

Bestellformular für generative Fertigung

Datum: 16.03.2019

Name/Projektgruppe:	Felix Schausberger
Personenkennzeichen:	1610330049
Studiengang:	BMR
Semester:	6
Lehrveranstaltung:	MES
Betreuer:	Mohamed Aburaia


Unterschrift des Fachbetreuers

Pos	Menge	Verfahren	Bezeichnung der Datei	Bauteilabmessungen [mm] l x b x h	Priorität
1.	6	SLS	connection-tap-joint	32,9 x 12 x 12	1
2.	3	SLS	revolute-joint	66,5 x 48 x 20	1
3.	3	SLS	revolute-joint-clamp	48 x 30 x 17,3	1
4.	1	SLS	flange-star	130,67 x 113,16 x 12	1
5.	1	SLS	calibration_pin	44,16 x 44,16 x 32	1

Bestellprozess für generative Fertigungsteile:

1. Freigabe durch Lektor/Betreuer mittels Unterschrift
2. Versand der Freigabe und .stl an den Laboranten für das 3D-Druck Labor (Dr. Lackner, Bernhard Kauzinger)
3. Abholung der Teile nach Benachrichtigung durch den Laboranten

Rahmenbedingungen für die generative Fertigung:

Auswahl des benötigten Verfahren hat durch den Auftraggeber (Student) zu erfolgen. Bei Fragen zur Verfahrensauswahl können der Laborleiter DI. Dr. techn. Maximilian Lackner und der Laborant Bernhard Kauzinger BSc. gefragt werden.

Der verfügbare Bauraum der verschiedenen Verfahren ist bei der Auswahl ebenfalls zu berücksichtigen:

SLS ... eos P100 maximal 200x250x330mm

SLA ... Objet30 maximal 294x192x148.6mm

FDM ... MakerBot maximal 250x200x150mm

Priorität: 1-3

- 1 ... niedrig (10 Werkzeuge reichen aus)
- 2 ... mittel (5 Tagen)
- 3 ... unbedingt sofort (nur unter besonderen Umständen)