## Монтаж гидроцилиндра -

КМД: PSE-A-75-00-01-00R-720A-A

Название документа: Монтаж гидроцилиндра -

Номер издания: 001 new

Дата издания: 2012-09-01

Language: ru/RU

Гриф секретности: Class01

Ответственное LBS/KA296

предприятие-партнер:

Создатель: LBS/KA296

Применимость

QA: Непроверенный



Страница преднамеренно оставлена пустой

Действительно: Все PSE-A-75-00-01-00R-720A-A

		Монта	ж гидроцилиндра -		
Соде	ржание			Стр	
	Ссылки	1		1	
		арительные требования		1	
	Основн	ные работы		3	
Спис	ок табли	Ц		Стр	
	1	Ссылки		1	
	2	Требуемые условия		1	
	3	Вспомогательное обо	рудование	2	
	4	Расходные материалі	lc.	2	
	5				
	6		й и сборочных единиц		
	7	Требуемые условия		9	
Спис	ок иллюс	страций		Стр	
	1	1 ICN-PSE-A-750001-A-00000-00001-A-01-1			
	2		00000-00002-A-01-1		
	3	ICN-PSE-A-750001-A-0	00000-00003-A-01-1	8	
			Ссылки		
		Табл 1 Ссылки			
	Модуль публик	ь данных/Техническая ация	Название документа		
	PSE-A-	-73-14-01-00R-720A-A	ТК Монтаж трубопроводов и рукавов -		
	PSE-A-	-73-00-00-00R-231A-A	ТК Стравливание воздуха из топливной системы двигателя -		
		Пред	варительные требования		
Требу	уемые ус	СЛОВИЯ			
			Табл 2 Требуемые условия		

Название документа

Не применяется

Модуль данных

#### **НЕСЕКРЕТНО**

# Вспомогательное оборудование

Табл 3 Вспомогательное оборудование

Наименование	Идентификационный номер.	Кол-во	Заметки
Головка торцового ключа S=12	Pt. No : 19-908 NSCM:	1	
Вороток	Pt. No : 19-886 NSCM:	1	
Ключ открытый S=10x12	Pt. No : 703383 NSCM:	1	
Чеканка для контровки пластинчатых замков	Pt. No : 84-19-022 NSCM:	1	
Плоскогубцы 7814-0261 И Х9 ГОСТ 5547-93	Pt. No: NSCM:	1	

## Расходные материалы

Табл 4 Расходные материалы

Наименование	Идентификационный номер.	Кол-во Заметки
Салфетка с обработанными краями 0,4х0,4 м из ткани хлопчатобумажной ГОСТ 29298-2005	Pt. No: NSCM:	2
Смазка ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80	Pt. No: NSCM:	0,5 кг.

### Запасные части

Табл 5 Запасные части

Наименование	Идентификационный номер.	Кол-во	Заметки
Не применяется			

# Меры безопасности

## Примечание

Действительно: Все PSE-A-75-00-01-00R-720A-A

ТК Меры безопасности PSE-A-72-00-00-00R-012A-A

ТК Демонтаж-монтаж составных частей, сборочных единиц и деталей двигателя (общие требования) PSE-A-70-70-00-00R-920A-A

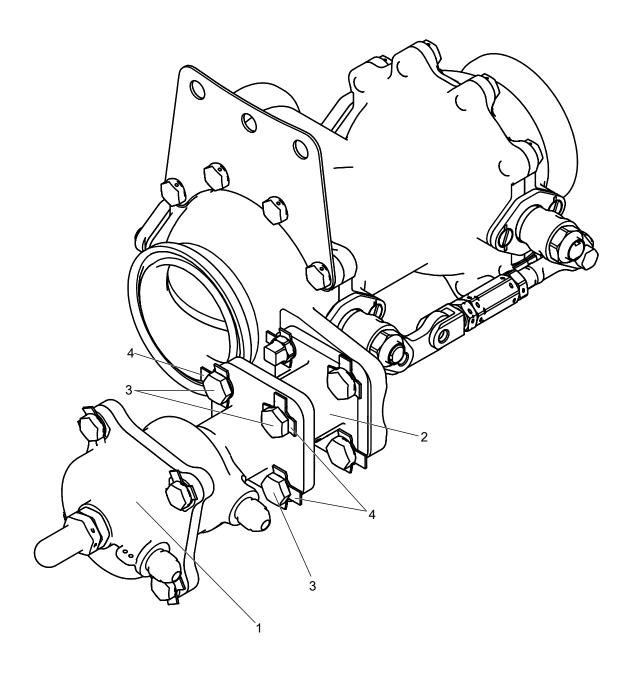
## Основные работы

1 Скомплектуйте детали и сборочные единицы согласно таблице.

Табл 6 Комплектовка деталей и сборочных единиц

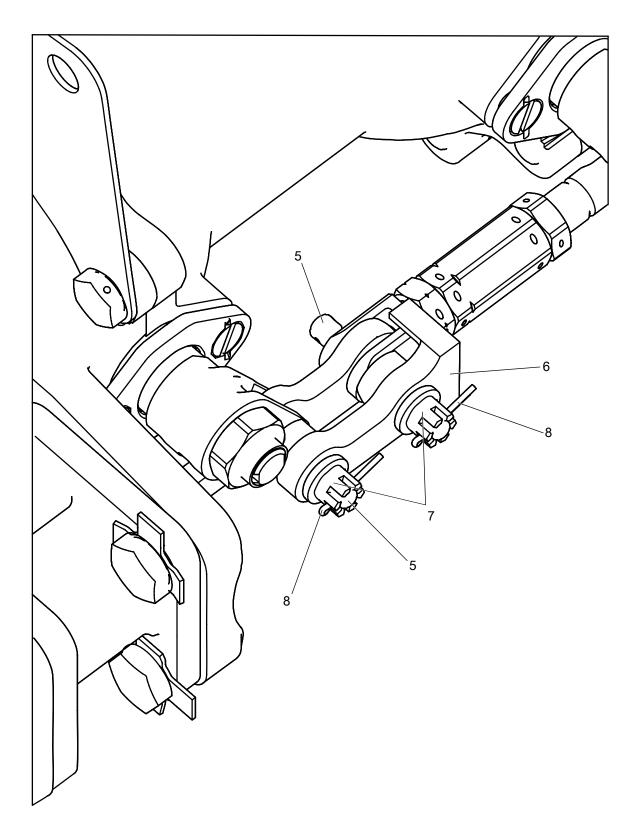
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	94-10-961	Гидроцилиндр	1	
2	94-10-438	Проставка	1	
3		Винт 10-16-him_pas-OST1_31504	4	
4	N08-035-10-14	Шайба контровочная	4	Новая
5	94-10-504	Ось	2	
6	94-10-506	Ограничитель	1	
7	49-10-056	Гайка	2	
8		Шплинт 1,6x14_2_GOST_397	4	Новая
9	N08-178-6	Гайка	2	
10		Шайба 1-6-12-him_pas-OST1_34508	2	

- 2 Установите гидроцилиндр (1) в проставку (2).
- 3 Закрепите гидроцилиндр (1) винтами (3), предварительно под головки винтов (3) установите новые контровочные шайбы (4) (4 места). На резьбу винтов (3) предварительно нанесите смазку ЦИАТИМ-221.



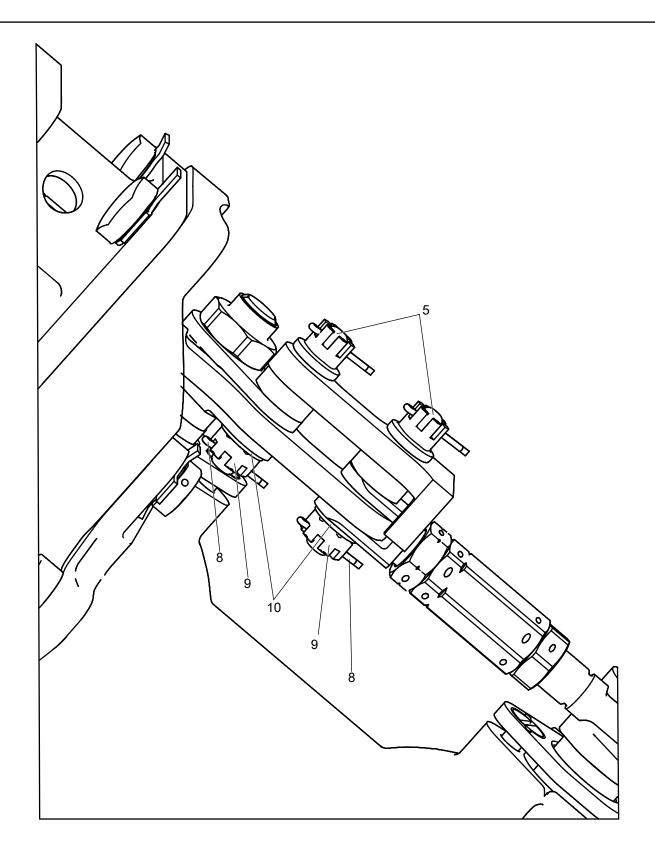
ICN-PSE-A-750001-A-00000-00001-A-01-1 Рисунок 1 ICN-PSE-A-750001-A-00000-00001-A-01-1

- 4 Установите ось (5) в шток гидроцилиндра (1) (2 места). На ось (5) предварительно нанесите смазку.
- 5 Установите ограничитель (6) на оси (5).
- 3акрепите ограничитель (6) гайками (7) (2 места) и зафиксируйте гайки (7) шплинтами (8). На резьбу осей (5) предварительно нанесите смазку ЦИАТИМ-221.



ICN-PSE-A-750001-A-00000-00002-A-01-1 Рисунок 2 ICN-PSE-A-750001-A-00000-00002-A-01-1

3 акрепите оси (5) на штоке гидроцилиндра (1) гайками (9) (2 места) предварительно под гайки (9) установите шайбы (10) и зафиксируйте гайки (9) шплинтами (8). На резьбу осей (5) предварительно нанесите смазку ЦИАТИМ-221.



ICN-PSE-A-750001-A-00000-00003-A-01-1 Рисунок 3 ICN-PSE-A-750001-A-00000-00003-A-01-1

# Заключительные работы

# Требуемые условия

### Табл 7 Требуемые условия

Название документа	Модуль данных	
Не применяется		



Страница преднамеренно оставлена пустой

Действительно: Все