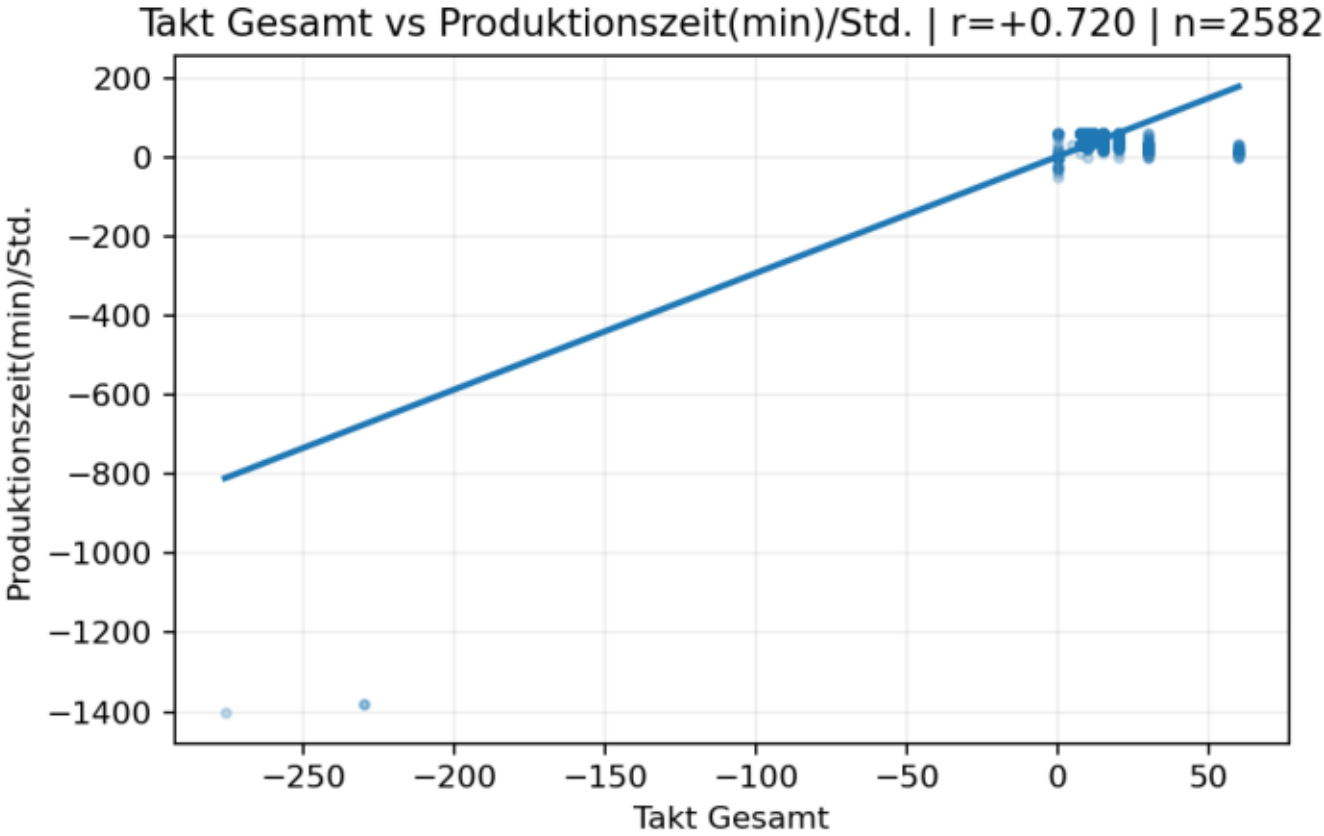

Takt Gesamt2 vs Produktionszeit(min)/Std. | r=+0.754 | n=2582
Produktionszeit(min)/Std.
200
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
−250
−200
−150
−100
−50
0
50
Takt Gesamt2

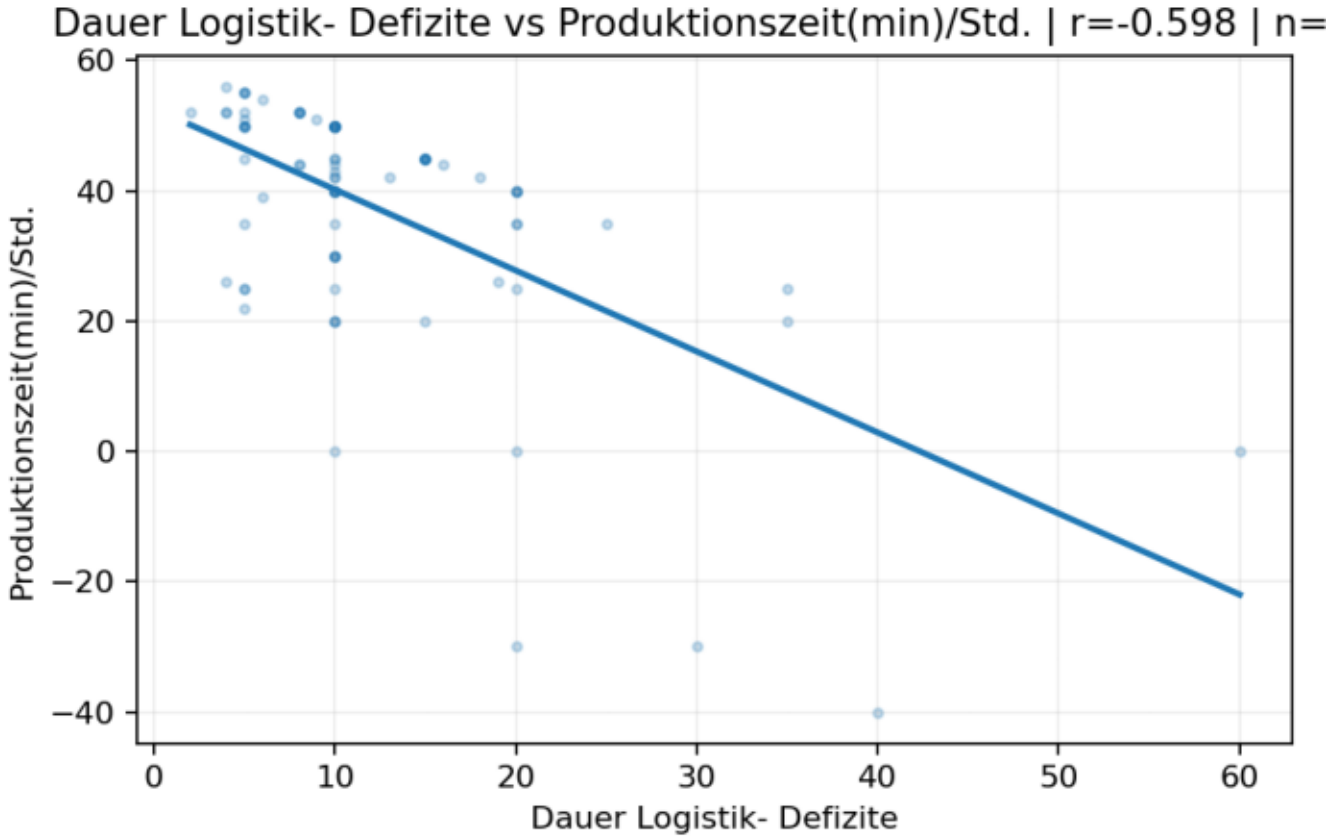

er Anlagen-Ausfall intern vs Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall) | r=-0.7
Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall)
60
40
20
0
−20
10
20
30
40
50
60
Dauer Anlagen-Ausfall intern

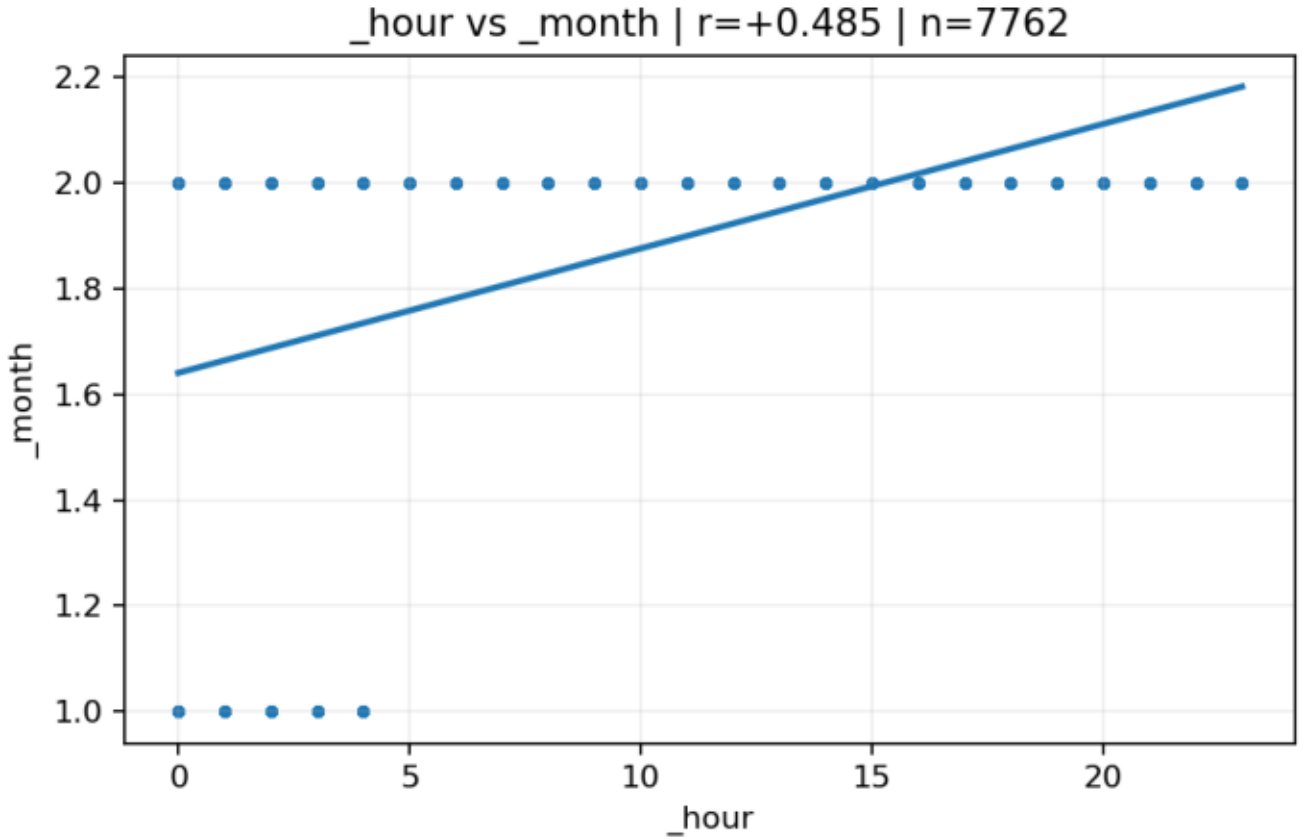

Menge i. O. L5 vs Menge Gesamt (Stück) | r=+0.750 | n=7762
Menge Gesamt (Stück)
Menge i. O. L5
1
2
3
4
5
6
7
8
0
1
2
3
4
5
6
7
8

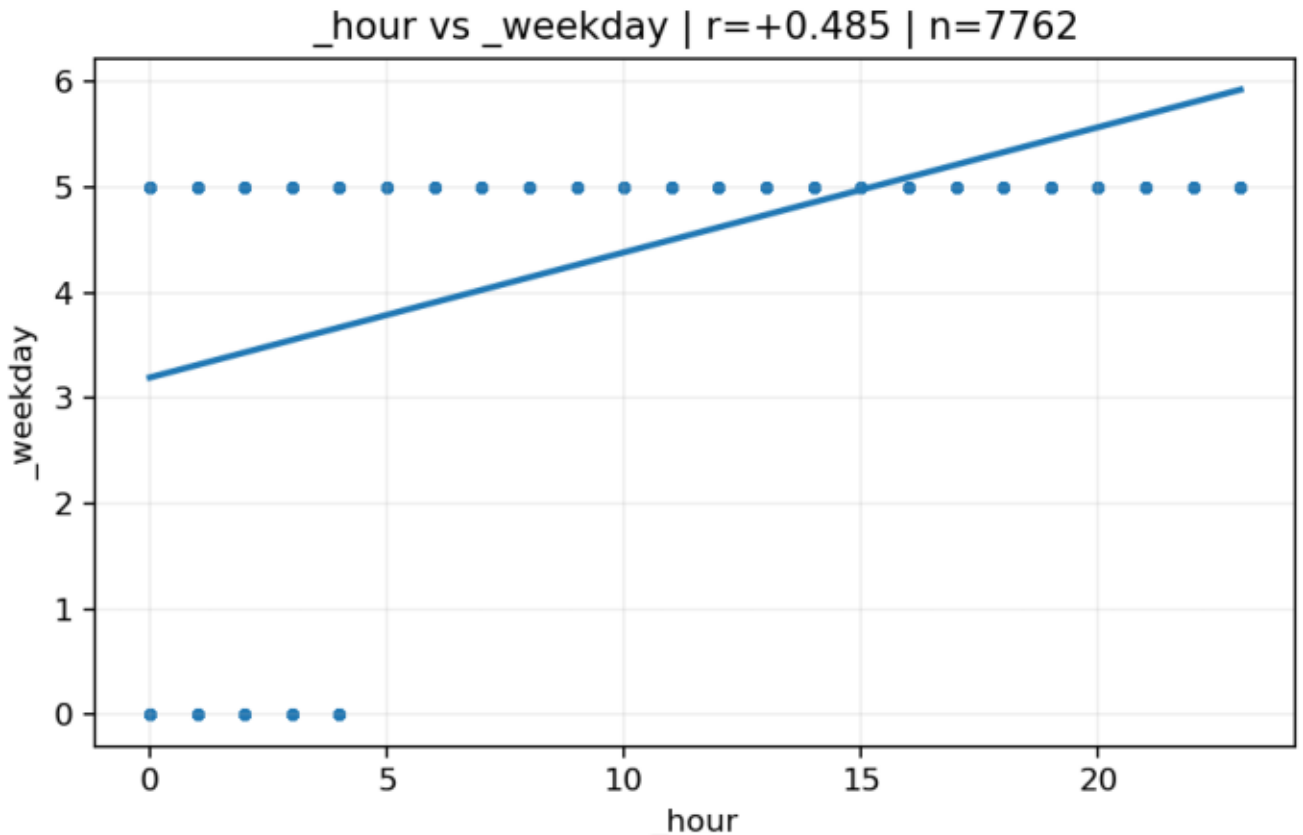

Dauer Anlagen-Ausfall intern vs Produktionszeit(min)/Std. | r=-0.747 | r
Produktionszeit(min)/Std.
60
40
20
0
−20
10
20
30
40
50
60
Dauer Anlagen-Ausfall intern

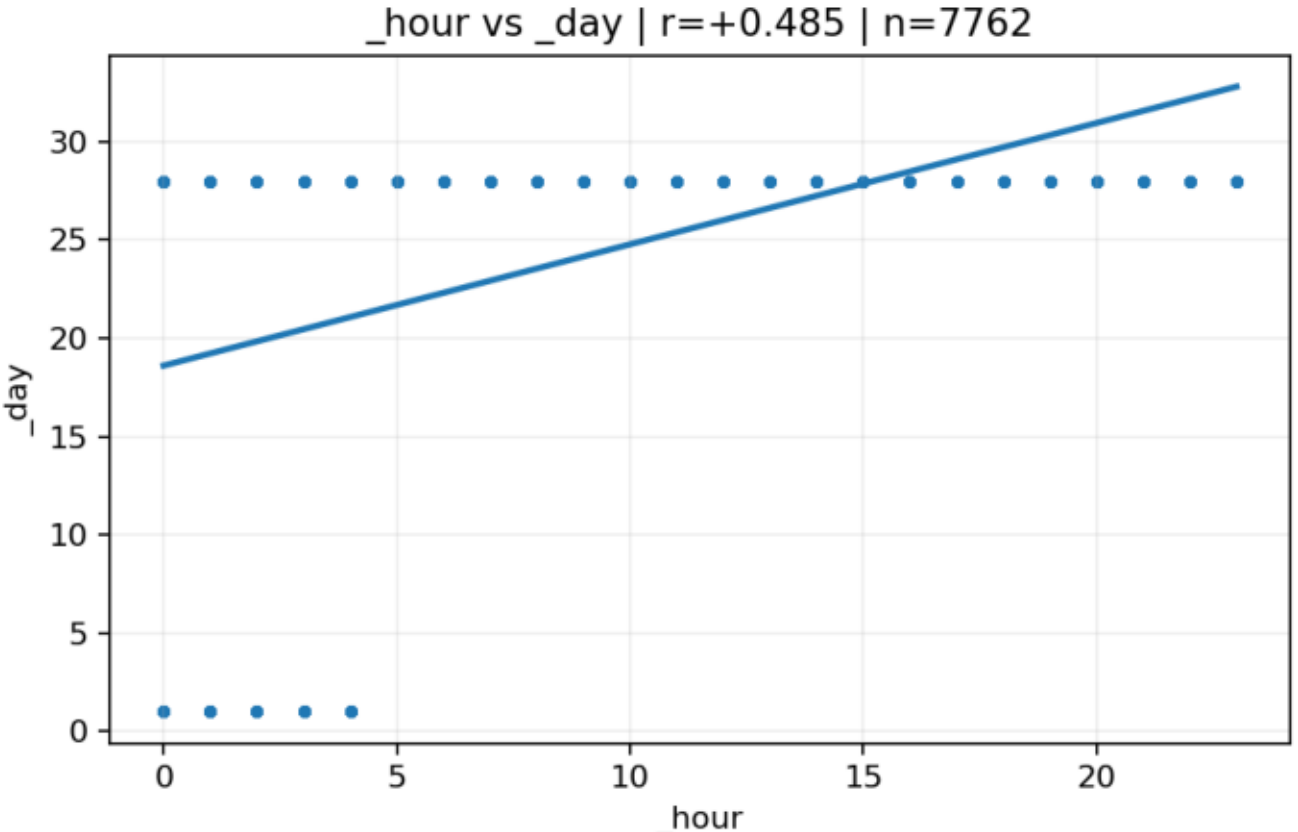

Takt Gesamt vs Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall) | r=+0.726 | n=
Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall)
200
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
−250
−200
−150
−100
−50
0
50
Takt Gesamt

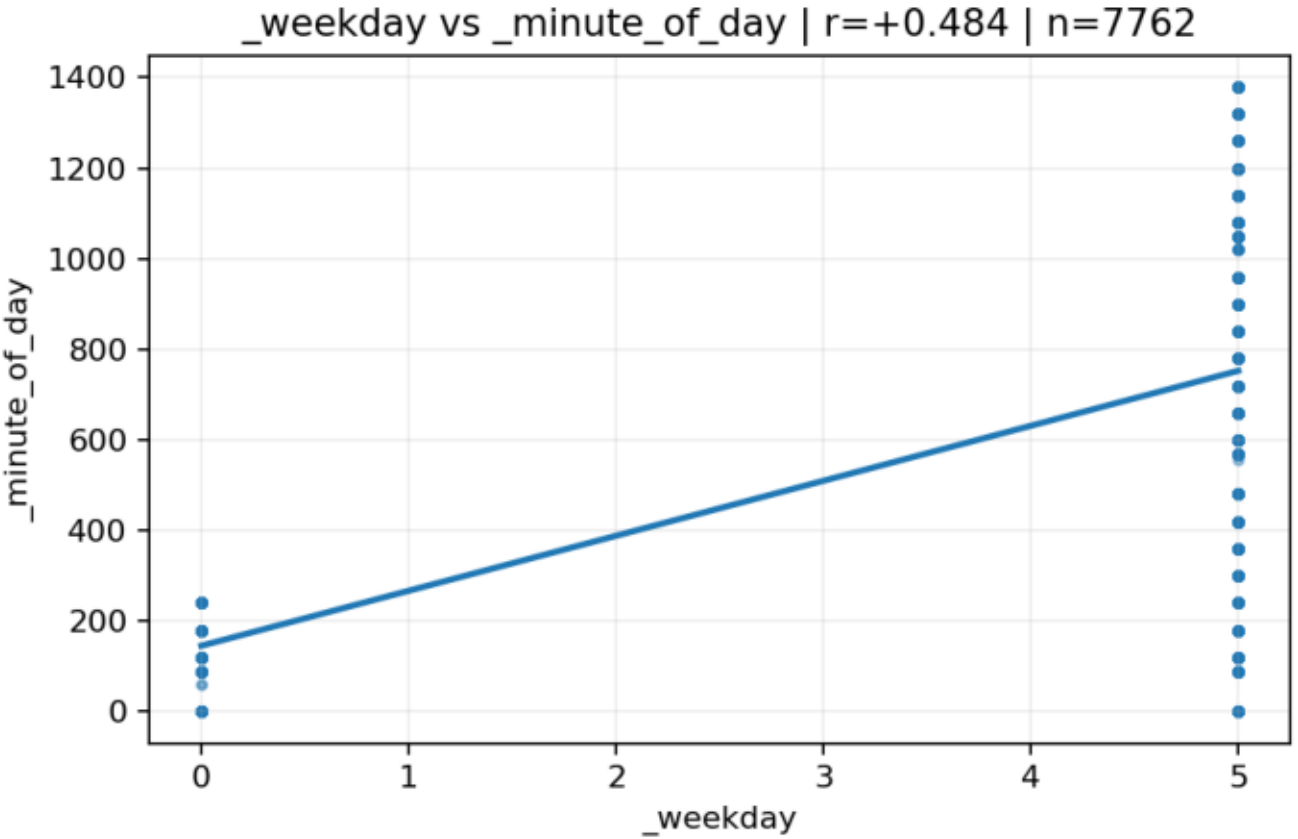

Takt Gesamt vs Produktionszeit(min)/Std. | r=+0.720 | n=2582
Produktionszeit(min)/Std.
200
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
−250
−200
−150
−100
−50
0
50
Takt Gesamt

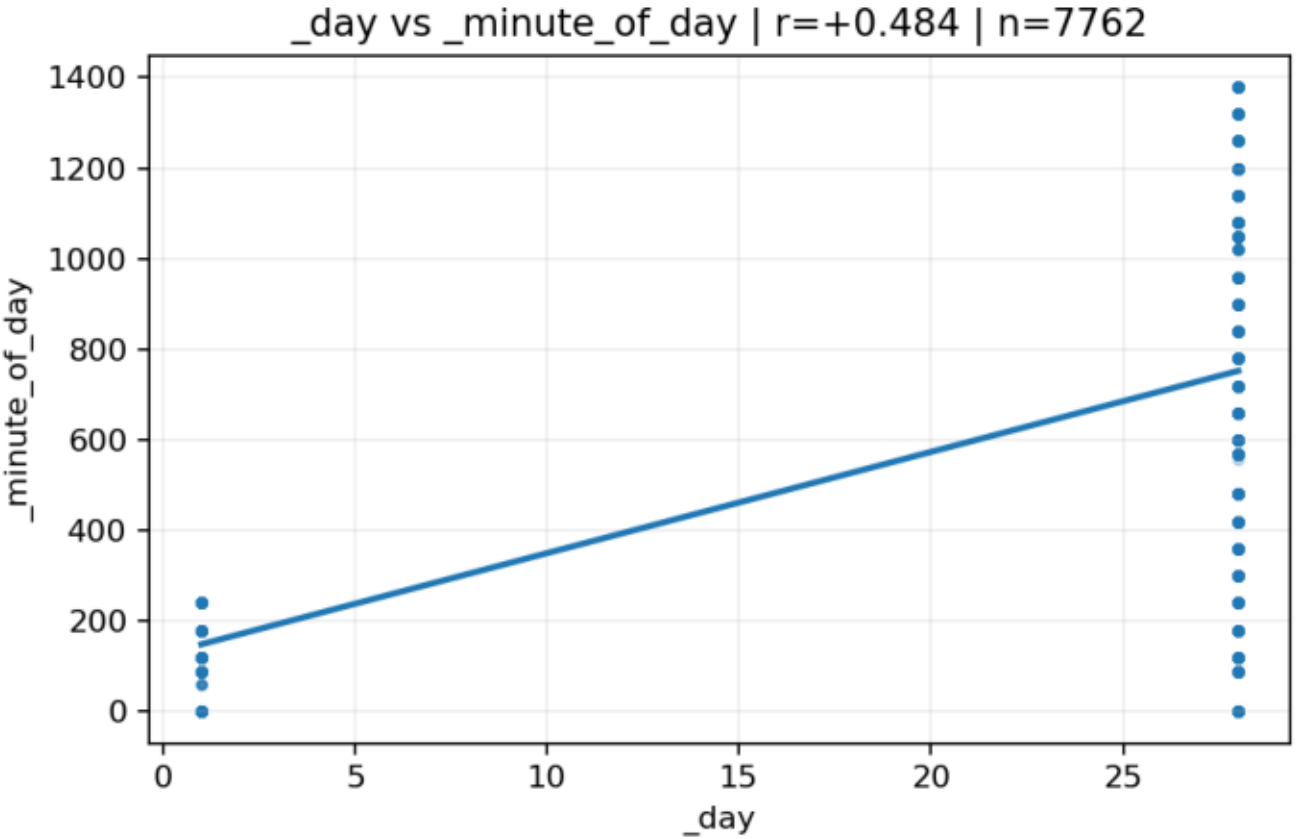

Dauer Logistik- Defizite vs Produktionszeit(min)/Std. | r=-0.598 | n=
Produktionszeit(min)/Std.
Dauer Logistik- Defizite
60
40
20
0
−20
−40
0
10
20
30
40
50
60

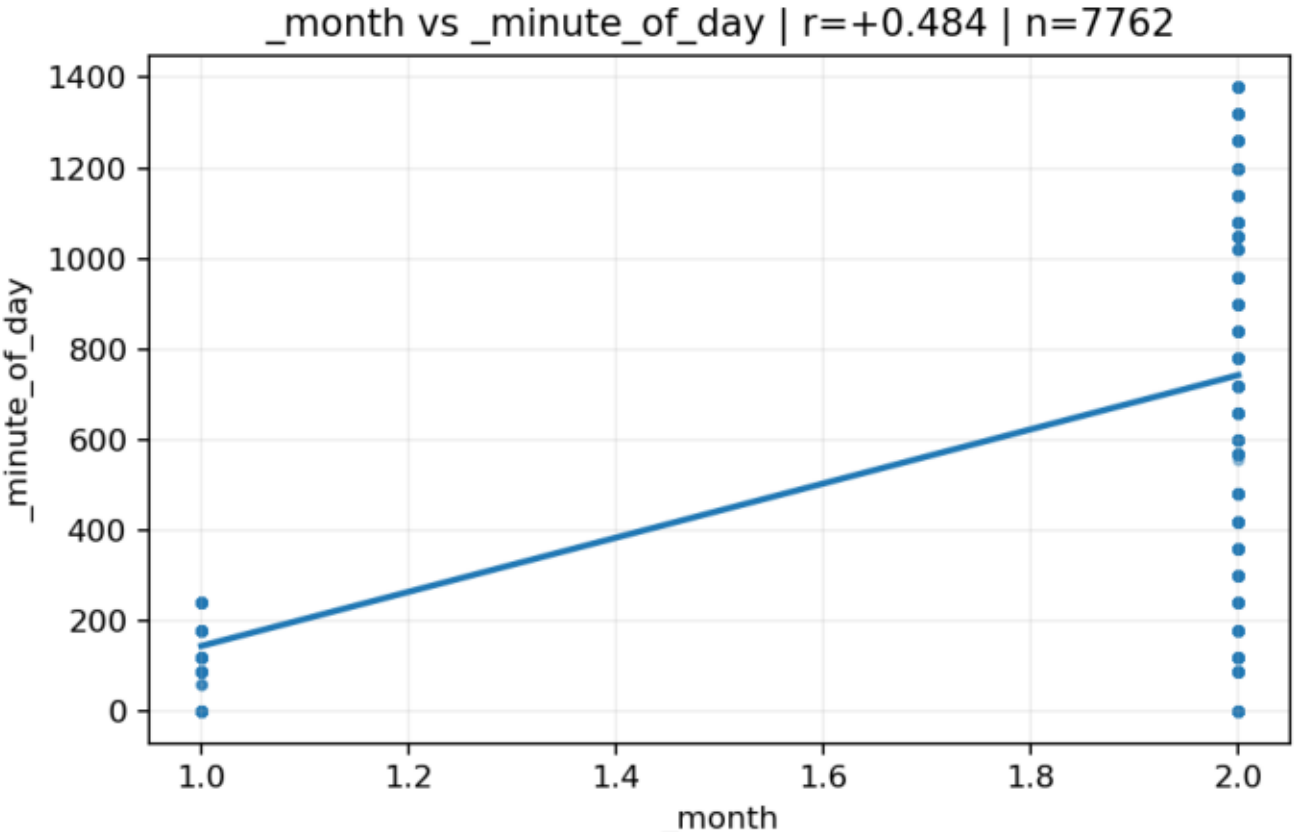

_hour vs _month | r=+0.485 | n=7762
2.2
2.0
1.8
1.6
1.4
1.2
1.0
_month
0
5
10
15
20
_hour

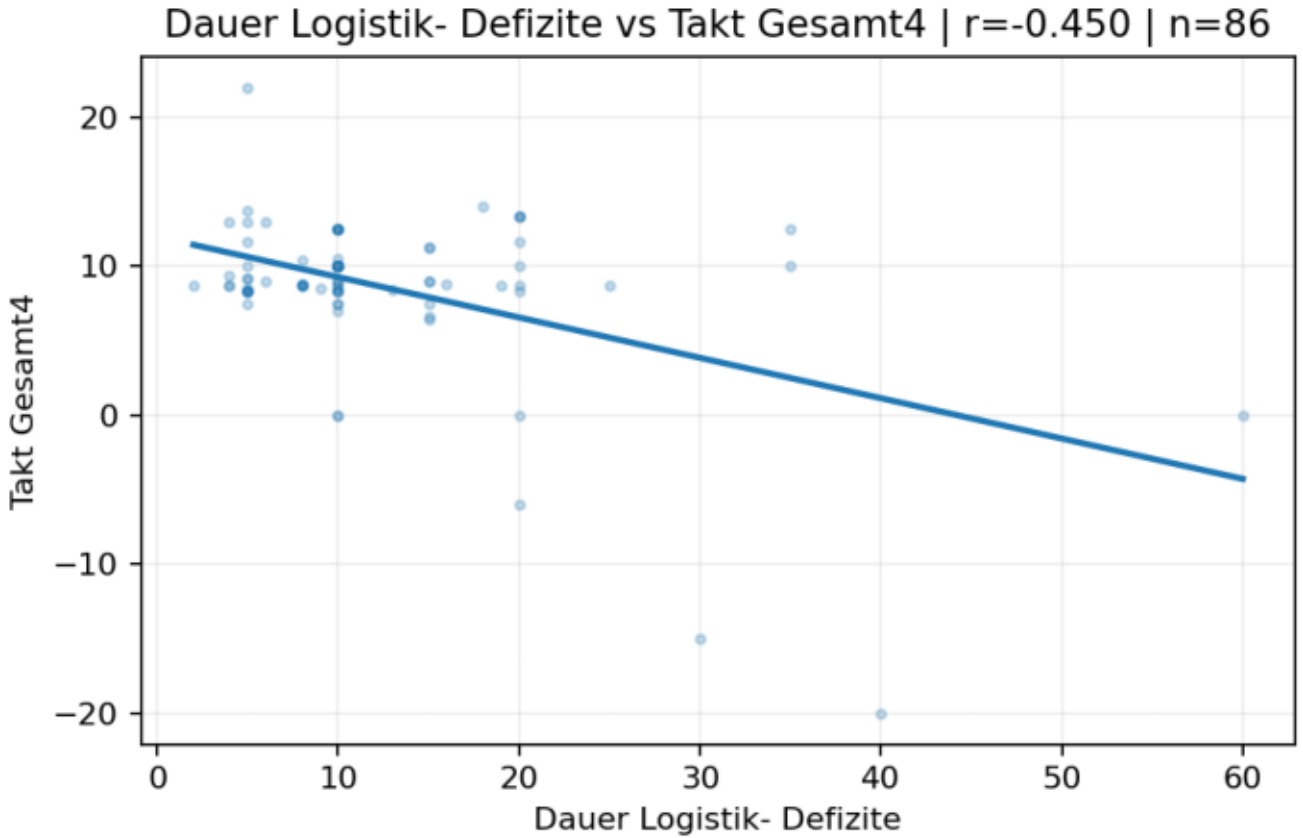

_hour vs _weekday | r=+0.485 | n=7762
_weekday
_hour
0
1
2
3
4
5
6
0
5
10
15
20

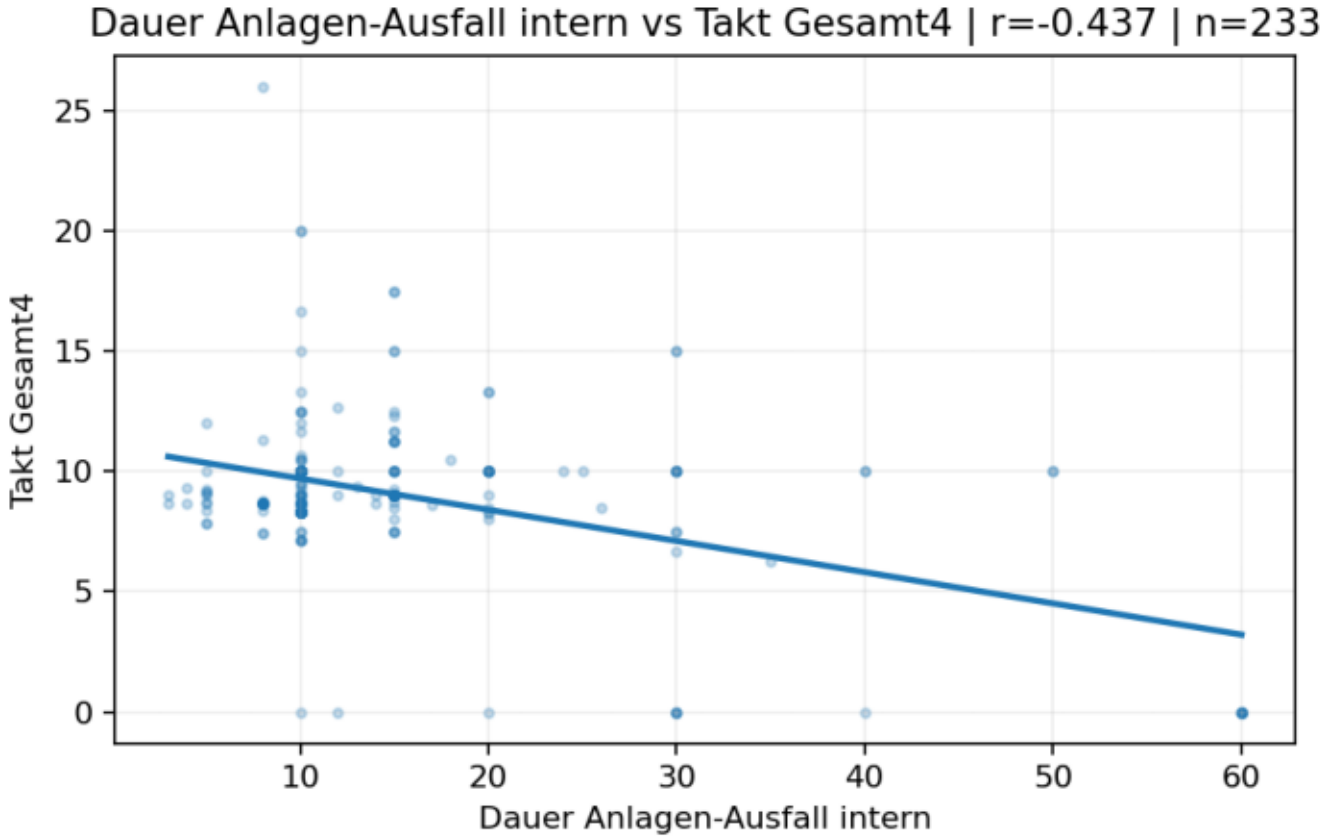

_hour vs _day | r=+0.485 | n=7762
_day
_hour
0
5
10
15
20
25
30
0
5
10
15
20

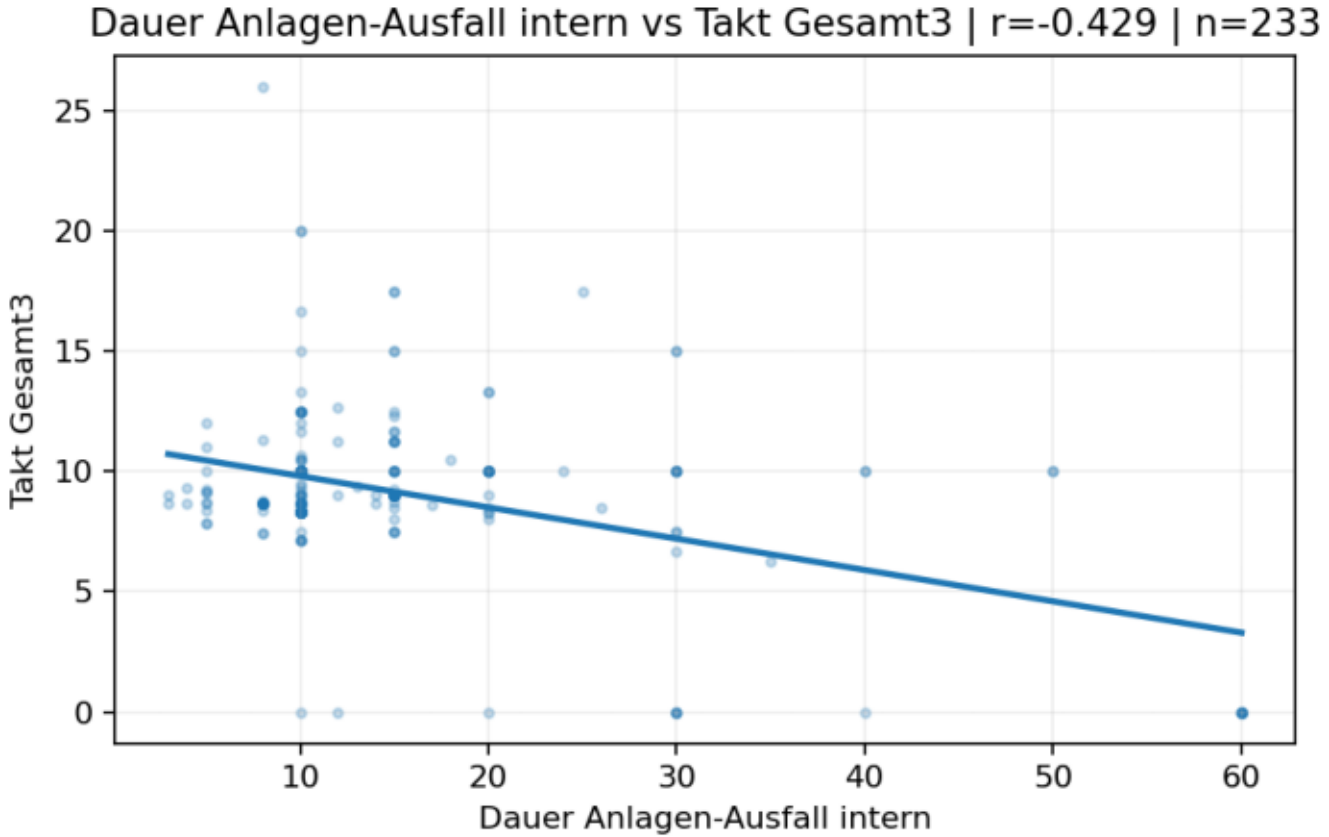

_weekday vs _minute_of_day | r=+0.484 | n=7762
_minute_of_day
1400
1200
1000
800
600
400
200
0
0
1
2
3
4
5
_weekday

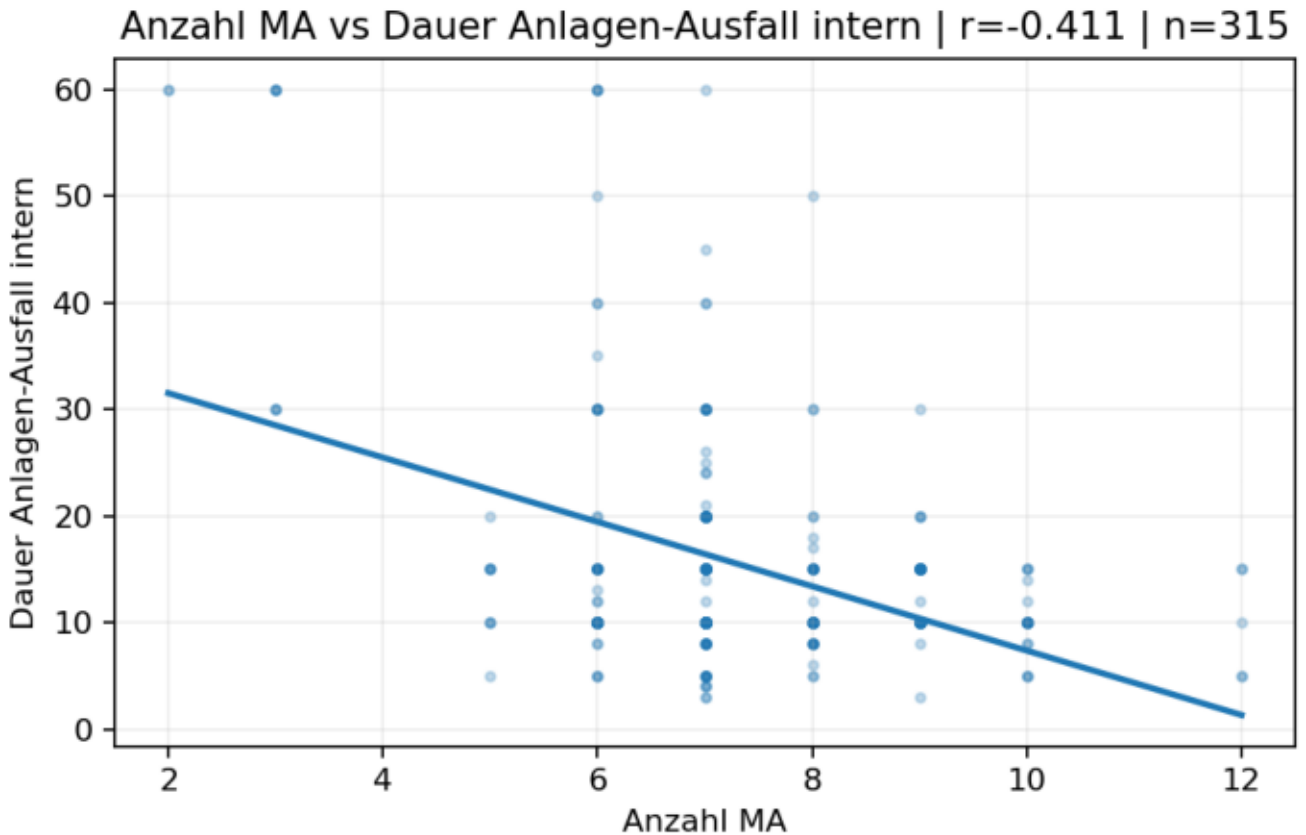

_day vs _minute_of_day | r=+0.484 | n=7762
_minute_of_day
1400
1200
1000
800
600
400
200
0
0
5
10
15
20
25
_day

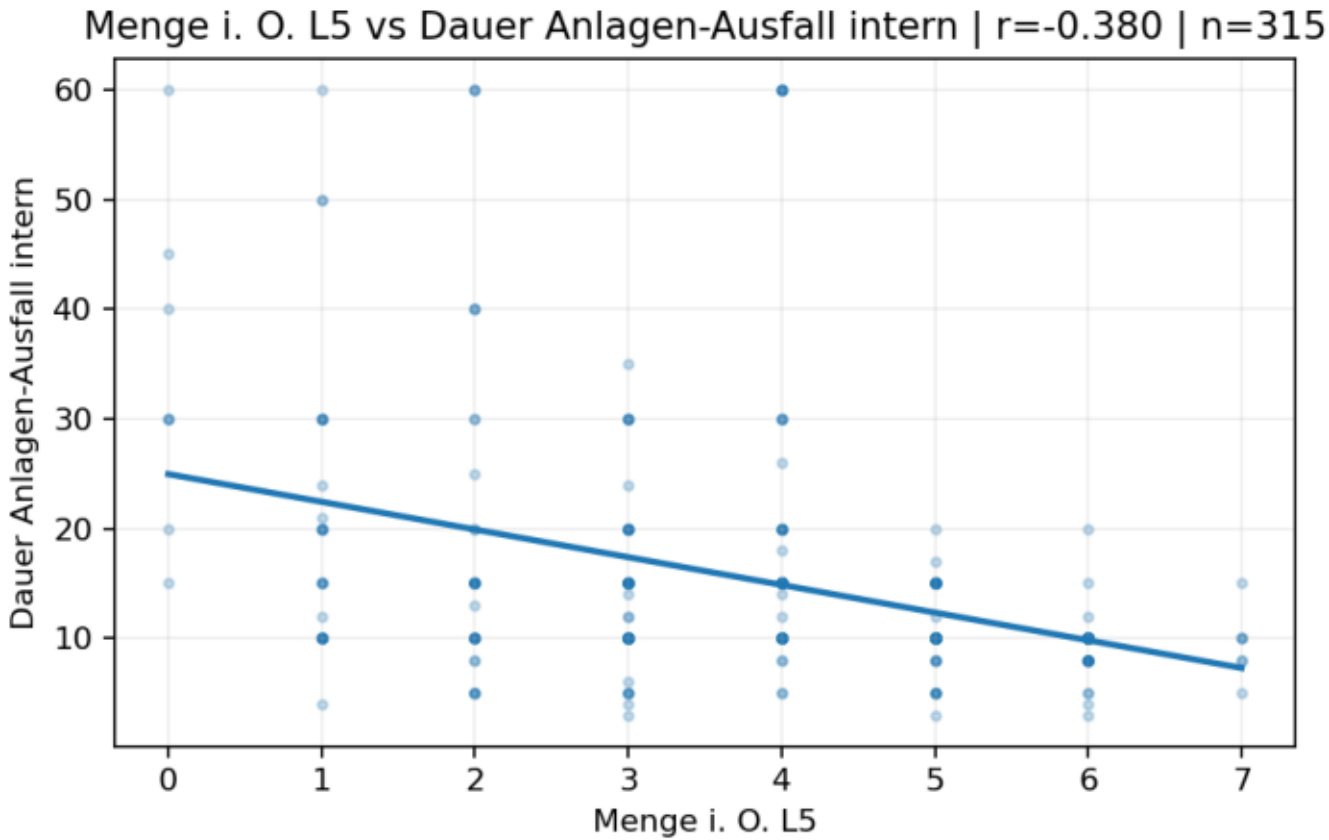

_month vs _minute_of_day | r=+0.484 | n=7762
_minute_of_day
1400
1200
1000
800
600
400
200
0
1.0
1.2
1.4
1.6
1.8
2.0
_month

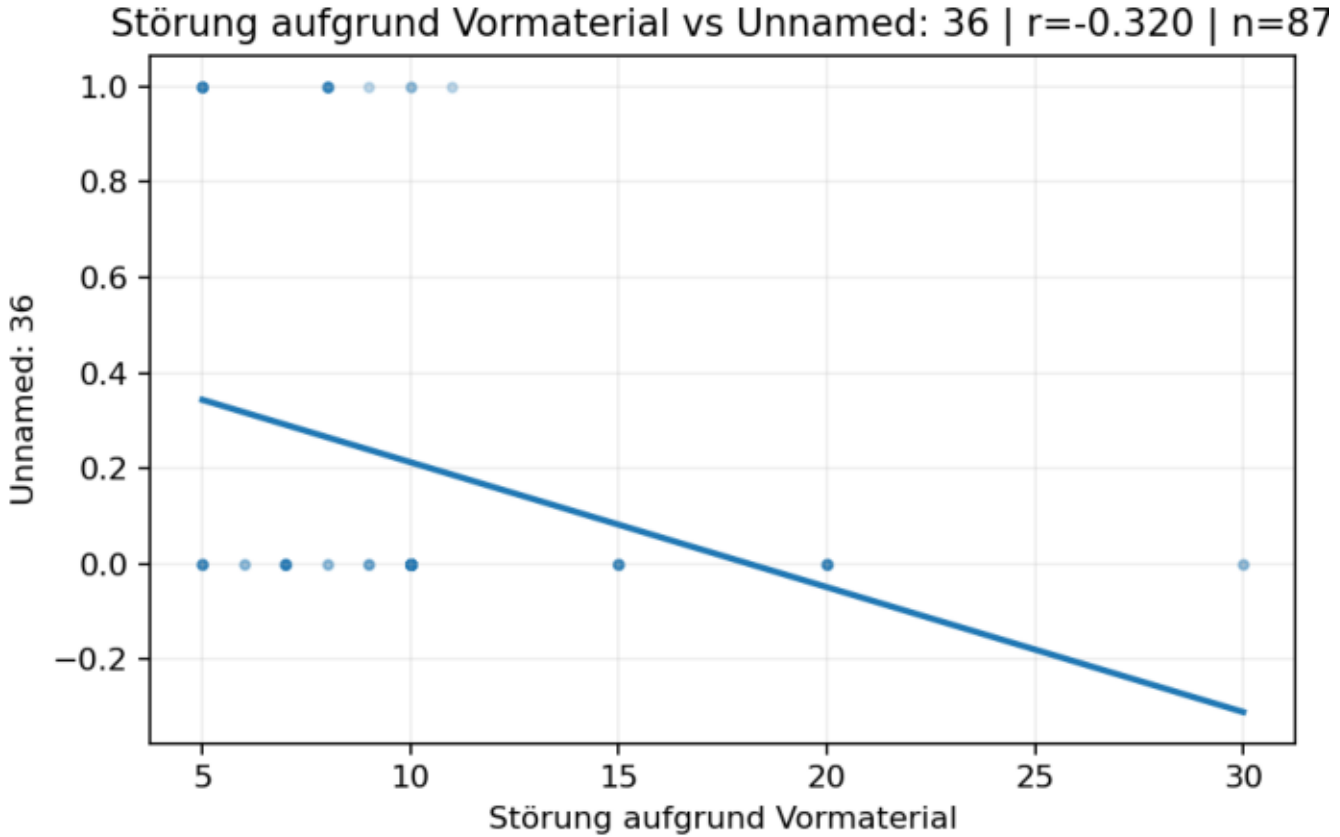

Dauer Logistik- Defizite vs Takt Gesamt4 | r=-0.450 | n=86
Takt Gesamt4
Dauer Logistik- Defizite
20
10
0
−10
−20
0
10
20
30
40
50
60

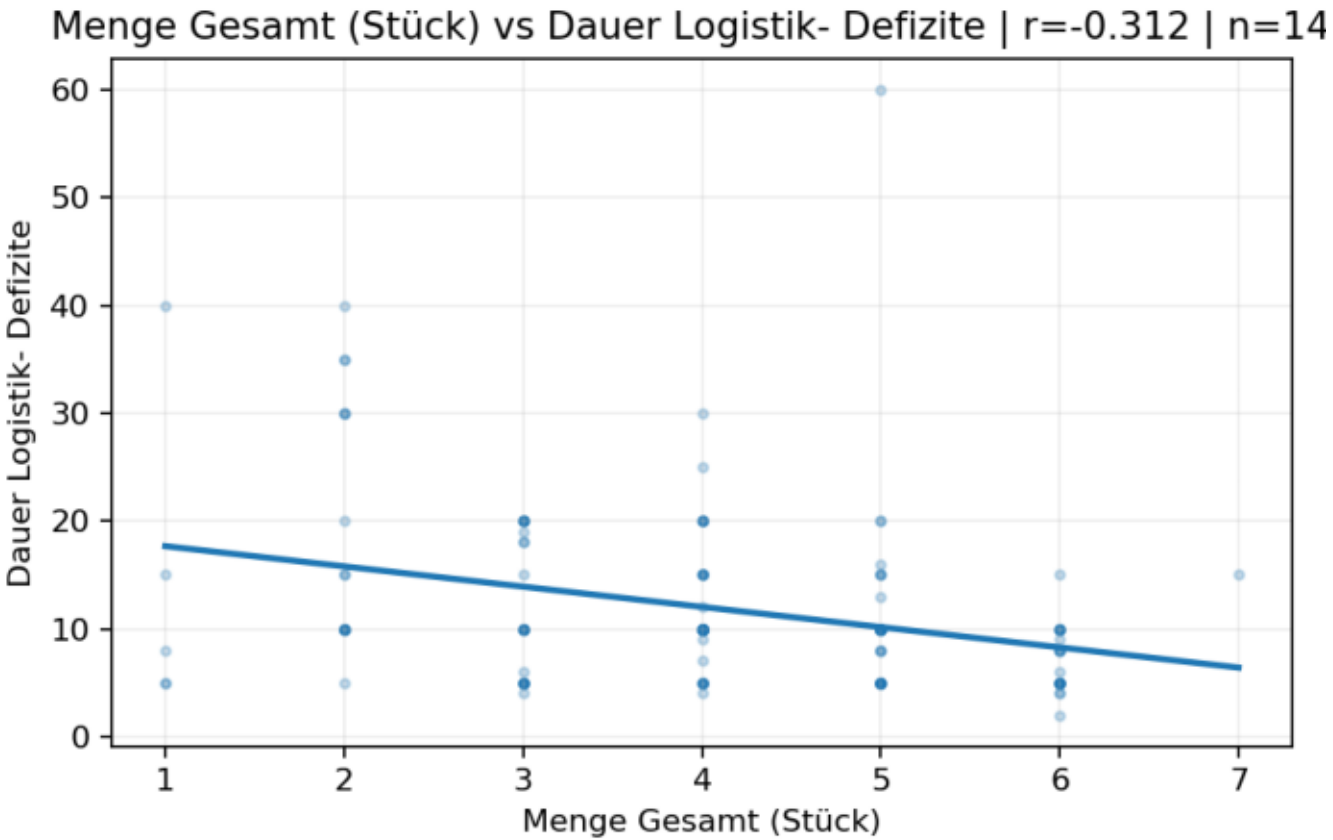

Dauer Anlagen-Ausfall intern vs Takt Gesamt4 | r=-0.437 | n=233
Takt Gesamt4
Dauer Anlagen-Ausfall intern
0
5
10
15
20
25
10
20
30
40
50
60

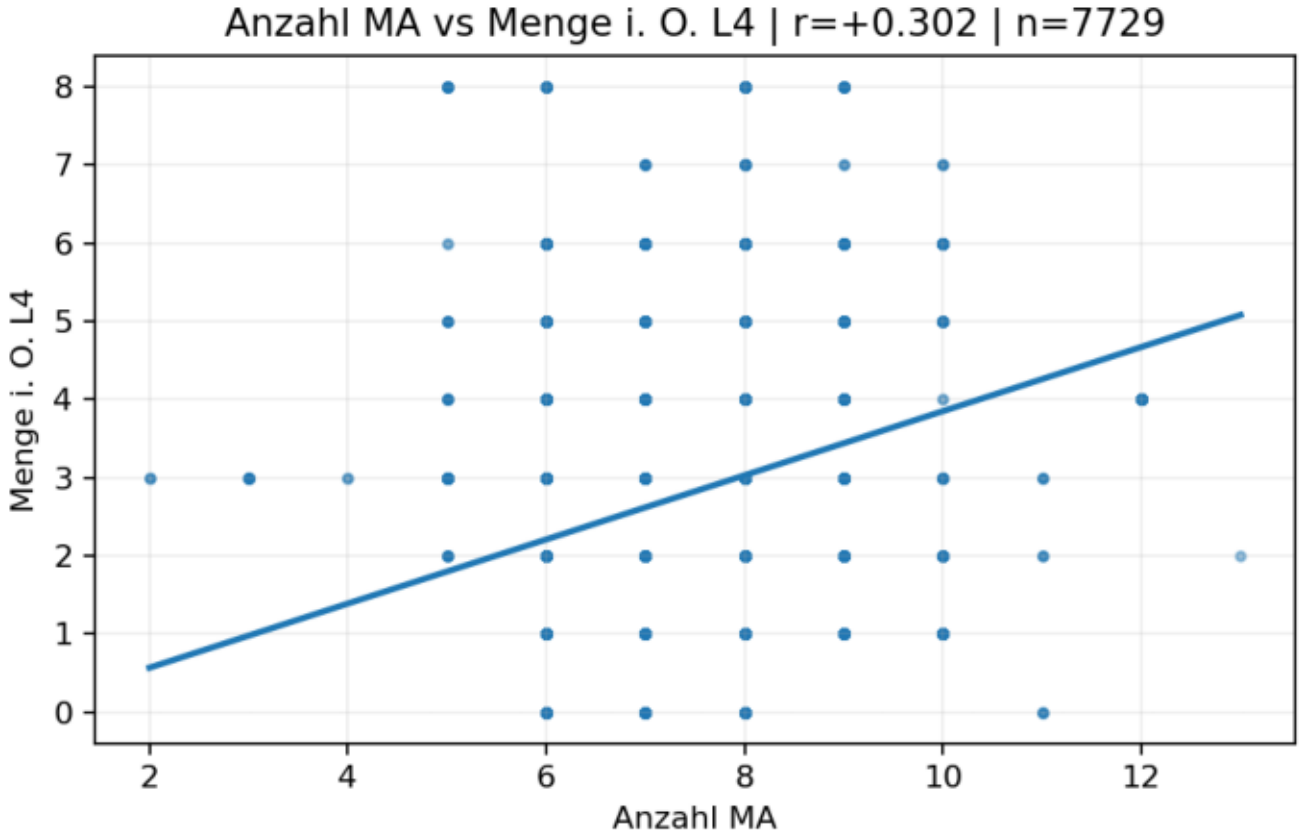

Dauer Anlagen-Ausfall intern vs Takt Gesamt3 | r=-0.429 | n=233
Takt Gesamt3
Dauer Anlagen-Ausfall intern
0
5
10
15
20
25
10
20
30
40
50
60

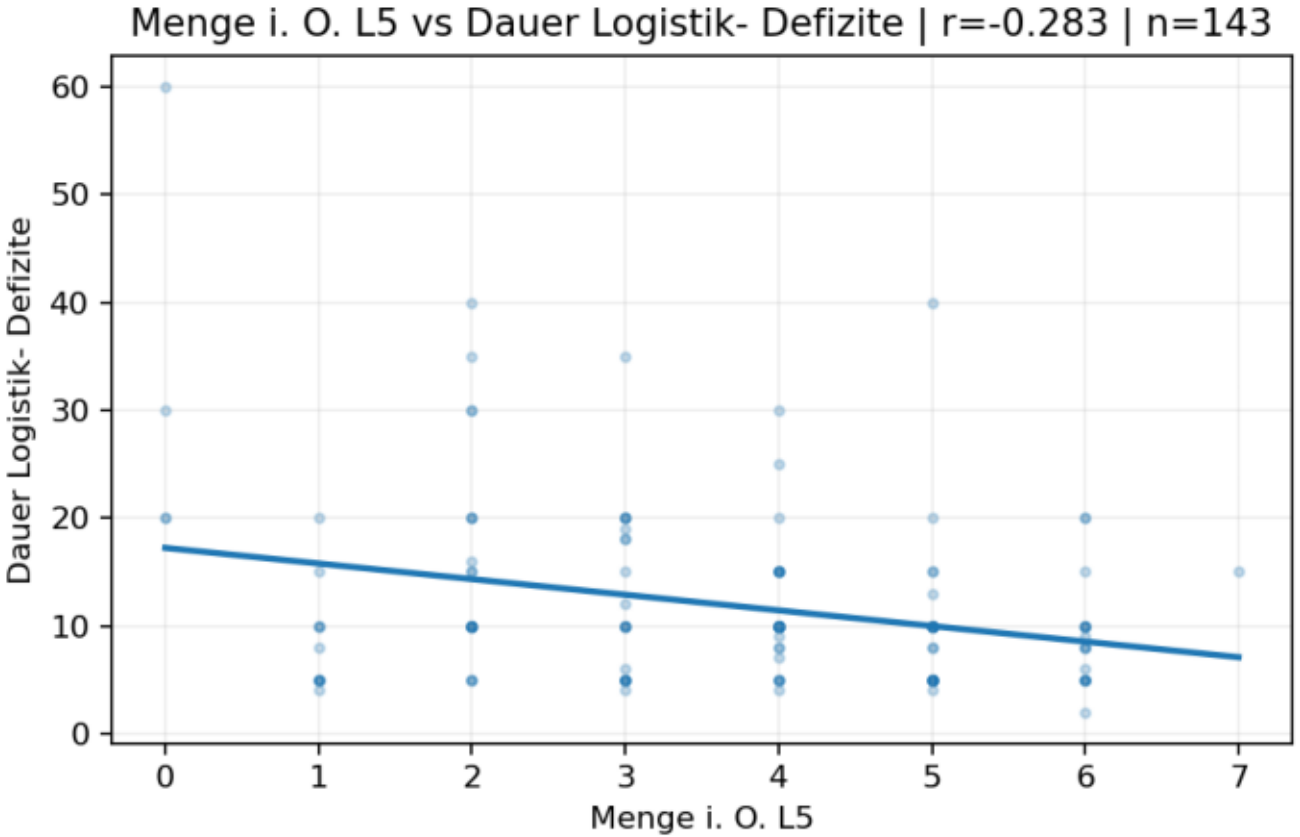

Anzahl MA vs Dauer Anlagen-Ausfall intern | r=-0.411 | n=315
Dauer Anlagen-Ausfall intern
Anzahl MA
0
10
20
30
40
50
60
2
4
6
8
10
12

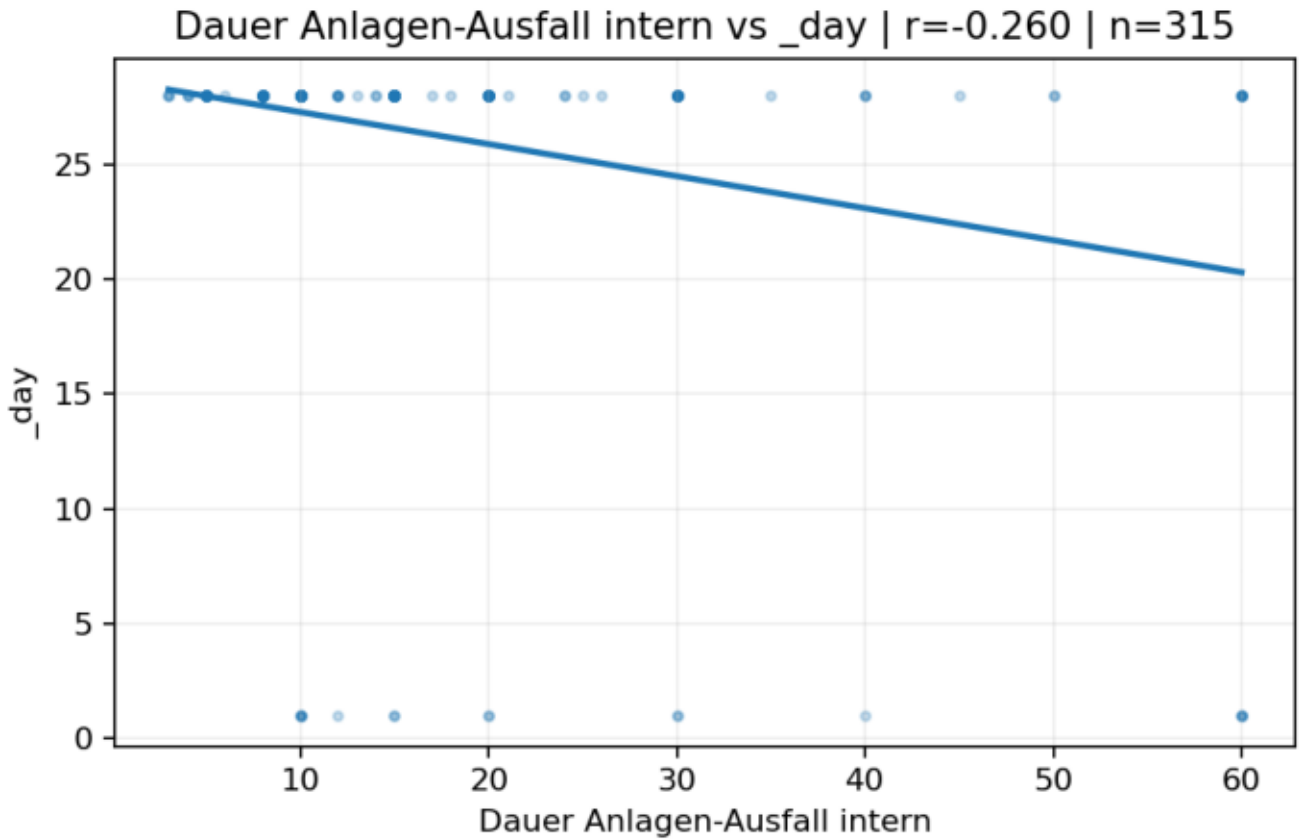

Menge i. O. L5 vs Dauer Anlagen-Ausfall intern | r=-0.380 | n=315
Dauer Anlagen-Ausfall intern
60
50
40
30
20
10
0
1
2
3
4
5
6
7
Menge i. O. L5

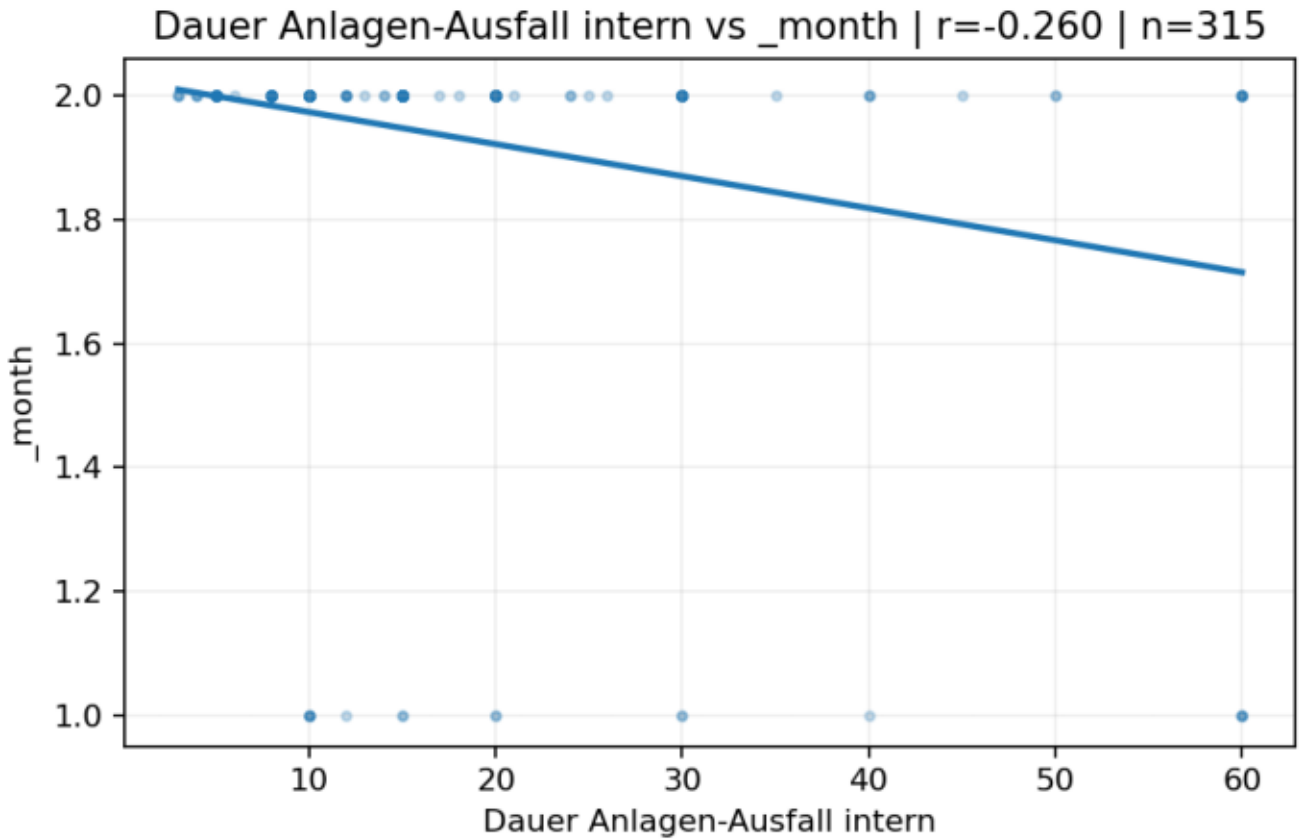

Störung aufgrund Vormaterial vs Unnamed: 36 | r=-0.320 | n=87
Unnamed: 36
1.0
0.8
0.6
0.4
0.2
0.0
−0.2
5
10
15
20
25
30
Störung aufgrund Vormaterial

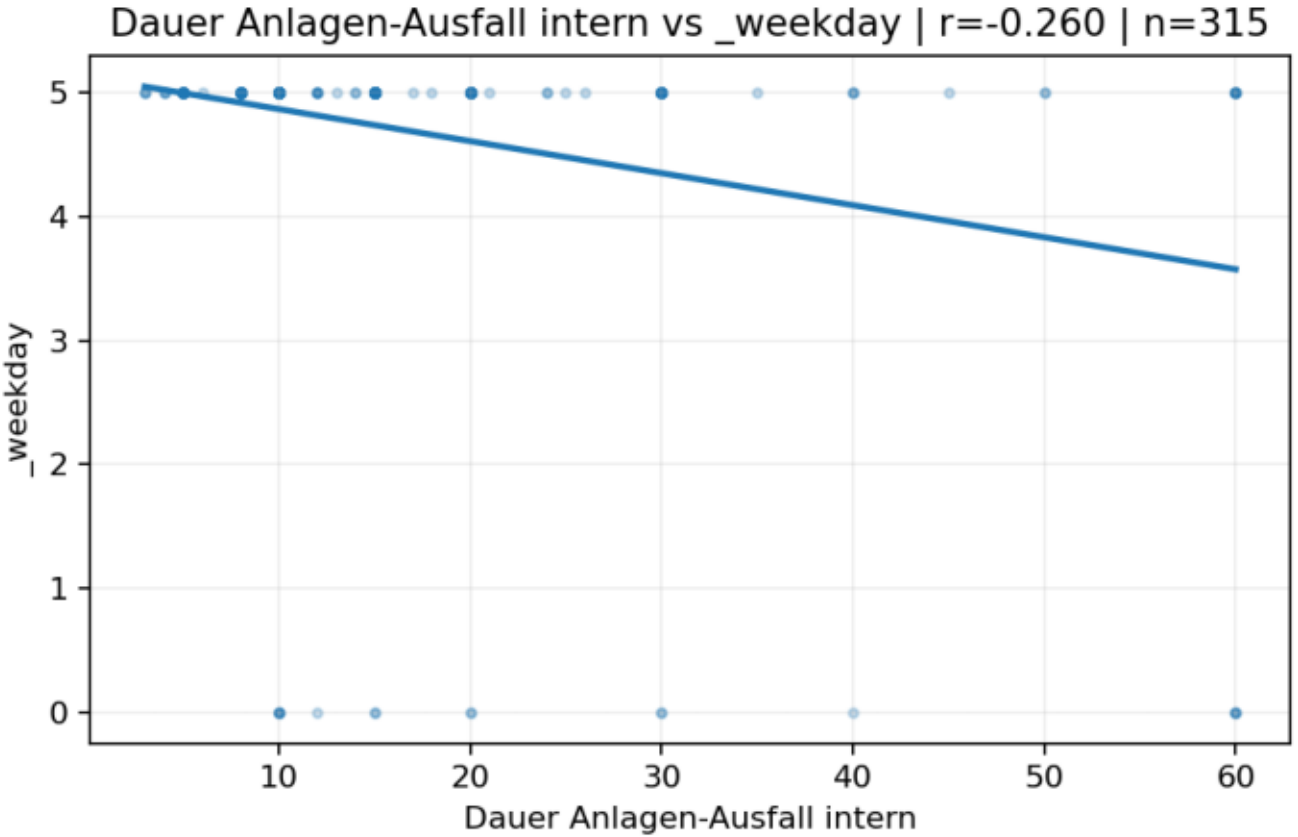

Menge Gesamt (Stück) vs Dauer Logistik- Defizite | r=-0.312 | n=14
Dauer Logistik- Defizite
Menge Gesamt (Stück)
0
10
20
30
40
50
60
1
2
3
4
5
6
7

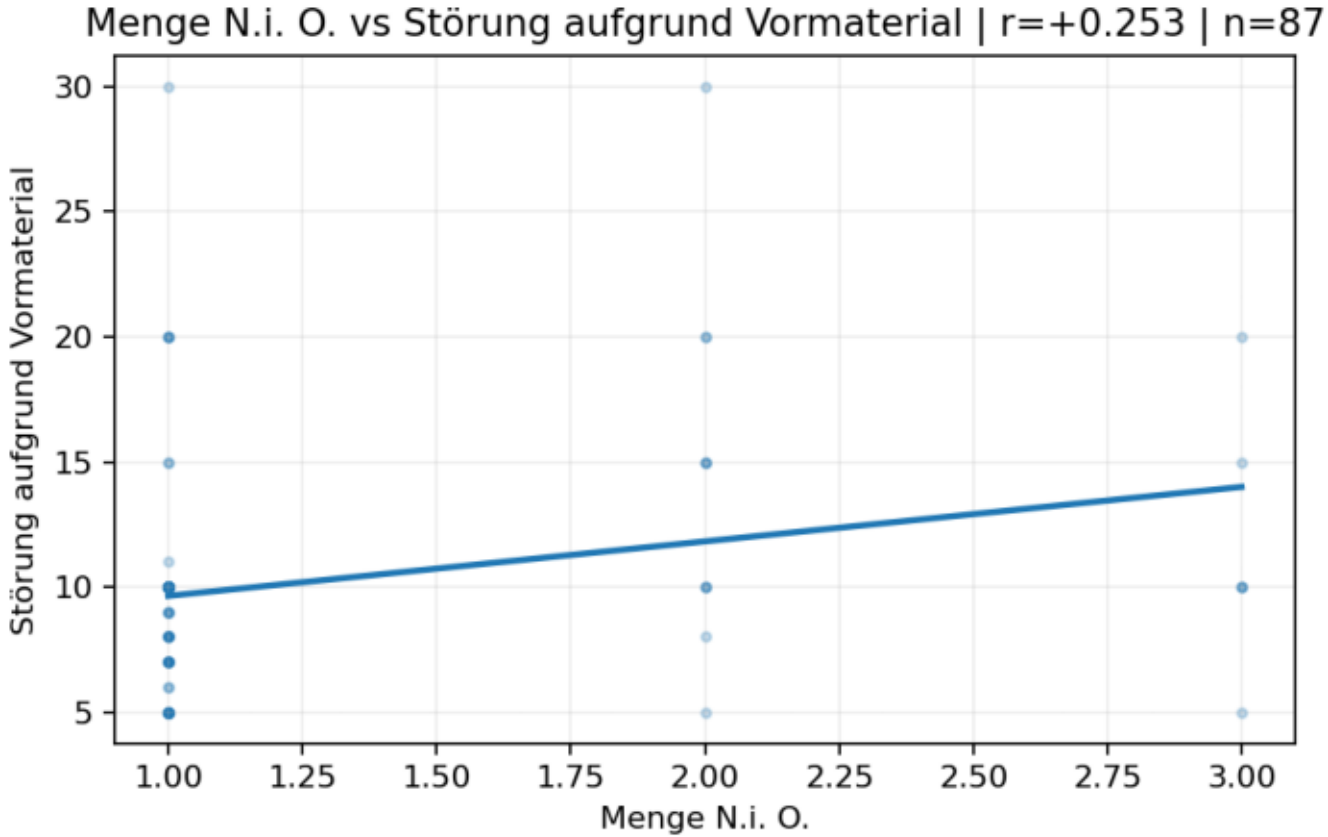

Anzahl MA vs Menge i. O. L4 | r=+0.302 | n=7729
Menge i. O. L4
Anzahl MA
0
1
2
3
4
5
6
7
8
2
4
6
8
10
12

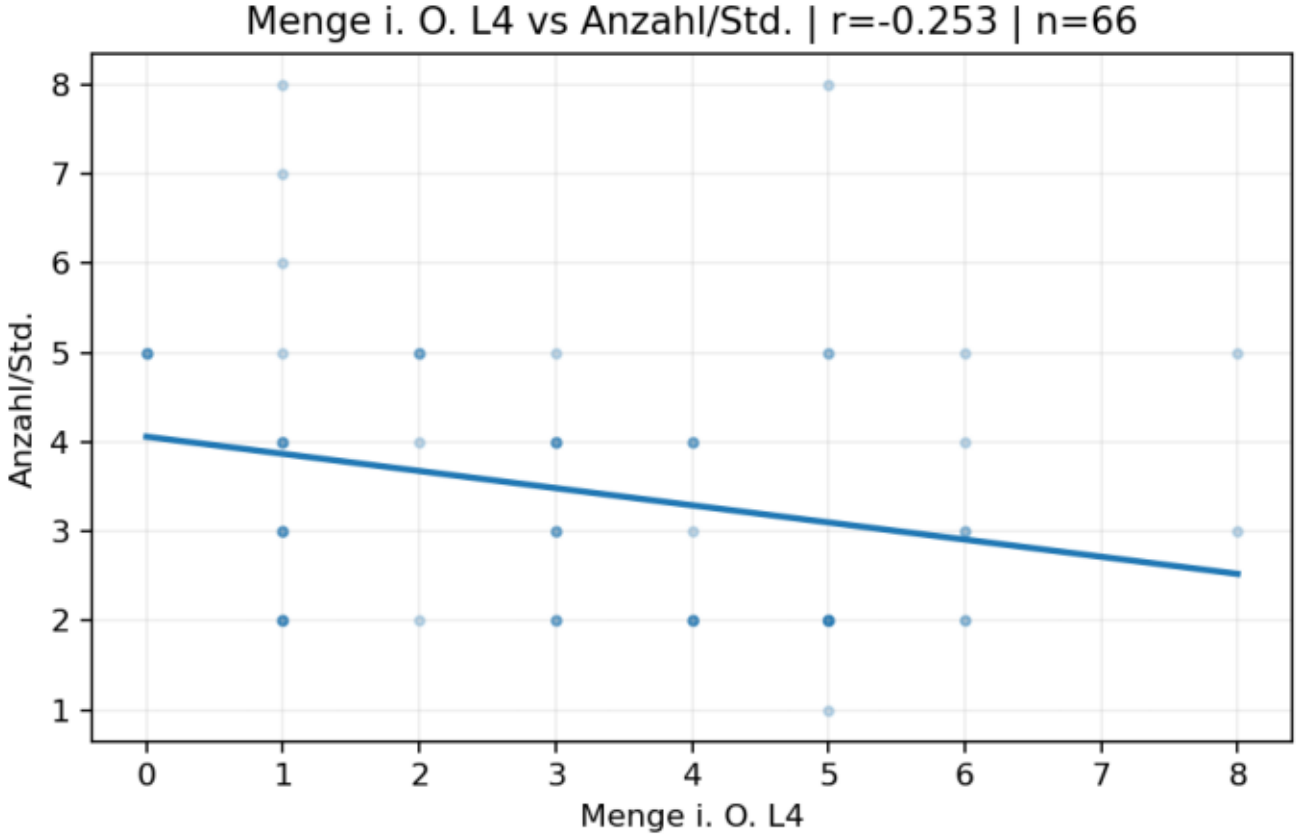

Menge i. O. L5 vs Dauer Logistik- Defizite | r=-0.283 | n=143
Dauer Logistik- Defizite
Menge i. O. L5
0
10
20
30
40
50
60
0
1
2
3
4
5
6
7

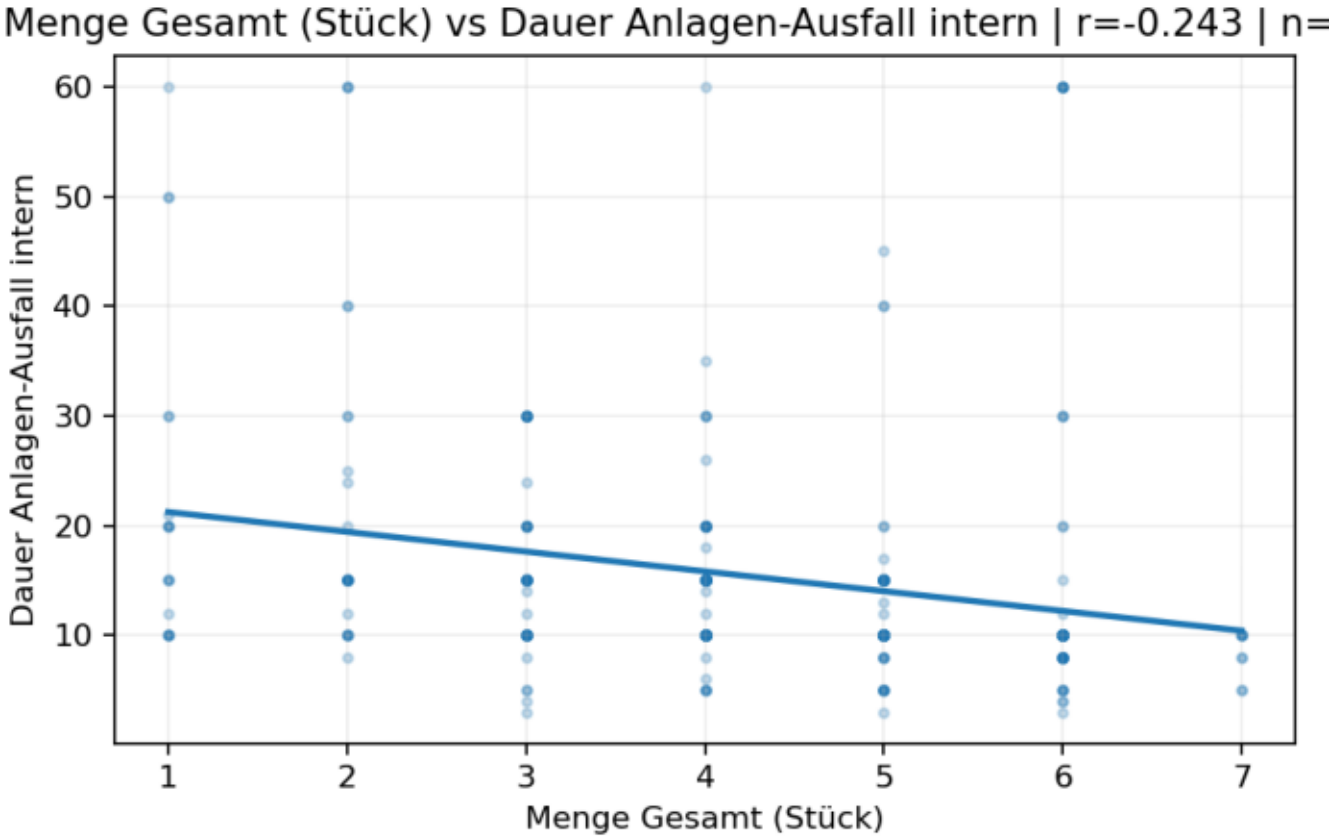

Dauer Anlagen-Ausfall intern vs _day | r=-0.260 | n=315
_day
0
5
10
15
20
25
10
20
30
40
50
60
Dauer Anlagen-Ausfall intern

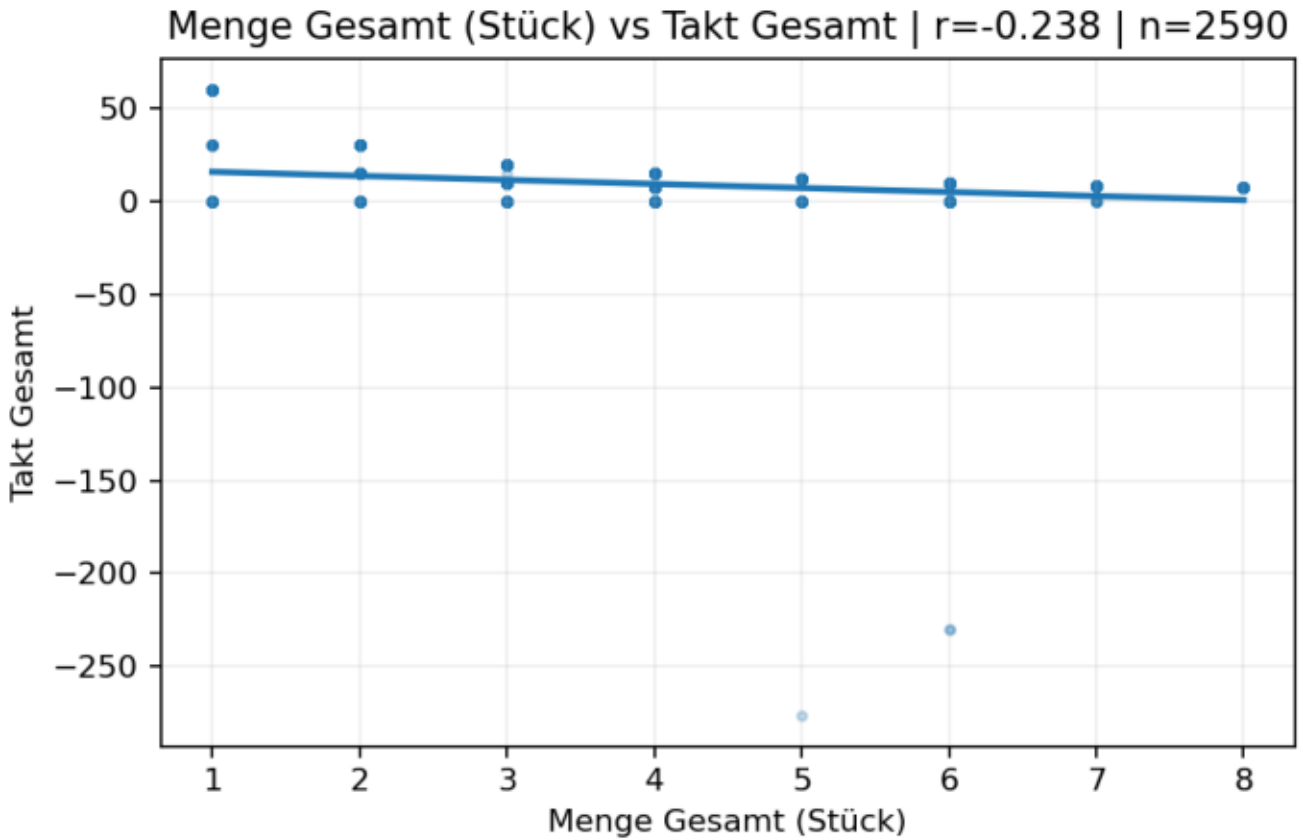

Dauer Anlagen-Ausfall intern vs _month | r=-0.260 | n=315
2.0
1.8
1.6
1.4
1.2
1.0
_month
10
20
30
40
50
60
Dauer Anlagen-Ausfall intern

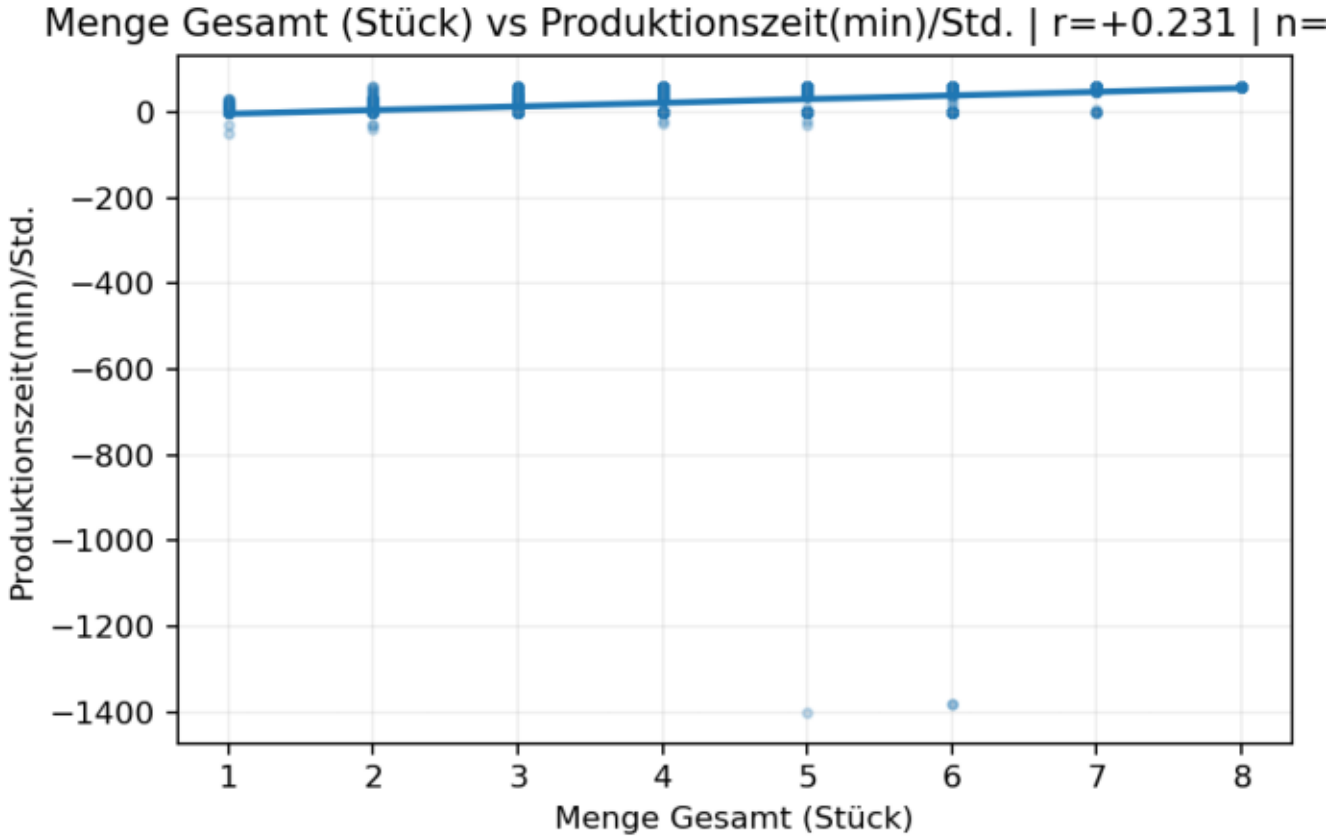

Dauer Anlagen-Ausfall intern vs _weekday | r=-0.260 | n=315
_weekday
Dauer Anlagen-Ausfall intern
0
1
2
3
4
5
10
20
30
40
50
60

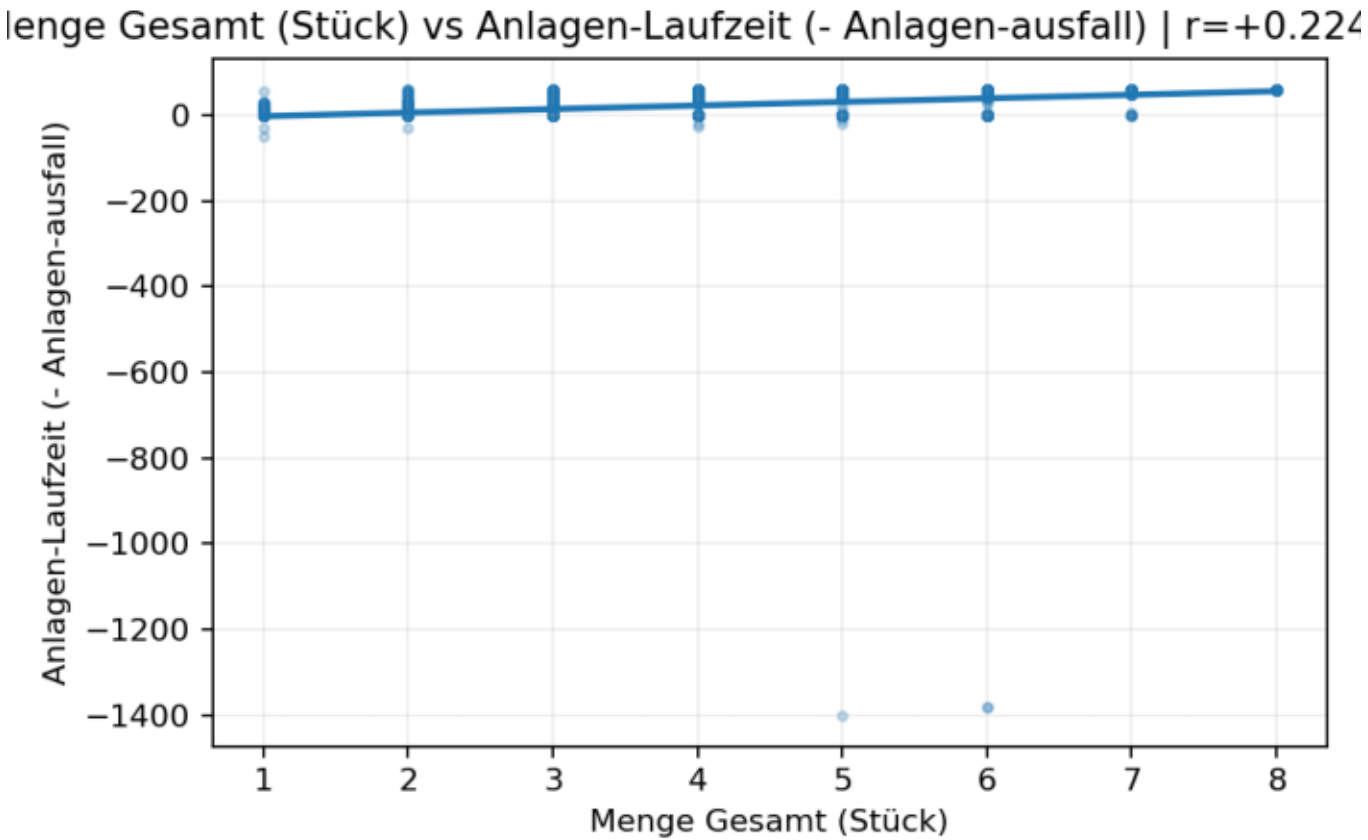

Menge N.i. O. vs Störung aufgrund Vormaterial | r=+0.253 | n=87
Störung aufgrund Vormaterial
30
25
20
15
10
5
1.00
1.25
1.50
1.75
2.00
2.25
2.50
2.75
3.00
Menge N.i. O.

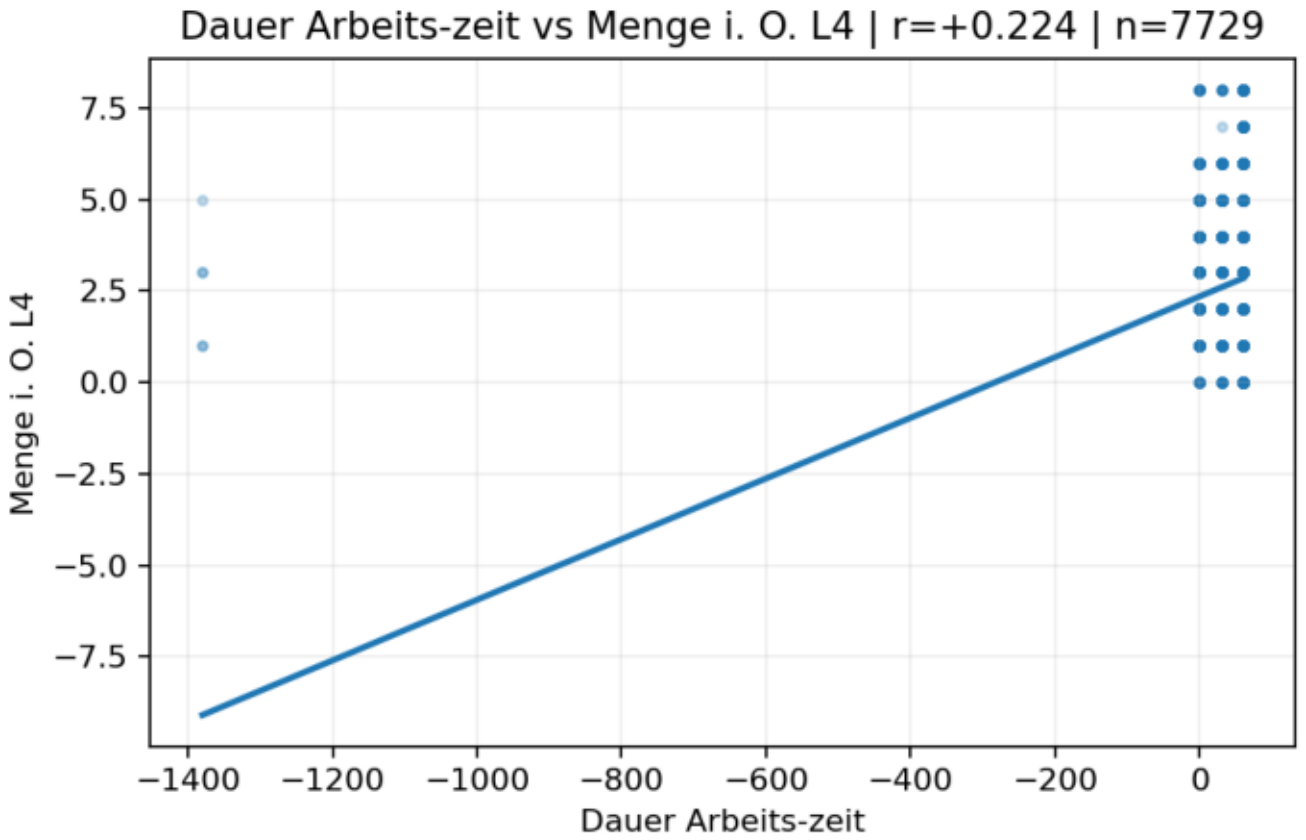

Menge i. O. L4 vs Anzahl/Std. | r=-0.253 | n=66
Anzahl/Std.
Menge i. O. L4
1
2
3
4
5
6
7
8
0
1
2
3
4
5
6
7
8

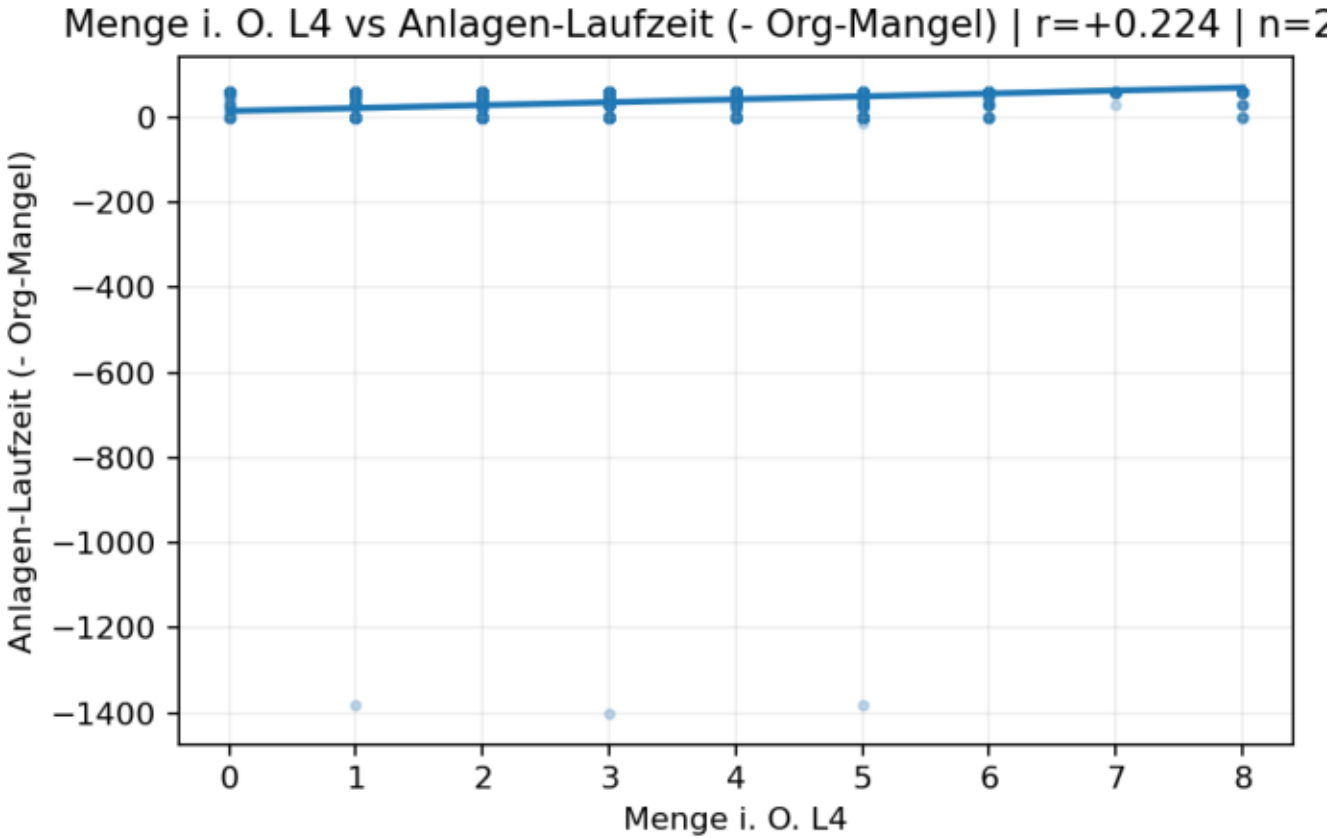

Menge Gesamt (Stück) vs Dauer Anlagen-Ausfall intern | r=-0.243 | n=
Dauer Anlagen-Ausfall intern
60
50
40
30
20
10
1
2
3
4
5
6
7
Menge Gesamt (Stück)

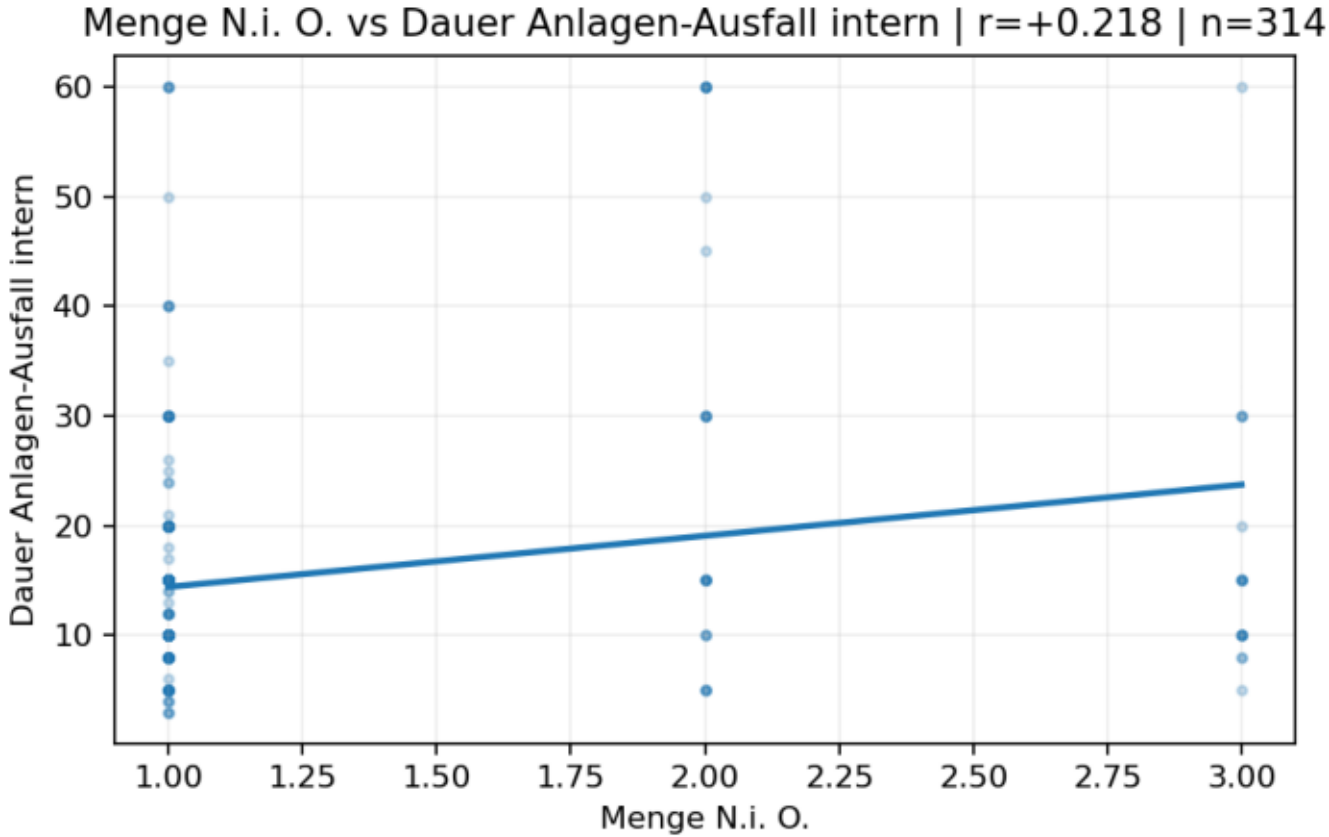

Menge Gesamt (Stück) vs Takt Gesamt | r=-0.238 | n=2590
Takt Gesamt
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
1
2
3
4
5
6
7
8
Menge Gesamt (Stück)

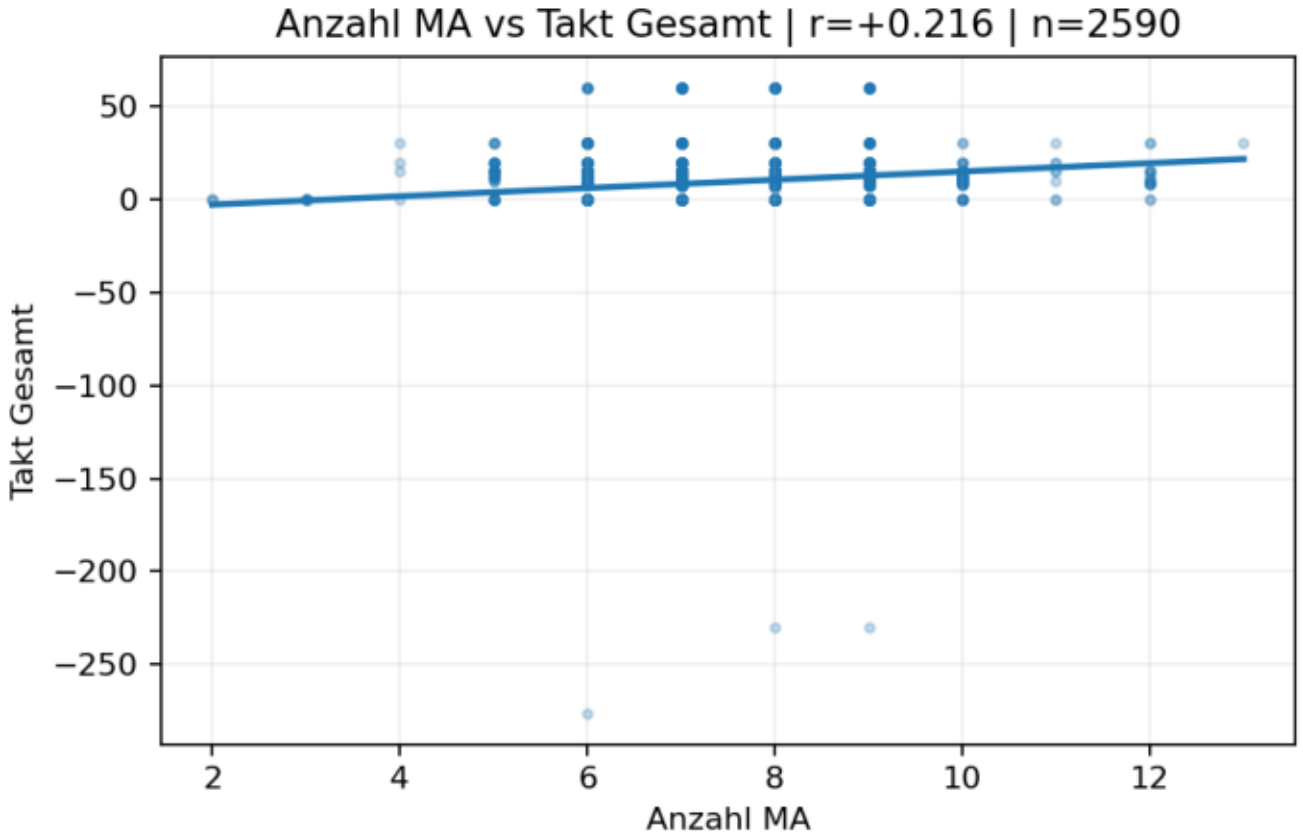

Menge Gesamt (Stück) vs Produktionszeit(min)/Std. | r=+0.231 | n=
Produktionszeit(min)/Std.
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
1
2
3
4
5
6
7
8
Menge Gesamt (Stück)

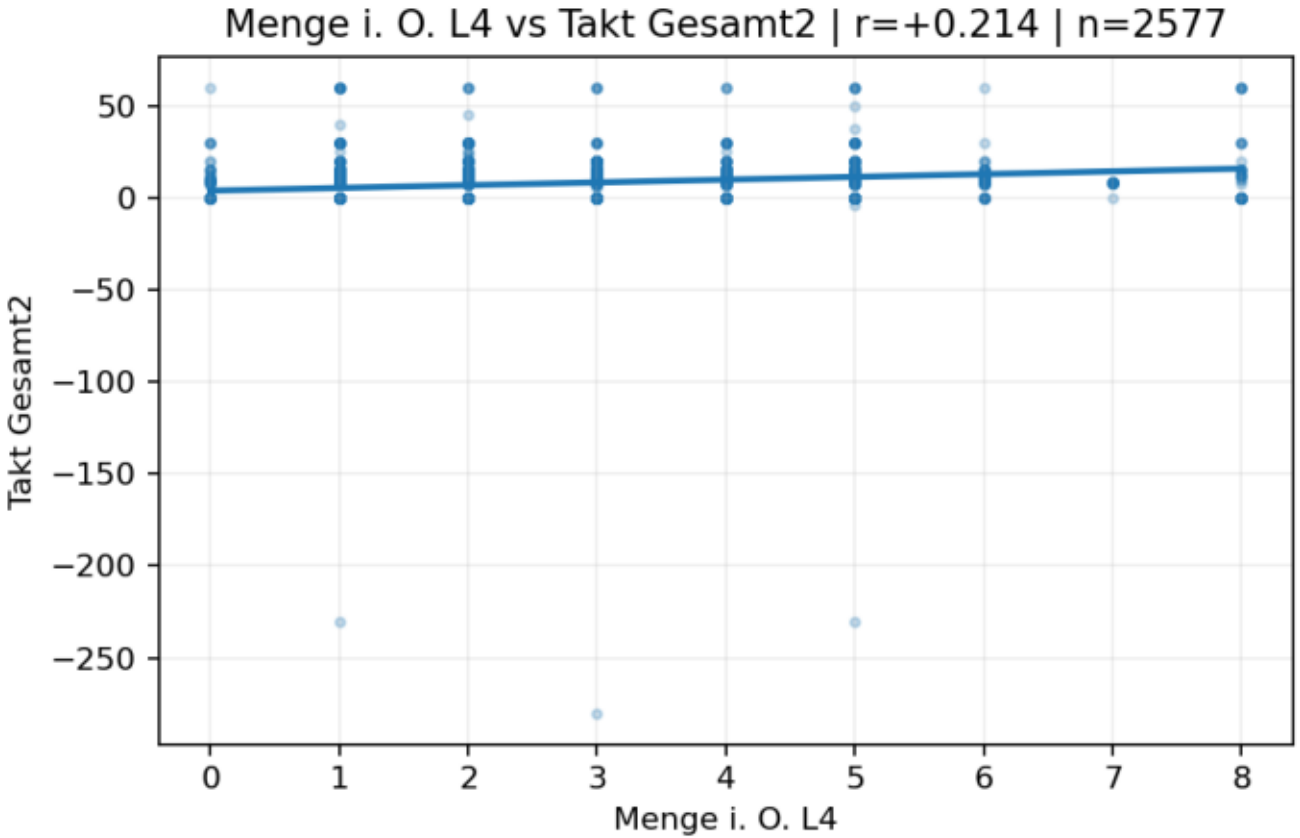

lenge Gesamt (Stück) vs Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall) | r=+0.224
Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall)
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
1
2
3
4
5
6
7
8
Menge Gesamt (Stück)

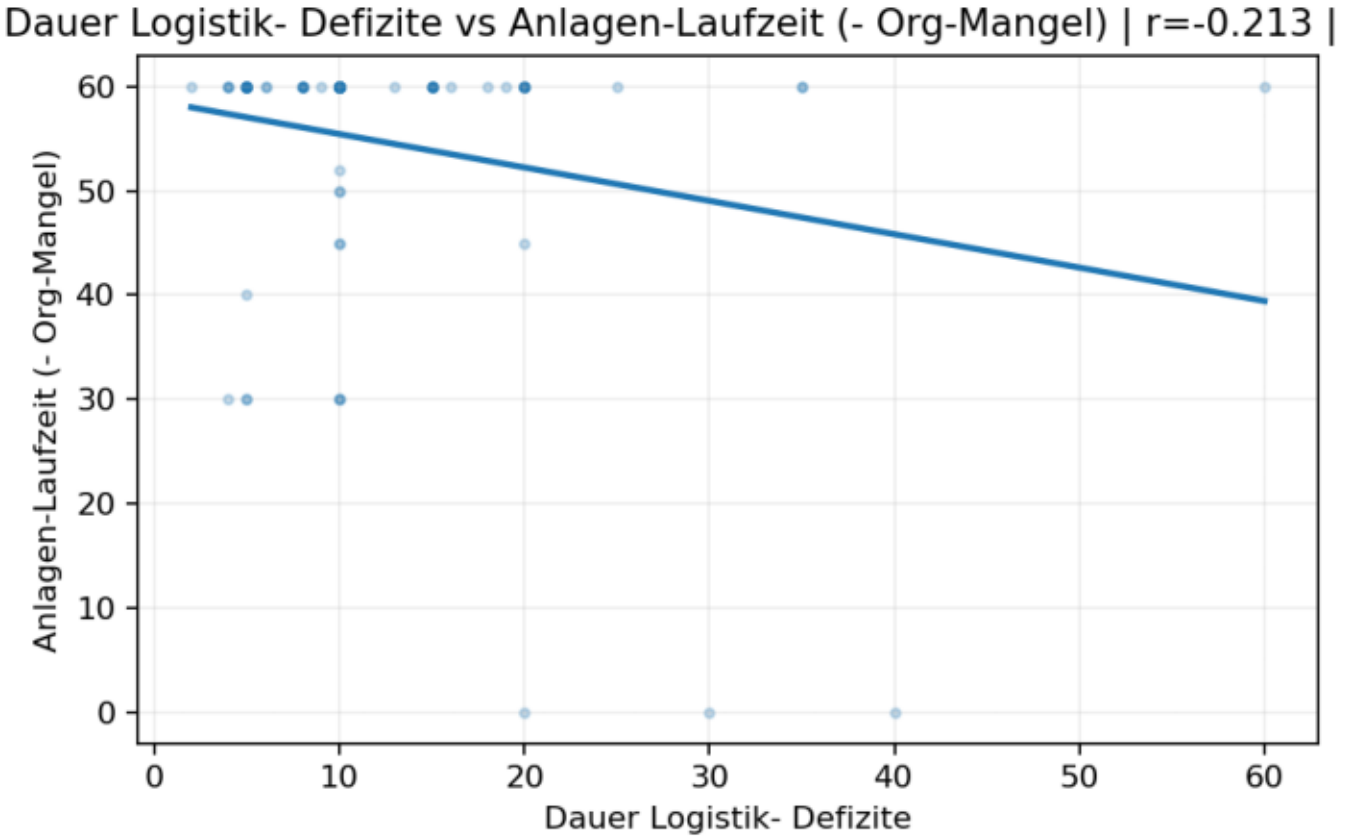

Dauer Arbeits-zeit vs Menge i. O. L4 | r=+0.224 | n=7729
Menge i. O. L4
7.5
5.0
2.5
0.0
−2.5
−5.0
−7.5
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0
Dauer Arbeits-zeit

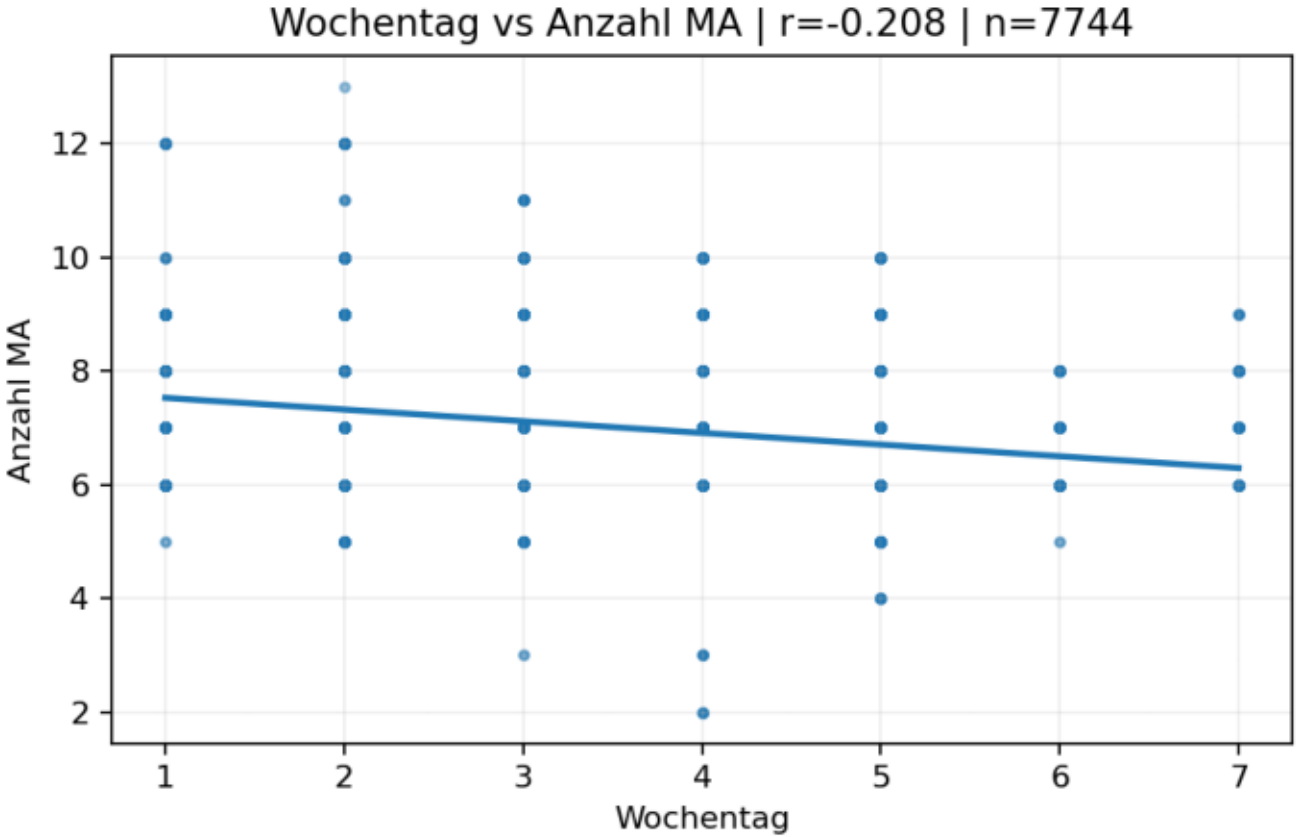

Menge i. O. L4 vs Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel) | r=+0.224 | n=2
Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel)
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
0
1
2
3
4
5
6
7
8
Menge i. O. L4

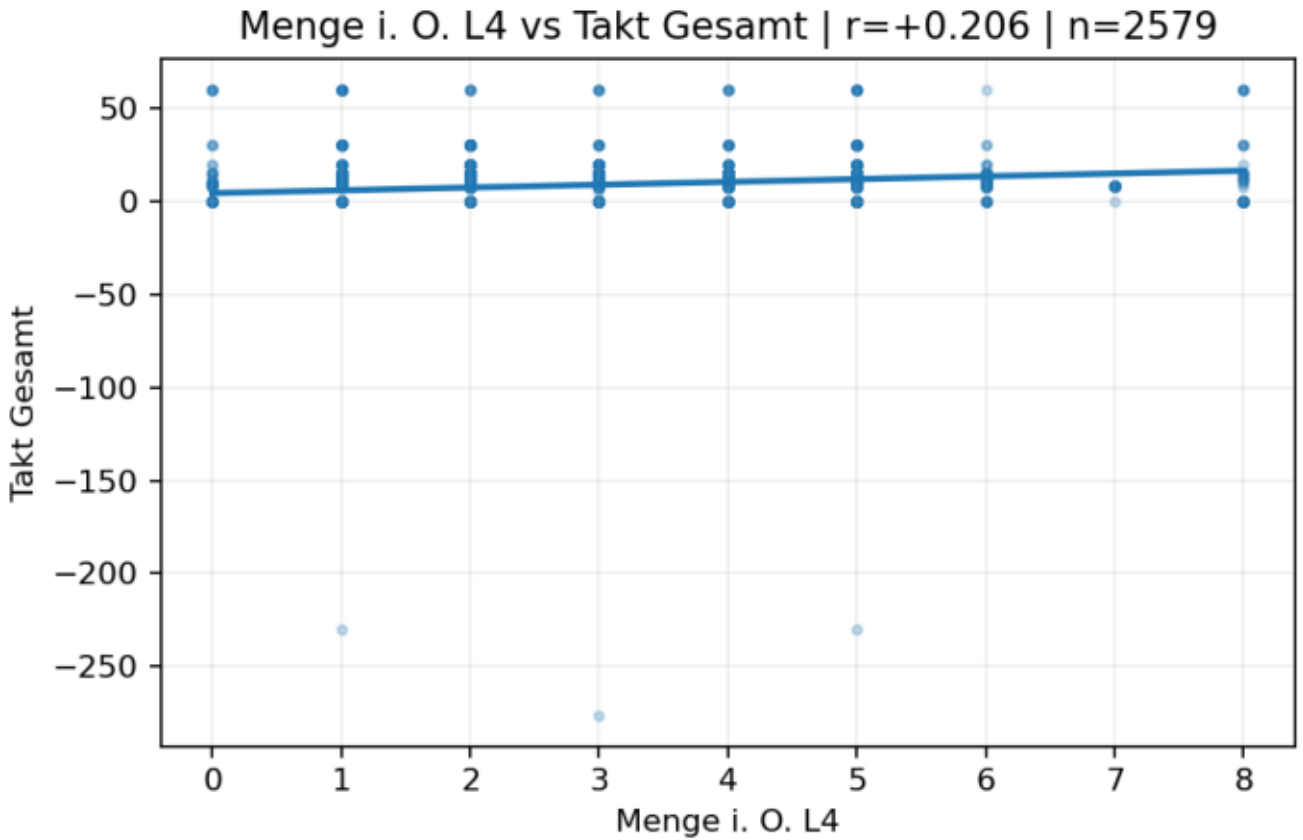

Menge N.i. O. vs Dauer Anlagen-Ausfall intern | r=+0.218 | n=314
Dauer Anlagen-Ausfall intern
60
50
40
30
20
10
1.00
1.25
1.50
1.75
2.00
2.25
2.50
2.75
3.00
Menge N.i. O.

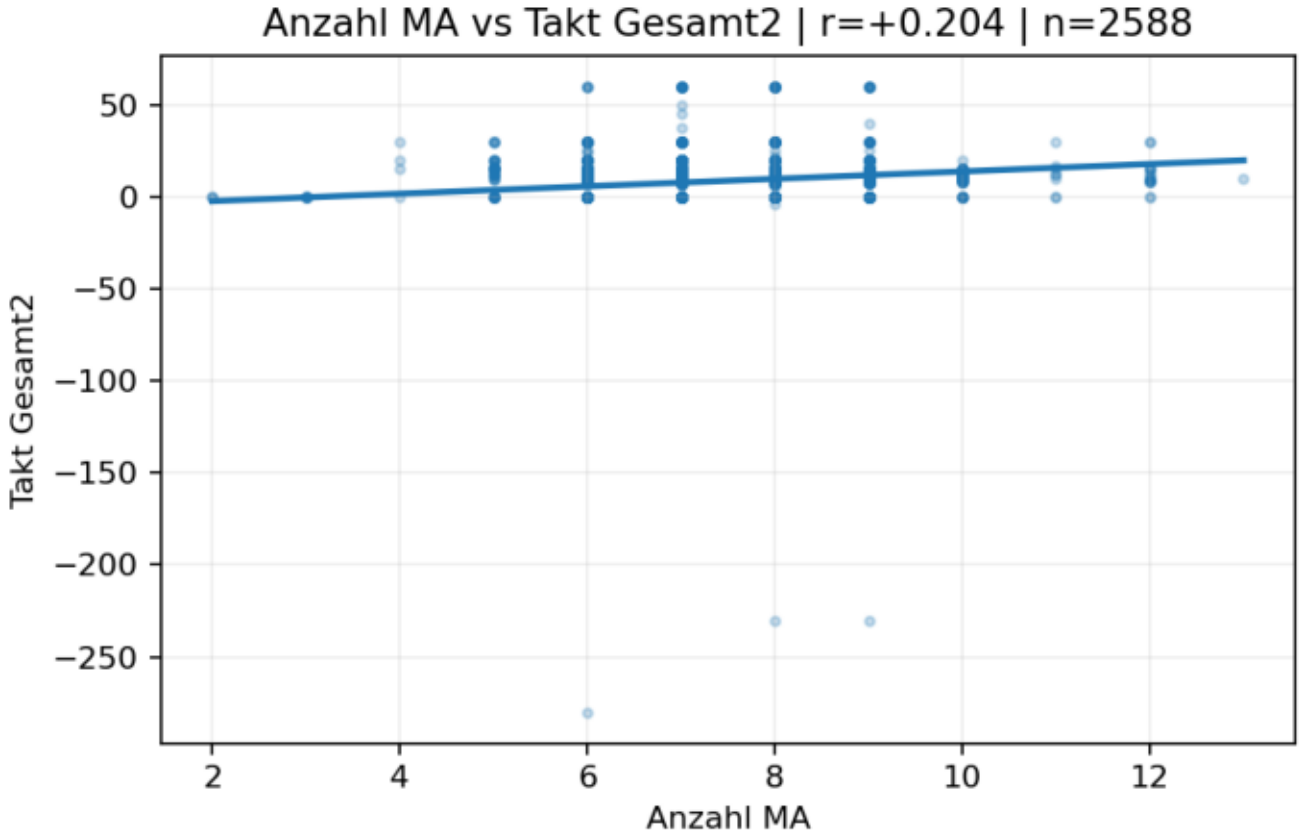

Anzahl MA vs Takt Gesamt | r=+0.216 | n=2590
Takt Gesamt
Anzahl MA
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
2
4
6
8
10
12

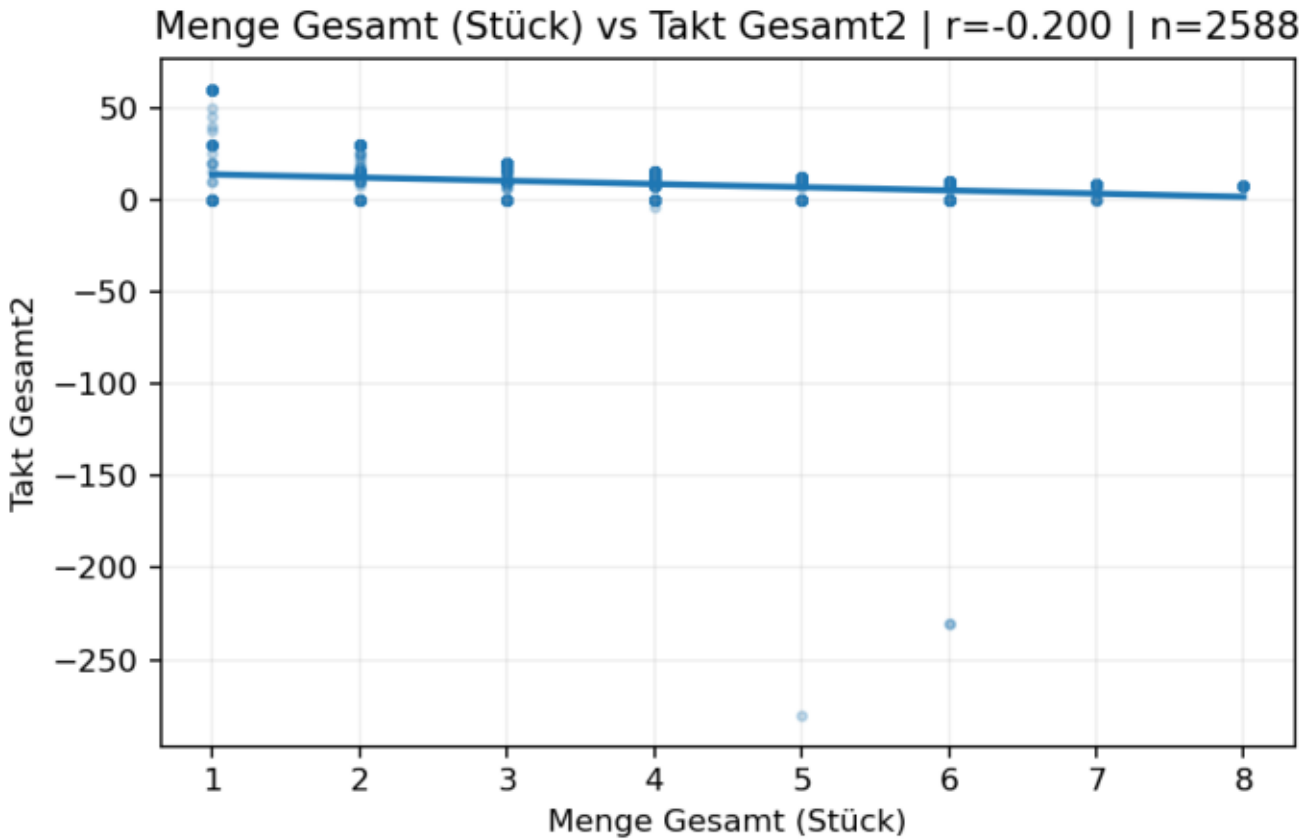

Menge i. O. L4 vs Takt Gesamt2 | r=+0.214 | n=2577
Takt Gesamt2
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
0
1
2
3
4
5
6
7
8
Menge i. O. L4

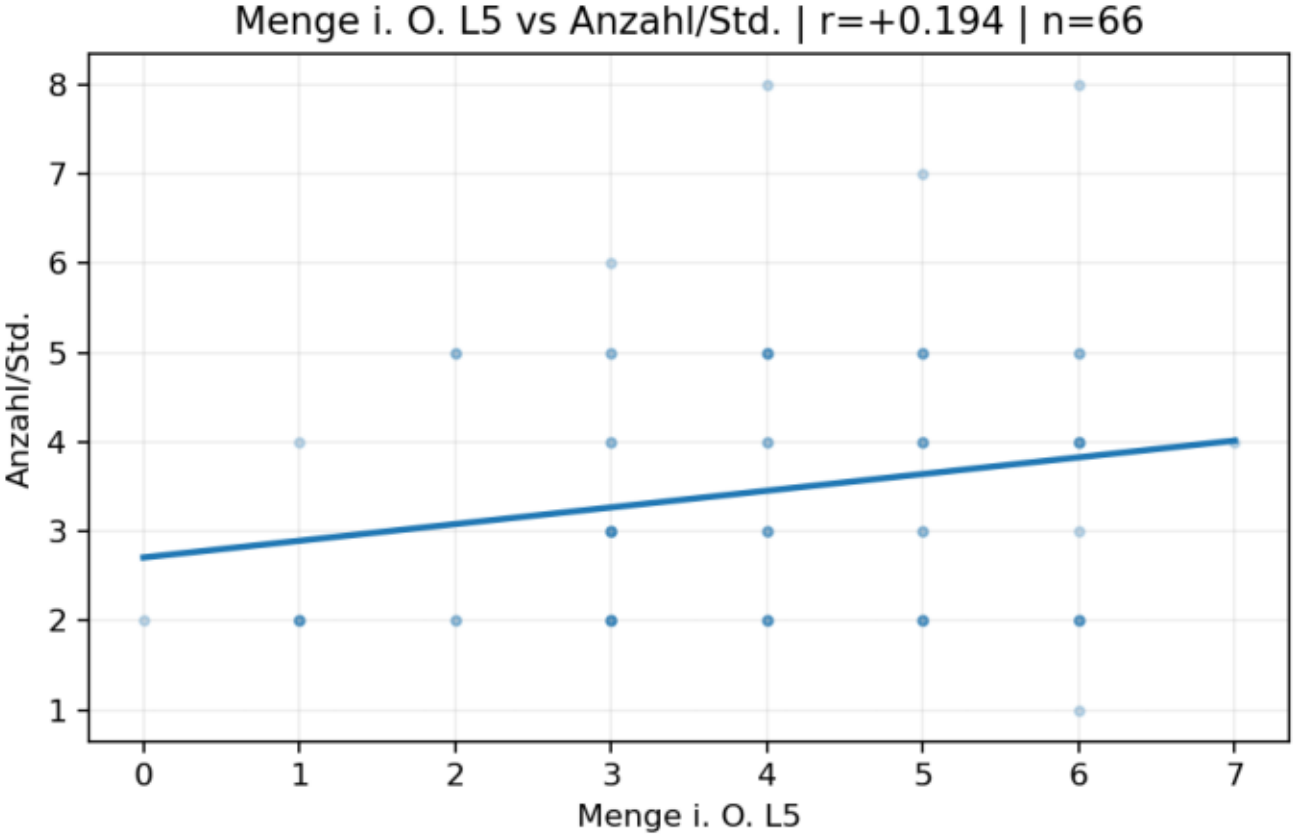

Dauer Logistik- Defizite vs Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel) | r=-0.213 |
Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel)
Dauer Logistik- Defizite
0
10
20
30
40
50
60

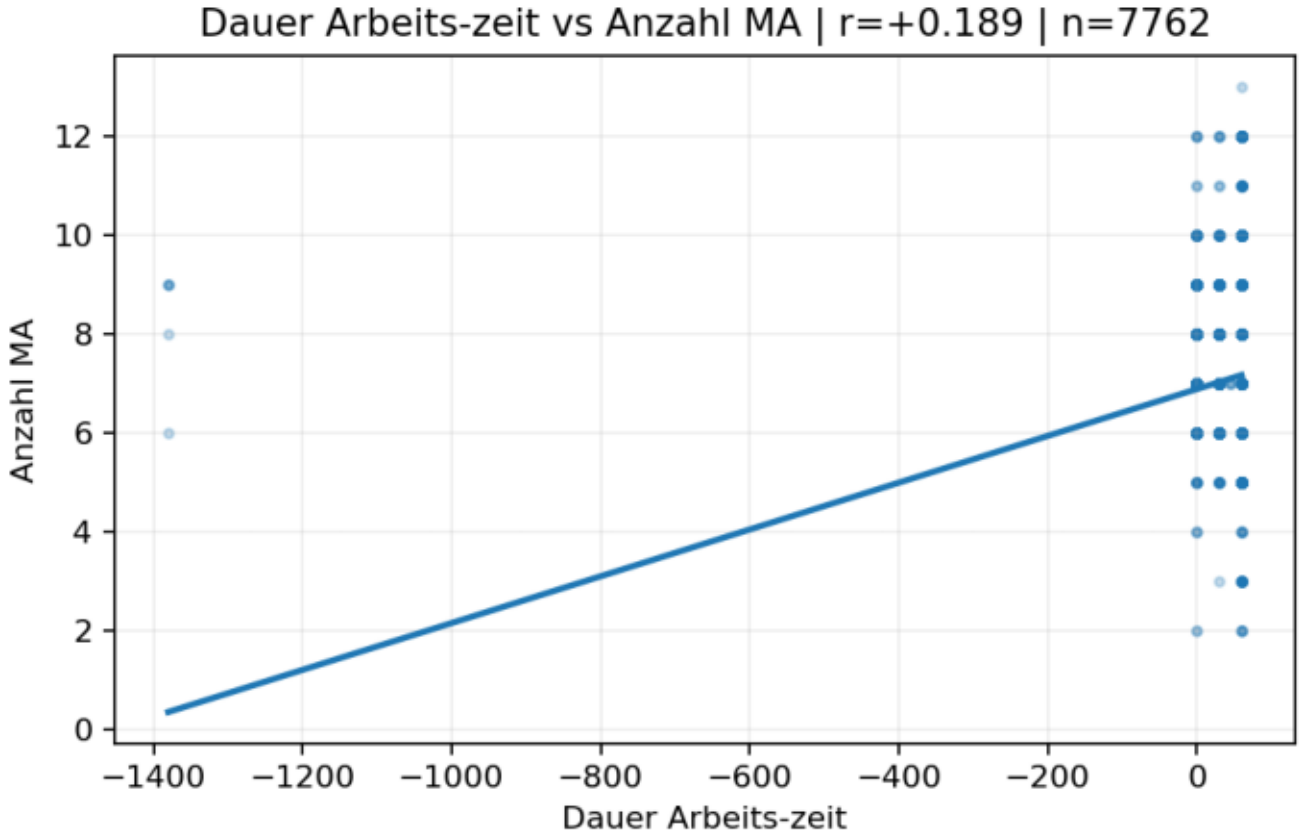

Wochentag vs Anzahl MA | r=-0.208 | n=7744
Anzahl MA
12
10
8
6
4
2
1
2
3
4
5
6
7
Wochentag

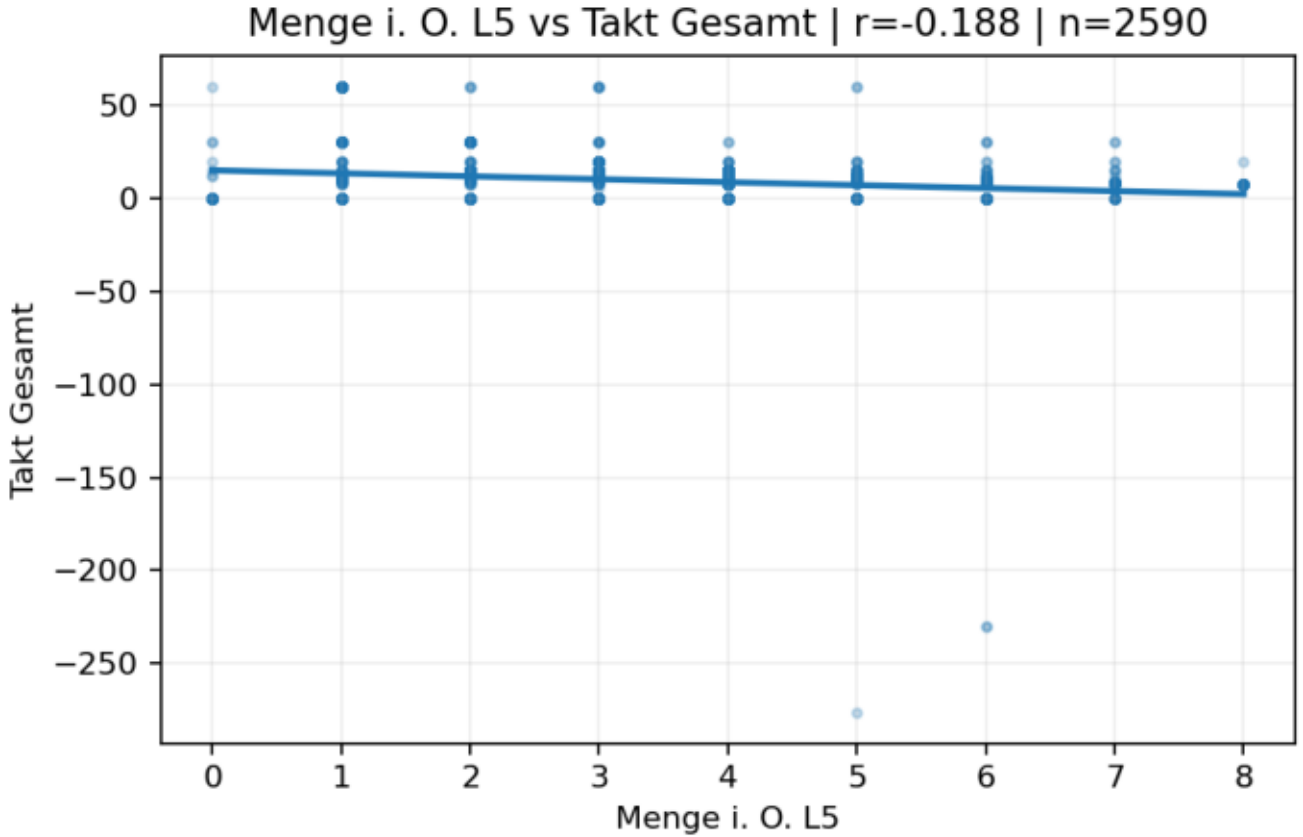

Menge i. O. L4 vs Takt Gesamt | r=+0.206 | n=2579
Takt Gesamt
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
0
1
2
3
4
5
6
7
8
Menge i. O. L4

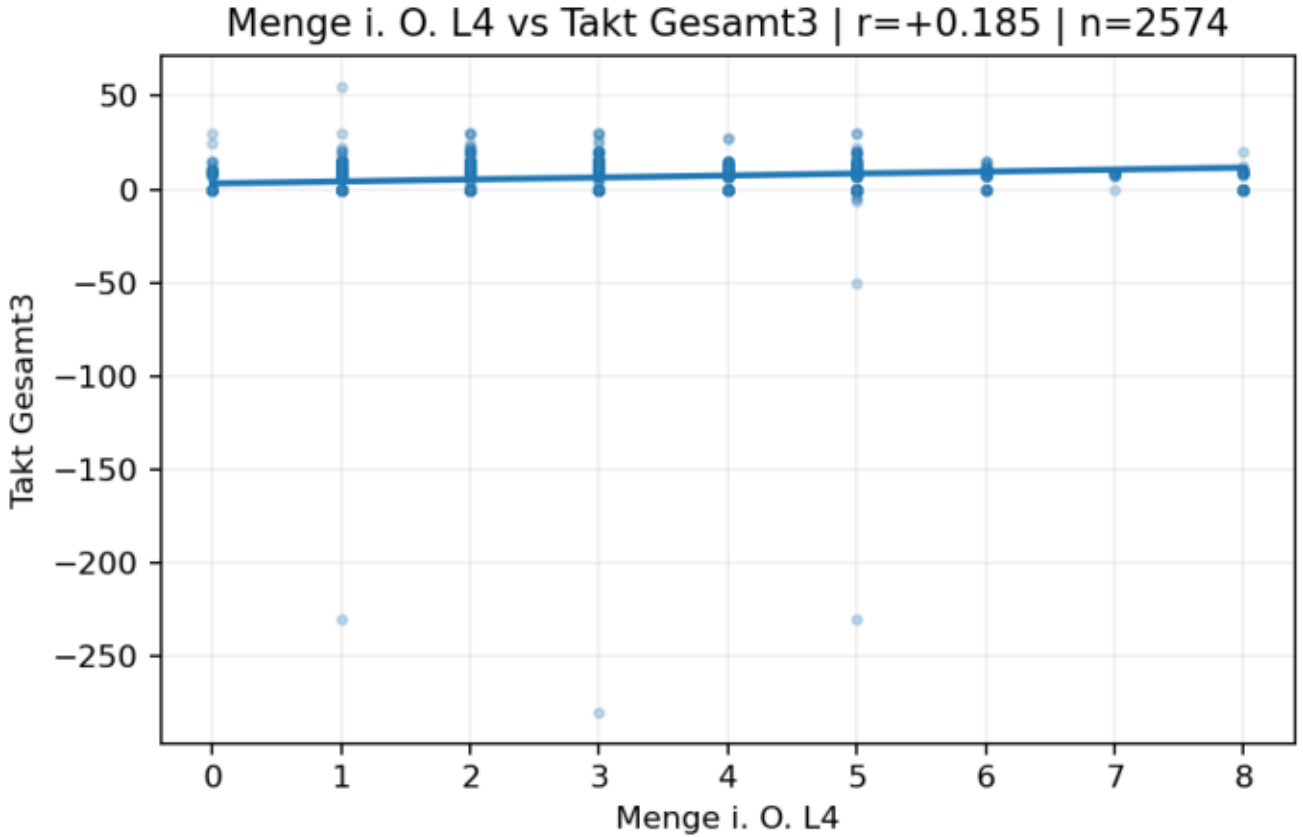

Anzahl MA vs Takt Gesamt2 | r=+0.204 | n=2588
Takt Gesamt2
Anzahl MA
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
2
4
6
8
10
12

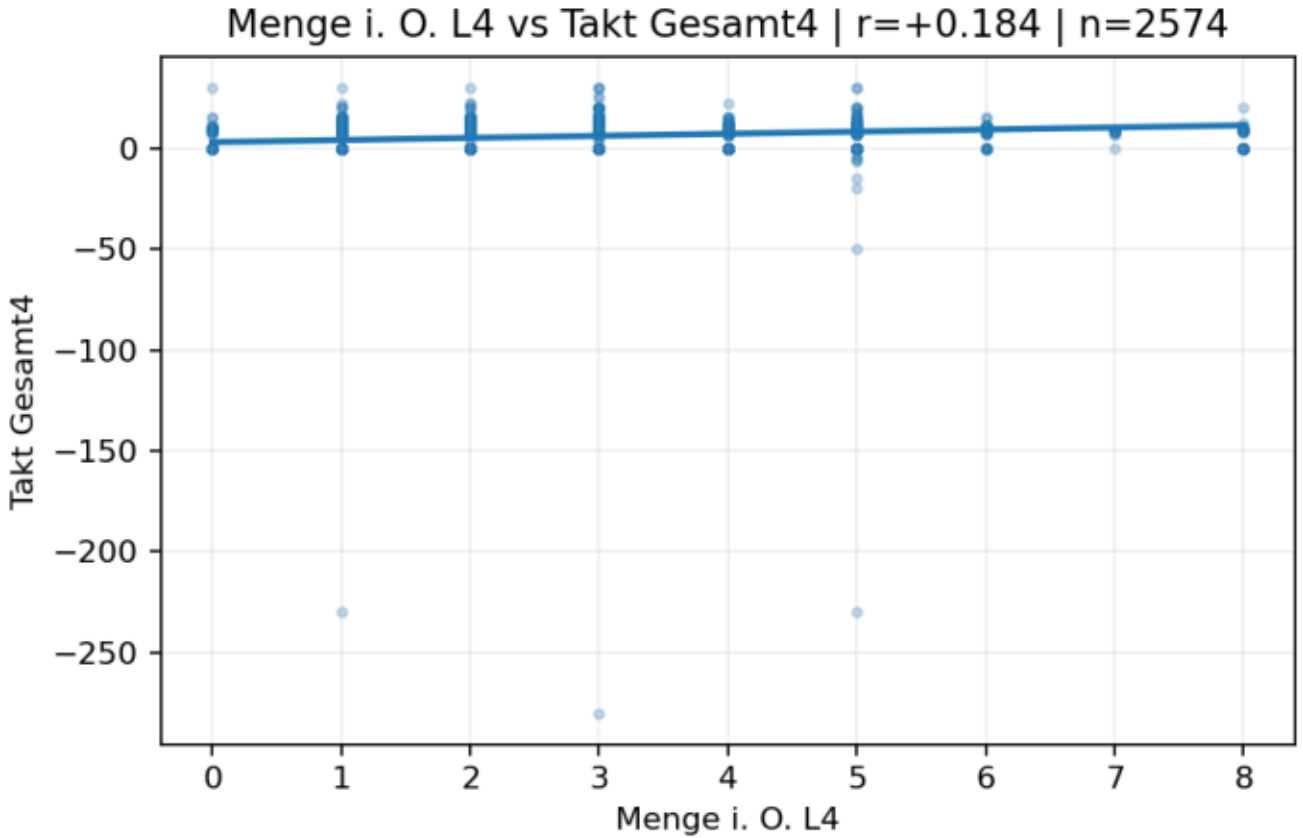

Menge Gesamt (Stück) vs Takt Gesamt2 | r=-0.200 | n=2588
Takt Gesamt2
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
1
2
3
4
5
6
7
8
Menge Gesamt (Stück)

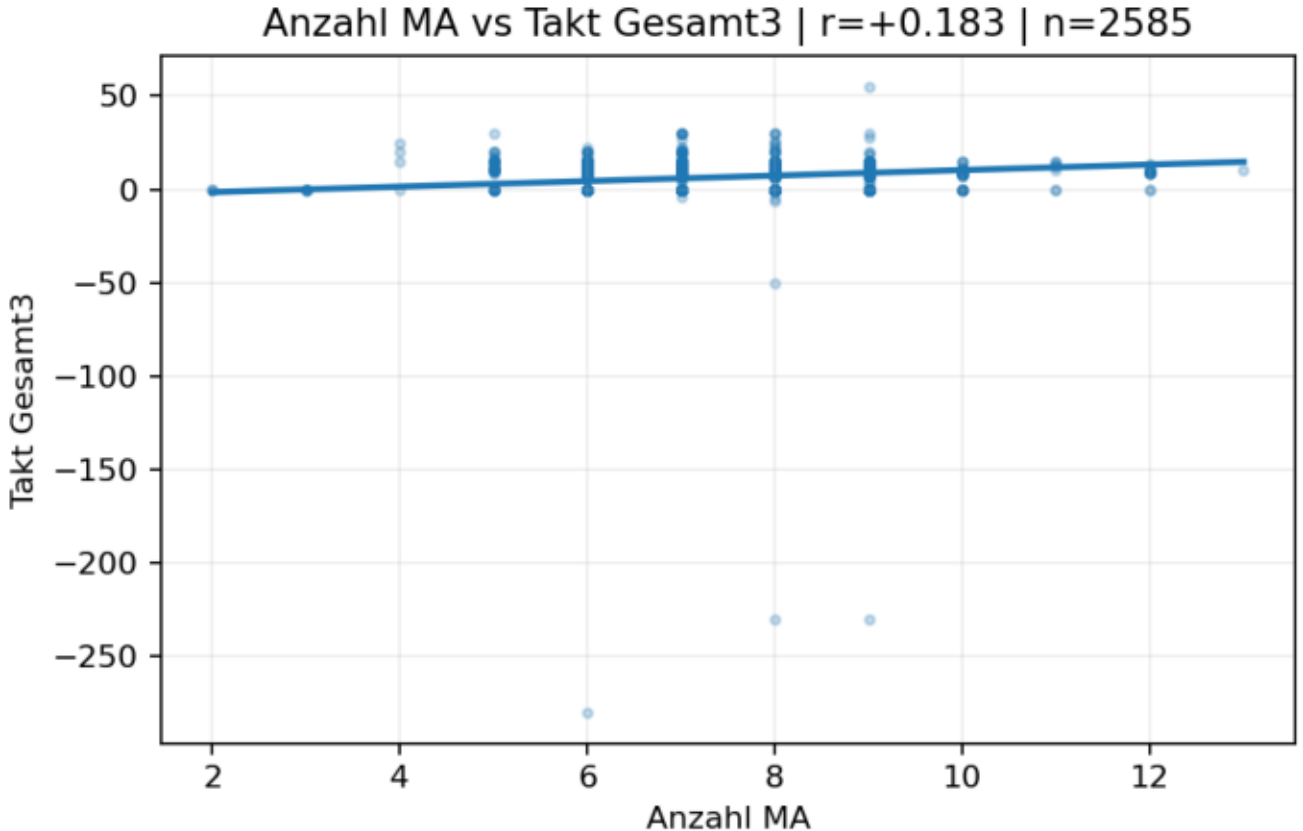

Menge i. O. L5 vs Anzahl/Std. | r=+0.194 | n=66
Anzahl/Std.
Menge i. O. L5
1
2
3
4
5
6
7
8
0
1
2
3
4
5
6
7

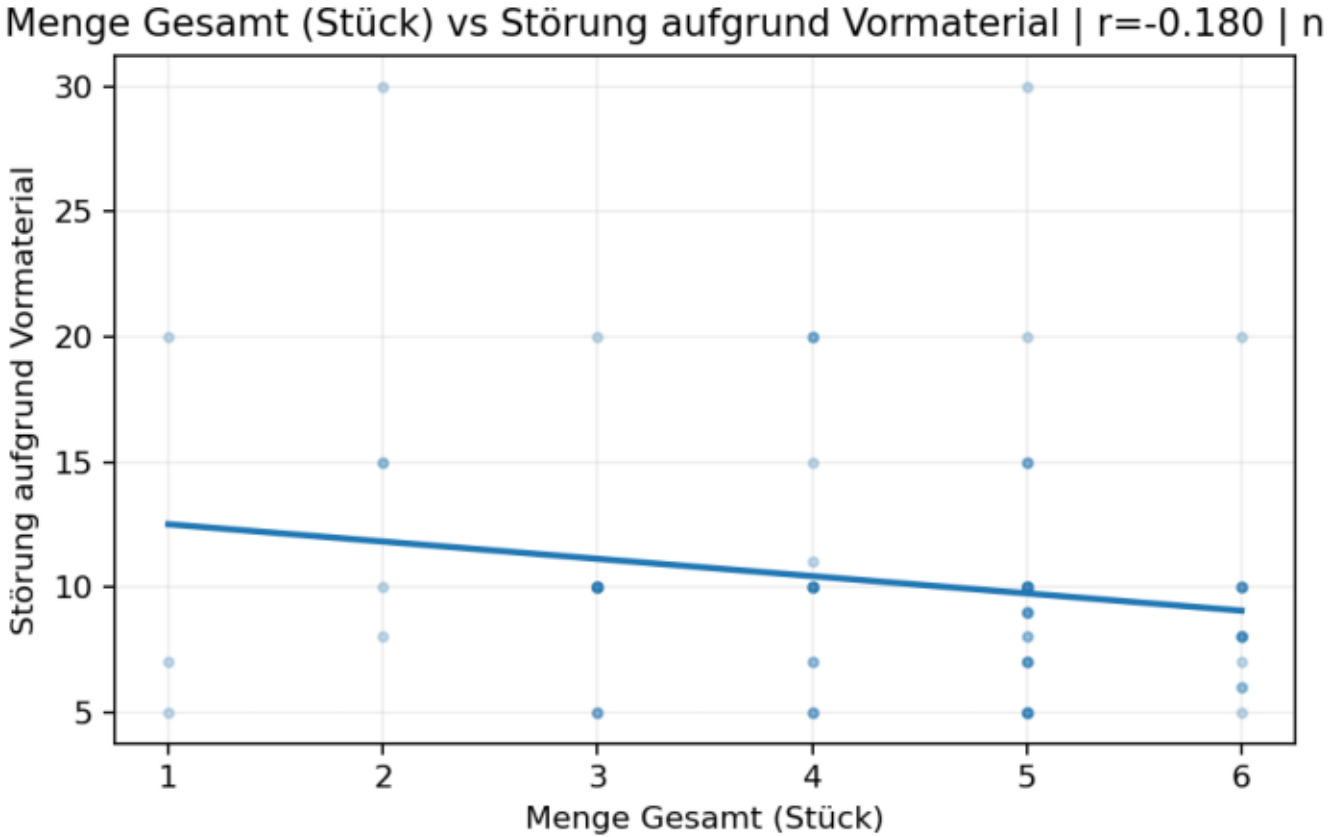

Dauer Arbeits-zeit vs Anzahl MA | r=+0.189 | n=7762
Anzahl MA
0
2
4
6
8
10
12
−1400
−1200
−1000
−800
−600
−400
−200
0
Dauer Arbeits-zeit

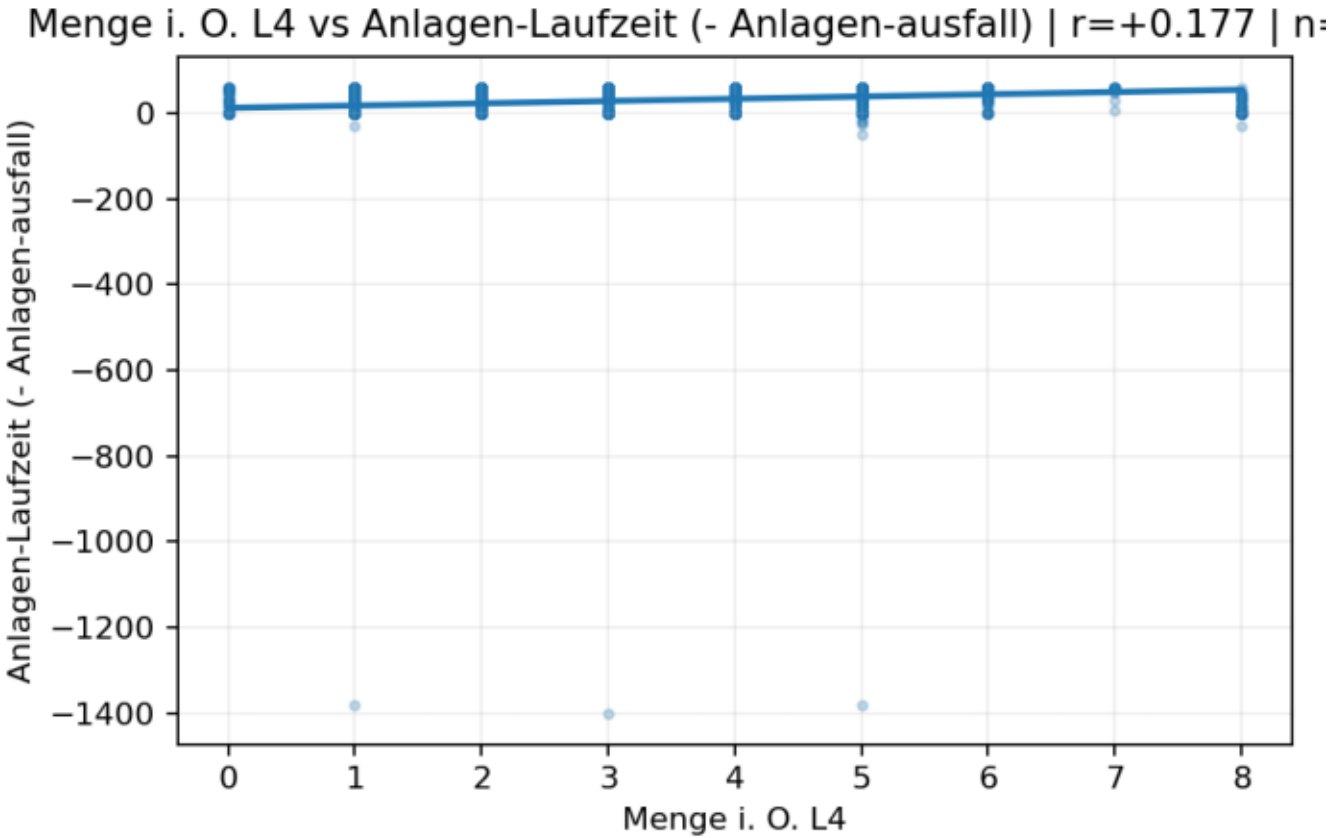

Menge i. O. L5 vs Takt Gesamt | r=-0.188 | n=2590
Takt Gesamt
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
0
1
2
3
4
5
6
7
8
Menge i. O. L5

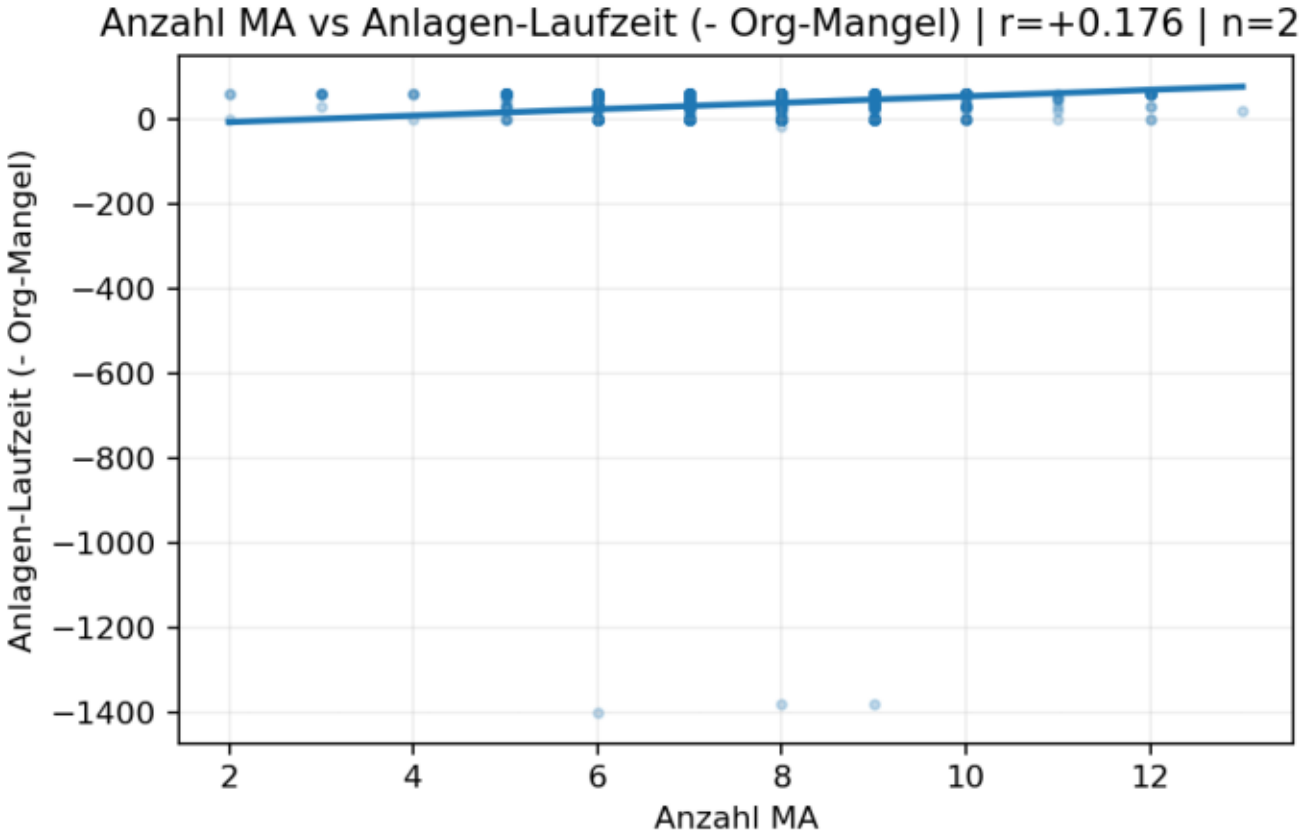

Menge i. O. L4 vs Takt Gesamt3 | r=+0.185 | n=2574
Takt Gesamt3
Menge i. O. L4
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
0
1
2
3
4
5
6
7
8

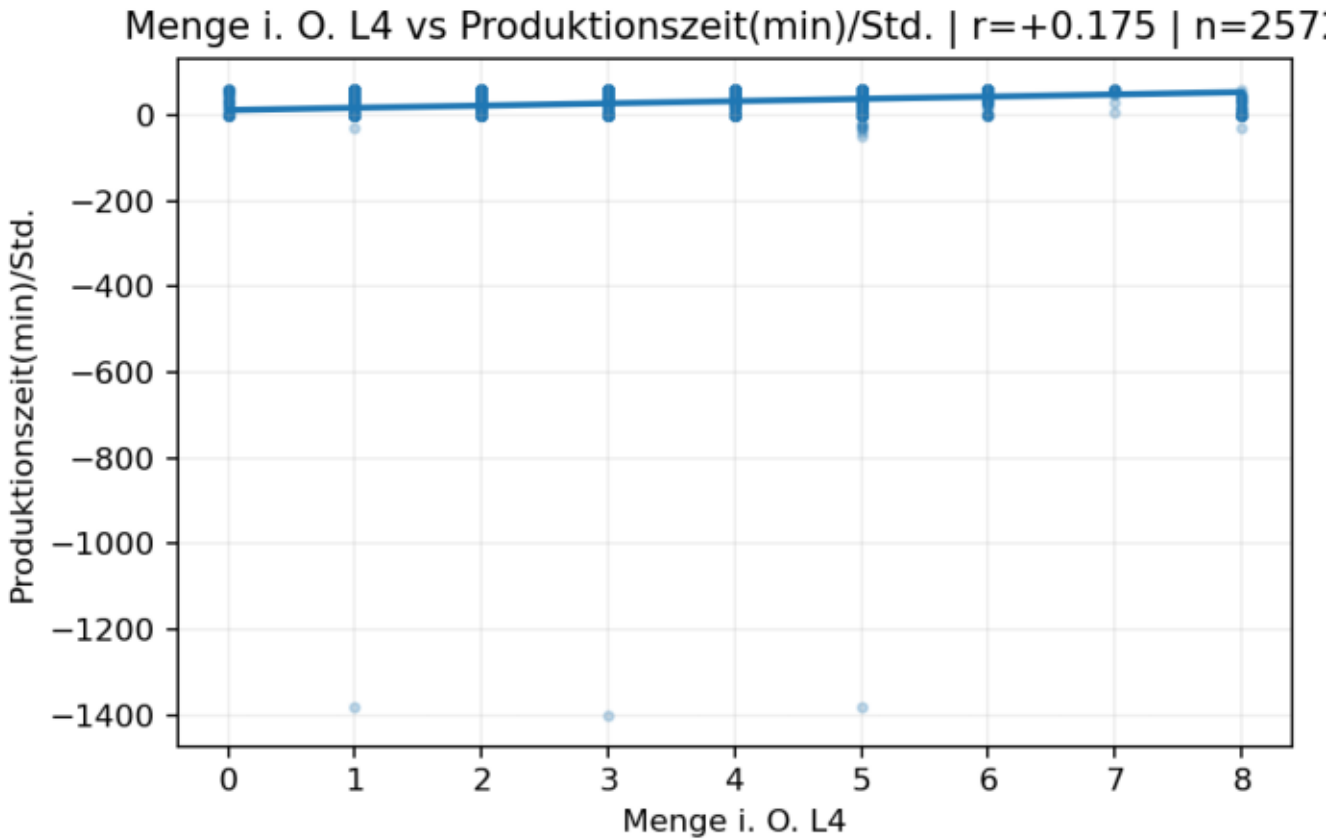

Menge i. O. L4 vs Takt Gesamt4 | r=+0.184 | n=2574
Takt Gesamt4
0
−50
−100
−150
−200
−250
0
1
2
3
4
5
6
7
8
Menge i. O. L4

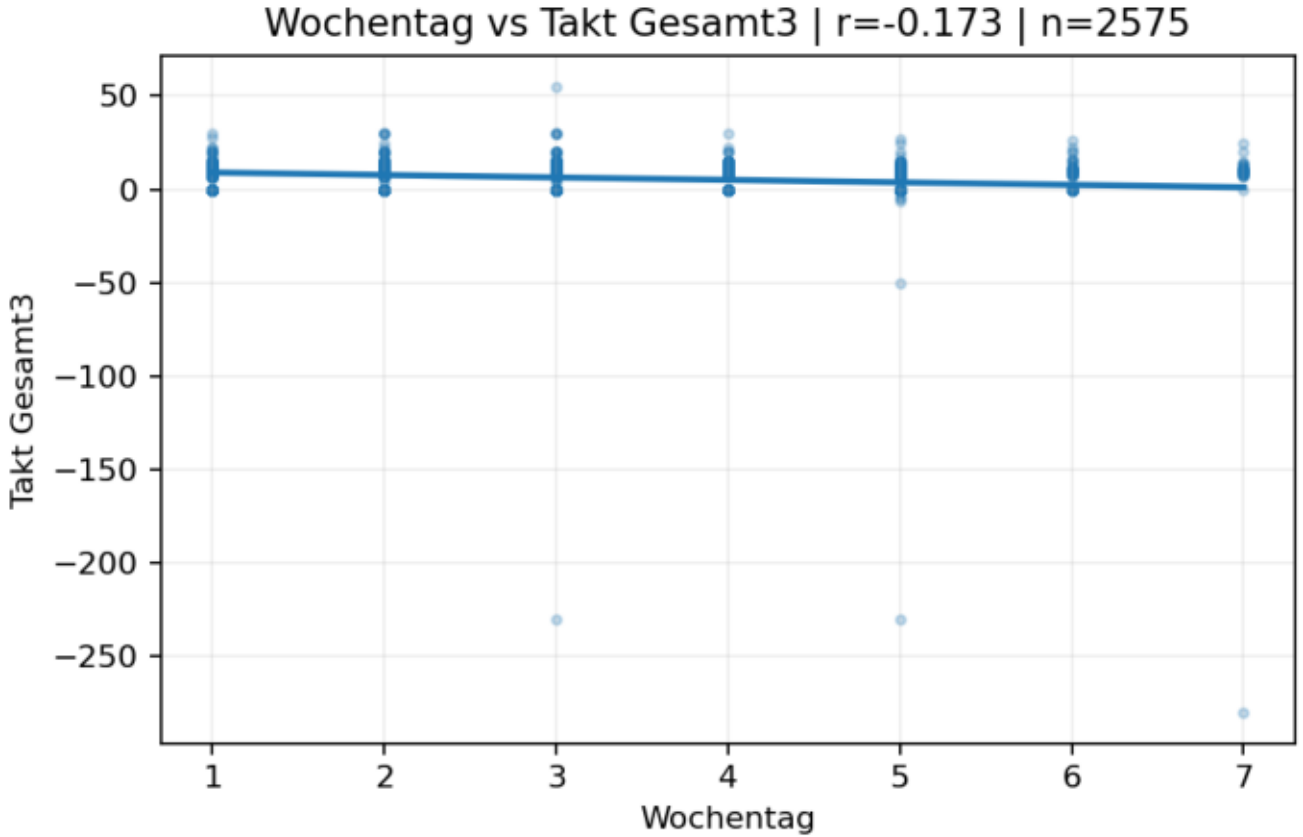

Anzahl MA vs Takt Gesamt3 | r=+0.183 | n=2585
Takt Gesamt3
Anzahl MA
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
2
4
6
8
10
12

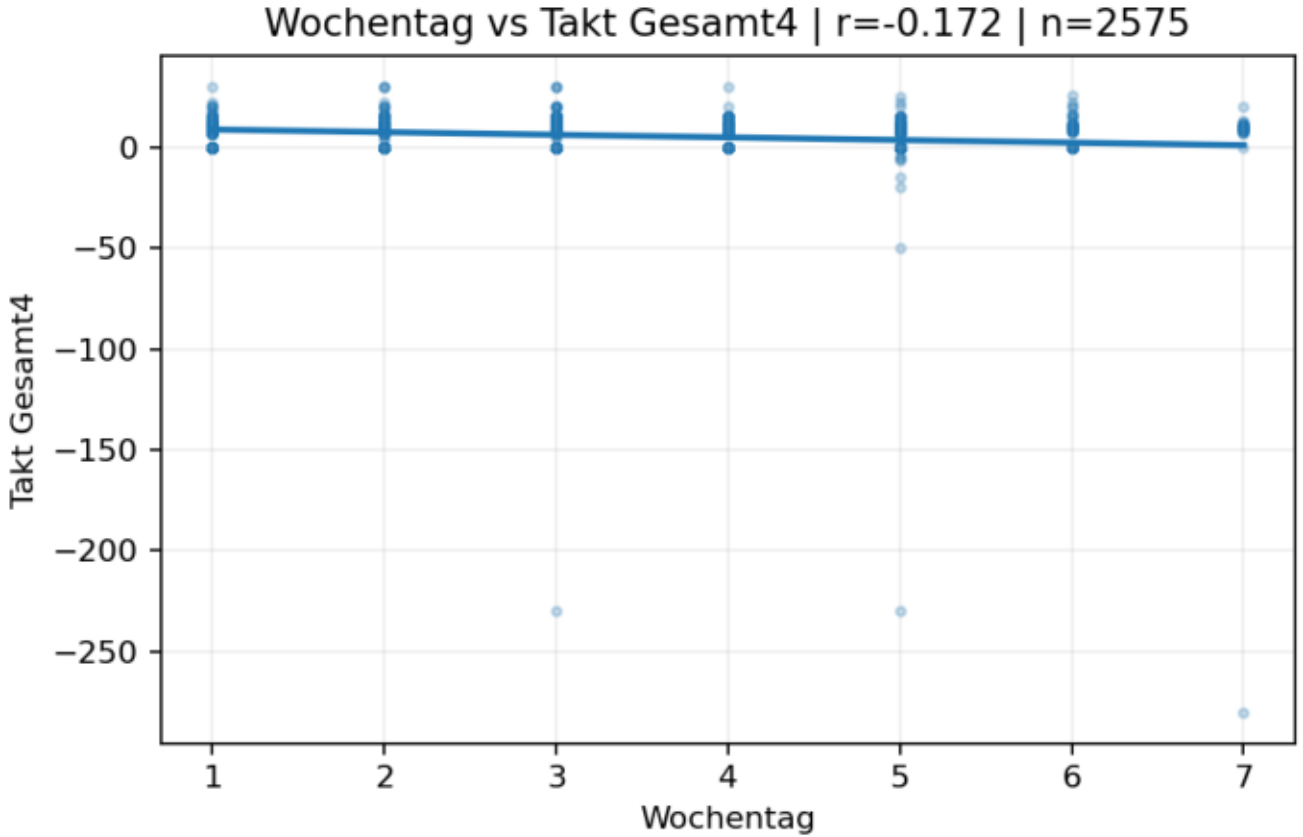

Menge Gesamt (Stück) vs Störung aufgrund Vormaterial | r=-0.180 | n
Störung aufgrund Vormaterial
30
25
20
15
10
5
1
2
3
4
5
6
Menge Gesamt (Stück)

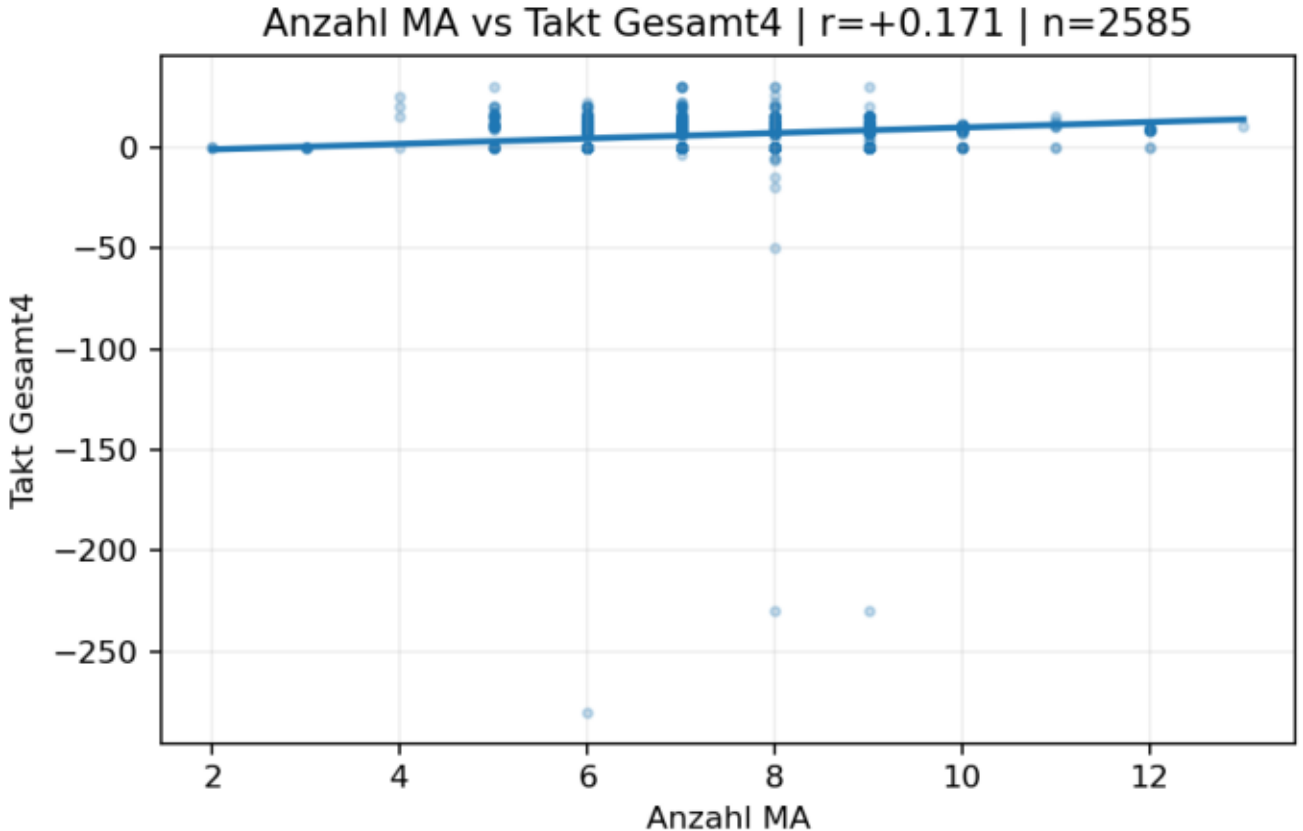

Menge i. O. L4 vs Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall) | r=+0.177 | n=
Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall)
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
0
1
2
3
4
5
6
7
8
Menge i. O. L4

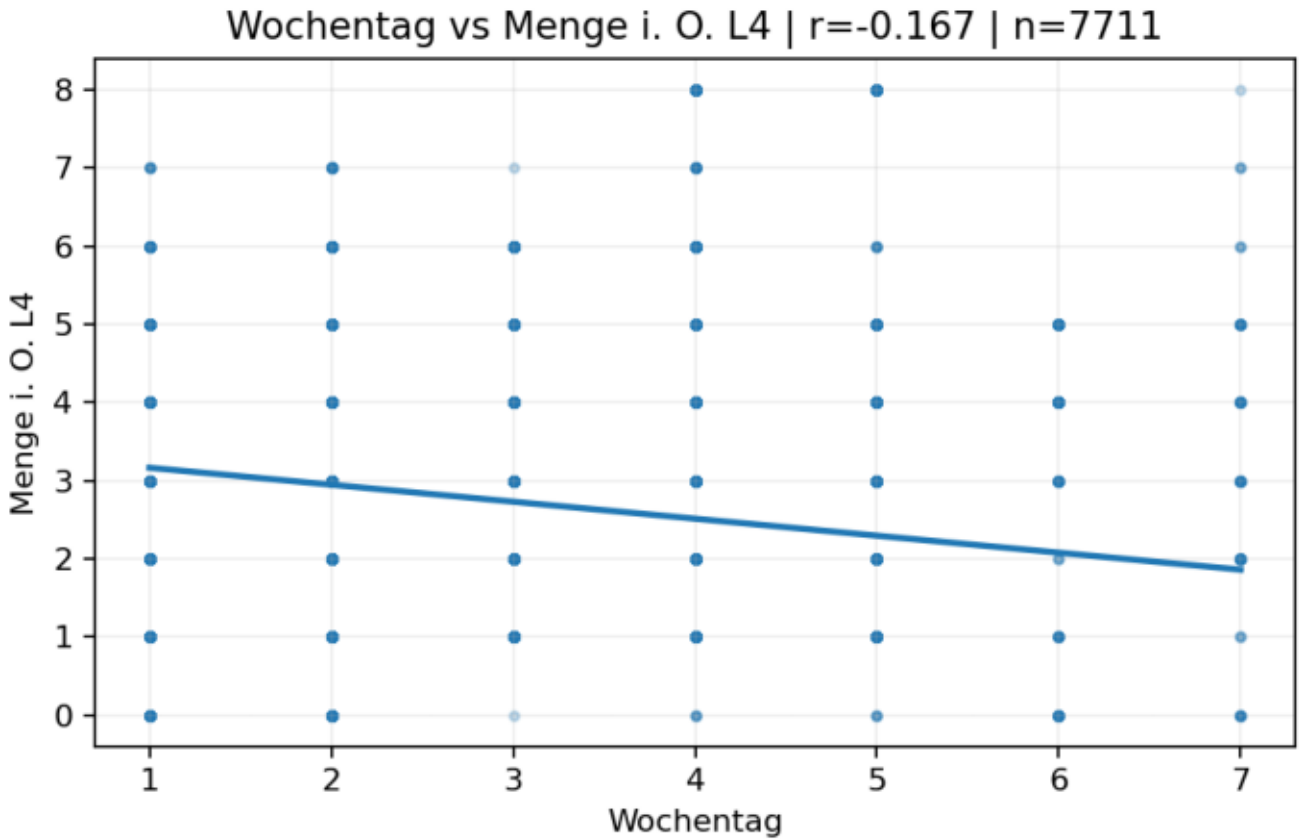

Anzahl MA vs Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel) | r=+0.176 | n=25
Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel)
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
2
4
6
8
10
12
Anzahl MA

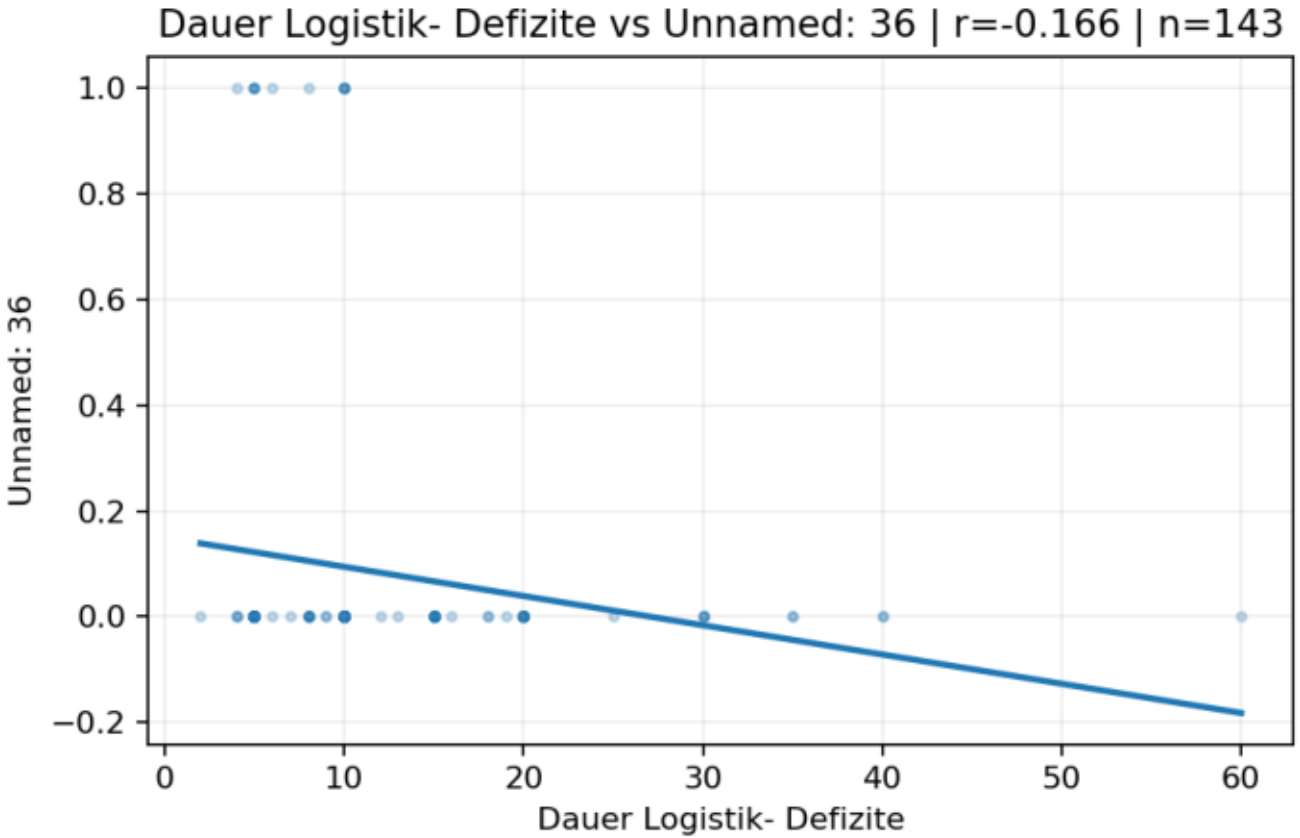

Menge i. O. L4 vs Produktionszeit(min)/Std. | r=+0.175 | n=257
Produktionszeit(min)/Std.
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
0
1
2
3
4
5
6
7
8
Menge i. O. L4

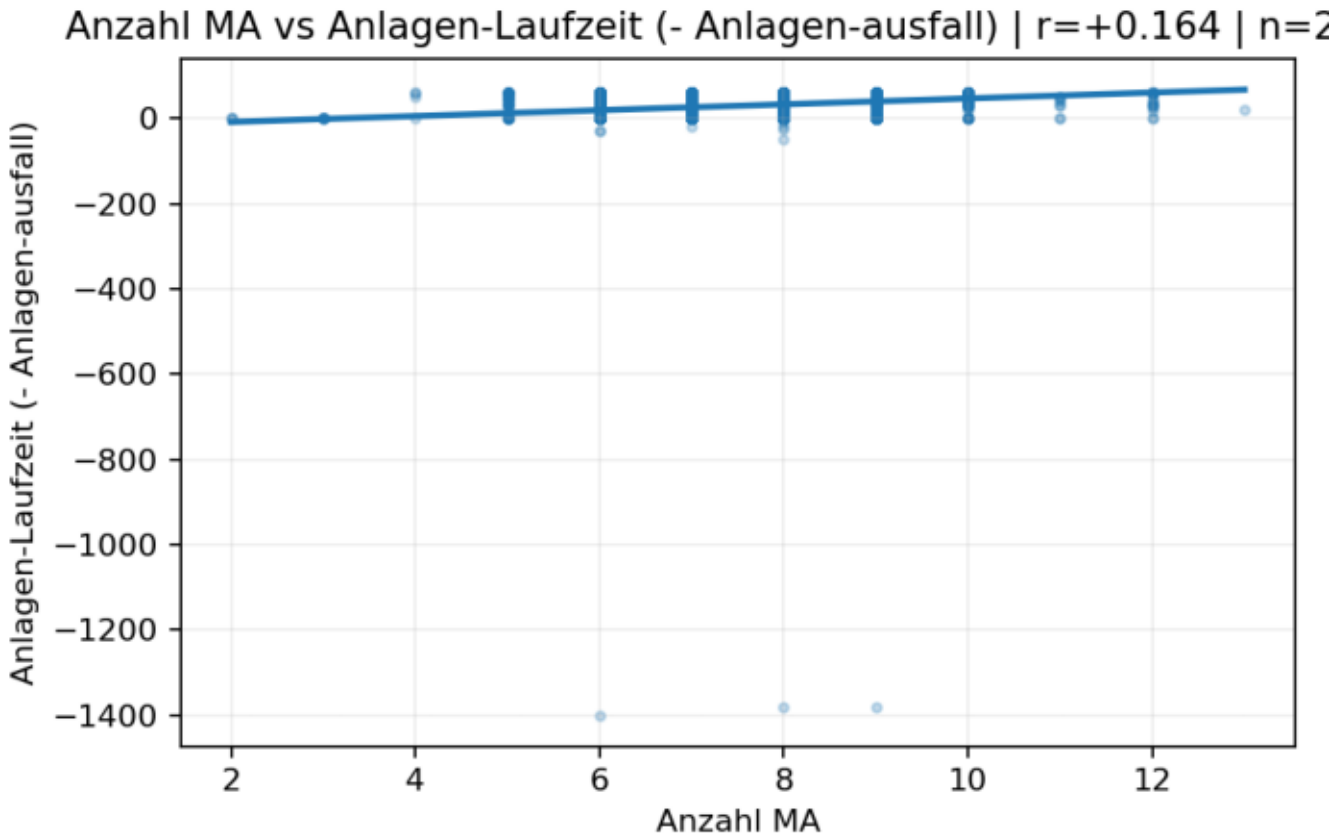

Wochentag vs Takt Gesamt3 | r=-0.173 | n=2575
Takt Gesamt3
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
1
2
3
4
5
6
7
Wochentag

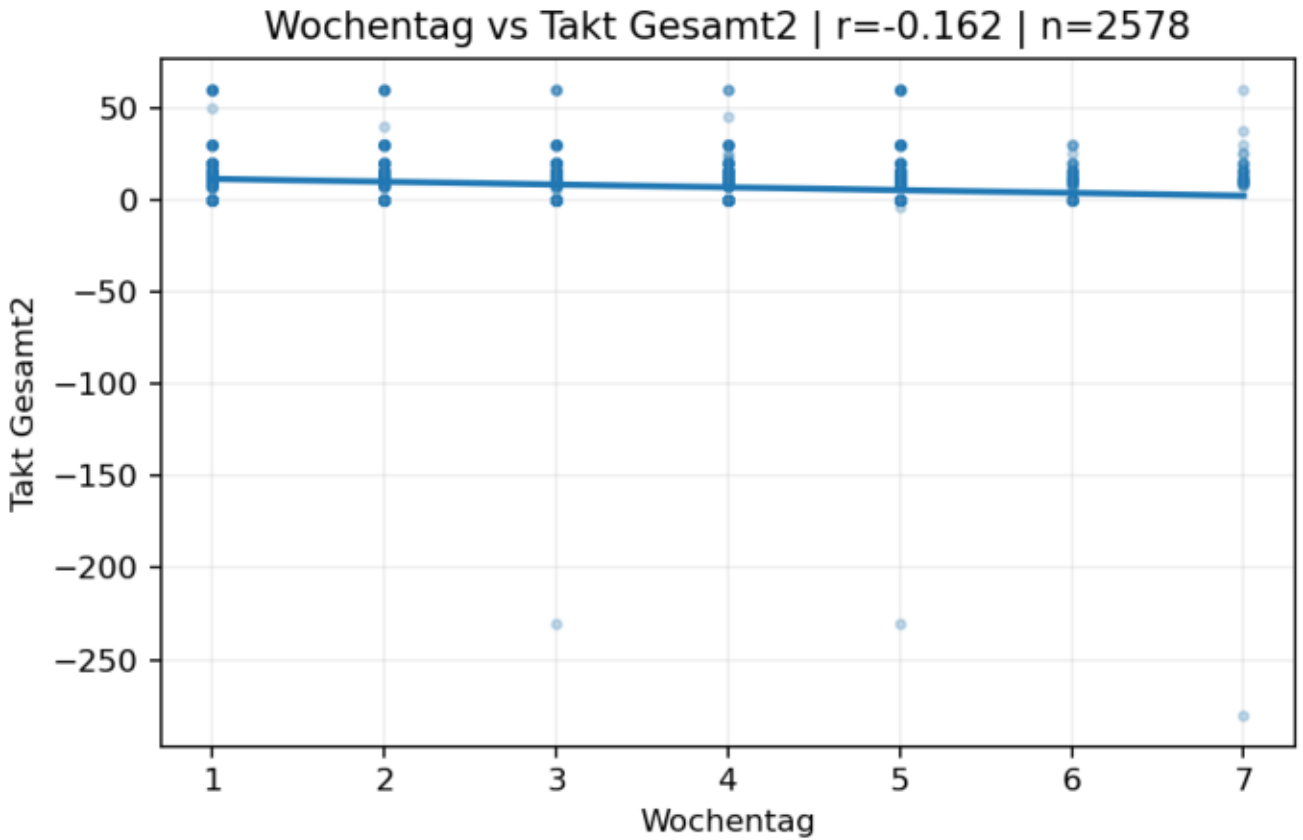

Wochentag vs Takt Gesamt4 | r=-0.172 | n=2575
Takt Gesamt4
0
−50
−100
−150
−200
−250
1
2
3
4
5
6
7
Wochentag

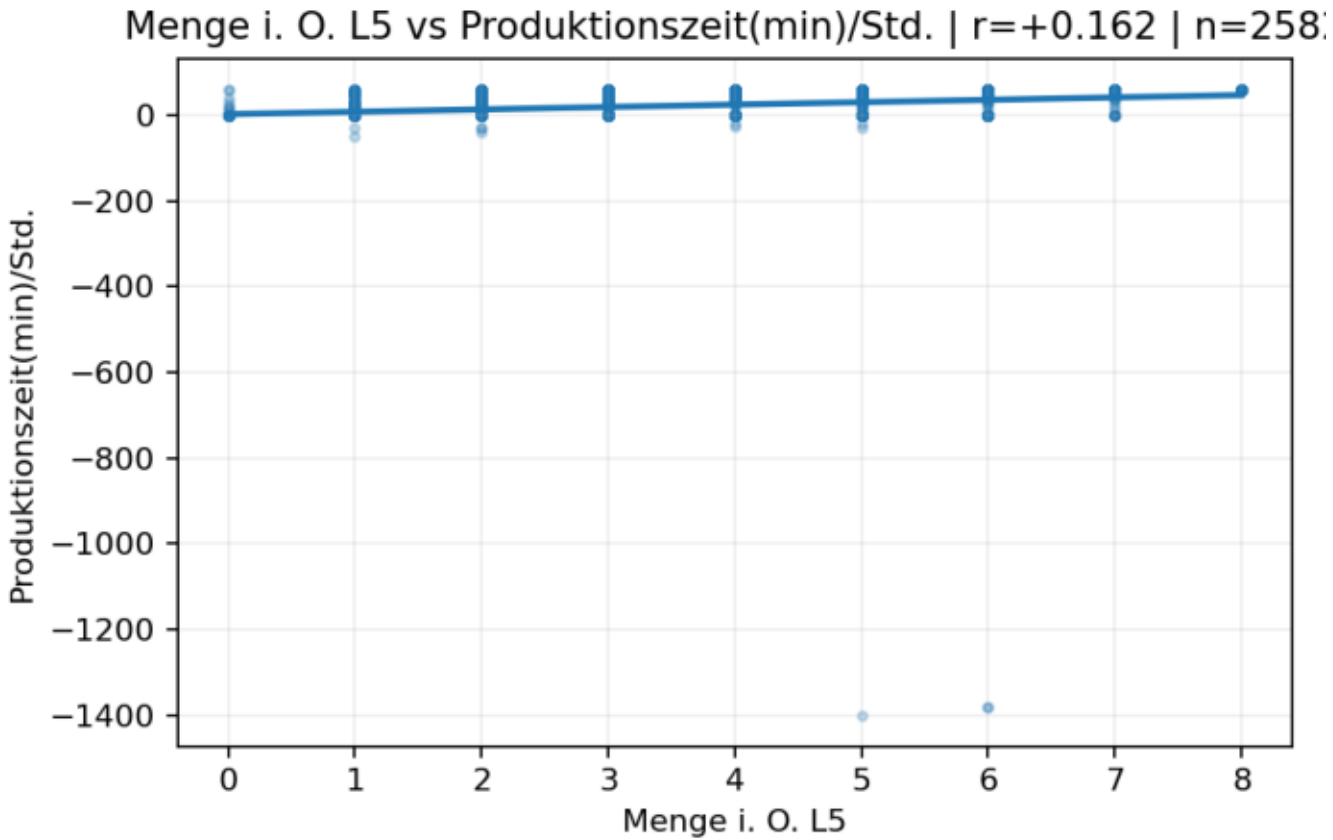

Anzahl MA vs Takt Gesamt4 | r=+0.171 | n=2585
Takt Gesamt4
0
−50
−100
−150
−200
−250
2
4
6
8
10
12
Anzahl MA

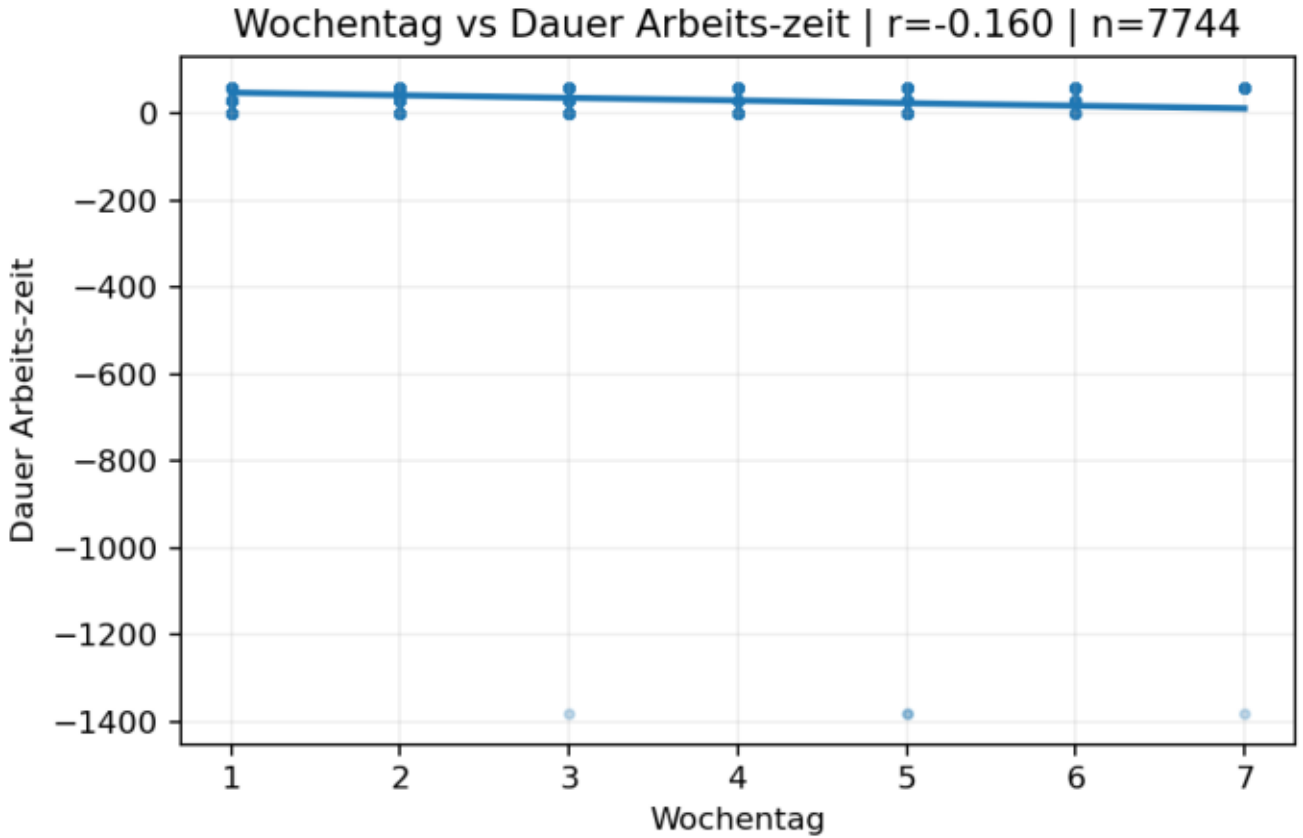

Wochentag vs Menge i. O. L4 | r=-0.167 | n=7711
Menge i. O. L4
Wochentag
0
1
2
3
4
5
6
7
8
1
2
3
4
5
6
7

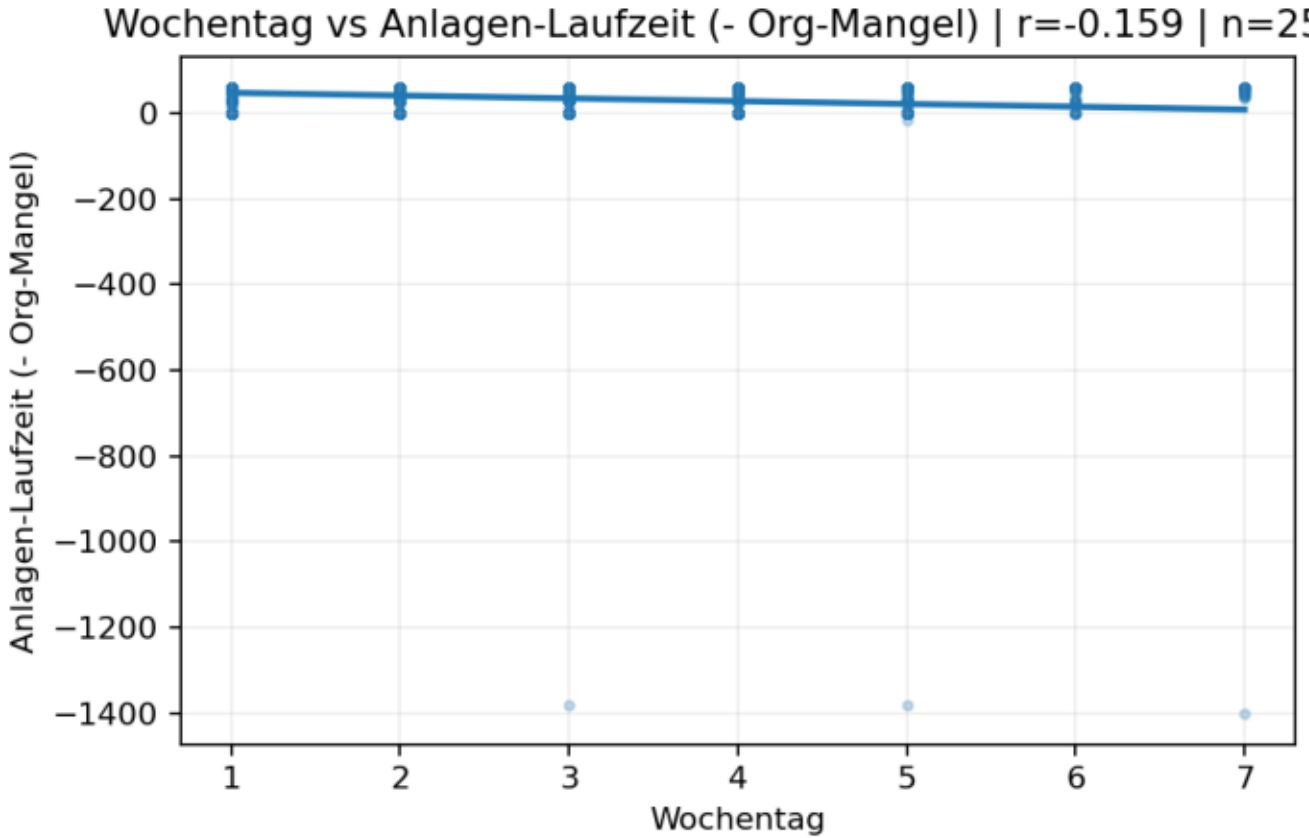

Dauer Logistik- Defizite vs Unnamed: 36 | r=-0.166 | n=143
Unnamed: 36
1.0
0.8
0.6
0.4
0.2
0.0
−0.2
0
10
20
30
40
50
60
Dauer Logistik- Defizite

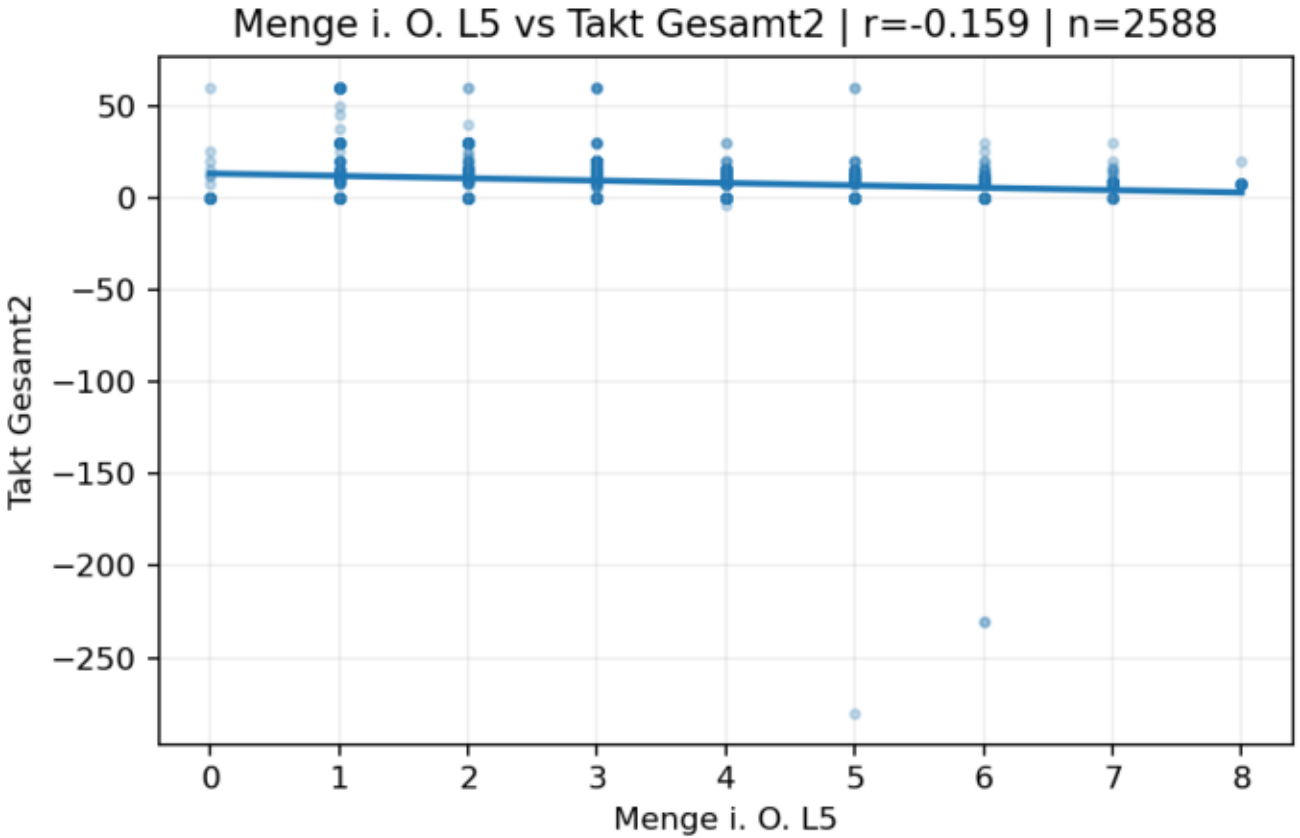

Anzahl MA vs Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall) | r=+0.164 | n=2
Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall)
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
2
4
6
8
10
12
Anzahl MA

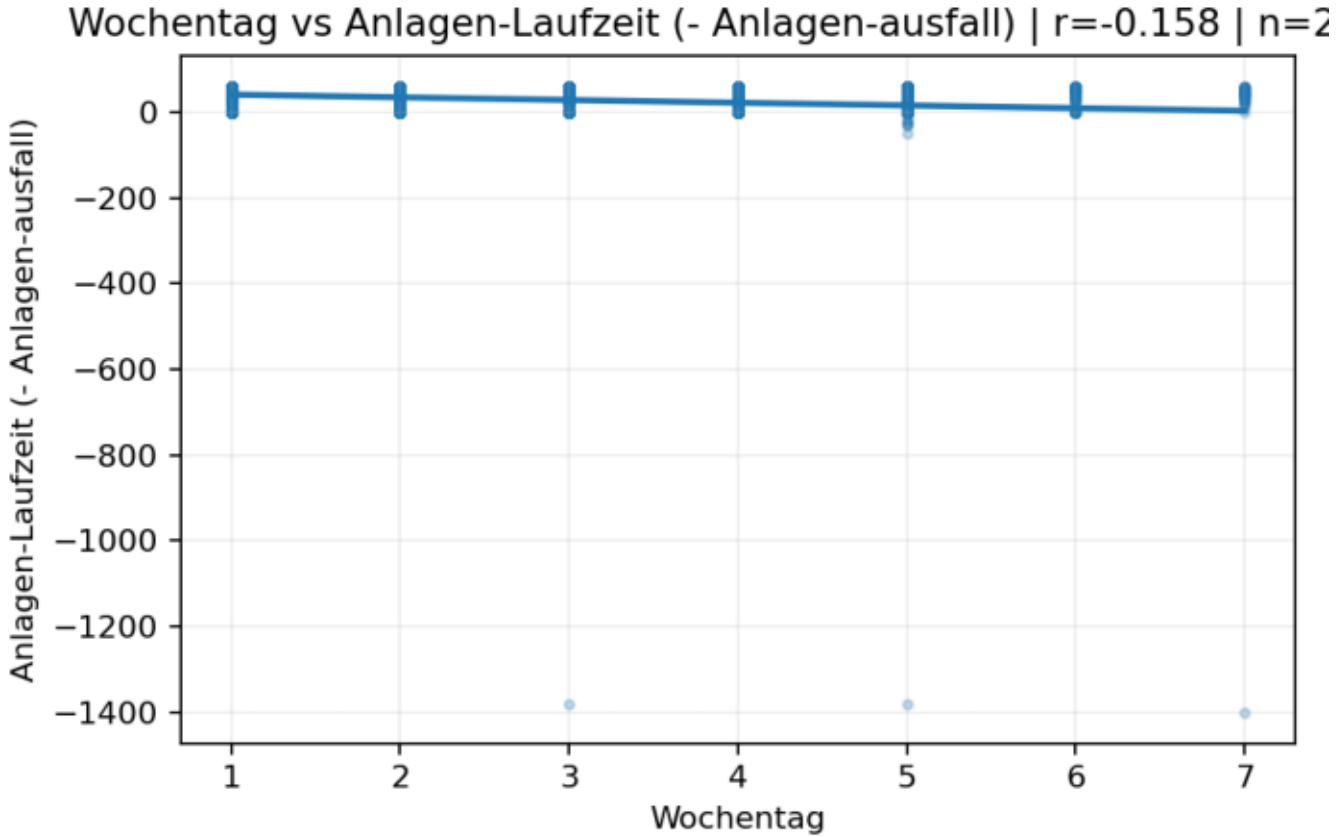

Wochentag vs Takt Gesamt2 | r=-0.162 | n=2578
Takt Gesamt2
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
1
2
3
4
5
6
7
Wochentag

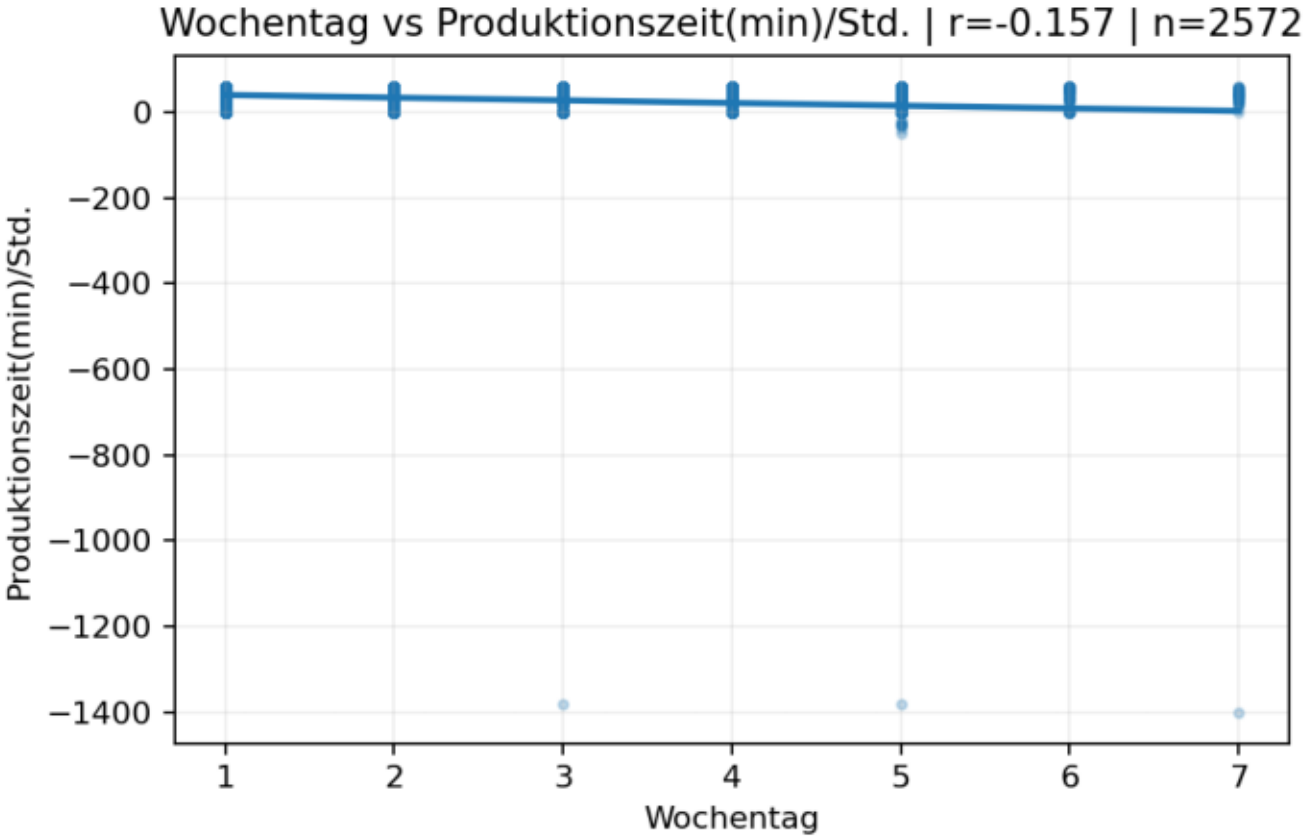

Menge i. O. L5 vs Produktionszeit(min)/Std. | r=+0.162 | n=258
Produktionszeit(min)/Std.
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
0
1
2
3
4
5
6
7
8
Menge i. O. L5

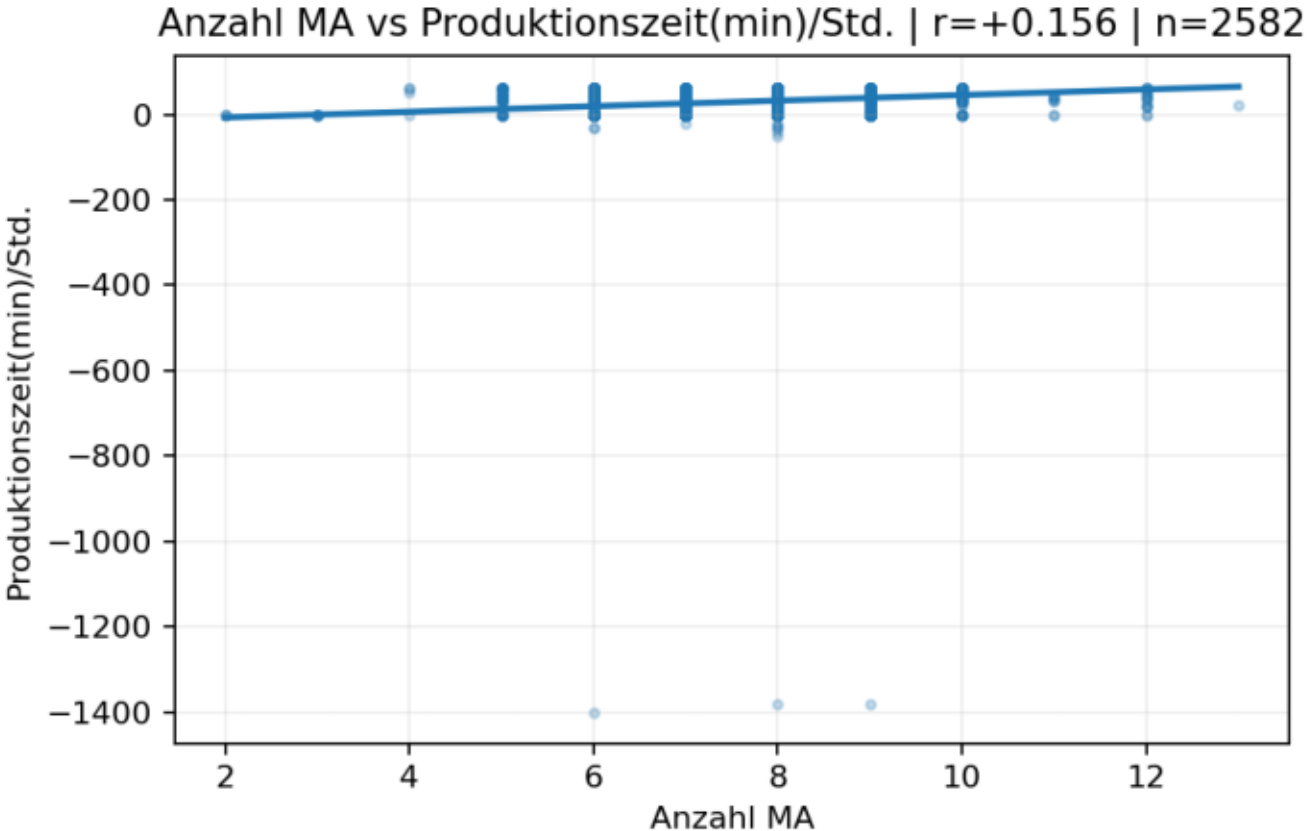

Wochentag vs Dauer Arbeits-zeit | r=-0.160 | n=7744
Dauer Arbeits-zeit
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
1
2
3
4
5
6
7
Wochentag

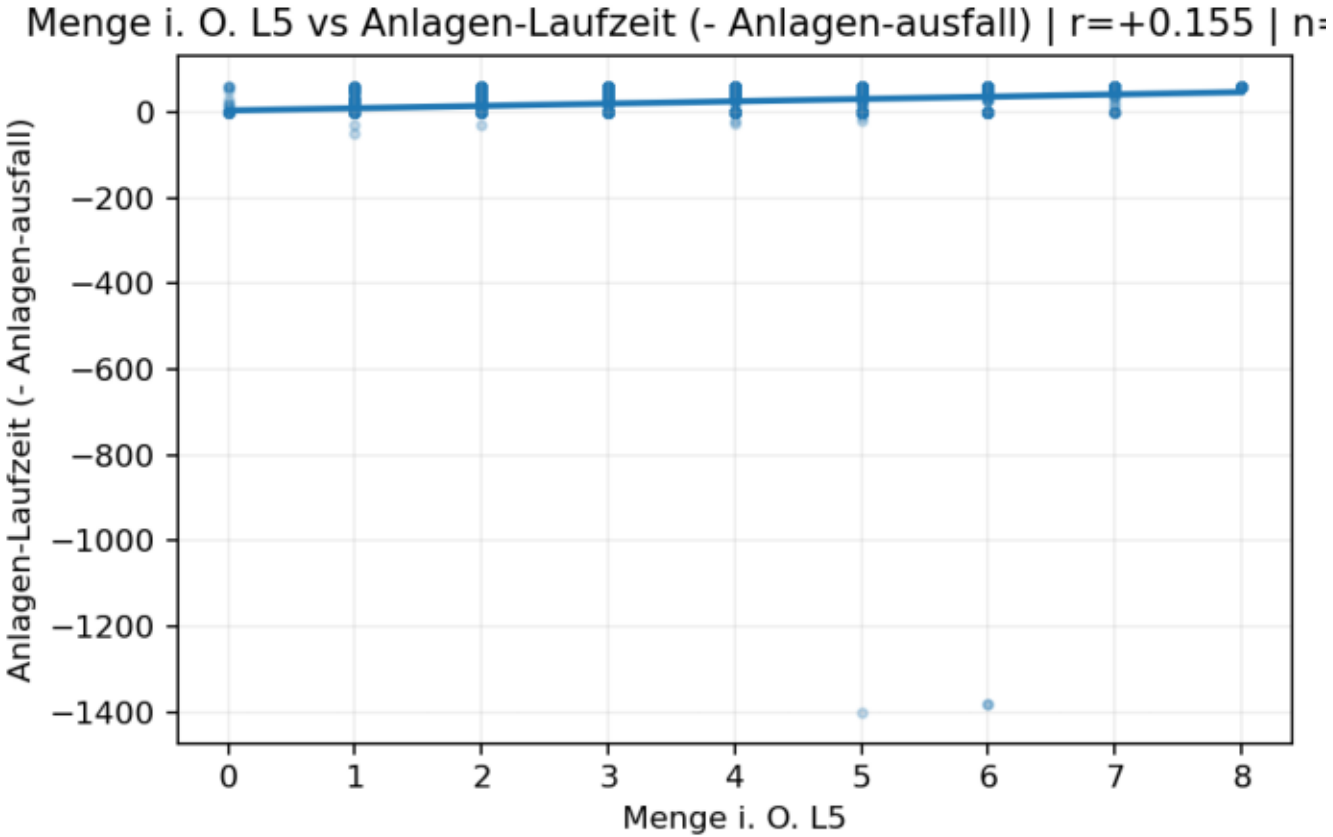

Wochentag vs Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel) | r=-0.159 | n=25
Anlagen-Laufzeit (- Org-Mangel)
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
1
2
3
4
5
6
7
Wochentag

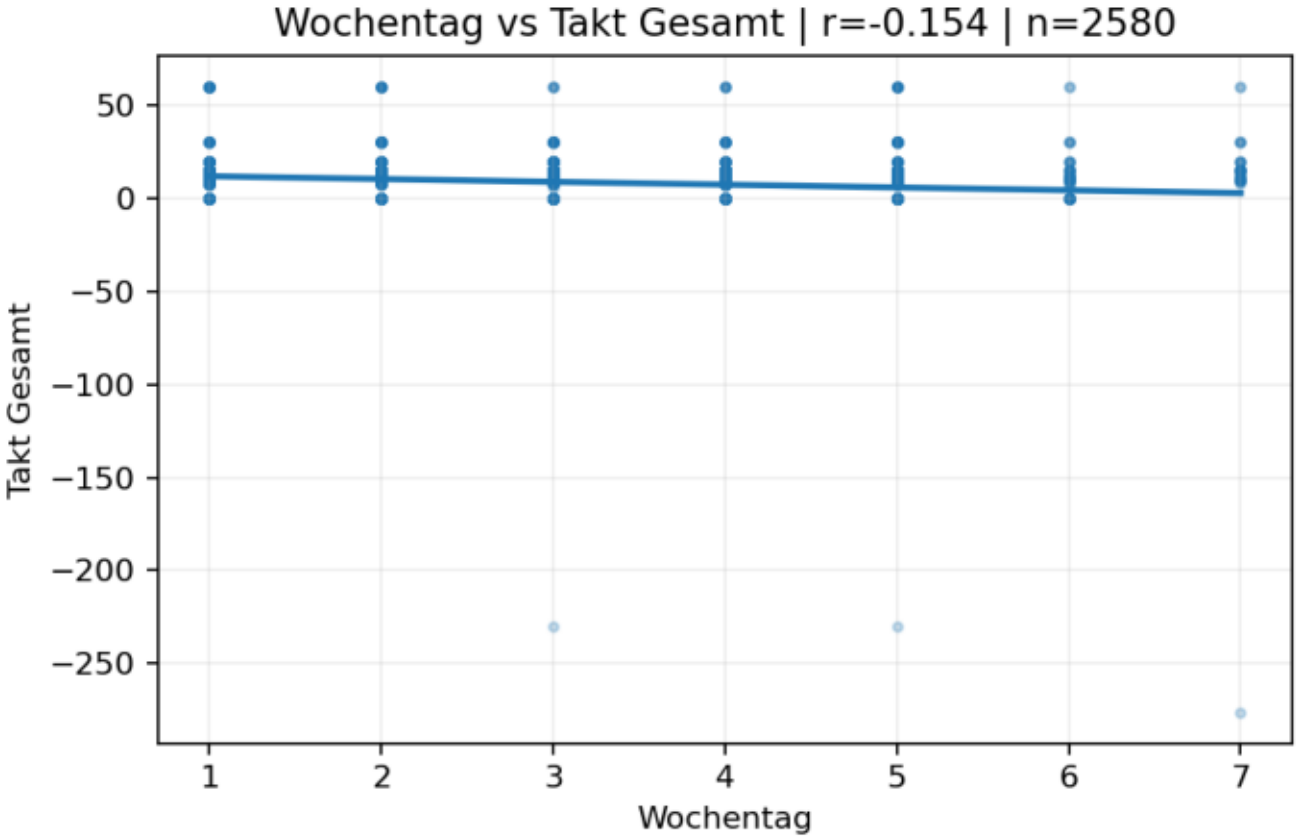

Menge i. O. L5 vs Takt Gesamt2 | r=-0.159 | n=2588
Takt Gesamt2
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
0
1
2
3
4
5
6
7
8
Menge i. O. L5


Wochentag vs Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall) | r=-0.158 | n=2
Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall)
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
1
2
3
4
5
6
7
Wochentag


Wochentag vs Produktionszeit(min)/Std. | r=-0.157 | n=2572
Produktionszeit(min)/Std.
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
1
2
3
4
5
6
7
Wochentag


Anzahl MA vs Produktionszeit(min)/Std. | r=+0.156 | n=2582
Produktionszeit(min)/Std.
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
2
4
6
8
10
12
Anzahl MA


Menge i. O. L5 vs Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall) | r=+0.155 | n=
Anlagen-Laufzeit (- Anlagen-ausfall)
0
−200
−400
−600
−800
−1000
−1200
−1400
0
1
2
3
4
5
6
7
8
Menge i. O. L5


Wochentag vs Takt Gesamt | r=-0.154 | n=2580
Takt Gesamt
50
0
−50
−100
−150
−200
−250
1
2
3
4
5
6
7
Wochentag