

Titel des Dokumentes Bachelorarbeit_Rohfassung_Schausberger.pdf
Eingabedatum Mon 03 Jun 2019 10:36:50 AM CEST

2% <https://www.technikum-wien.at/file/3631/download/>

Eingereicht

Gefunden

BACHELORARBEIT

zur Erlangung des akademischen Grades

zur Erlangung des akademischen Grades

„Bachelor of Science in Engineering“

Master of Science in Engineering

im Studiengang

im Studiengang

Mechatronik/Robotik

Mechatronische Auslegung eines Robotersystems zur Untersuchung der inversen Kinematik in der Forschung und Lehre

Ausgeführt von: Felix Schausberger Personenkennzeichen: mr16b049 BegutachterIn: Mohamed Aburaia, MSc Wien, den 3. Juni 2019

Eidesstattliche Erklärung

„Ich, als Autor / als Autorin und Urheber / Urheberin der vorliegenden Arbeit, bestätige mit meiner Unterschrift die Kenntnisnahme der einschlägigen urheber- und hochschulrechtlichen Bestimmungen (vgl.

Urheberrechtsgesetz

idgF sowie Satzungsteil Studienrechtliche Bestimmungen / Prüfungsordnung der FH Technikum Wien idgF). Ich erkläre hiermit, dass ich die vorliegende Arbeit selbständig angefertigt und Gedankengut jeglicher Art aus fremden sowie selbst verfassten Quellen zur Gänze zitiert habe. Ich bin mir bei Nachweis fehlender Eigen- und Selbstständigkeit sowie dem Nachweis eines Vorsatzes zur Erschleichung einer positiven Beurteilung dieser Arbeit der Konsequenzen bewusst, die von der Studiengangsleitung ausgesprochen werden können (vgl. Satzungsteil Studienrechtliche Bestimmungen / Prüfungsordnung der FH Technikum Wien idgF). Weiters bestätige ich, dass ich die vorliegende Arbeit bis dato nicht veröffentlicht und weder in gleicher noch in ähnlicher Form einer anderen Prüfungsbehörde vorgelegt habe. Ich versichere, dass die abgegebene Version jener im Uploadtool entspricht.“

Eidesstattliche Erklärung

„Ich, als Autor / als Autorin und Urheber / Urheberin der vorliegenden Arbeit, bestätige mit meiner Unterschrift die Kenntnisnahme der einschlägigen urheberund hochschulrechtlichen Bestimmungen (vgl.

idgF sowie 11 Satzungsteil Studienrechtliche Bestimmungen / Prüfungsordnung der FH Technikum Wien). Ich erkläre hiermit, dass ich die vorliegende Arbeit selbständig angefertigt und Gedankengut jeglicher Art aus fremden sowie selbst verfassten Quellen zur Gänze zitiert habe. Ich bin mir bei Nachweis fehlender Eigen- und Selbstständigkeit sowie dem Nachweis eines Vorsatzes zur Erschleichung einer positiven Beurteilung dieser Arbeit der Konsequenzen bewusst, die von der Studiengangsleitung ausgesprochen werden können (vgl. Satzungsteil Studienrechtliche Bestimmungen / Prüfungsordnung der FH Technikum Wien). Weiters bestätige ich, dass ich die vorliegende Arbeit bis dato nicht veröffentlicht und weder in gleicher noch in ähnlicher Form einer anderen Prüfungsbehörde vorgelegt habe. Ich versichere, dass die abgegebene Version jener im Uploadtool entspricht.“

Wien, 3. Juni 2019

Unterschrift

Kurzfassung

Stetig wachsender Einfluss technologiebezogener Industriebranchen machen den Erwerb technologischer Kompetenzen zu einem Schlüsselement für den Erfolg der nächsten Studentengeneration. Trotz Bestrebungen von Bildungsreformen versucht ein Großteil des derzeitigen Lehrsystems weiterhin, Auszubildende auf die Zukunft vorzubereiten, indem Methoden der Vergangenheit angewandt werden. Aktuelle Bildungslehrplänen fehlt es häufig an Möglichkeiten, Studierenden Wechselwirkungen zwischen einzelnen Ingenieursgebieten zu vermitteln. Folglich scheitern Auszubildende häufig

fächerübergreifende Zusammenhänge und Abhängigkeiten herzustellen. Durch die Bereitstellung eines geeigneten und zugänglichen Einstiegspunkts könnte das vielseitige Feld angehenden Ingenieuren zugänglicher gemacht werden. In der vorliegenden Arbeit wird die mechatronische Auslegung eines Robotersystems als Lösungsansatz für einen erleichterten Einstieg der Konstruktion und Auslegung von Robotern vorgestellt. Für diesen Zweck wird ein Prototyp einer parallelkinematischen Maschine, ein DELTA Roboter, entwickelt. Das System integriert anwendungsbezogenes Wissen aus Mechanik, Elektrotechnik und Informatik. Um eine modulare Struktur zu ermöglichen wird der Aufbau mit "smarten" Antrieben realisiert. Infolgedessen kann der Roboter bei Anforderungsänderung dynamisch konfiguriert werden, um individuell auf spezielle Aufgaben angepasst zu werden. Die verwendeten Antriebe erleichtern die Entwicklung von Robotern, da das System schnell und kostengünstig moduliert werden kann. Darüber hinaus werden, durch Kombination der modularen Hardware und OpenSource-Software, weder spezielles industrielles Equipment noch Forschungseinrichtungen benötigt, um praxisorientierte Lehrinhalte zu vermitteln und Forschungsmöglichkeiten zu bieten. Die Ergebnisse zeigen, dass durch das Zusammenspiel dieser Vorteile ein Prototyp für didaktische Zwecke in der akademischen Ausbildung eigensicher, transportabel und kostengünstig hergestellt werden kann, um angehenden Ingenieuren die einzigartige Möglichkeit zu bieten, parallelkinematische Maschinen praxisorientiert zu studieren.

Schlagworte: DELTA Roboter, Parallelroboter, Modellierung von Robotern, Rekonfigurierbarer Roboter

Abstract

The ever-increasing influence of industrial sectors makes the acquisition of technological competences a key element for the success of the next generation of students. However, despite efforts to reform education, much of the current teaching system continues to prepare students for the future, using methods from the past. Current educational curricula often lack opportunities to provide interdependencies between individual areas of engineering. Trainees are often unable to establish connections between them. By providing an appropriate and approachable entry point, the versatile field could be made more accessible to aspiring engineers. In this thesis, the mechatronic design of a robotic system as an approach to reinforce educational access to constructing and designing robots is presented. For this purpose, a prototype of a parallel kinematic machine, a DELTA robot, is developed. The system integrates knowledge from mechanics, electrical engineering and computer science. To allow a modular structure, the entity is realized via "smart" drives. The robot can thus be dynamically changed upon request to be customized to specific tasks. The drives facilitate the development, as the robot can be modulated quickly and inexpensively. In addition, the modular hardware in combination with open source software does neither require any specialized industrial equipment nor research establishments to impart practice-oriented content and research opportunities. As a result, through the interaction of these advantages, a prototype for didactic purposes in academic education can be manufactured in an intrinsically safe, portable and cost-effective manner to give prospective engineers the unique opportunity of studying parallel kinematic machines in a practical way.

Keywords:

DELTA Robot, Parallel robot, Robotic modeling, Reconfigurable robot

Danksagung

An dieser Stelle möchte ich mich bei allen bedanken die mich während des Studiums begleitet und unterstützt haben. Mein Dank gilt besonders der Firma HEBI Robotics und meinem Betreuer, welcher mir bei allen Fragen und Problemen mit guten Lösungsansätzen und Methoden weiterhelfen konnte. Ebenfalls möchte ich mich beim Werkstattleiter sowie den Zuständigen des generativen Fertigungslabors und dem Institut, für die Möglichkeit die Bachelorarbeit realisieren zu können, bedanken.

Inhaltsverzeichnis

1 Problem- und Aufgabenstellung	2 Einleitung	3 Stand der Technik	4 Geometrische Modellierung des Systems	5
Mathematische Modellierung des Systems	5.1 Kinematik	5.2 Bestimmung der Freiheitsgrade des Systems	5.3 Inverse Kinematik	8
6 Jacobi-Analyse	6.1 Singularitäten der inversen Kinematik	7 Ergebnisse	7.1 Auslegung der Hardware	7.2 Entwicklung der Software
Zusammenfassung und Ausblick	9 Diskussion	Literaturverzeichnis	Abkürzungsverzeichnis	A Stückliste
B CAD Modell des Roboters				

1 2 4 7 10 10 11 12 18 23 23 23 27 27 28 31 38 39 40

1 Problem- und Aufgabenstellung

Die vorliegende Arbeit beschäftigt sich mit der mechatronischen Auslegung eines parallelkinematischen Delta Roboters um Studierenden die Möglichkeit zu bieten, anwendungsbezogenen Kompetenzen im interdisziplinären Gebiet der Ingenieurwissenschaften zu erwerben. Denn obgleich sich die heutige, schnelllebige Welt und ihre Wirtschaftssysteme rasant verändern, hat die öffentliche Bildung seit ihrer Einführung nahezu dasselbe System beibehalten. Allerdings ist durch den stetig wachsenden Einfluss technologiebezogener Branchen der Erwerb technologischer Kompetenzen durch die Integration von Ingenieurwissenschaften in den Lehrplan ein Schlüsselement für den Erfolg der nächsten Studentengeneration (Eguchi, 2014). Aktuelle Bildungslehrpläne für Studenten mangelt es jedoch oft an Möglichkeiten, um erforderliche Fähigkeiten zu erwerben (International Federation of Robotics, 2018). Trotz weltweiter Bestrebungen von Bildungsreformen versucht ein Großteil des derzeitigen Lehrsystems weiterhin, Auszubildende auf die Zukunft vorzubereiten, indem Methoden der Vergangenheit angewandt werden (Eguchi, 2014). Um Qualifikationslücke zu schließen stellt die Bildungsrobotik in Verbindung von Theorien des Konstruktivismus und des Konstruktionismus wertvolle Prinzipien, Methoden und Prozesse zur Verfügung um technologische Kompetenzen und Fähigkeiten wie logisches, abstraktes und algorithmisches Denken, Analysieren und Handeln zu erwerben (Eguchi, 2016; Tocháček et al., 2016). Zudem ist die Auslegung paralleler Strukturen aufgrund der Komplexität parallel ablaufender Bewegungsvorgänge oftmals nur schwer nachvollziehbar. Für die Beschreibung der Kinematik und Dynamik sind ein grundlegendes Verständnis der linearen Algebra und Kenntnisse über Matrixoperationen im dreidimensionalen Raum notwendig. Dabei erschweren zusätzlich nichtlineare und gekoppelte Bewegungen die Modellierung der Mechanik. Das Ziel der Arbeit ist die Auslegung und Konstruktion eines kostengünstigen DELTA Roboters für Untersuchungen der inversen Kinematik in der Forschung und Lehre. Infolgedessen soll ein Einstieg in das interdisziplinäre Gebiet der Auslegung und Modellierung paralleler Roboter geschaffen werden. Hierdurch wird die Intention, theoretisch erlangtes Wissen praktisch anzuwenden, um Auszubildenden ingenieurwissenschaftliche Kompetenzen näherzubringen, verfolgt. Im Betriebszustand ist die Sicherheit für Mensch und Maschine zu gewährleisten, während aufgrund wechselnder Räumlichkeiten der Aufbau portabel gestaltet werden muss. Daraus resul-

1

tieren Anforderungen einer möglichst kompakten als auch eigensicheren, robusten Konstruktion, welche dennoch möglichst kostengünstig gefertigt werden soll.

2 Einleitung

Robotik und Automatisierung revolutionieren zusammen mit "Smart Manufacturing" gegenwärtig nahezu die gesamte moderne Fertigungsindustrie (Friesen et al., 2018; Tao & Qi, 2019). Die erschlossenen Technologien stellen in vielen Bereichen, darunter der automatisierten Fertigung, der Medizin und dem Gesundheitswesen, der Altenpflege und Rehabilitation, der unbemannten Suche und Rettung sowie der Automobilindustrie bereits etablierte Systeme dar (Eguchi, 2014; Saha & Dasgupta, 2018). Schon mit derzeitigen Verfahrensweisen sind Roboter in der Lage, zahlreiche Aufgaben effizienter und konsistenter zu erledigen als konventionelle Fertigungsprozesse mit menschlicher Belegschaft (Friesen et al., 2018). "Smart Manufacturing" erfordert die Interaktion, Integration und Fusion physischer und informatischer, softwaretechnischer Komponenten. Dies wird einerseits durch die rasante Weiterentwicklung innovativer Technologien, wie dem Internet of Things (IoT, deutsch: Internet der Dinge), Cloud Computing, respektive der Datenverarbeitung in einer zentralen Cloud, Big Data und deren Analysen und andererseits durch national fortschrittliche Fertigungsstrategien mit dem Ziel einer automatisierten Industrie, wie Industrial Internet, Industrie 4.0 und Made in China 2025, unterstützt (Tao & Qi, 2019). Aktuelle Trendkonzepte verfolgen das gemeinsame Ziel einer "Smart Factory", in der cyberphysische Systeme die physischen Prozesse der Fabrik überwachen und dezentrale Entscheidungen treffen. Im Zuge dessen gewinnen "smarte" Antriebe mit kontinuierlicher Überwachung des eigenen Zustands, Kommunikation untereinander, dezentraler Datenverarbeitung über Edge-Computing und dem Übertragen von Nutzdaten und relevanten Informationen in eine Cloud immer mehr an Bedeutung. Dieses Zusammenspiel ermöglicht Fehler frühzeitig vorherzusagen, Korrekturmaßnahmen zu ergreifen und somit rechtzeitig Ausrüstungs- und Prozessausfälle in der Industrie zu vermeiden. Obwohl Elektromotoren den Großteil der Antriebsmaschinen in dynamischen Systemen der modernen Industrie darstellen, halten diese noch meist ungenutztes Potential als "smarte" Antriebe ausgeführt zu werden um Produktivitäts- und Wirkungsgraddaten zu generieren (Dol & Bhinge, 2018). Die in der vorliegenden Arbeit verwendeten Modelle der kommerziell erwerbbaaren, modularen Roboterantriebe HEBI X5-1 verfolgen dieses Konzept der "smarten" Aktoren. Die von HEBI umfassend zur Verfügung gestellte, gut dokumentierte Software und eine eigens

2

entwickelte Programmierschnittstelle (API von engl. Application Programming Interface) für MathWorks® MATLAB (von engl.

MATrix LABoraty), ROS (von engl. Robot Operating System), einem in der Forschung etabliertem Software-Framework für Roboteranwendungen, und C/C++ zur Steuerung der Aktuatoren, helfen bei der Inbetriebnahme und dem Bedienen der Module. Die eingesetzten HEBI X5-1 Antriebe stellen mit maximalem Spitzendrehmoment von 2,5 [N m], kontinuierlichem Drehmoment von 1,3 [N m] sowie einer maximalen Geschwindigkeit U von 90 [min] die kleinsten Ausführungen der Serie dar. Die passiven Schnittstellen der Mo-

dule dienen zur Energieversorgung sowie zur Kommunikation über 10/100 [M bps] Ethernet mit Standard Kommunikationsprotokollen (HEBI Robotics, 2018). Diese Schnittstellen ermöglichen zudem externe Geräte wie Kameras oder Endeffektoren zur Manipulation anzuschließen (Ansari et al., 2017). Die Sensoren der Aktuatoren ermöglichen eine kontrollierbare Positions-, Geschwindigkeits- und Drehmomentsteuerung sowie eine dreiachsige Trägheitsmessung über eine kostengünstige dennoch zuverlässige inertielle Messeinheit (IMU von engl. Inertial Measurement Unit), welche mehrere Inertialsensoren kombiniert (HEBI Robotics, 2018). Die im derzeit konventionellen Handel erhältlichen Robotersysteme sind bereits in der Lage einen Großteil des Anwendungsgebietes für Manipulatoren abzudecken. Die konfigurierbare, modulare Struktur der HEBI Antriebe erweitert diesen Bereich allerdings um die Möglichkeit dynamische Konfigurationen bei Anforderungsänderung durchzuführen, um individuell auf spezielle Aufgaben angepasst zu werden. Dies erleichtert die Entwicklung von Robotern für Ingenieure, da das modulare System schnell und kostengünstig modifiziert werden kann, welches sich gleichzeitig durch optimales Design auf eine bestimmte Aufgabe spezialisieren lässt. Daraus resultierend wird schnelles Redesign und Prototyping erleichtert und unterstützt. Darüber hinaus richten sich die Module jedoch auch an Forscher und Lehrende, da durch die zunehmende Verbreitung von modularer Hardware und Open-Source-Software keine spezialisierten industriellen Einrichtungen oder universitäre Forschungslabore vonnöten sind, um praxisorientierte Lehrinhalte zu vermitteln und Forschungsmöglichkeiten zu bieten. Forschungsarbeiten werden bei DELTA Robotern in den allgemeinen Bereichen der Kinematik, der Dynamik, der Steuerung, der Konfigurationen, des Arbeitsbereichs, der Kalibrierung und der mechanischen Struktur bereits intensiv durchgeführt (Brinker & Corves, 2015). Das Zusammenspiel der modularen Hardwarekomponenten mit Open-Source-Software, etwa ROS, und fortschrittlichen Rapid Prototyping Methoden mit innovativen additiven Fertigungsverfahren wie 3D-Druck, mit dem es bereits nahezu in jeder Forschungseinrichtung möglich ist Freiformteile auf Anfrage zu erzeugen (Krupke et al., 2015), ermöglichen die kostengünstige Entwicklung individuell angepasster Roboter (HEBI Robotics, 2018). Zudem erlaubt die schnelle Anpassbarkeit an spezifische Aufgabenstellungen durch die Wiederverwendbarkeit von Hardware- und Softwaremodulen Robotersysteme skalierbarer Komplexität und ermöglicht somit eine neue, adäquate Form Auszubildenden Lehrinhalte zu vermitteln.

3

Die konfigurierbare, modulare Bauweise ermöglicht verschiedenste Roboterstrukturen kostengünstig zu entwickeln und fördert das gesamte interdisziplinäre Gebiet der Ingenieurwissenschaften indem anwendungsbezogenes Wissen aus Mechanik, Elektrotechnik und Informatik in einem geschlossenen System integriert wird. Im nachfolgenden Kapitel 3 wird ein Überblick über den Stand der Technik parallelkinematischer Industrieroboter gegeben. Kapitel 4 erläutert die geometrische Modellierung des Systems. Kapitel 5 beschreibt die Grundlagen der mathematischen Modellierung der inversen Kinematik des Systems. Kapitel 6 stellt die Jacobi-Analyse vor, welche den Zusammenhang zwischen den Gelenkgeschwindigkeiten und der Geschwindigkeit des Endeffektors beschreibt und für analytische Lösungsverfahren der inversen Kinematik bei beliebigen Robotertypen herangezogen werden kann. In Kapitel 7 werden die Auslegung der Hardware und Entwicklung der Software vorgestellt sowie die Ergebnisse der Arbeit präsentiert. Den Schluss der Arbeit bildet Kapitel 8 indem die Arbeit zusammengefasst und ein Ausblick gegeben wird.

3 Stand der Technik

Die Mehrzahl der derzeit eingesetzten Industrieroboter sind aus seriellen oder parallelen kinematischen Mechanismen aufgebaut (Siciliano & Khatib, 2016). Im Allgemeinen besteht eine räumliche mechanische Struktur aus starren Körpern, sogenannten Gliedern, welche über Gelenke miteinander verbunden werden, um eine Relativbewegung zwischen benachbarten Gliedern zu ermöglichen (Lynch & Park, 2017). Ein Robotermechanismus mit serieller, offener kinematischer Kette besteht aus einer Reihe aktiver Gelenke, welche die Basis mit dem Endeffektor verbindet. Alle Bewegungsachsen des Systems sind nacheinander angeordnet und jede zusätzliche Achse ergänzt den Mechanismus um einen weiteren Freiheitsgrad (DoF). Dadurch wird jedoch auch jeder Antrieb mit den Massen der nachfolgenden Glieder und Antriebe belastet (Neugebauer, 2006). Dementgegen wird bei einer parallelen, geschlossenen kinematischen Kette nur eine Teilmenge der Gelenke aktiv betätigt (Lynch & Park, 2017). Parallele Strukturen haben keine im geometrischen Sinne parallelen Baugruppen (Neugebauer, 2006), die Terminologie bezieht sich auf die in die Struktur integrierten Parallelogramme. Parallelroboter verfügen im Allgemeinen über eine invariante Basis welche fix mit dem Referenzrahmen verbunden ist, sowie eine bewegliche Plattform mit angebrachtem Endeffektor. Dieser ist über mindestens zwei unabhängige kinematische Ketten mit der festen Basis verbunden und somit in der Lage mit n Freiheitsgraden arbiträre Bewegungen im Arbeitsraum durchzuführen (Siciliano &

Carp-Ciocardia, 2003). Wird dieser Zwischenmechanismus wie ein Parallelogramm aufgebaut ermöglicht dies, die Pose, respektive die Position und Orientierung der beweglichen Plattform, auf drei rein translatorische Freiheitsgrade zu beschränken. Für die passiven Gelenke konventioneller Parallelroboter werden Kugel-, Dreh- oder Prismengelenke eingesetzt, während die aktiven Gelenke meist als Rotations- oder Lineargelenke ausgeführt werden (Staicu & CarpCiocardia, 2003). Die gängigste Konstruktionsvariante paralleler Strukturen und der mit Abstand erfolgreichste Parallelroboter für industrielle Anwendungen wurde von Reymond Clavel (Clavel, 1990) in den frühen 1980er Jahren entwickelt und ist unter dem Namen DELTA Roboter bekannt (Cruz et al., 2017; Somló et al., 2018). Der Roboter wurde für den industriellen Einsatz mit dem Ziel sehr leichte Objekte möglichst schnell zu manipulieren entwickelt, um den monotonen, manuellen Verpackungsprozess von Schokoladenpralinen zu automatisieren. (Brinker & Corves, 2015) Die aus diesem Konzept entstandenen parallelkinematischen Mechanismen heben sich besonders durch ihr im Vergleich zu etablierten Industrierobotern hohes Last-Gewicht-Verhältnis sowie die hohe Wiederholgenauigkeit und Steifigkeit, welche auf die parallelverkettete Kinematik zurückzuführen sind, ab. Zudem ist die Fertigung, durch den identen Aufbau der kinematischen Ketten, kostengünstig. Darüber hinaus erlangen DELTA Roboter hohe dynamische Leistungen, da die schweren Antriebe und Getriebe auf der invarianten Basis montiert sind und diese, durch Einsatz von leichten Verbundwerkstoffen für die Glieder, nur relativ geringe Massen bewegen müssen. Resultierend sind DELTA Strukturen prädestiniert schnell hohe Beschleunigungen erreichen zu können. Ein Nachteil im Vergleich mit seriellen Roboterstrukturen ist jedoch etwa das im Verhältnis zum Bauraum relativ eingeschränkte Arbeitsraumvolumen und die anspruchsvolle Auslegung des Roboters (Neugebauer, 2006). In Tabelle 1 ist eine zusammenfassende Gegenüberstellung serieller und pralleler Strukturen dargestellt.

Tabelle 1: Vergleich der Eigenschaften von Seriell- und Parallelkinematiken (Quelle: modifiziert übernommen aus (Pandilov & Dukovski, 2014), S. 157)

Merkmal Arbeitsbereich Lösen der direkten Kinematik Lösen der inversen Kinematik Positionsfehler Kraftfehler Maximale Kraft Steifigkeit Dynamikeigenschaften Modellierungs- und Lösungsdynamik Trägheit Anwendungsbereiche Nutzlast- zu Gewichtsverhältnis Geschwindigkeit und Beschleunigung Genauigkeit Gleichmäßigkeit der Komponenten Kalibrierung Arbeits- zu Bauraum

Serielle Struktur Groß Einfach Schwierig Akkumuliert Mittelwert Begrenzt durch minimale Aktuatorkraft Niedrig Niedrig Relativ einfach Groß Große Anzahl Niedrig Niedrig Niedrig Niedrig Relativ einfach Groß

Parallele Struktur Klein und komplex Sehr schwierig Einfach Mittelwert Akkumuliert Summe aller Aktuatorkräfte Hoch Sehr hoch Sehr komplex Klein Relativ begrenzt Hoch Hoch Hoch Hoch Kompliziert Klein

Neben zahlreichen Abwandlungen der ursprünglichen Architektur finden, besonders im industriellen Umfeld, DELTA Roboter mit Rotations- oder Linearantrieben Einsatz. Sind sowohl die Rotations- als auch die proximalen Gelenke durch Lineargelenke ersetzt, wird dieser Robotertyp oft als "Linapod" oder "linearer DELTA Roboter" bezeichnet. DELTA Roboter werden oftmals zusätzlich mit seriellen Mechanismen erweitert, um hybridkinematische Strukturen mit weiteren Freiheitsgrade zu erreichen und somit etwa auch die Orientierung des Werkstückes, wie bei den meisten Montage- und Bestückungsanwendungen erforderlich, perpendicular zum Endeffektor beeinflussen zu können (Brinker & Corves, 2015). Obwohl das industrielle Einsatzgebiet von hochgeschwindigkeits Bestückungs- und Verpackungsanwendungen im Lebensmittel- und Medizinssektor bis hin zu Montageanwendungen,

Einsatz im elektronischen Sektor, wie etwa der Photovoltaikindustrie, als Laser Cutter oder 3DDrucker reicht, entsprach der weltweite Marktanteil im Jahr 2012 von Parallelrobotern nur rund 1 [%], da das Anwendungsgebiet durch das beschränkte Arbeitsraumvolumen der Roboter relativ eingegrenzt ist (Brinker & Corves, 2015).

4 Geometrische Modellierung des Systems

Abbildung 1 zeigt den Prototyp der geschlossenen kinematischen Kette des DELTA Roboters mit drei translatorischen Freiheitsgraden. Diese basieren auf drei identischen, parallelverketteten Strukturen zwischen der oberen invarianten Basis

und unteren beweglichen Plattform. Die topologische Struktur einer dieser Ketten besteht aus einem auf der Basis (1) montierten Antrieb mit aktivem Rotationsgelenk, einem parallelen Zwischenmechanismus mit proximalen (2) und distalen (3) Glied, welches über abschließende, passiv sphärische Verbindungen mit dem proximalen Glied und der beweglichen Plattform (4) verbunden ist. Da die distalen Glieder, im Gegensatz zu den proximalen Gliedern, nur axiale Kräfte übertragen müssen, können für diese leichte Materialien verwendet werden, resultierend in einer sehr geringen Trägheit der distalen Glieder.

7

Basis (1)

Proximales Glied (2)

Distales Glied (3)

Plattform (4)

Abbildung 1: Grundlegende Struktur mit Notation des DELTA Roboters (Quelle: modifiziert übernommen aus (Zsombor-Murray, 2004), S. 8)

Die linke Seite der Abbildung 2 zeigt eine Draufsicht der invarianten Basis mit dem im Zentrum liegenden Koordinatensystem

O =

$x_0 \ y_0 \ z_0$

T

. Im jeweiligen Mittelpunkt der drei Seiten des von

der Basis aufgespannten Dreiecks liegen die drei Punkte F_i ($i = 1, 2, 3$), welche der Position der Aktoren entsprechen, an denen die kinematischen Ketten mit der Basis verbunden sind. Die Länge R ist der Inkreisradius sowie der Abstand eines Aktors F_i zum Ursprung O. Die rechte Seite der Abbildung veranschaulicht eine Draufsicht der beweglichen Plattform. Die drei Eckpunkte des aufgespannten Dreiecks E_i , mit dem Umkreisradius r vom Punkt P entfernt, beschreiben die Positionen der abschließenden, passiv sphärischen Verbindungen, welche die kinematischen Ketten mit der beweglichen Plattform verbinden.

8

$x_2 \ F_2 \ z_2 \ y_0 \ \alpha_3 \ y_3 \ F_3 \ x_3$

$y_2 \ E_2 \ x_0 \ \alpha_2 \ O \ R \ z_3 \ z_0 \ z_1 \ y_1 \ E_3 \ F_1 \ x_1 \ P \ r \ E_1$

Abbildung 2: Draufsicht mit Notation der invarianten Basis (links) und beweglichen Plattform (rechts) des DELTA Roboters

Da sich sowohl die aktiven Gelenkskoordinaten der invarianten Basis F_i sowie die passiven Gelenkskoordinaten der beweglichen Plattform E_i auf In- bzw. Umkreisen mit Mittelpunkt in den Punkten O und P sowie den Radii R und r befinden, und die Winkelabstände der aktiven und passiven Gelenke zueinander um die Applikaten ident sind, kann eine Rotationsmatrix eingeführt werden, um aus dem globalen Basiskoordinatensystem O in die lokalen, gliederseitigen Koordinatensysteme F_i zu gelangen:

$$T_O = \begin{pmatrix} \cos(\alpha) & -\sin(\alpha) & 0 \\ \sin(\alpha) & \cos(\alpha) & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{pmatrix} \quad (1)$$

i

Die linke Seite der Abbildung 3 zeigt die Seitenansicht der Kinematik einer geschlossenen Kette des DELTA Roboters. Die Notation ist einheitlich zu Abbildung 2 und wird um die Länge des proximalen Gliedes a , die des distalen b , deren Winkel θ_{1i} und θ_{2i} sowie den Abstand p zwischen dem Zentrum der beweglichen Plattform P und der invarianten Basis O erweitert. Um die parallele Struktur der Zwischenmechanik zu verdeutlichen, sowie den Winkel θ_{3i} definieren zu können, veranschaulicht die rechte Seite der Abbildung die analoge Kinematik einer geschlossenen Kette, -90° um z_0 gedreht. Das kartesische Koordinatensystem O wird so definiert, dass die von der Abszisse und Ordinate aufgespannte Ebene mit der Ebene der invarianten Basis kongruiert.

9

zo yo xo O R Fi θ_{1i} a xo

zo yo Fi //

Ji Ji p θ_{2i} b r θ_{1i} θ_{3i} b b //

P

Ei

Ei

Abbildung 3: Seitenansicht mit Notation der Kinematik einer geschlossenen Kette des DELTA Roboters (links), analoge Kette, -90° um zo gedreht (rechts)

»Der Zustand des physikalischen Systems wird durch den Vektor θ bestehend aus den aktiven Gelenksvariablen, respektive den generalisierten Koordinaten, eindeutig festlegt $\theta_{11} \dots \theta_{n1}$ $\theta \equiv \theta_{1i} = \theta_{12} \dots \theta_{13}$ zudem wird die Position der beweglichen Plattform über den Vektor $\#p$ definiert $x_p \dots y_p$ z_p

(2)

(3)

5 Mathematische Modellierung des Systems

5.1 Kinematik

Die Kinematik beschreibt Stellungen, Geschwindigkeiten und Beschleunigungen der Gelenke in Relation zu den Bewegungen des Endeffektors und bildet somit die Grundlage für diverse

10

Untersuchungen. Die Bewegungslehre kann in zwei mathematische Modellierungen, der direkten und der inversen Kinematik, unterschieden werden. Die direkte Kinematik definiert die Pose des Endeffektors bei gegebenen Gelenkwinkel, während die inverse Kinematik bei bekannter Pose des Endeffektors die entsprechenden Gelenkwinkel liefert. Somit wird die inverse Kinematik in Anwendungen, in denen die Zielpose des Endeffektors vorgegeben ist und der Sollwerte der Gelenke berechnet werden soll, etwa bei Pick-and-Place Aufgaben, verwendet, da die hiermit ermittelten Werte in weiterer Folge der Steuerung zur Trajektorienplanung übergeben werden können. Zur Berechnung der inversen Kinematik gibt es verschiedene Herangehensweisen, etwa einen regelbasierten Ansatz, ein numerisches Verfahren, welches sich der inversen Jacobimatrix bedient sowie ein algebraisches und auch geometrisches, analytisches Lösungsverfahren (Wenz, 2008). Letzteres beschreibt die in der Arbeit umgesetzte Methodik.

5.2 Bestimmung der Freiheitsgrade des Systems

Um kinematische Untersuchungen bei Mechanismen durchführen zu können muss die Anzahl der Freiheitsgrade des Systems bekannt sein. Die Freiheitsgrade, respektive die Anzahl der unabhängigen Parameter oder Eingangsgrößen, sind erforderlich, um die Konfiguration der Mechanik vollständig zu beschreiben. Mit Ausnahme einiger Sonderfälle ist es möglich, einen allgemeinen Ausdruck zur Beschreibung der DoF in Bezug auf die Anzahl der Glieder, der Gelenke sowie der Gelenksarten, die in den Mechanismus eingebaut sind, abzuleiten (Tsai, 1999). Die folgende Notation wird für die Gleichung zur Ermittlung der Freiheitsgrade definiert: Ein Mechanismus besteht aus n Gliedern, wobei die Basis und der Endeffektor auch als Glieder angesehen werden. T sei die Anzahl der Freiheitsgrade eines starren Körpers ($T = 3$ für ebene und $T = 6$ für räumliche Mechanismen), g die Anzahl der Gelenke. f_i sei die Beweglichkeit, respektive die Anzahl der Freiheitsgrade, des Gelenkes i . Eine etablierte Methode zur Ermittlung der DoF eines Systems stellt die Grüblersche Gleichung dar, eine von Martin Fürchtegott Grübler (1851 – 1935), um die Beweglichkeit von Getrieben und deren Laufgrad zu ermitteln (Woernle, 2011). In allgemeiner Form unter Verwendung der vorangehenden Notation lautet diese wie folgt

g

$$\text{DoF} = T \cdot (n - 1 - g) +$$

i=1

f_i

(4)

Der in dieser Arbeit konstruierte DELTA Roboter ist ein räumlicher Mechanismus mit 17 Gliedern, welche sich aus fünf Gliedern pro kinematischer Kette, der invarianten Basis und der

11

beweglichen Plattform zusammensetzen. Der Mechanismus besteht insgesamt aus 21 Gelenken, wobei jede Kette sieben Gelenke aufweist. Die neun Rotationsgelenke des Systems haben jeweils einen, die zwölf Kugelgelenke jeweils drei Freiheitsgrade. Eingesetzt in die oben beschriebene Grübler-Formel (4) erhält man somit

$$\text{DoF} = 6 \cdot (17 - 1 - 21) + 9 \cdot 1 + 12 \cdot 3 = 15$$

(5)

Von diesen 15 Freiheitsgraden kommen jedoch nur drei am Endeffektor zu tragen, da die spezifische Struktur der kinematischen Kette des Roboters die bewegliche Plattform permanent parallel zur invarianten Basis hält. Somit wird die Funktion des DELTA Roboter als kartesische Positioniereinrichtung mit drei DoF in x, y und z-Richtung erreicht. Die restlichen zwölf internen Freiheitsgrade werden durch die Torsion der zwölf Glieder in den Parallelogrammen, respektive der distalen Gelenke, wobei jede der drei Ketten vier Glieder in ihrem Parallelogramm aufweist, um ihre langen Achsen berücksichtigt (Lynch & Park, 2017).

5.3 Inverse Kinematik

Bei der inversen Kinematik ist die Pose des Endeffektors, respektive die Lage des Arbeitspunktes am Ende der kinematischen Kette, der sogenannte TCP (von engl. Tool Center Point), gegeben. Wie im vorigen Abschnitt 5.2 beschrieben, fungiert der DELTA Roboter als kartesische Positioniereinrichtung mit drei Freiheitsgraden in x, y und z-Richtung, welche durch die drei Koordinaten x_p , y_p und z_p , im Basiskoordinatensystem ausgedrückt, beschrieben werden. #» Die Berechnung des Vektors θ , bestehend aus den aktiven Gelenksvariablen, liefert multiple Lösungen. Dies kann zu Problemen führen, da das System eine davon auswählen muss. Es existieren jedoch bereits verschiedene Ansätze mit diversen Kriterien um die Entscheidung zu beeinflussen und eine eindeutige Lösung zu erhalten. Eine etablierte Herangehensweise ist die Wahl der nächstliegenden Lösung, respektive jene bei der sich die Gelenke des Endeffektors möglichst wenig bewegen. Jede kinematische Kette des DELTA Roboters kann gesondert betrachtet eine beliebige Position auf zwei verschiedene Lösungsarten erreichen, die drei kinematischen Ketten zu einem geschlossenen System zusammengefasst ergeben jedoch sogar # »acht verschiedene Kombinationen des Vektors θ , um eine eindeutige Position des Endeffektors zu erreichen, veranschaulicht in Abbildung 4 (Karamishev et al., 2016).

12

#» Abbildung 4: Die acht verschiedene Kombinationen des Vektors θ für eine eindeutige Position des Endeffektors (Quelle: (Karamishev et al., 2016), S. 64)

Für den geometrischen Lösungsansatz wird die Topologie einer gesonderten kinematischen Kette, wie in Kapitel 4 beschrieben, als geschlossene Schleife betrachtet. Die Struktur beinhaltet zwei verschiedene Gelenktypen, ein aktives Rotationsgelenk F1 zwischen der invarianten Basis und dem proximalen Glied, welches Rotationen in der Ebene durchführen kann, sowie zwei passive Kugelgelenke J1 und E1, welche in der Lage sind eingeschränkt Rotationen im Raum durchzuführen. Nun können, aufgrund der spezifischen Anordnung der individuellen Gelenke und den daraus resultierenden geometrischen Eigenschaften, mathematische Zusammenhänge beschrieben werden. Der Gelenkparameter θ_{11} kann über den Anbindungspunkt J1 ermittelt werden, welcher wiederum als Schnittpunkt zweier Kreise, wie in der folgenden Abbildung 5 dargestellt, beschrieben werden kann.

Abbildung 5: Bewegungsparameter der Robotergelenke (Quelle: (Poppeová et al., 2011), S. 437)

13

Im ersten Schritt werden die Koordinaten der Punkte F1, J1, E1 sowie der auf die von y0 und z0 aufgespannte Ebene projizierte Punkt E1 im Basiskoordinatensystem ausgedrückt. Die Position des Punktes F1, auf dem sich das erste aktive Rotationsgelenk befindet, wird beschrieben mit

$$\begin{bmatrix} x_{F1} \\ y_{F1} \\ z_{F1} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} L \cdot \tan(30^\circ) \\ -2 \\ 0 \end{bmatrix} \quad (6)$$

$$\sqrt{L^2 - 2^2} = -L \cdot 2 \cdot 30^\circ$$

$$0 = -R \quad 0$$

Der Punkt J1, auf dem sich das erste passiv sphärische Universalgelenk befindet, sei

$$\begin{bmatrix} x_{J1} \\ y_{J1} \\ z_{J1} \end{bmatrix}$$

Die Position des Punktes E1, auf dem sich das abschließende, passiv sphärische Universalgelenk befindet, sei

$$\begin{bmatrix} x_{E1} \\ y_{E1} \\ z_{E1} \end{bmatrix} \quad (8)$$

$$x_p = y_p - L \cdot \tan(30^\circ)^2 \quad z_p$$

$$x_p \quad l = y_p - \sqrt{2 \cdot 3} \quad z_p$$

$$x_p = y_p - r \quad z_p$$

Die Länge #»u, respektive der Abstand zwischen E1 und E1, wird definiert durch

$$\# \gg u = E1 \quad E1 = |x_p| = 0 \quad 0$$

folglich kann der auf die von y0 und z0 aufgespannte Ebene projizierte Punkt E1 geschrieben werden als

$$E1 = E1 - u = E1 - E1 \quad E1 = \begin{bmatrix} y_{E1} \\ z_{E1} \end{bmatrix} \quad (10)$$

$$x_{E1} = y_{E1} \quad z_{E1}$$

$$0 \quad x_p - 0 = y_p - r \quad z_p 0$$

14

Da bei der Berechnung der inversen Kinematik die Koordinaten des TCPs xp, yp und zp als gegeben betrachtet werden können, sind die Koordinaten der Punkte F1, J1, E1 und E1 bekannt. Um die beiden Unbekannten des Punktes J1, yJ1 und zJ1, zu ermitteln, wird zuerst die Länge #»v, respektive der z-Abstand zwischen E und J über den pythagoräischen Lehrsatz bestimmt

11

$$\# \gg \# \gg v = E1 \quad J1 =$$

$$\# \gg \# \gg (E1 \quad J1)^2 - (E1 \quad E1)^2 =$$

$$2 \cdot 2 \cdot b^2 - x_{2p}^2 \Rightarrow v = b - x_p$$

(11)

Das Rotationsgelenk F1 kann nur in der von y0 und z0 aufgespannten Ebene rotieren und bildet folglich einen Kreis K mit Mittelpunkt F1 und Radius a. Demzufolge kann die x-Komponente des Rotationsgelenks F1 vernachlässigt werden. Im Gegensatz dazu stellen die passiven Kugelgelenke J1 und E1 sogenannte Universalgelenke dar, dementsprechend kann sich b relativ zu E1 frei drehen und bildet somit eine Kugel mit Mittelpunkt E1 und Radius b. Der Schnittpunkt dieser Kugel mit der

von y_0 und z_0 aufgespannten Ebene ist ein Kreis k mit Mittelpunkt E_1 und Radius v , wobei E_1 die Projektion des Punktes E auf der von y_0 und z_0 aufgespannten Ebene ist. Wie in Abbildung 6 ersichtlich kann der Punkt J_1 als Schnittpunkt der beiden Kreise K und k , da sowohl die Radii a und v als auch die Mittelpunkte E_1 und F_1 bekannt sind, gefunden werden. so y_0 x_0 K A_i B_i

k v P r C_i

Abbildung 6: Projektion des Roboters auf die von y_0 und z_0 aufgespannte Ebene zur Ermittlung des Schnittpunkt J_1

Unter Rücksicht der allgemeinen Kreisgleichung mit Mittelpunkt (m_1, m_2) und Radius r $r^2 = (x - m_1)^2 + (y - m_2)^2$

(12)

15

sei die Kreisgleichung des ersten Kreises K

$$a^2 = (y_{J1} - y_{F1})^2 + (z_{J1} - z_{F1})^2 = (y_{J1} + R)^2 + z_{J1}^2$$

(13)

und die des zweiten Kreises k

$$v^2 = (y_{J1} - y_{E1})^2 + (z_{J1} - z_{E1})^2 = (y_{J1} - y_0 + r)^2 + (z_{J1} - z_p)^2$$

(14)

Um nun den Schnittpunkt J_1 zu erhalten wird aus den Gleichungen 13 und 14 ein Gleichungssystem mit den beiden Unbekannten y_{J1} und z_{J1} aufgestellt. $a^2 = (y + R)^2 + z^2$ J_1 $J_1 = v^2 = (y - y_0 + r)^2 + (z - z_p)^2$ 0 p J_1 J_1 y J_1 z J_1

$$J_1 =$$

(15)

Gleichung 13 kann wie folgt umgeformt werden

$$z_{J1}^2 = a^2 - (y_{J1} - y_{F1})^2 + (z_{J1} - z_{F1})^2 = (y_{J1} + R)^2$$

(16)

wird nun z_{J1} in Gleichung 14 mit dem aus Gleichung 16 erhaltenen Ausdruck ersetzt erhält man eine Lösung in der Form

$$z_{J1} = e + f \cdot y_{J1}$$

(17)

wobei die beiden Hilfsvariablen e und f definiert sind als

$$2 \cdot z_p^2 \cdot p + (y_p - r)^2 + z_p^2 + a - b + R \cdot e = 2 \cdot z_p \cdot r - R - y_p \cdot f = z_p$$

(18)

Die Berechnung für y_{J1} liefert eine quadratische Gleichung und somit zwei Lösungen, in Abbildung 6 durch die zwei Schnittpunkte der Kreise dargestellt. Aufgrund der Orientierung des Arms ist jedoch nur die größere der beiden Lösungen zweckmäßig und somit ausschlaggebend. Die

kleinere Lösung, welche den inneren Schnittpunkt der beiden Kreise repräsentiert, kann somit vernachlässigt werden. Unter Zuhilfenahme des zuvor berechneten Anbindungspunktes J1 ist es nun möglich, den Winkel des ersten distalen Gliedes θ_{11} , respektive die Winkelstellung des ersten Aktors, zu berechnen. z J1 y F 1 – y J1

$$\theta_{11} = \arctan$$

(19)

Unbekannte Gelenkwinkel dürfen jedoch nicht über den Arcussinus oder Arcuskosinus berechnet werden, da der Arcussinus nur Werte im Intervall $[-\pi/2, \pi/2]$ und der Arcuskosinus nur Werte im

Intervall $[0, \pi]$ liefert. Zudem ist der Definitionsbereich der beiden Arcusfunktionen auf das Intervall $[-1, 1]$ beschränkt. Gleichwohl liefert auch der Arcustangens nur Werte im Intervall $(-\pi/2, \pi/2)$,

da die Tangensfunktion für Funktionswerte von $\pm \pi/2$ nicht umkehrbar ist. Um Lösungsverluste zu vermeiden und beliebige Positionen des Endeffektors erreichen zu können ist es unabdingbar, unbekannte Gelenkwinkel der Gleichungssysteme über den erweiterten Arcustangens zu berechnen. Der letztgenannten Funktion werden zwei Argumente übergeben, wobei das zweite Argument gleich dem Nenner ist, welcher jedoch Null sein darf, da durch Auswertung der Vorzeichen der beiden Argumente der Quadrant des Ergebnisses bestimmt wird. Somit liefert der erweiterte Arcustangens Werte im Intervall $(-\pi, \pi]$. Sollten beide Argumente der Funktion Null sein, so ist diese mathematisch nicht definiert und die erhaltene Konfiguration des Endeffektors demnach unzulässig (Wenz, 2008). Durch den rotationssymmetrischen Aufbau des DELTA Roboters ist eine vereinfachte Bestimmung der Winkel θ_{12} und θ_{13} der beiden anderen distalen Glieder, respektive die Winkelstellungen der weiteren Aktoren, möglich. Um hierbei aus dem globalen Basiskoordinatensystem O in die lokalen, gliederseitigen Koordinatensysteme Fi zu gelangen, können die Abzisse x_0 und Ordinate y_0 nach der in Kapitel 4 eingeführten Rotationsmatrix mit 120 beziehungsweise 240 $^\circ$ um die Applikate z_0 gegen den Uhrzeigersinn gedreht werden. Zudem werden die gegebenen Koordinaten des TCPs x_p , y_p und z_p mit Hilfe der Rotationsmatrix im entsprechenden Koordinatensystem abgebildet. Mit den transformierten Koordinaten kann nun eine wiederholte Berechnung des jeweiligen Winkels auf Basis der Gleichungen 6 bis 19 erfolgen. Die Transformation liefert für das Gelenk F2 die Koordinaten x_{F2}

$$\begin{aligned} F2 = \quad y_{F2} \quad z_{F2} \quad (20) \\ x_0 \cdot \cos(120) + y_0 \cdot \sin(120) \quad = \quad -x_0 \cdot \cos(120) + y_0 \cdot \sin(120) \quad z_0 \end{aligned}$$

17

und für das Gelenk F3 die Koordinaten $x_{F3} \quad x_0 \cdot \cos(240) + y_0 \cdot \sin(240) \quad F3 = \quad y_{F3} \quad = \quad -x_0 \cdot \cos(240) + y_0 \cdot \sin(240) \quad z_{F3} \quad z_0$

(21)

6 Jacobi-Analyse

Um die inverse Kinematik für jeden beliebigen Robotertyp analytisch zu bestimmen muss auf näherungsweise Verfahren, die auf der Berechnung der Jacobi-Matrix basieren, zurückgegriffen werden. Die Jacobi-Matrix, nach dem Mathematiker Carl Gustav Jacob Jacobi (1804 – 1851) benannt, beschreibt den Zusammenhang zwischen den Gelenkgeschwindigkeiten und der Geschwindigkeit des Endeffektors im kartesischen Raum durch eine Matrix mit der Dimension $6 \times n$, wobei n die Anzahl der Gelenkachsen des Roboters ist, das heißt jede Spalte entspricht einer Gelenkachse (Wenz, 2008). Die größten Herausforderungen bei der Berechnung der Jacobi-Matrix paralleler Roboter liegen in der geschlossenen kinematischen Struktur, da nicht jeder Antrieb unabhängig betrieben werden kann und die Struktur passive Gelenke enthält, welche in der Berechnung berücksichtigt werden müssen. Die Notation der Jacobi-Analyse des DELTA Roboters können den beiden folgenden Abbildungen 7 und 8 mit Drauf- und Seitenansicht des DELTA-Roboters entnommen werden.

18

$x_2 \quad A_2 \quad z_2 \quad z_0 \quad \alpha_3 \quad y_3 \quad R \quad A_3 \quad x_3$

$y_2 \quad C_2$

$\alpha_2 O$

$x_0 z_1$

A_1

$x_1 r$

$z_p P y_p C_3$

x_p

C_1

$y_0 z_3$

y_1

Abbildung 7: Draufsicht mit Notation der invarianten Basis (links) und beweglichen Plattform (rechts) des DELTA Roboters

$y_0 O z_0$

x_0

R

$y_i A_i$

$x_i \theta_{1i}$

y_i

$x_i A_i //$

$z_i B_i p$

a

z_i

$B_i //$

$\theta_{1i} \theta_{2i} \theta_{3i} b b b$

P

r

C_i

C_i

Abbildung 8: Seitenansicht mit Notation der Kinematik einer geschlossenen Kette des DELTA Roboters (links), analoge Kette, $-90 [^\circ]$ um z_0 gedreht (rechts)

Um die Jacobi-Matrix eines DELTA Roboters zu bestimmen, sollte im ersten Schritt die relevanteste kinematische Kette des Roboters, analog der Vorgehensweise aus Kapitel 5, herangezogen werden. Anschließend wird die Jacobi-Matrix durch

Differenzieren der geeigneten Schleifenschlussgleichung und Neuordnung des Ergebnisses in folgender Form abgeleitet

19

$$\dot{\theta} \cdot p = v_x \quad \text{11} \quad \# \gg \quad x \# \gg \quad \dot{\theta} \quad J \theta = \quad \theta_{12} \quad = J p = \quad y \cdot p = v_y \quad \dot{z} \cdot p = v_z \theta_{13}$$

(22)

Dabei sind v_x , v_y und v_z die x-, y- und z-Komponenten der Geschwindigkeit des Punktes P auf der beweglichen Plattform im Inertialkoordinatensystem O. Um die in Gleichung 22 gezeigte Jacobi-Matrix zu erhalten muss eine zeitliche Differenzierung erfolgen. Da die beiden Radii R und $\# \gg r$ zeitinvariant sind, können diese als Konstanten betrachtet und somit in der folgenden partiellen Ableitung nach der Zeit vernachlässigt werden. $d \# \gg \# \gg \# \gg \# \gg \# \gg \dot{p} = R + a + b - r \Rightarrow \dot{p} = a \dot{+} b \dot{d}t$

(23)

Da sich jeder Punkt auf der beweglichen Plattform mit der gleichen Geschwindigkeit bewegt, kann diese zum Ausdruck ergänzt werden $\# \gg \dot{v} = \dot{p} = a \dot{+} b$

(24)

Zumal der Ursprung des Koordinatensystems F_i auf der Drehachse liegt, ist die Bahngeschwindigkeit nach Richtung und Betrag gleich dem Kreuzprodukt aus Winkelgeschwindigkeit und Ortsvektor $\# \gg \# \gg \times \# \gg v = \omega r$

(25)

Mit Rücksicht auf Gleichung 25 können die linearen Geschwindigkeiten der rechten Seite der \dot{p} in die entsprechenden Winkelgeschwindigkeiten umgeformt werden, Gleichung 24, $a \dot{+}$ und b , dementsprechend $\# \gg \# \gg \times \# \gg \# \gg \times \# \gg v = \omega a + \omega b a_i b_i$

(26)

$\# \gg$ jedoch zur unerwünschten Abhängigkeit der Variablen $\dot{\theta}$ und $\dot{\theta}$. Nun führt der Ausdruck $\omega b_i \hat{z}_i$ Wird die Gleichung 26 hingegen als Skalarprodukt mit Einbezug des Einheitsvektor b ange $\# \gg$ außer Acht gelassen werden, da das dreifache Vektorprodukt nommen, kann der Ausdruck ωb_i

20

zweier identischer Vektoren Null entspricht. $\# \gg \times \# \gg \# \gg \times \# \gg \# \gg \times \# \gg \# \gg \cdot \# \gg \hat{b} \cdot \# \gg v = \hat{b} \cdot [\omega a + \omega b] = \hat{b} \cdot \omega a = \omega a_i b_i a_i a \times b$

(27)

Das Skalarprodukt mit Einbezug des Einheitsvektor $\hat{b}|v$ auf der linken Seite der Gleichung 27 kann geschrieben werden als

(28)

$$\sin(\theta_{3i}) \cdot \cos(\theta_{2i} + \theta_{1i}) \quad \# \gg \hat{b} \cdot v = b \quad \cos(\theta_{3i}) \quad \sin(\theta_{3i}) \cdot \sin(\theta_{2i} + \theta_{1i}) \text{ resultierend in}$$

$$v_x \cdot \cos(\alpha) - v_y \cdot \sin(\alpha) \quad \cdot \quad v_x \cdot \sin(\alpha) + v_y \cdot \cos(\alpha) \quad v_z$$

$$\hat{b} \cdot \# \gg v = [\sin(\theta_{3i}) \cdot \cos(\theta_{2i} + \theta_{1i})][v_x \cdot \cos(\alpha) - v_y \cdot \sin(\alpha)] + [\cos(\theta_{3i})][v_x \cdot \sin(\alpha) + v_y \cdot \cos(\alpha)] + [\sin(\theta_{3i}) \cdot \sin(\theta_{2i} + \theta_{1i})][v_z] \\] = J_{ix} \cdot v_x + J_{iy} \cdot v_y + J_{iz} \cdot v_z \quad (29) \text{ wobei}$$

$$J_{ix} = \sin(\theta_{3i}) \cdot \cos(\theta_{2i} + \theta_{1i}) \cdot \cos(\alpha) + \cos(\theta_{3i}) \cdot \sin(\alpha) \quad J_{iy} = -\sin(\theta_{3i}) \cdot \cos(\theta_{2i} + \theta_{1i}) \cdot \sin(\alpha) + \cos(\theta_{3i}) \cdot \cos(\alpha) \quad J_{iz} = \sin(\theta_{3i}) \cdot \sin(\theta_{2i} + \theta_{1i}) \quad (30)$$

da es hierbei dem Roboter nicht möglich ist, Geschwindigkeiten in eine bestimmte Richtung aufzubringen. Geometrisch ausgedrückt liegt eine Singularität vor, wenn das distale und proximale Glied in der identen Ebene liegen. Obwohl es vielen

DELTA Strukturen mechanisch nur bedingt möglich ist diese Stellungen anzufahren, können durchaus Posen in der Nähe des Singularitätsbereiches erreicht werden, was sehr wohl Auswirkungen auf den Bewegungsablauf des DELTA Roboters haben kann.

7 Ergebnisse

In diesem Kapitel wird die Realisierung des Konzeptes, welches nach erfolgreicher geometrischer sowie mathematischer Modellierung des Systems umgesetzt wurde, vorgestellt. Nach erfolgreicher geometrischer sowie mathematischer Modellierung des Systems wurde der DELTA Roboter konstruktiv realisiert. Zur besseren Übersicht werden die Ergebnisse in die Unterkapitel Auslegung der Hardware und Entwicklung der Software unterteilt.

7.1 Auslegung der Hardware

Die Parameter des DELTA Roboters sollen sich an in der Industrie eingesetzten Robotern orientieren. Um folglich eine angemessene Auswahl treffen zu können sind in Tabelle 2 Dimensionen

23

dreier in der Industrie etablierter DELTA Roboter gegenübergestellt.

Tabelle 2: Dimensionen etablierter DELTA Roboter (Quelle: modifiziert übernommen aus (Somló et al., 2018), S. 146)

Beschreibung Adept Quattro s650H ABB FlexPicker IRB 360-1/1600 FANUC M-1iA/0.5S

Proximales Glied [mm] 373 524 100

Distales Glied [mm] 825 1244 270

Proportion 2,21 2,37 2,7

In Tabelle 3 sind die Proportionen möglicher Dimensionskonfigurationen gegenübergestellt. Die Dimensionen der distalen Glieder verbleiben konstant, da diese als Doppelgelenklager ausgeführt werden. Um verschiedene Proportionen zu erreichen werden die Dimensionen der proximalen Glieder verändert. Diese werden aus Aluminiumrohren gefertigt und können somit relativ leicht angepasst werden.

Tabelle 3: Mögliche Dimensionskonfigurationen des DELTA Roboters

Konfiguration 1 2 3 4

Proximales Glied [mm] 150 140 125 100

Distales Glied [mm] 332 332 332 332

Proportion 2,21 2,37 2,65 3,32

Aus den Tabellen 2 und 3 wurde das proximale Glied mit 140 [mm] und das distale Glied mit 332 [mm] mit einer resultierenden Proportion von 2,37, welcher auch der des ABB FlexPicker IRB 360-1/1600 DELTA-Roboters entspricht, ausgewählt. Die Verbindungsstücke zwischen den einzelnen Gliedern sind in der CAD-Software (von engl. Computer-Aided Design) SolidWorks konstruiert und mit der additiven Fertigungsmethode des selektiven Lasersinterns (SLS) in einem eos P100 SLS Drucker mit einem maximal verfügbaren Bauraum von 200x250x330 [mm] gefertigt, können jedoch, sollte diese Verfahrensweise nicht zur Verfügung stehen, nach Anpassung der Toleranzen auch in jedem herkömmlichen FFF (von engl. Fused Filament Fabrication) 3D-Drucker hergestellt werden. Um die Modularität nicht zu beeinträchtigen sind die Verbindungen form- und/oder kraftschlüssig realisiert, das heißt alle Verbindungen sind gesteckt oder geschraubt. Abbildung 9 zeigt das in SolidWorks konstruierte Modell des Roboters in dimetrischer Ansicht, zur besseren Einsicht ohne Rahmen dargestellt. Abbildungen 11 und 12 mit Draufsicht und Seitenansicht des Roboters sind in Anhang B ersichtlich.

24

SOLIDWORKS Educational Product. For Instructional Use Only.

Abbildung 9: Dimetrische Ansicht des unbefestigten DELTA Roboters

Die aktiven Drehgelenke des Roboters, welche die proximalen Glieder antreiben, sind über an der Basis montierte HEBI X5-1 Antriebe ausgeführt. In Abbildung 10 ist das CAD Modell eines Aktors dargestellt.

25

100mm 80mm 60mm 40mm 30mm 20mm 10mm 0mm

SOLIDWORKS Educational Product. For Instructional Use Only.

Abbildung 10: CAD Modell eines HEBI X5-1 Aktors

Da die proximalen Glieder zusätzlichen Biege- und Torsionsmomenten ausgesetzt sind, werden diese üblicherweise im Vergleich zu den distalen Gliedern stärker dimensioniert. In dieser Arbeit sind die proximalen Verbindungen über robolink® W Anschlussrohre aus Aluminium und die distalen Komponenten über igubal®-Doppelgelenklager KDGM der Firma IGUS realisiert. Der Aufbau eines Kugelgelenks des Doppelgelenklagers ist prädestiniert auf kleinstem Raum räumliche Schwenkbewegungen durchzuführen (Neugebauer, 2006). Die Energieversorgung wird über ein Mean Well GST220A24-R7B Tischnetzteil bereitgestellt. Für die Einhausung des Roboters wird ein Rahmen aus 20x20 [mm] Aluminiumprofilen gefertigt. Eine detaillierte Auflistung der verwendeten Komponenten kann aus Tabelle 4 in Anhang A entnommen werden. Für die Inbetriebnahme der HEBI X5-1 Antriebe wird ein Ethernet-Kabel mit dem Router im lokalen Netzwerk (LAN) und dem RJ45-Port eines Antriebs verbunden. Besitzt ein Modul eine Verbindung zum Router können die restlichen Aktoren über weitere Ethernet-Kabel in Serie miteinander verbunden werden. Zusätzlich wird für die Energieversorgung jedes der Module mit einer Molex Mini-Fit Jr. Steckverbindungen an die X5/8 Stromverteilungsplatine angeschlossen, welche wiederum mit dem Netzteil verbunden ist.

26

7.2 Entwicklung der Software

Für die Entwicklung der Software wurde die von HEBI zur Verfügung gestellte MATLAB API verwendet. Diese API ist freigegeben und kann in der Standard-Arbeitsumgebung von MATLAB ohne zusätzliche Add-Ons oder Toolboxes ausgeführt werden. MATLABs Fokus auf linearer Algebra und Matrixoperationen unterstützt die Roboterprogrammierung und eignet sich mit den von HEBI bereitgestellten Bibliotheken zur Modellierung komplexer Systeme, welche in Echtzeit direkt von MATLAB aus gesteuert werden können. In Scope, einer von HEBI angebotenen grafischen Benutzeroberfläche (GUI von engl. Graphical User Interface), können die Motoren überwacht und grundlegende Aufgaben, wie etwa das manuelle Senden von Befehlen, ausführen werden. Zur Absicherung werden die minimalen und maximalen Positionswerte der einzelnen Module in Scope hinterlegt. Um die Benutzerfreundlichkeit zu erhöhen sind die Steuerungsparameter der Onboard-Controller zusätzlich in einer *.XML (von engl. Extensible Markup Language) Datei abgespeichert, in der die Werte für einzelne Module sowie Modulgruppen konfiguriert, gespeichert und geladen werden können. Darüber hinaus ermöglicht ein *.HRDF (von engl. HEBI Robot Description File) das Speichern und Laden von Kinematik- und Dynamikinformationen einer Roboterkonfiguration. Die Planung der Trajektorie wird über die von

HEBI zur Verfügung gestellte HebiTrajectoryGenerator-API realisiert. Somit können, in Verbindung mit der Kinematik-API, integrierte Schwerkraft- und Dynamikkompensationen sowie parametrisierte Bewegungen mit minimalem Ruck durchgeführt werden.

8 Zusammenfassung und Ausblick

In der vorliegenden Arbeit wird die mechatronische Auslegung eines DELTA Roboters für den Einsatz in der akademischen Ausbildung vorgestellt. Eine Herausforderung in der Entwicklung paralleler Robotersysteme liegt in der mathematischen Modellierung sowie in der Auslegung der Mechanik der simultan ablaufenden, räumlichen Bewegungen des Roboters. Um einen für Ausbildungszwecke geeigneten Roboter zu konstruieren muss im Betriebszustand die Sicherheit für Mensch und Maschine gewährleistet werden, während aufgrund wechselnder Räumlichkeiten der Aufbau portabel gestaltet sein muss. Daraus resultieren Anforderungen einer möglichst eigensicheren, robusten Konstruktion, welche dennoch möglichst kostengünstig gefertigt werden soll. Bei der Baugröße und den Befestigungsmöglichkeiten wurde darauf geachtet, den Roboter benutzerfreundlich, kompakt und modular zu gestalten, um Erweiterungen

27

zu ermöglichen und Wartungsarbeiten zu erleichtern. Die Arbeit beschäftigt sich zunächst mit der geometrischen und mathematischen Modellierung des Systems. Die Vorgehensweise hierfür war zunächst die Bestimmung der Freiheitsgrade des Systems sowie die Berechnung des kinematischen Modells der inversen Kinematik des DELTA Roboters. Nach erfolgreichem Abschluss der Konzeptionsphase wurde anschließend ein Prototyp des DELTA Roboters konstruiert und programmiert, um das entworfene Modell am Testaufbau auf Richtigkeit überprüfen zu können. Als Fertigungsverfahren wurde hierbei Rapid Prototyping eingesetzt. Die Steuerungsarchitektur, welche in MathWorks® MATLAB mithilfe der von HEBI zur Verfügung gestellten MATLAB API numerisch implementiert wurde, umfasst das Modell der inversen Kinematik. Die Ergebnisse bestätigen die Funktionsfähigkeit der Algorithmen und zeigen, dass das System wie erwartet bei bekannter Pose des Endeffektors die entsprechenden Gelenkwinkel liefert und der Steuerung zur Trajektorieplanung übergibt. Systemtests wurden in Scope, einer von HEBI angebotenen GUI zur Überwachung der Motoren und zum Senden manueller Befehle, durchgeführt. In dieser wurden auch die minimalen und maximalen Positionswerte der einzelnen Module zur Absicherung hinterlegt. Den Abschluss der Arbeit bildet die Jacobi-Matrix der Kinematik, welche basierend auf dem Modell der inversen Kinematik bestimmt wird. Diese beschreibt den Zusammenhang zwischen den Gelenkgeschwindigkeiten und der Geschwindigkeit des Endeffektors im kartesischen Raum und dient als Grundlage für Singularitätsuntersuchungen und dynamische Berechnungen des Roboters. Die Ergebnisse zeigen, dass ein Prototyp für didaktische Zwecke in der akademischen Ausbildung eigensicher, transportabel und kostengünstig hergestellt werden kann um angehenden Ingenieuren die einzigartige Möglichkeit zu bieten, parallelkinematische Maschinen praxisorientiert zu studieren. Zusammengefasst kann gesagt werden, dass die vorliegende Arbeit das gewünschte Ziel, die mechatronische Auslegung eines DELTA Roboters für den Einsatz in der akademischen Ausbildung zu entwickeln, erfüllt wurde. Im Ausblick für den akademischen Einsatz des Systems können präzise Konstruktionsauslegungen mit Hilfe der inversen Kinematik evaluiert werden, um in weiterführenden Arbeiten Fertigungs- und Montagetoleranz optimieren und infolgedessen die Positionier- und Wiederholgenauigkeit des DELTA Roboters zu verbessern. Zusätzlich können über die Jacobi-Matrix Singularitätsuntersuchung durchgeführt werden um bei Studierenden ein besseres Verständnis der Thematik zu schaffen. Weitere Verbesserungsmöglichkeiten des Aufbaus werden im folgenden Kapitel 9 diskutiert.

28

9 Diskussion

Die Auslegung und Entwicklung von Robotersystemen erfordert eine hohe Erfahrung von Seiten der Entwickler. Auch wenn die vorliegende Arbeit das gewünschte Ziel, die mechatronische Auslegung und Entwicklung eines DELTA Roboters für den Einsatz in der akademischen Ausbildung, erfüllt, gibt es dennoch umfangreiche Verbesserungspotenziale. Unter anderem hat die verwendete Regelungsstrategie große Auswirkungen auf das dynamische Verhalten des Roboters. Wie ein Aktuator auf Befehle reagiert, hängt von der gewählten Regelungsstrategie des Moduls ab. Die Steuerung und Abstimmung von Aktuatoren ist ein komplexes Thema. HEBI stellt diesbezüglich eine vorkonfigurierte, gebrauchsfertige Regelungsstrategie zur Verfügung, welche bei geringer Belastung eine gute Leistung erbringt. Bei schweren Lasten und komplexen Systemen mit mehreren Freiheitsgraden muss diese jedoch wahrscheinlich auf die spezifische Anwendung abgestimmt werden. In der Arbeit wurde die von HEBI eingerichtete Regelungsstrategie verwendet, während des Betriebs waren jedoch deutliche Schwingungen bemerkbar. Folglich könnte zur Abhilfe in weiterführenden Arbeiten eine angemessene Regelung und Trajektorienplanung ausgelegt und entworfen werden um die Positionier- und Wiederholgenauigkeit des Roboters zu erhöhen und einen wünschenswerten Pfad zu erreichen. Um die Positionier- und Wiederholgenauigkeit des Roboters zu erhöhen gibt es einige Verbesserungsansätze welche verfolgt werden können. Die oben genannte Regelungsstrategie spielt in diesem Zusammenhang eine ausschlaggebende Rolle, aber auch die Fertigungs- und Montagetoleranzen der mechanischen Struktur haben großen Einfluss. Auswirkungen der ungenauen Fertigungsverfahren machen sich im Spiel der Lager und Verbindungen bemerkbar, da weder der Arbeitsbereich des Roboters noch die invariante Plattform zu der von x und y aufgespannten Ebene vollkommen parallel liegen. Die SLS gedruckten Teile weisen hierbei angemessene Eigenschaften auf, die FFF 3D-Druck Teile und die händisch durchbohrten Aluminiumrohre der proximalen Glieder besitzen jedoch schlechte Maßgenauigkeit. Als Maßnahme könnten die Gelenkverbindungen zwischen den proximalen und distalen Gliedern sowohl kraft als auch formschlüssig ausgeführt werden. Die Doppelgelenklager der distalen Glieder könnten zudem durch höherwertigere Lager mit größerem Kippwinkel ersetzt werden, was jedoch auch negative Auswirkungen auf die Kosten des Systems mit sich bringen würde. Um den DELTA Roboter als kartesische Positioniereinrichtung mit drei DoF in x, y und z-Richtung verwenden zu können sind lineare Bewegungen mit definierter z-Höhe auf einer von x und y aufgespannten Ebene unerlässlich. Die Linearisierung der Pfade wurde in der Trajektorienplanung in MathWorks® MATLAB, mithilfe der von HEBI zur Verfügung gestellten API, erstellt. Hierbei können die verwendeten Algorithmen in weiterführenden Arbeiten zeitoptimiert werden, indem etwa die Verwendung von Schleifen vermieden wird. Zudem kann das Pro-

29

gramm zuverlässiger und robuster gestaltet sowie mit weiteren Funktionen ergänzt werden. Voraussetzung für die Weiterentwicklung des Roboters und weitere Vorgehensweise zur Optimierung der Kinematik könnten eine Arbeitsraumanalyse umfassen. Darüber hinaus könnte mithilfe der Jacobi-Analyse eine Singularitätsuntersuchung sowie eine dynamische Modellierung des Roboters, etwa nach dem Lagrange oder Newton–Euler Verfahren, durchgeführt werden, um eine Grundlage für die Auslegung und den Entwurf einer Regelung und Trajektorienplanung zu erhalten.

30

Literaturverzeichnis

Ansari, A. R., Whitman, J., Saund, B. & Choset, H., 2017. Modular platforms for advanced inspection, locomotion, and manipulation – 17150. In: WM2017 Conference. 05.03–09.03 2017, : . Brinker, J. & Corves, B., 2015 . A survey on parallel robots with delta-like architecture. In: [The 14th IFToMM World Congress , 25.10.2015-30.10.2015, Taipei, Taiwan]. 25.10 2015, : . Clavel, R., 1990. Device for the movement and positioning of an element in space . US4976582A. Cruz, D. F. M. d., Lepikson, H. A. & Weingaertner, W. L., 2017. A parallel robot with three translational degrees of freedom for machining operations. Engineering for a Changing World: Proceedings; 59th IWK, Ilmenau Scientific Colloquium, Technische Universität Ilmenau, September 11-15, 2017, 59, 2017(3.1.P1). [eJournal] . Verfügbar unter: <https://www.db-thueringen.de/receive/dbt_mods_00033179> [Zugang am 18.03.2019]. Dol, S. & Bhinge, R., 2018. Smart motor for industry 4.0. In: 2018 IEEMA Engineer Infinite Conference (eTechNxT). 13.03–14.03 2018, : IEEE, S.1–6. Eguchi, A., 2014. Robotics as a learning tool for educational transformation. In: Proceeding of 4th international workshop teaching robotics, teaching with robotics & 5th international conference robotics in education . 18.07 2014, : IEEE, S.27–34. Eguchi, A., 2016. Computational thinking with educational robotics. In: Proceedings of Society for Information Technology & Teacher Education International Conference 2016. 21.03-26.03 2016, : Association for the Advancement of Computing in Education (AACE), S.79– 84. Friesen, J. M., Dean, J. L., Bewley, T. & Sunspiral, V., 2018. A tensegrity-inspired compliant 3-dof compliant joint. In: 2018 IEEE International Conference on Robotics and Automation (ICRA). 21.05-25.05 2018, : IEEE, S.1–9. HEBI Robotics, 2018. X-SERIES ACTUATOR® — TECHNICAL SPECIFICATIONS. [Datenblatt] 91 43rd Street, Suite 200, Pittsburgh, PA 15201. Verfügbar unter: <<http://docs.hebi.us/resources/datasheets/X-SeriesDatasheet.pdf>> [Zugang am 22.04.2019]. International Federation of Robotics, 2018. Robots and the Workplace of the Future. Frankfurt, Deutschland: International Federation of Robotics. Verfügbar unter:

31

<https://ifr.org/downloads/papers/IFR_Robots_and_the_Workplace_of_the_Future_Positioning_Paper.pdf> [Zugang am 22.04.2019]. Karamishev, H., Popov, G. & Stoyanov, A., 2016. Defining the work area of a robot with parallel kinematics with 3 degrees of freedom. In: INTERNATIONAL SCIENTIFIC CONFERENCE "INDUSTRY 4.0" 2016. 12.12-15.12 2016, : , S.62–65. Krupke, D., Wasserfall, F., Hendrich, N. & Zhang, J., 2015. Printable modular robot: an application of rapid prototyping for flexible robot design. Industrial Robot: the international journal of robotics research and application, 42(2), S.149–155. Lynch, K. M. & Park, F. C., 2017. Modern Robotics: Mechanics, Planning, and Control. 1st. Auflage. New York, USA: Cambridge University Press. Neugebauer, R., 2006. Parallelkinematische Maschinen: Entwurf, Konstruktion, Anwendung. Berlin, Deutschland: Springer Publishing Company, Incorporated. Pandilov, Z. & Dukovski, V., 2014 . Comparison of the characteristics between serial and parallel robots . Acta Technica Corvininensis - Bulletin of Engineering, 7(1), S.143–160. Poppeová, V., Uricek, J., Bulej, V. & Sindler, P., 2011. Delta robots - robots for high speed manipulation. Tehnicki Vjesnik, 18(1), S.435–445. Saha, O. & Dasgupta, R., 2018. A comprehensive survey of recent trends in cloud robotics architectures and applications. Robotics, 7(47). Siciliano, B. & Khatib, O., 2016. Springer Handbook of Robotics. 2nd. Auflage. Berlin, Deutschland: Springer Publishing Company, Incorporated. Somló, J., Dávid Varga, G., Zenkl, M. & Mikó, B., 2018. The "phantom" delta robot a new device for parallel robot investigations. Computer Vision and Image Understanding, 15, S.143– 160. [Acta Polytechnica Hungarica] . 4. Staicu, S. & Carp-Ciocardia, D. C., 2003. Dynamic analysis of clavel's delta parallel robot. In: 2003 IEEE International Conference on Robotics and Automation (Cat. No.03CH37422). 14.09-19.09 2003, : IEEE, S.4116–4121. Tao, F. & Qi, Q., 2019. New it driven service-oriented smart manufacturing: Framework and characteristics. IEEE Transactions on Systems, Man, and Cybernetics: Systems, 49(1), S.81–91. Tocháňček, D., J., L. & Fuglík, V., 2016 . Developing technological knowledge and programming skills of secondary schools students through the educational robotics projects. Procedia Social and Behavioral Sciences, 217, S .377–381. Tsai, L.-W., 1999 . Robot Analysis : The Mechanics of Serial and Parallel Manipulators . 1st. Auflage. New York, NY, USA: John Wiley & Sons, Inc.

32

Wenz, M., 2008. Automatische Konfiguration der Bewegungssteuerung von Industrierobotern. Berlin, Deutschland: Logos

Verlag Berlin GmbH. Woernle, C., 2011. Mehrkörpersysteme: Eine Einführung in die Kinematik und Dynamik von Systemen starrer Körper. Berlin, Deutschland: Springer Berlin Heidelberg. Zsombor-Murray, P. J., 2004. Descriptive geometric kinematic analysis of clavel's "delta" robot. , . Verfügbar unter: <<http://robby.caltech.edu/~jwb/courses/ME115/handouts/DescriptiveGeometryDeltaRobot.pdf>> [Zugang am 14.05.2019].

33

Abbildungsverzeichnis

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

Grundlegende Struktur mit Notation des DELTA Roboters Draufsicht mit Notation der invarianten Basis (links) und beweglichen Plattform (rechts) des DELTA Roboters Seitenansicht mit Notation der Kinematik einer geschlossenen Kette des DELTA Roboters (links), analoge Kette, $-90 [^\circ]$ um z_0 gedreht (rechts) #» Die acht verschiedene Kombinationen des Vektors θ für eine eindeutige Position des Endeffektors (Quelle: (Karamishev et al., 2016), S. 64) Bewegungsparameter der Robotergelenke (Quelle: (Poppeová et al., 2011), S. 437) Projektion des Roboters auf die von y_0 und z_0 aufgespannte Ebene zur Ermittlung des Schnittpunkt J1 Draufsicht mit Notation der invarianten Basis (links) und beweglichen Plattform (rechts) des DELTA Roboters Seitenansicht mit Notation der Kinematik einer geschlossenen Kette des DELTA Roboters (links), analoge Kette, $-90 [^\circ]$ um z_0 gedreht (rechts) Dimetrische Ansicht des unbefestigten DELTA Roboters CAD Modell eines HEBI X5-1 Aktors Seitenansicht des DELTA Roboters Draufsicht des DELTA Roboters

8 9 10 13 13 15 19 19 25 26 40 41

34

Tabellenverzeichnis

1 2 3 4

Vergleich der Eigenschaften von Seriell- und Parallelkinematiken (Quelle: modifiziert übernommen aus (Pandilov & Dukovski, 2014), S. 157) Dimensionen etablierter DELTA Roboter (Quelle: modifiziert übernommen aus (Somló et al., 2018), S. 146) Mögliche Dimensionskonfigurationen des DELTA Roboters Stückliste 24 24 39 6

35

Formelverzeichnis

1 2 3 4 5 6 7 8 9

Formel 1 Transformationsmatrix Formel 2 Aktive Gelenksvariablen Formel 3 Vektor TCP Formel 4 Grübler-Formel (allgemein) Formel 5 Grübler-Formel (gelöst) Formel 6 Koordinaten des Punktes F1 Formel 7 Koordinaten des Punktes J1 Formel 8 Koordinaten des Punktes E1 Formel 9 Die Länge u , respektive der Abstand zwischen E1 und E1

9 10 10 11 12 14 14 14 14 14 15 16 16 16 16 16 16 16 17 17 18 20 20 20 20 20 21 21 21 21 21 22 22

10 Formel 10 Koordinaten des Punktes E1

11 Formel 11 Die Länge v , respektive der z -Abstand zwischen E1 und J1 12 Formel 12 Kreisgleichung 13 Formel 13 Kreisgleichung des Kreises K 14 Formel 14 Kreisgleichung des Kreises k 15 Formel 15 Gleichungssystems zur Ermittlung des Anbindungspunktes J1 16 Formel 16 Umgeformte Kreisgleichung des Kreises K 17 Formel 17 Umgeformte Kreisgleichung des Kreises K 18 Formel 18 Helfervariablen 19 Formel 19 Winkel des ersten distalen Gliedes θ_{11} 20 Formel 20 Koordinaten des

Punktes F2	21 Formel 21 Koordinaten des Punktes F3
22 Formel 22 Jacobi-Matrix	23 Formel 23 Partielle Ableitung der Schleifenschlussgleichung
24 Formel 24 Partielle Ableitung der Schleifenschlussgleichung mit Geschwindigkeit	25 Formel 25 Bahngeschwindigkeit (allgemein)
26 Formel 26 Bahngeschwindigkeit	27 Formel 27 Bahngeschwindigkeit mit Vektorprodukt
28 Formel 28 Skalarprodukt	29 Formel 29 Vektorprodukt
30 Formel 30 J	31 Formel 31 ω_{ai}
32 Formel 32 Kreuzprodukt	
33 Formel 33 Determinante	

36

34 Formel 34 Spatprodukt	35 Formel 35 Vektor- und Spatprodukt gleichgesetzt
36 Formel 36 Jacobimatrix	37 Formel 37 Jacobisubmatrix J_p
38 Formel 38 Jacobisubmatrix J_θ	39 Formel 39 Determinante der Jacobisubmatrix J_θ

22 22 22 22 23 23

.....

37

Abkürzungsverzeichnis

API CAD DoF FFF GUI HRDF IoT LAN von engl. Application Programming Interface (Programmierschnittstelle) von engl. Computer-Aided Design (Rechnerunterstütztes Konstruieren) von engl. Degree of Freedom (Freiheitsgrad) von engl. Fused Filament Fabrication (Schmelzschichtung) von engl. Graphical User Interface (Grafische Benutzeroberfläche) von engl. HEBI Robot Description File (HEBI Roboter Beschreibungs Datei) von engl. Internet of Things (Internet der Dinge) von engl. Local Area Network (Lokales Netzwerk)

MATLAB von engl. MATrix LABoraty ROS SLS TCP XML von engl. Robot Operating System Selektives Lasersintern von engl. Tool Center Point (Arbeitspunkt am Ende der kinematischen Kette) von engl. Extensible Markup Language (Erweiterbare Auszeichnungssprache)

38

A Stückliste

Tabelle 4: Stückliste

Beschreibung HEBI X5-1 Motoren Gewindestange M5 110 [mm] Aluprofil 20x20 600 [mm] Aluprofil 20x20 132.23 [mm] Aluprofil 20x20 152.68 [mm] Aluwinkel 20x20 [mm] Verbindungszapfen (SLS) Drehgelenksverbindung (SLS) Gelenksgegenstück (SLS) Basisverbindung (SLS) Flansch (SLS) Kalibrierungspin (SLS) igubal®-Doppelgelenklager KDGM robolink® W Anschlussrohren aus Aluminium 137.5 [mm] Mean Well GST220A24-R7B Tischnetzteil X5/8 Stromverteilungsplatine Nutmuttern 6 M4 M5 x 10 Zylinderkopfschrauben M5 x 16 Zylinderkopfschrauben M4 x 10 Zylinderkopfschrauben M3 x 10 Zylinderkopfschrauben M5 Muttern M5 Hutmuttern M3 Muttern

Anzahl 3 6 8 4 2 24 6 3 3 3 1 1 6 3 1 1 66 36 12 66 3 48 12 3

39

B CAD Modell des Roboters

100mm 80mm 60mm 40mm 30mm 20mm 10mm 0mm

SOLIDWORKS Educational Product. For Instructional Use Only.

Abbildung 11: Seitenansicht des DELTA Roboters

100mm 80mm 60mm 40mm 30mm 20mm 10mm

SOLIDWORKS Educational Product. For Instructional Use Only.

0mm

Abbildung 12: Draufsicht des DELTA Roboters