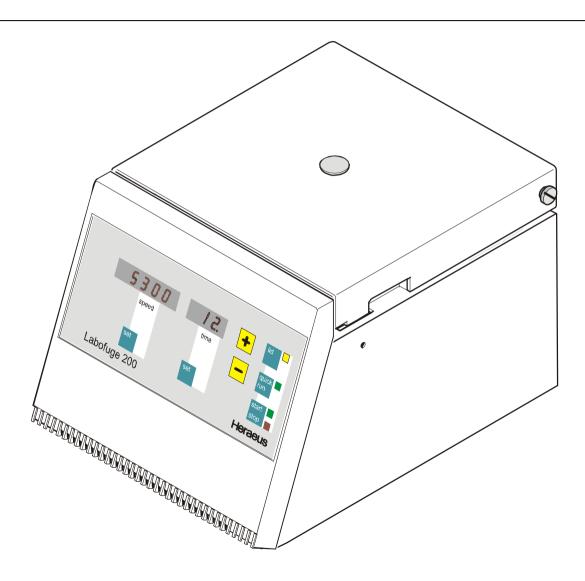




# Labofuge® 200

## **SERVICE MANUAL**

P/N 12003630







#### **INHALTSVERZEICHNIS**

1.1	BETRIEBSANLEITUNG (nicht Teil dieses Manuals) Prospekt		
1.1	Prospekt		
	1 TOOPONE	Labo200_DT	
2	SERVICE	Labo200_2	
2.1	Wartungsplan	" - "	2-1/2
2.2	Fehlersuchplan	" - "	2-3/5
2.3	Meßpunkte	" - "	2-6
2.4	Reinigung	" - "	2-7
2.5	Endprüfung	" - "	2-8
	· •		
3	FUNKTIONSBESCHREIBUNG	Labo200_3	
3.1	Allgemeine Beschreibung der Baugruppen	" - "	3-1
3.2	Funktionen der Hauptplatte	" - "	3-1/2
4	SCHALTPLÄNE	Labo200_4	
4.1	Blockschaltbild	" - "	4-1
4.2	Stromlaufplan	" - "	4-2/3
4.3	Klemmplan	" - "	4-4
4.4	Bestückungsplan Hauptplatte 28 230V	" - "	4-5
4.5	Schaltbild Hauptplatte 28 230V	" - "	4-6/8
4.6	Bestückungsplan Hauptplatte 178 120V	" - "	4-9
4.7	Schaltbild Hauptplatte 178 120V	" - "	4-10/11
5	AUSBAUANLEITUNG	Labo200_5	
5.1	Gehäuseteile	" - "	5-1
5.2	Elektrische Komponenten	" - "	5-2
5.3	Antriebskomponenten	" - "	5-3
5.4	Mechanische Komponenten	" - "	5-4
5.5	Service Kit	" - "	5-5
6	ERSATZTEIL-ABBILDUNGEN UND -LISTE		
6.1	Explosionszeichnungen	Labo200_6	6-1/2
6.2	Ersatzteil-Liste		
7	Vorbeugende Wartung - Checkliste		
8	ÄNDERUNGSNACHRICHTEN		

#### **TABLE OF CONTENTS**

Sect.	Title	Doc No.	Page
1	OPERATING INSTRUCTIONS (not part of this manual)		
1.1	Brochure	Labo200_E	
2	SERVICE	Labo200_2	
2.1	Servicing Schedule	" - "	2-1/2
2.2	Trouble Shooting	" - "	2-3/5
2.3	Test Points	" - "	2-6
2.4	Cleaning of Instrument Parts	" - "	2-7
2.5	Electrical Safety Check	" - "	2-8
3	FUNCTIONAL DESCRIPTION	Labo200_3	
3.1	Block Functions	" _ "	3-1
3.2	Functions of Main Board	" - "	3-1/2
4	DIAGRAMS	Labo200_4	
4.1	Block Diagram	" - "	4-1
4.2	Wiring Diagrams	" _ "	4-2/3
4.3	Wiring Connection Diagrams	" - "	4-4
4.4	Main Board 28 230V - Component Plan	" - "	4-5
4.5	Main Board 28 230V - Wiring Diagram	" - "	4-6/8
4.6	Main Board 178 120V - Component Plan	" - "	4-9
4.7	Main Board 178 120V - Wiring Diagram	" - "	4-10/11
5	DISASSEMBLY OF INSTRUMENT PARTS	Labo200_5	
5.1	Housing / Casing Parts	" - "	5-1
5.2	Electrical Components	" - "	5-2
5.3	Drive Components	" - "	5-3
5.4	Mechanical Components	" - "	5-4
5.5	Service Kit	" - "	5-5
6	SPARE PART FIGURES AND LISTS		
6.1	Break Down Drawings	Labo200_6	6-1/2
6.2	Spare Part Lists		
7	Preventive maintenance checklist		
8	TECHNICAL BULLETINS		

## Heraeus

# KOMPAKTE KLEINZENTRIFUGE LABOFUGE® 200

#### Einfach zu bedienen

Die Heraeus® Labofuge 200 besticht durch funktionelles und elegantes ergonomisches Design. Der günstige Anschaffungspreis ist ein zusätzliches Plus. Sie lässt sich ideal in Arztpraxen und kleineren Laboratorien sowie als Stand-by-Gerät in Großlabors einsetzen.



#### Vorteile

- einfachste Bedienbarkeit
- **■** preisgünstiges Komplettsystem
- vielfältiges Zubehör auch für medizinische Anwendungen
- modernste Technik für den Routineeinsatz
- **■** wartungsfreier Induktionsmotor

#### Wartungsfrei

Die Labofuge 200 ist mit einem bürstenlosen Motor ausgerüstet, so dass ein Auswechseln der Kohlebürsten entfällt. Neben der Zeit- und Kostenersparnis sind damit auch saubere Arbeitsbedingungen gewährleistet.

#### Vielfältiges Zubehör

Die Labofuge 200 wird als komplettes Set geliefert – einschließlich autoklavierbarem Rotor.

Aus schlagzähem, glasfaserverstärktem Kunststoff gefertigt, besitzt dieser Rotor eine hohe Stabilität und ausgezeichnete Laufeigenschaften. Er kann einfach und schnell entnommen und in der Labor-Spülmaschine gereinigt werden.

Eine große Auswahl von Adaptern ermöglicht das Zentrifugieren aller üblichen

Röhrchen mit 5, 7, 10 und 15 ml, einschließlich der vielfach verwendeten Blutabnahmegefäße "Monovette", "Vacutainer" und "Venoject". Für Glasröhrchen ist eine spezielle Schutzhülle vorgesehen, die bei einem Bruch Splitter und Röhrcheninhalt auffängt.

#### **Sicherheit**

Im heutigen Laborbetrieb bergen die eingesandten Proben oftmals unbekannte Risiken. Der Benutzer einer Zentrifuge muss sich daher vor möglicherweise gefährlichen Aerosolen schützen, die beispielsweise durch Röhrchenbruch freigesetzt werden können.

Die Labofuge 200 löst dieses Problem durch effektive Abdichtung der gesamten Rotorkammer während des Zentrifugierens. ■ Die medizinische Kleinzentrifuge Labofuge 200

Die Labofuge 200 entspricht internationalen Sicherheitsvorschriften und ist mit Deckelverriegelung und -zuhaltung sowie einem stahlgepanzerten Schutzmantel ausgerüstet.

#### **Funktionen**

Die mikroprozessorgesteuerte Labofuge 200 verfügt über helle Leuchtanzeigen und Sensortasten, die das rasche Einstellen von Geschwindigkeit und Laufzeit erlauben. Da die zuletzt eingegebenen Werte gespeichert bleiben, können Wiederholungsläufe einfach mit der Starttaste abgerufen werden.

Eine servicefreundliche Selbstdiagnose ist ebenfalls Bestandteil des Gerätes und zeigt eine eventuelle Fehlfunktion direkt im Display an.

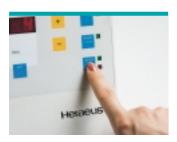




Einstellung der Geschwindigkeit



Sensortaste zum Einstellen der Laufzeit



Mit der "Start"-Taste können Wiederholungsabläufe einfach abgerufen werden

#### **TECHNISCHE DATEN**

	Labofuge 200
Beschreibung	Mikroprozessorgesteuerte Tischzentrifuge
Maximale Drehzahl (min-1)	5300
Minimale Drehzahl (min-1)	1600
Maximale RZB (x g)	3030
Minimale RZB (x g)	270
Maximale Kapazität (ml)	12 x 15
Steuerung	Zeit und Drehzahl mikroprozessorgesteuert
Antrieb	bürstenloser Induktionsmotor, mikroprozessorgesteuert
Laufzeit	1 – 99 min und Dauerbetrieb
Programmspeicher	zuletzt eingegebene Werte werden unbegrenzt gespeichert
Sicherheit	Deckelverriegelung und -zuhaltung, Schutzmantel
Aufbau	schall- und vibrationsdämpfendes Kunststoffgehäuse
Aulbau	Stahlschutzmantel
Ahmanaumaan (HvPvT)	
Abmessungen (HxBxT)	240 x 284 x 375 mm
Gewicht (inkl. Rotor) (kg)	ca. 10,7
Leistungsaufnahme (W)	65

## **BESTELL-NUMMERN**

Gerät					Bestell-Nr.
Labofuge 200	230 V; 50/	60 Hz			75003630
	110-120 V	; 50/60 Hz			75003631
Zubehör für Labofuge 200					
Winkelrotor HFP 5.15 <sup>1)</sup>					75003760
Max. Drehzahl (min <sup>-1</sup> )	5300				
Max. RZB (x g)	3030				
Max. Kapazität (ml)	12 x 15				
Max. Radius (cm)	9.65				
Beschleunigungsdauer (s) <sup>2)</sup>	40				
Bremsdauer (s) <sup>2)</sup>	45				
Zubehör für Winkelrotor HFP 5.15 <sup>1)</sup>					
Gefäß-Nennmaße (mm)	17×100 <sup>3)</sup>	16x100 <sup>3)</sup>	16x85 <sup>4)</sup>	12x100	13x75
Nominales Gefäßvolumen	15	15	10	7	5
Anzahl der Gefäße pro Rotor	12	12	12	12	12
BestNr. Gefäß	90806)	90035)	-	90015)	-
BestNr. Adapter	_	37631)	3762	3227	3227

<sup>1)</sup> ist im Lieferumfang der Zentrifuge enthalten

**Ihr Partner** 

Ihr Kontakt in Deutschland – Berlin, Düsseldorf, Gera, Hamburg, Hanau, München, Nürnberg, Stuttgart

Vertrieb
Kendro Laboratory Products GmbH · Tel. 01805-536 376 · Fax 01805-112 114 · info@kendro.de

Service
Kendro Laboratory Products GmbH · Tel. 01805-112 110 · Fax 01805-112 114 · info@kendro.de

Europa, Naher Osten und Afrika

Kendro Laboratory Products International Sales · Hanau · Tel. +49 (6181) 35-300 · Fax +49 (6181) 35 59 44 · info@kendro.de

Asien Pazifik
Kendro Laboratory Products (H.K.) Limited · Hong Kong · Tel. +852 2711-3910 · Fax +852 2711-3858 · info@kendro.com

USA, Kanada, Lateinamerika

Kendro Laboratory Products International Sales · Newtown · Tel. +1 (203) 270-2080 · Fax +1 (203) 270-2210 · info@kendro.com



Internet http://www.kendro.de

Kendro Laboratory Products - Ein internationales Unternehmen, hervorgegangen aus der Fusion von Heraeus Instruments und Sorvall.

<sup>2)</sup> gemessen bei 230 V

<sup>3)</sup> Bei Überlänge (Gefäß zwischen 100 und 131 mm) Reduzierung auf max. 6 Stück

<sup>4)</sup> Bei Verwendung von Sarstedt "Monovette"-Gefäßen, Länge inkl. Kappe 117 mm, Reduzierung auf max. 6 Stück

<sup>5)</sup> Borosilikat-Glas

<sup>6)</sup> Polypropylen-Röhrchen

## Heraeus

# LABOFUGE® 200 COMPACT CENTRIFUGE

#### Easy to Use

The Heraeus® Labofuge 200 is functional and sophisticated with an ergonomic design. It is ideal for use in medical practices, clinical and small laboratories and as a stand-by unit in large laboratories.





#### **Benefits**

- **■** Easy to Use
- Able to run wide range of most popular medical tubes
- Maintenance free
- Safe

**■** Labofuge 200

#### Maintenance free

The Labofuge 200 is equipped with a brushless motor, so there is no need to replace carbon brushes. Beside saving time and money, this also ensures clean operating conditions.

#### **Accessories**

The Labofuge 200 comes complete with an autoclavable rotor. Made of impact resistant, fibre glass reinforced polyamide, this rotor offers high stability and outstanding run characteristics.

It is easily removed for cleaning in the laboratory washing machine. An extensive range of adapters permits centrifugation of all standard 5, 7, 10 and 15 ml tubes, including the popular "Monovette", "Vacutainer" and "VenoJect" blood collection tubes.

#### Safety

Samples processed in today's laboratories often harbor unknown risks. The Labofuge 200 complies with international safety standards and is equipped with a lid lock, lid interlock and steel armoured guard ring.

#### **Functions**

The microprocessor controlled Labofuge 200 is equipped with bright digital displays and touch-pad keys for quick and easy setting of speed and run-time. The values last used are stored. To repeat a run, simply press the start key.

It is also designed with a user friendly self diagnosis system which indicates faults directly on the display.





Set the required speed...



...and set the required time



With the "start" button, repeat runs can easily be recalled

## **TECHNICAL DATA**

Labofuge 200	230 V version	110-120 V version	
Description	Microprocessor controlled table top centrifuge		
Maximum speed (rpm)	5300 5000		
Minimum speed (rpm)	1600	1600	
Maximum RCF (x g)	3030	2600	
Minimum RCF (x g)	270	270	
Maximum capacity (ml)	12 x 15 (glass)	12 x 15 (glass)	
Controller	Microprocessor controller for time and speed		
Drive	Brushless induction motor, micro	oprocessor controlled	
Runtime	1-99 min. and continuous opera	ition (Hold)	
Program memory	Stores values last entered, unlimited		
Safety	Lid lock and lid interlock, steel a	rmoured guard ring	
Design	Fibre glass reinforced polyamide housing with high noise and vibration insulation properties		
Dimensions (H x W x D) (mm / inch)	) 240 x 284 x 375/9.5 x 11.2 x 14.8		
Weight (incl. rotor) (kg/lbs)	Approx. 10.7/23.5 Approx. 10.7/23.5		
Power consumption (W)	65 65		

## **ORDER NUMBERS**

Model		Order No.
Labofuge 200	230 V; 50 / 60 Hz	75003630
	110-120 V; 50/60 Hz	75003631
Accessories for Labofuge 200	230 V version	110-120 V version
Angle rotor <sup>1)</sup>	75003760	75003760
Max. speed (rpm)	5300	5000
Max. RCF (x g)	3030	2600
Max. capacity (ml)	12 x 15	12 x 15
Max. radius (cm)	9.65	9.65
Acceleration time (sec)	40	40
Braking time (sec)	45	45

#### Accessories for angle rotor 75003760

Tube volume (ml)	Type of tube		sion (mm) x Length	Tubes per rotor	Type of adapter	Adapter Order No.
7	Glass tubes (DIN)	12	100	12	yellow	75003227
15	Glass tubes (DIN)	16	100	12	4)	-
3-5	VenoJect II (Terumo)	13	75	12	cream +	75003227
					rubber pad	
7	VenoJect II (Terumo)	13	100	12	yellow	75003227
9-10	VenoJect II (Terumo)	16	100	12	sleeves	750037633)
3-5	Vacutainer (BD)2)	13	75	12	cream +	75003227
					rubber pad	
7	Vacutainer (BD)2)	13	100	12	yellow	75003227
7	Vacutainer (BD)	16	75	12	sleeves +	750037633)
					rubber pad	75003266
10	Vacutainer (BD)2)	16	100	12	4)	-
15	Vacutainer (BD)	16	125	6	4)	_
4	Sarstedt Monovette	11.5	83.5	12	cream	75003227
5	Sarstedt Monovette	13	90	12	cream	75003227
7.5	Sarstedt Monovette	15	92	12	4)	-
9	Sarstedt Monovette	16.5	92	6	rubber pad	75003762
12 (Urine)	Sarstedt Monovette	16.5	101.5	6	4)	-
Urine tubes	BD, Terumo	16	100	12	sleeves	750037633

<sup>1)</sup> included with centrifuge 2) tube incl. Hemoguard cap 3) included with rotor 4) not necessary The adapter set 75003227 will contain the yellow and cream adapters and rubber pads.

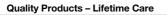
#### For Ordering or Technical Information

Asia Pacific Kendro Laboratory Products (H.K.) Limited · Hong Kong · Tel. +852 2711-3910 · Fax +852 2711-3858 · info@kendro.com Europe, Middle East, Africa

Kendro Laboratory Products International Sales · Hanau · Germany · Tel. +49 (6181) 35-300 · Fax +49 (6181) 35 59 44 · info@kendro.de **Latin America** Kendro Laboratory Products International Sales · Newtown · USA · Tel. 1 (203) 270-2080 · Fax. 1 (203) 270-2210 · info@kendro.com USA  $Kendro\ Laboratory\ Products\cdot Newtown\cdot Tel.\ 1\ (800)\ 522-7746\cdot Fax.\ 1\ (203)\ 270-2166\cdot info@kendro.com$ 

Internet









#### 2.1 Wartungsplan (jährliche Durchführung empfohlen)

- 2.1.1 Routinemäßige Wartung ohne Zerlegung der Zentrifuge
- 2.1.1.1 Elektrische Installations- und Sicherheitsüberprüfung
- Netzstecker ziehen, Spannungsversorgung und Netzabsicherung überprüfen (16 A K-Sicherungsautomat)
- Stecker und Steckdose überprüfen defekte Teile ersetzen (lassen)
- Zustand des Netzkabels überprüfen und ggf. ersetzen

#### 2.1.1.2 Anforderungen an den Aufstellort

- Unterbau (Fußboden, Tisch, Rollwagen mit Feststellrädern o.ä.) auf vibrationsfreien und stabilen Zustand hin überprüfen
- Stellplatz auf gute Belüftung und genügendem Abstand zu Wänden oder benachbarten Geräten hin überprüfen, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden
- Zentrifuge waagerecht ausrichten z.B. mit einer Dosenlibelle

#### 2.1.1.3 Deckel-Verriegelungsmechanismus und -Sicherheit

- Zentrifuge mit elektrischer Spannung versorgen
- Festes Schließen und selbsttätiges Öffnen des Deckels überprüfen Korrektur durch Einstellung des Deckels und/oder des Deckelschlosses)
- Deckel-Dichtungsring überprüfen und im Schadensfall austauschen
- Zur Überprüfung des Sicherheit: Zentrifuge starten, kurz laufen lassen und stoppen. Der Deckel darf beim Drücken der "Deckel auf"-Taste solange nicht entriegelt werden, bis die "end" Meldung im Drehzahlfeld erscheint - im Fehlerfall ist die Hauptplatte auszutauschen

#### 2.1.1.4 Reinigung von Rotor-Kammer / Motor-Gehäuse

- Deckel öffnen und Rotor ausbauen (zum Lösen: Zentrale Flügelmutter durch Linksdrehen von der Antriebswelle lösen)
- Zur Reinigung der Rotor-Kammer ein trockenes und saugfähiges Tuch verwenden (Schmutz und Feuchtigkeitsrückstände müssen entfernt werden)
- Auf Sauberkeit des Motor-Gehäuses (um die Motorwelle herum) ist zu achten das Eindringen von Flüssigkeiten führt zur Beschädigung des oberen Motor-Lagers. Flüssigkeiten mit Spritze oder saugfähigem Tuch entfernen.

#### 2.1.1.5 Rotor- und Zubehör-Zustand und -Dichtung

• Überprüfung des Zustandes von Rotor- und Zubehör-Teilen (insbesondere alle tragenden oder stark beanspruchten Teile): Rotor- und/oder Zubehör- Teile dürfen nicht länger benutzt werden, falls dort sichtbare Spuren von Rissen erkennbar sind

#### 2.1 Servicing Schedule (yearly procedure recommended)

2.1.1 Maintenance Routine without Dismantling the Centrifuge

#### 2.1.1.1 Electrical Installation and Safety

- Switch OFF the centrifuge and disconnect the unit from power, check voltage supply and mains fusing (16 Amps, slow blow characteristic)
- Check condition of plug and wall socket (let) replace defective parts
- Check cord condition and fixing / connection replace or refit it

#### 2.1.1.2 Location and Mechanical Installation

- Check the base (ground, table, lorry with lockable wheels etc.) For resonancefree and stable conditions
- Check for a well ventilated place and sufficient distances to walls or adjacent equipment, without exposure to direct sunlight
- Check the leveling of instrument (use a spirit level)

#### 2.1.1.3 Lid Locking Mechanism and Safety

- Connect the centrifuge to power and switch ON
- Check for easy lid closing and self-acting lid opening if in disorder, readjust lid's swivel hinge and/or lock assembly
- Check the central rubber gasket for lid sealing and replace it, if damaged
- For checking the safety: start the centrifuge, let it shortly run and stop it, the lid must not be unlocked by the microprocessor until the "end" message is shown on the display if safety circuit is out of function, replace the main board

#### 2.1.1.4 Cleanliness of Spin Chamber and Motor Casing

- Open the lid and remove the rotor (for loosening turn the central winged nut anti clockwise from the motor shaft)
- Clean the spin chamber with a dry and absorbent cloth (remove all dust and moisture - see also 2.5 Cleaning)
- Check the cleanliness of the motor casing and take care of the annular slot around the motor shaft: penetrating fluids can damage the upper motor baring, remove fluids with an injector and/or absorbent paper

#### 2.1.1.5 Rotor and Accessories Condition and Sealing

• Check the condition of rotors and accessory parts (especially all supporting or stressed partitions): the rotor and/or accessory parts must not be used any longer, if there are visible traces of mechanical damage



#### Wartungsplan

#### 2.1.1.6 Rotor-Befestigung und Motor-Welle

- Rotor-Befestigungsmutter auf einwandfreien Zustand hin überprüfen und im Zweifelsfall ersetzen
- Hochleistungsrotoren aus Kunststoff besitzen eine begrenzte Lebensdauer. Aus Sicherheitsgründen sind sie nach 5 Jahren Gebrauchsdauer oder 10000 Arbeitszyklen auszutauschen. Das Verfallsdatum (expiry date) ist an der Datumsuhr in der Rotorunterschale zu erkennen. Die 2stellige Nummer im Zentrum steht für die Jahreszahl und der Pfeil weist auf den Verfallsmonat. Durch gleichzeitiges Betätigen der beiden "set" Tasten kann bei geschlossenem Deckel überprüft werden, wieviel Arbeitszyklen für den vorhandenen Rotor noch möglich sind. Die Anzeige erfolgt im Drehzahlfeld.
- Motor-Welle auf evtl. Beschädigungen untersuchen: die Zentrifuge darf nicht weiter benutzt werden, wenn die Antriebswelle beschädigt ist (z.B. verbogen, Gewinde abgenutzt, waagerechte Riefen)

#### 2.1.1.7 Temperaturentwicklung

 Lüftungsschlitze hinten unter dem Deckel und unter der Bodenplatte auf Durchlässigkeit überprüfen - bei nicht ausreichendem Luftdurchsatz steigt die Temperatur von Rotor, Motor und Elektronik unzulässig hoch an

#### 2.1.2 Routinemäßige Wartung nach Zerlegung der Zentrifuge

#### 2.1.2.1 Motor-Dämpfungselemente

• Überprüfung der Motor-Gummipuffer (verstärkter Gummiabrieb, Unwuchthäufigkeiten): Ersatz bei schlechtem Zustand oder spätestens nach einem Zeitraum von 3 Jahren

#### 2.1.2.2 Bremsschaltung

• Bremsfunktion überprüfen (gleichmäßiger Bremseffekt)

#### 2.1.2.3 Leitungen und Schraubbefestigungen

- Schraub- und Steck-Anschlüsse aller Leitungen an sämtlichen Leiterplatten und Bauteilen auf guten Kontakt hin überprüfen und ggf. korrigieren bzw. defekte Teile ersetzen
- Alle Schraubverbindungen sämtlicher Leiterplatten sowie mechanischer und elektrischer Bauteile auf festen Halt hin überprüfen und ggf. korrigieren bzw. defekte Teile ersetzen (Schraubensicherungslack verwenden)

#### 2.1.2.4 Schutzleiter und Erdungsverbindungen

- Schutzleiter und alle Erdungsverbindungen auf Durchgang prüfen
- Isolationswiderstand und K\u00f6rperstrom messen

#### Servicing Schedule

#### 2.1.1.6 Rotor Fixing and Motor Shaft

- Check the trouble-free condition of the locking nut and replace it in case of malfunction
- High performance rotors made of plastic have a limited service life. Due to safety reasons they have to be exchanged after 10,000 cycles or after being in use for five years. The expiry date can be seen on the date clock in the rotor lower shell. The two-digit number in the middle represents the year and the arrow points to the expiry month. The number of cycles may be checked at any time by closing the lid and keeping both "set" keys pressed. The accumulated rotor cycles will be displayed in the speed display.
- Check the condition of the drive motor shaft: the centrifuge must not be used any longer, if the drive shaft is damaged (bend, thread is worn out, horizontal grooves etc.)

#### 2.1.1.7 Temperature Level

 Check the air inlet underneath the lid and under the bottom plate for free ventilation, insufficient air flow will lead to temperature rise of rotor, motor and electronic parts

#### 2.1.2 Maintenance Routine after Dismantling the Centrifuge Casing

### 2.1.2.1 Motor Supporting Elements

 Check the supporting and damping elements of the drive motor and replace them in case of increased rubber abrasion or abundance of imbalance but at least every 3 years

#### 2.1.2.2 Braking Circuit

• Check the function of the braking circuit (even brake effect)

#### 2.1.2.3 Lead and Screwing Connection

- Check the terminal and plug connections of all leads and on all boards and electrical components, tighten all loosen screwing connections, refit or replace defective parts
- Check the screwing connections of all boards, mechanical and electrical components and re-tighten them if necessary (use screw locking lac for motor mounts and lid lock assembly)

#### 2.1.2.4 Protection Earth Core and Grounding Connections

- Check the protection earth core for continuity and all grounding plug connectors
- Check isolation resistance and accessible current (see 2.5)

2 - 3





#### 2.2 Fehlersuchplan

Anzeige Verhalten	Ursache	mögliche Fehlerquellen	Abhilfe
	Fehlende Netzspan-	Netzsicherung ausgefallen	Sicherung überprüfen und ggf. wieder einschalten
		Netzkabel defekt	Netzkabel überprüfen und ggf. ersetzen
Displays bleiben dunkel	nung	Gerätesicherung F1 oder F2 auf der Hauptplatte defekt	Sicherung austauschen, bei erneutem Ausfall die Hauptplatte ersetzen
	Keine Nieder- spannungs-	Defekte Verbindung zwischen Anzeigen- und Leistungsteil	Verbindungsleitungen überprüfen ggf. Hauptplatte komplett ersetzen
	versorgung	Defekter Anzeigen- oder Leistungsteil	Hauptplatte komplett ersetzen
	Motor- Übertempera -turschalter hat ausgelöst	Motortemperatur größer als 120°C	Thermoschalter im Motor nach Abkühlung auf Durchgang prüfen
Displays leuchten,	Rotor läßt sich nicht drehen	Rotor ist blockiert	Leichtgängigkeit überprüfen, blockierende Gegenstände entfernen
aber		Motor sitzt fest	Motor ersetzen
Antrieb startet nicht		fehlerhafte Leitungen, Kontakte	Schraubkontakte, Leitungen zum Motor prüfen und ggf. ersetzen
	Motor läuft nicht an	Motor defekt	Wicklungswiderstände prüfen und defekten Motor ersetzen
		Kondensator defekt	Kondensator ersetzen
		Hauptplatte defekt	Hauptplatte komplett ausbauen und ersetzen
Antrieb macht	Mechanisch	Verschleiß der Antriebsdämpfung	Motordämpfungselemente austauschen
Geräu-		Motorlager	Motor austauschen
sche, schlechtes Trenn-	Elektrisch	Klemmen, Zuleitung oder Motorwicklung	Spannungen an den Motor- klemmen messen, defekte Teile austauschen
ergebnis		Ansteuerung defekt	Hauptplatte austauschen

### 2.2 Trouble Shooting

Error Indication	Error Cause	Possible Error Source	Corrective Procedure
		Mains fuse or circuit	Check fuse or circuit breaker,
		breaker failed	replace or switch on again
	No mains voltage	Defective mains cord	Check instrument cord, replace defective parts
Displays remain	supply	Defective unit fuse or fuses on main board	Replace it, if fuse blows again, disconnect electrical parts, otherwise replace main board
dark	No low	Faulty connection from indication to power board	Check connections on CPU, indicat. Board and connecting leads, replace defective parts
	voltage supply	Faulty indication or power board	Replace main board
	Motor over- temperature switch has tripped	Motor temperature is higher than 120°C	Let motor cool down, then check temperature switch and leads with Ohmmeter
Displays are	Rotor didn't turn	Rotor is jammed	Check for easy rotor movement, remove any jamming objects
illuminated,		Motor is jammed	Replace motor
but drive doesn't start	Motor didn't	Connections inter drive and main board	Check terminal and lead connections, replace faulty parts
		Defective drive	Check resistance of motor windings, replace faulty parts
		Faulty condenser	Replace condenser
		Faulty main board	Remove main board completely and replace it
Drive makes noises-no good separation result	Mechanics	Wear out of motor rubber mount	Replace motor rubber mounts
		Motor bearing	Change motor completely
	Electrical	Defective terminal connecton, faulty lead or motor winding Defective driving	Check voltage on motor ter- minal and winding resistances -see test points on boards Replace main board
		Doloctive driving	replace main board

2 - 4





### Fehlersuchplan

Anzeige Verhalten	Ursache	mögliche Fehlerquellen	Abhilfe
Antrieb bremst nicht	Kein Bremsstrom vorhanden	Fehler auf der Hauptplatte	Hauptplatte austauschen
Deckel läßt	Deckelspule erhält keine oder zu	fehlende Netzspan- nung PTC-Widerstand hat ausgelöst	Abhilfe siehe oben, Notöffnung nur im Stillstand Taste nach 1-2 Minuten erneut drücken
sich im Stillstand nicht mit	wenig Spannung	Ansteuer- od. Triac- schaltkreis defekt	Hauptplatte komplett austauschen
Tasten-	Deckelspule	Spule defekt	Deckelschloß austauschen
druck öffnen	Deckel ist nicht richtig	Deckellasche klemmt	Deckel ins Schloß drücken, Taste erneut betätigen
	eingerastet	Deckel ist verspannt oder falsch justiert	Deckel seitlich ausrichten
	Deckel wurde manuell ge- öffnet	Verbotener Eingriff! Notöffnung nur im Stillstand betätigen	Deckel sofort schließen! Netz AUS/EIN, Bremsphase ("br") abwarten bis end Meldung erscheint
" <b>LId</b> " Anzeige im Dreh- zahlfeld	Stromkreis für Umrichterver- sorgung während des Laufs unter- brochen	Deckelschalter oder Leitungen zeitweise unterbrochen (Wackelkontakt)	Leitungen zum Deckelschalter prüfen, bei defektem Mikroschalter Deckelschloß komplett austauschen
"OPEn" Anzeige im Dreh- zahlfeld	15V Strom- kreis im Stillstand unterbrochen	Deckelschalter oder Leitungen unterbrochen	Leitungen, Schalter prüfen, bei defektem Mikroschalter Deckelschloß komplett austauschen
"br " Anzeige im Dreh- zahlfeld	Gerät kommt ungebremst zum Stillstand	kurzzeitige Netzunterbrechung	Stillstand des Rotors (ca.75 sek.) abwarten, neu Starten

### **Trouble Shooting**

Error Indication	Error Cause	Possible Error Source	Corrective Procedure
Drive doesn't decelerate	No brake current	Faulty main board	Remove main board completely and replace it
	Lid coil is not or not	Missing mains voltage	Remedy see above, manual opening only at standstill
Lid cannot	sufficiently	PTC resistor has released	After a waiting time of 1-2 minutes press key again
be opened by key	supplied with voltage	Faulty driving or triac circuit	Replace the complete main board
pressure at	Faulty lid coil	Faulty winding of coil	Replace complete lid lock
standstill	Lid is not	Lid bolt is jamming	Push lid into lock and press the key again
	correctly locked	Lid is deformed or disadjusted	Readjust the lid centrically
	Lid was opened manually during run	Forbidden intervention Emergency opening can only be used at standstill	Close lid immediately, turn power off/on, wait for termination of <b>br</b> phase until <b>end</b> message appears
"LId" message appears in speed display	Protection circuit (15V) for lid control was interrupted during the run	Defective micro switch or leads or connectors to micro switch are interrupted	Check leads and connectors to micro switch, in case of a faulty micro switch, replace lid lock device completely
"OPEn" message in speed display	15V supply circuit is interrupted at standstill	Defective micro switch or leads or connectors to micro switch are interrupted	Check leads and micro switch
"br " message appears in speed display  "brain Transport of the standstill without braking force		Short interruption of mains supply	Wait for rotor standstill (appr. 75 seconds) and re-start





### Fehlersuchplan

Anzeige Verhalten	Ursache	mögliche Fehlerquellen	Abhilfe
"E-"" 2" Anzeige im Drehzahl- feld	Wartungs- zähler abgelaufen	Rotor hat 10000 Arbeitszyklen erreicht	Rotor, NV-Ram und Gummipuffer ersetzen (Service Kit)
"E-"" 3" Anzeige im Drehzahl- feld	Kein Bremsstrom vorhanden	Fehler auf der Hauptplatte	Defekte Hauptplatte komplett ersetzen
"E-""12"	Prüfsumme im NV-RAM ist falsch	NV-RAM ist nicht initialisiert oder falsch	NV-RAM und Sockel prüfen, korrektes NV-RAM einsetzen
Anzeige im Drehzahl- feld	Fehler bei der Datenüber- nahme aus dem NV- RAM	Fehler auf der Hauptplatte	Defekte Hauptplatte komplett ersetzen
Alle Dezimal- punkte leuchten	Wartungs- zähler abgelaufen	Rotor hat 10000 Arbeitszyklen erreicht	Rotor, NV-Ram und Gummipuffer ersetzen (Service Kit)

### **Trouble Shooting**

Error Indication	Error Cause	Possible Error Source	Corrective Procedure
"E-"" 2" message appears in speed field	Maintenance counter expired	Rotor has reached 10000 cycles	Replace rotor, NV-Ram and motor supports (Service Kit)
"E-",, 3" message appears in speed field	No brake current	Faulty main board	Remove main board completely and replace it
"E-""12"	Checksum error of NV- RAM	NV-RAM is not initialized or false	Check NV-RAM and socket, insert the correct NV-RAM
message appears in speed field	Disturbed data transfer from NV- RAM	Faulty main board	Remove main board completely and replace it
All dots in the display are illuminated	Maintenance counter expired	Rotor has reached 10000 cycles	Replace rotor, NV-Ram and motor supports (Service Kit)





## 2.3 Meßpunkte

Meßpunkte	Meßwert	Voraussetzungen
Netzklemme XA	230V AC	Alle angegebenen Strom-/ Spannungswerte sind auf 230V Netzspannung (±10%) bezogen
Deckelschalter Stecker <b>XB</b>	320V DC	Spannungsabfall bei offenem Deckel
Klemme <b>XC</b> Motorspannung	ca. 58V AC 105V AC 120V AC 80V AC 75V AC	Rotor #3760 unbeladen, jeweils gemessen nach Erreichen der Solldrehzahl 1600min <sup>-1</sup> 4000min <sup>-1</sup> 5300min <sup>-1</sup> zu Beginn der Bremsphase am Ende der Bremsphase
Motorstrom I <sub>M</sub>	ca. 1,2A ca. 1,2A ca. 0,8A ca. 3,3A ca. 2,0A	Rotor #3760 unbeladen, jeweils gemessen nach Erreichen der Solldrehzahl mit Weicheisen- (1,5%) od. Effektivwert-Meßinstrument 1600min <sup>-1</sup> 4000min <sup>-1</sup> 5300min <sup>-1</sup> kurzzeitig bei max. Beschleunigung kurzzeitig bei max. Bremsung
Motorwicklungs- widerstand 20°C -Isolationswert Deckelmagnet Klemme XD	14,6Ω 14,6Ω > 10MΩ 105Ω	Gerät ausschalten und Motor abklemmen Hauptwicklung (sw – gn) Hilfswicklung (sw – ge) jeder Leiter gegen Stator-Gehäuse gemessen Gerät ausschalten, Wicklungstemperatur 20°C

#### 2.3 Test Points

Test Points	Unit value	Conditions
Mains terminal XA	230V AC	All given voltage and current values refer either
iviains terminai 🗚	120V AV	to 230V (±10%) or 120V (±10%)
Lid micro switch	320V DC	Voltage drop by open lid at 230V units
Plug <b>XB</b>	160V DC	Voltage drop by open lid at 120V units
		Rotor #3760 not loaded, in each case measured
	approx.	after reaching the selected speed
Terminal XC	58V AC	1600rpm
	105V AC	4000rpm
Motor voltage	120V AC	5300rpm
	80V AC	at the beginning of the braking phase
	75V AC	at the end of the braking phase
		Rotor #3760 not loaded, in each case measured
		after reaching the selected speed with a soft iron
	approx.	or digital effective measuring instrument
Motor current I <sub>M</sub>	1,2A	1600rpm
Wolor Current IM	1,2A	4000rpm
	0,8A	5300rpm
	3,3A	maximum during acceleration
	2,0A	maximum during braking phase
		switch OFF unit, pull off motor plug
Motor windings	$14,6\Omega$	mains winding (black - green)
resistance 20°C	$14,6\Omega$	auxiliary winding (black - yellow)
-insulation value	> 10MΩ	resistance inter each phase and motor casing
Lid colonoid		switch OFF unit,
Lid solenoid	105Ω	resistance at 20°C (68°F) at 230V units
terminal <b>XD</b>	$29\Omega$	resistance at 20°C (68°F) at 120V units



#### 2.4 Reinigung

#### **ACHTUNG - WARNUNG!**

Keine elektrischen oder elektronischen Bauteile mit feuchten Reinigungsmitteln säubern!

Zur Reinigung und Pflege der Gehäuseteile und des Zubehörs siehe Gebrauchsanweisung in Sektion 1 Abschnitt Wartung und Pflege.

#### • Elektronik Baugruppen

Verstaubte Platinen vorsichtig mit einem trockenen und weichen Pinsel reinigen und losen Staub absaugen

#### Luftschlitze

Verschmutzte Luftschlitze in der Frontblende oder in der Bodenplatte mit einer Bürste reinigen und losen Schmutz absaugen

#### 2.4 Cleaning of Instrument Parts

#### **ATTENTION - WARNING!**

The electrical and electronic components must not be cleaned with moist detergents!

For Cleaning the centrifuge housing or its accessories see Operating Instructions section 1 (maintenance and care).

#### • Electronic components

Clean dusty components carefully with a dry and soft brush and remove loose dust with a vacuum cleaner

#### Vent holes

Remove dirt from vent holes of front panel or bottom plate using a brush and vacuum cleaner



#### 2.5 Endprüfung

#### **ACHTUNG!**

Eine Endprüfung muß nach jeder Wartung und/oder Reparatur durchgeführt werden!

#### • Schutzleiterwiderstand prüfen

Zwischen Netzstecker-Schutzleiter und den Schutzleitern des Motors, des Elektronik-Chassis und des Gehäusebodens darf der Meßwert nicht über 200 m $\Omega$  liegen.

#### Isolationswiderstand prüfen

Prüfen Sie ebenfalls den Isolationswiderstand zwischen den Netzsteckerpolen und dem Schutzleiter; er muß größer als 2 M $\Omega$  sein.

#### • Körperstrom nach EN 61010 messen

Der Körperstrom darf im Fehlerfall (unterbrochener Schutzleiter) nicht größer sein als 3,5 mA! In Anlehnung an EN61010, IEC1010 und UL3101 läßt sich mit nachfolgender Meßschaltung ein solcher Fehlerfall nachbilden.

#### 2.5 Electrical Safety Check

#### ATTENTION!

A final electrical safety check must be performed after each maintenance and/or repair!

#### Resistance check of protective conductor

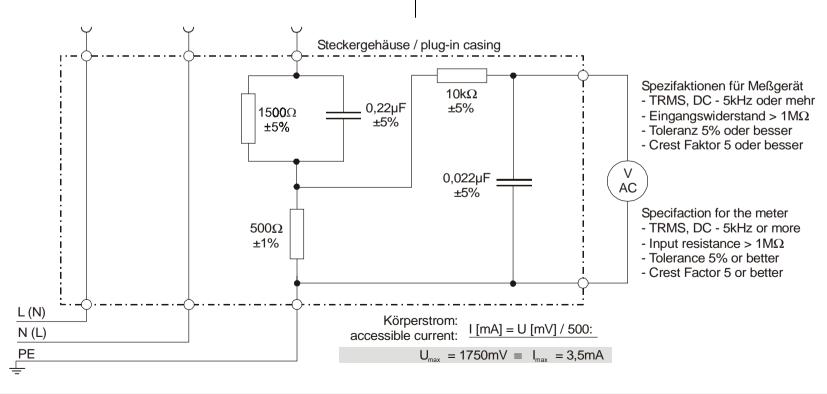
The measuring value of the resistance between the mains plug's grounding pin and the grounding conductors of the motor, electronic chassis and the casing must not exceed 200 m $\Omega$ .

#### • Insulation resistance Check

Check also the insulation resistance between the poles of the mains plug and the grounding conductor; the resistance value must be more than 2 M $\Omega$ .

#### Accessible current measured to EN 61 010

The accessible current must not exceed 3.5 mAmps in single fault condition (interrupted protection earth wire)! In accordance with the EN61010, IEC1010 and UL3101 such a fault condition can be reproduced by the following measuring circuit.





#### 3.1 Allgemeine Beschreibung der Baugruppen

Die Labofuge 200 ist eine mikroprozessorgesteuerte Laborzentrifuge mit Induktionsmotor und integrierter Luftkühlung.

Das Gerät enthält die folgenden Baugruppen (siehe Blockschaltbild 4-1):

- Hauptplatte 28 (für 230V Netzversorgung) mit Mikroprozessorteil und Leistungselektronik, Absicherung erfolgt zweipolig über F1 und F2 (6,3 AT)
- Tasten- und Anzeigenplatte (Programmierung: MEGACONTROL einfach), Teil der Hauptplatte
- Einphasen-Induktionsmotor mit Kondensator und integriertem Übertemperaturschalter (125°C)
- Zweifache Deckelverriegelung (mechanische Zuhaltung, magnetische Entriegelung) mit integriertem Mikroschalter, eingebaut unter dem Gehäuse vorne rechts und links und innen an der Kesselwand befestigt

#### 3.2 Funktionen der Hauptplatte

Die Hauptplatte 28 ist komplett hinter der Frontblende montiert. Die Bauteile auf der Hauptplatte sind in folgende Funktionsgruppen aufgeteilt (siehe Stromlaufplan 4-2):

- Sicherungen der Hauptplatte (2 x 6,3 AT)
- Funkentstörung gemäß EN 55011
- Netzteil für Versorgung des Prozessorteiles und der Leistungselektronik (potentialgetrennt)
- Triacansteuerung für Deckelmagneten ( DC-Versorgung über Diodenbrücke)
- Diodenbrücke für die Zwischenkreisspannung zur Speisung des Frequenzgenerators und des Bremskreises
- Mikroprozessorteil mit Controller (CPU)
- Austauschbares NV-RAM mit zentrifugenspezifischen Daten

#### 3.2.1 Netzteil

Das Netzteil besteht aus Trafo, Gleichrichter und Spannungsregler und liefert: U1 = 5 V für die Versorgung von Microprozessor, Tasten- und Anzeigenelemente Bezugspotential: Schutzleiter (GND)

#### 3.2.2 Zwischenkreisspannung mit Bremszweig und Frequenzgenerator

Der Zwischenkreis dient als Energiepuffer zwischen der pulsierenden Eingangsleistung des Netzes und der abgegebenen Motorleistung. Er ist als Gleichspannungszwischenkreis mit Gleichrichter (Diodenbrücke) und Glättungskondensatoren aufgebaut. Der Zwischenkreis ist vor Überspannungen geschützt.

#### 3.1 Block Functions

The Labofuge 200 is a microprocessor controlled laboratory tabletop centrifuge with induction drive motor and integrated air cooling system.

The unit incorporates following boards and components (see block diagram 4-1):

- Main board 28 (for 230 V mains supply) or main board 178 (for 120 V mains supply) with microprocessor part and power electronics
- Key and indication board (programming: MEGACONTROL simple), part of the main board
- 1 phase induction motor with phase shift capacitor and integrated thermal over temperature switch (C. O. 125°C)
- Double lid lock assembly with solenoid and integrated micro switch (mechanical bolt keeper, magnetically dislocking), attached in front on both sides of the vessel

#### 3.2 Main Board Functions

The main board 28 / 178 is mounted completely behind the front panel. The components on main board are arranged in following groups (see wiring diagram page 4-2).

- Board fusing (2 x 6.25 / 6,3 Amps. slow blow feature)
- Noise filter in accordance with EN 55011
- Power pack for low voltage supply of microprocessor part and power electronics (potential separated by transformer)
- Triac control circuit for lid solenoid ( DC supply via bridge rectifier)
- Bridge rectifier for DC intermediate circuit supplying brake path and frequency converter
- Microprocessor part with CPU
- Exchangeable NV-RAM containing specific data of the unit

#### 3.2.1 Power Pack

The power pack (transformer, bridge rectifier and voltage regulator) generates: U1 = 5V: supplies central processor, key and indication board

reference potential: protective conductor (GND)

#### 3.2.2 Intermediate Circuit with Brake Path and Frequency Converter

The DC intermediate circuit serves as an energy store between the AC power input and the transmitted motor performance. The intermediate circuit consists of a bridge rectifier (4 diodes) and two serial connected reservoir capacitors. The intermediate circuit is over voltage protected.



#### **Bremszweig**

Zum Bremsen des Zentrifugenantriebs wird der Induktionsmotor mit Gleichspannungspulsen (Wirkung wie Frequenz Null) aus dem Zwischenkreis beaufschlagt. Die Pulsfolgefrequenz wird abhängig von der Bremszeit (entsprechend der Drehzahl) verändert, wodurch sich ein veränderter Geräuschpegel ergibt.

#### Frequenzgenerator

Der Frequenzgenerator liefert für den Antriebsmotor eine Rechteckspannung mit veränderlicher Frequenz und einer Amplitude in Höhe der halben Zwischenkreisspannung. Während der zeitlich gesteuerten Beschleunigsphase, wird auch die Pulsbreite der Rechteckspannung variiert. Die eingestellte Drehzahl wird innerhalb des gültigen Netz-Spannungsbereiches mit einer Genauigkeit von ± 5% erreicht.

#### 3.2.3 Mikroprozessor-Teil

Die Schaltung enthält folgende Teile: Mikrocontroller (CPU) 87C51 und einen Datenspeicher (NV-RAM) 9346. Das ROM mit dem Steuerprogramm ist in der CPU integriert. Die wichtigsten Betriebsparameter (z.B. die maximale Drehzahl oder die zuletzt eingegebenen Daten) sind in dem NV-RAM gespeichert.

#### 3.2.4 Tasten- und Anzeigenplatte

Die Tasten- und Anzeigenplatte ist Bestandteil der Hauptplatte. Die Verbindung zur Hauptplatte erfolgt über ein 14 poliges Flachkabel. Die 7-Segmentanzeigen, Leuchtdioden und die Bedientasten werden vom Mikrocontroller im Multiplexverfahren gesteuert. Als Bedieneroberfläche dient MEGACONTROL "einfach" (siehe Betriebsanleitung)

#### **Brake Path**

To braking the centrifugal drive the induction motor is supplied with DC pulses from the intermediate circuit (affects as frequency zero). The pulse frequency is variable in dependance of the braking time (equal to speed), as a result of which the noise level is changed.

#### **Frequency Converter**

The frequency converter provides the drive motor with squarewaved voltage blocks having an amplitude of the half of the DC intermediate circuit voltage. These blocks are variable controlled in frequency and pulse-width modulation. Beginning with low frequency and small pulse-width blocks, both parameters will be increased up to the operators set speed. The set speed value will be reached with a tolerance of  $\pm$  5% (within the valid mains voltage range)

#### 3.2.3 Micro controller (Central Processing Unit)

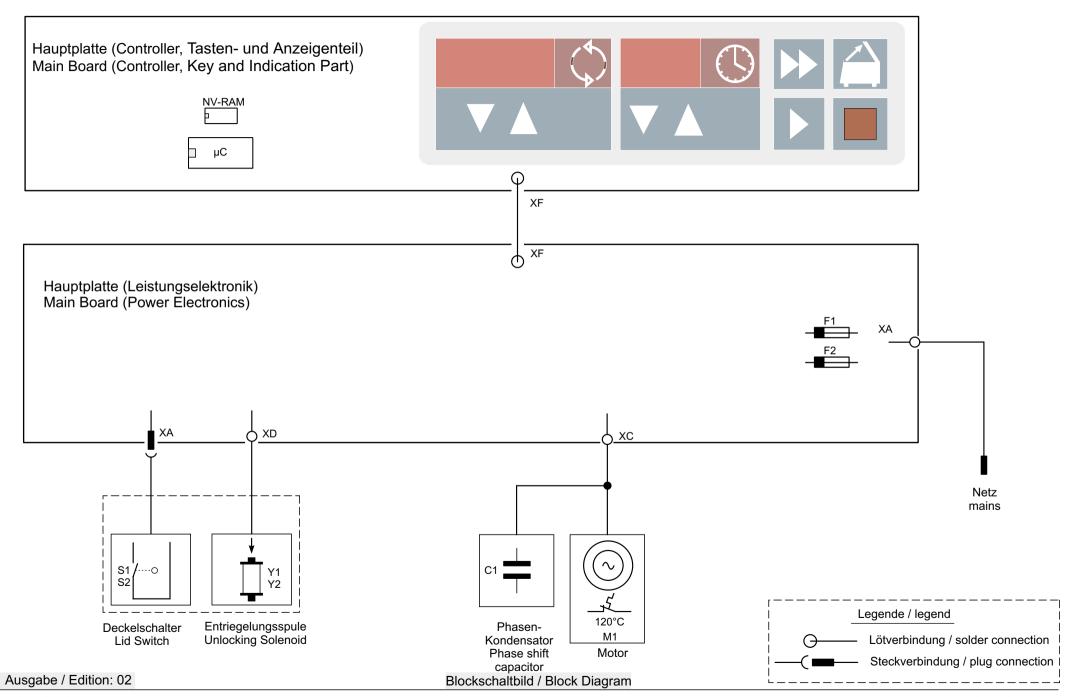
The controller block includes the central processor unit (CPU) 87C51 and the data storage (NV-RAM) 9346. The ROM which contains the controlling program is integrated in the CPU. The most important operating parameters (e.g. the maximum speed or the last operator settings) are stored in the non volatile (NV) -RAM.

#### 3.2.4 Key and Indication Board

The key and indication board is part of the main board. The connection to the main board is done by a 14 polar flat cable. The 7-segment displays, the control key LED's and the operating keys are managed by the CPU in multiplexing process. For the setting procedures serves MEGACONTROL "simple" (see Instruction Manual)

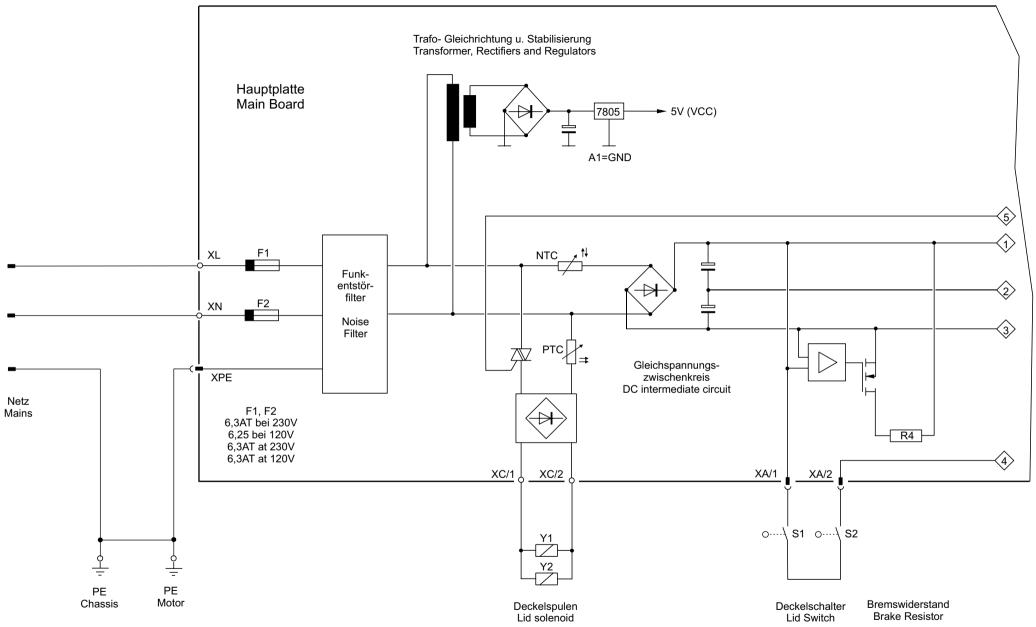






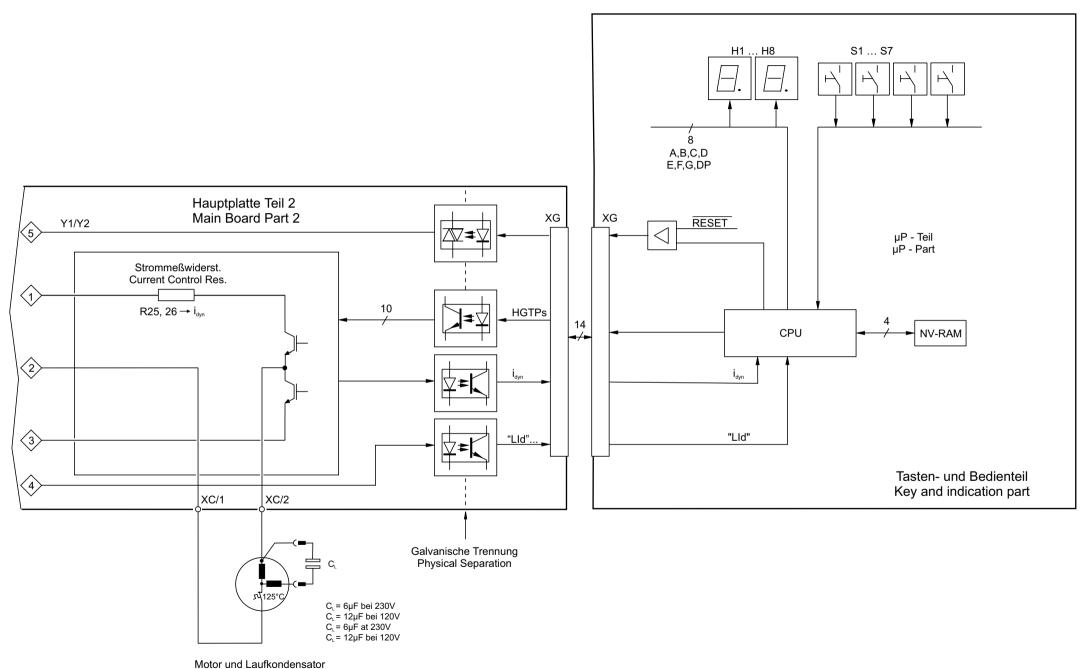












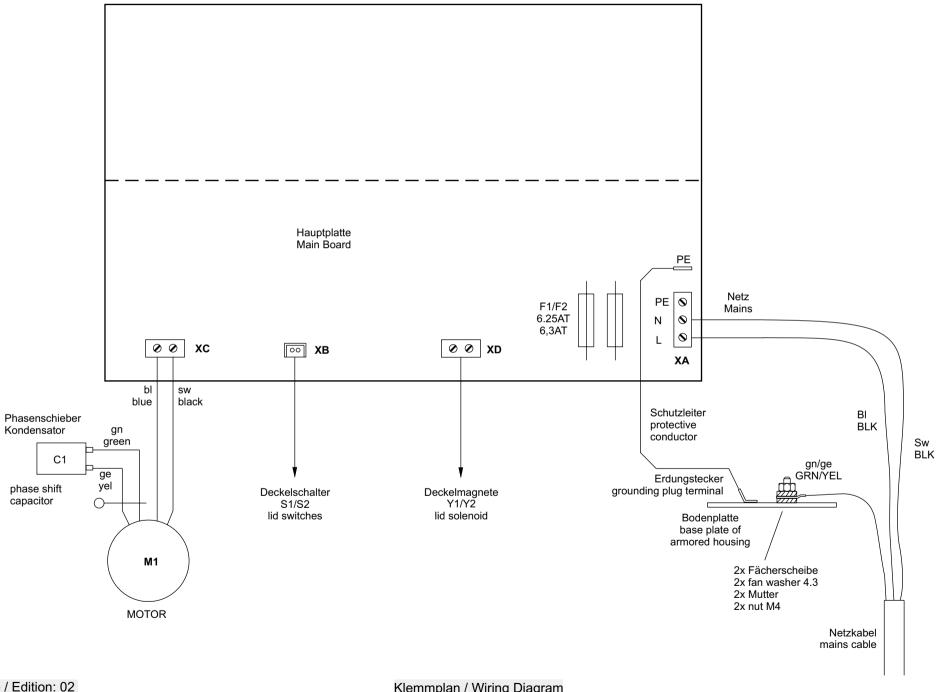
Ausgabe / Edition: 02

Motor and run capacitor

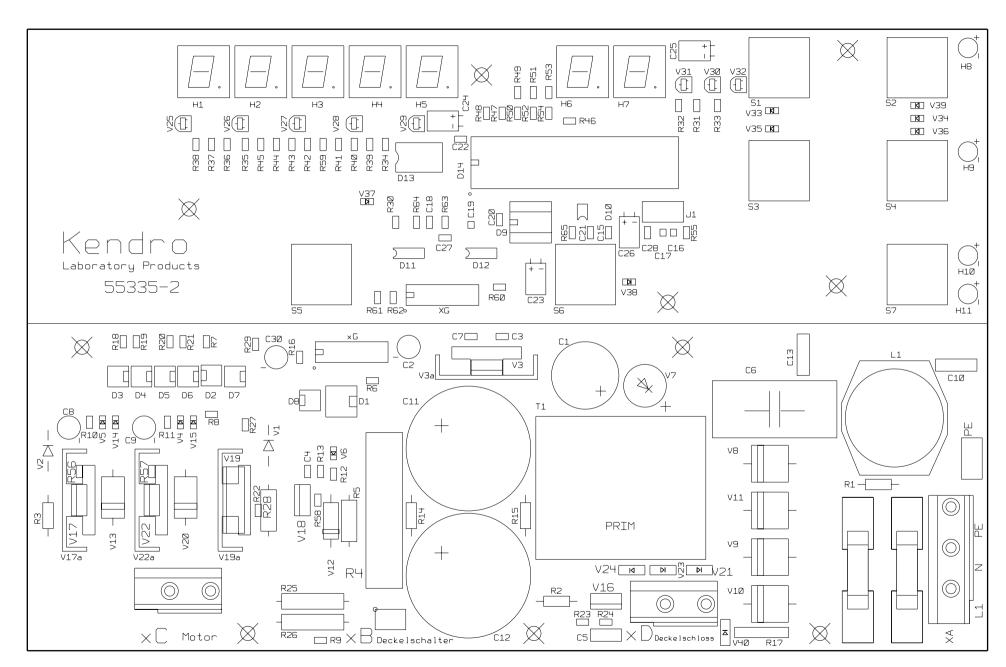
Stromlaufplan / Schematic Diagram



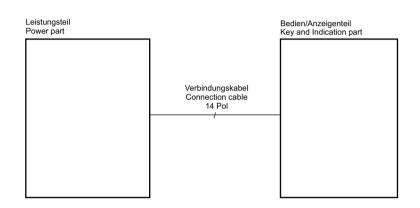




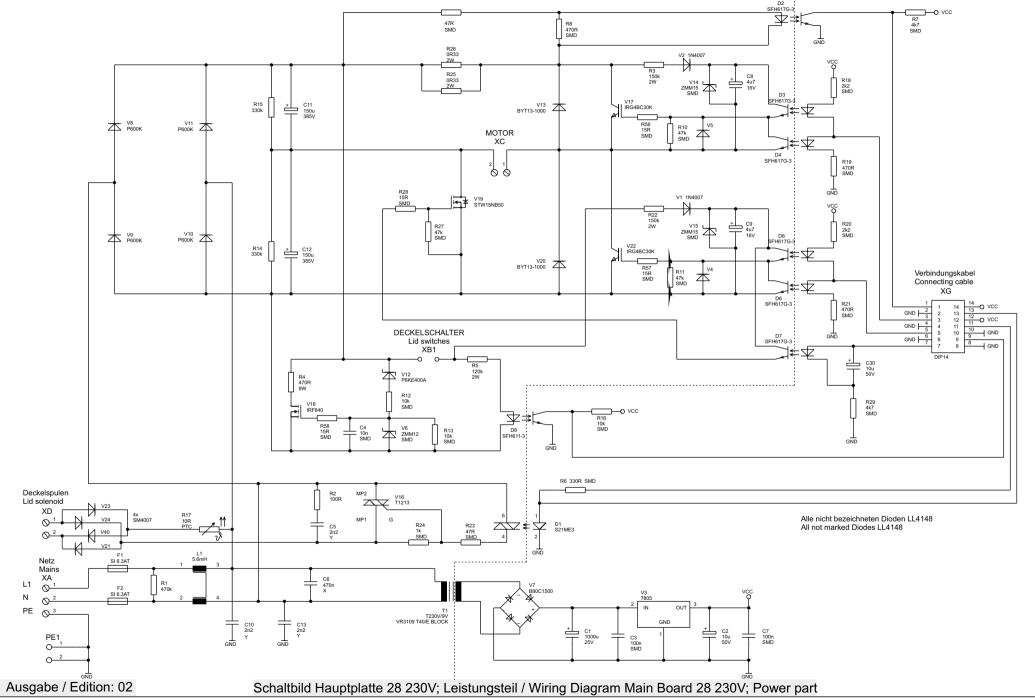






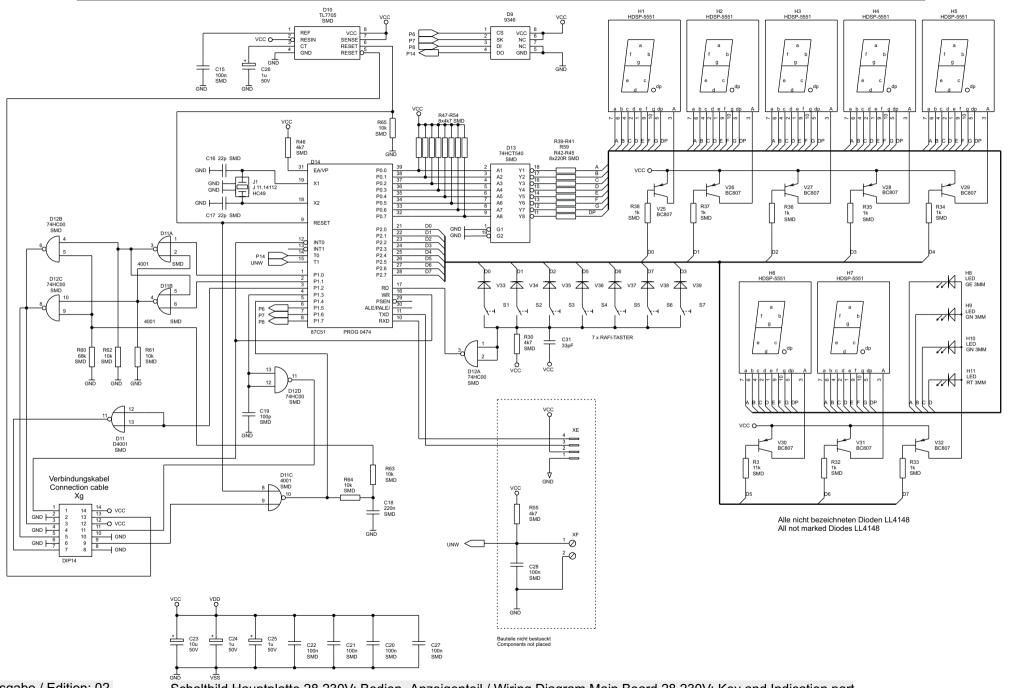






#### **EXPLOSIONSZEICHNUNGEN BREAK DOWN DRAWINGS**



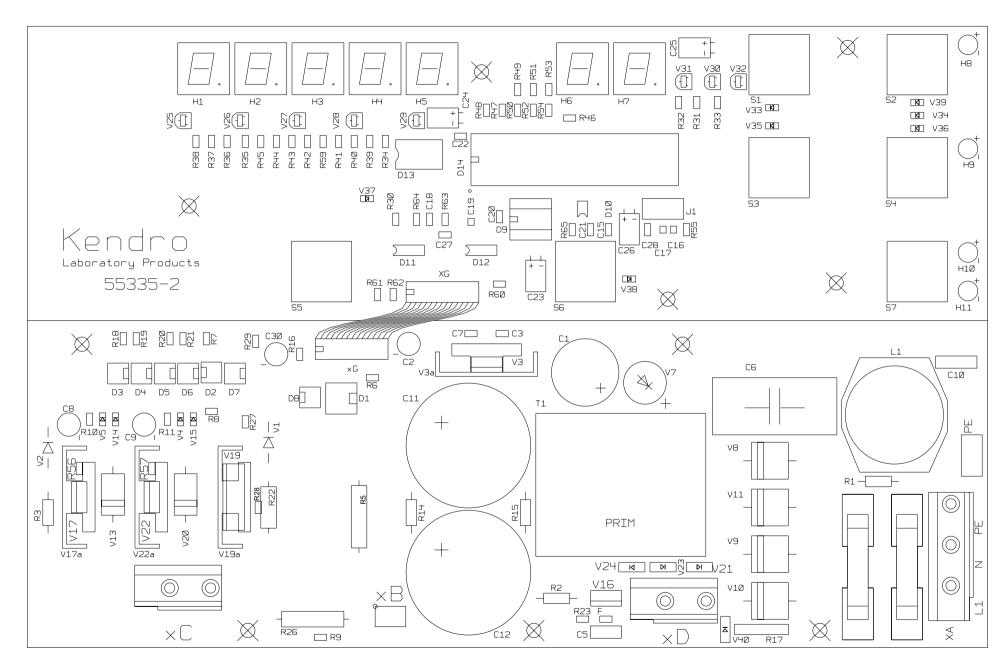


Ausgabe / Edition: 02

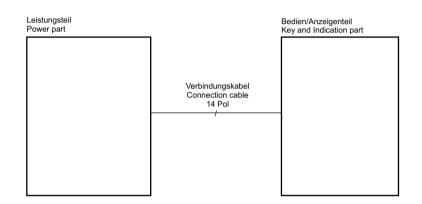
Schaltbild Hauptplatte 28 230V; Bedien- Anzeigenteil / Wiring Diagram Main Board 28 230V; Key and Indication part



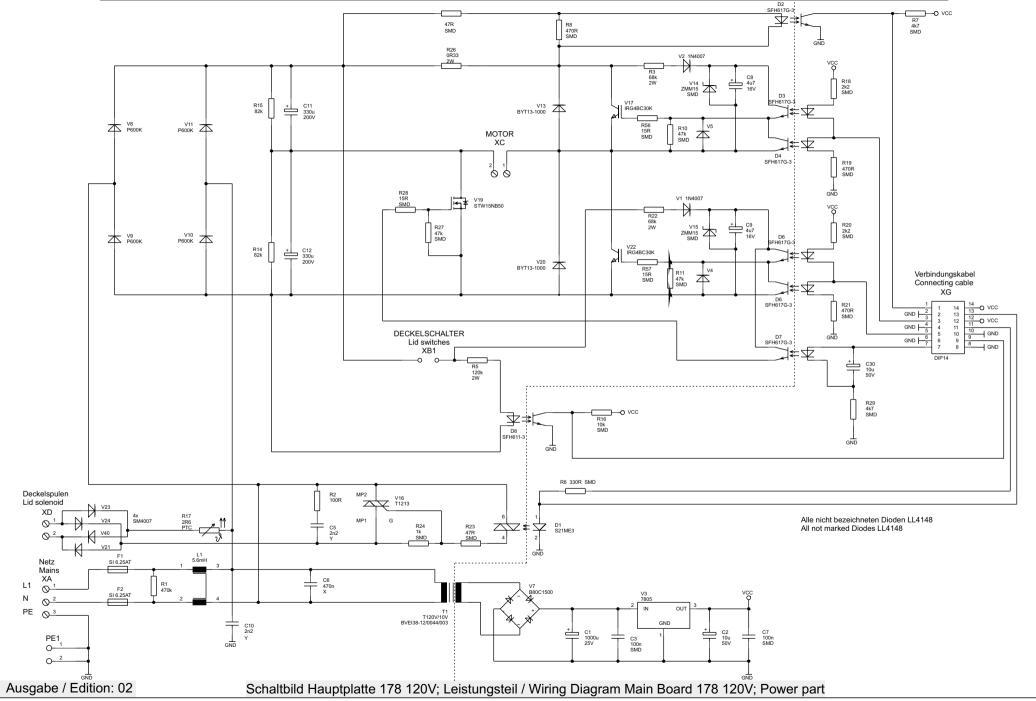




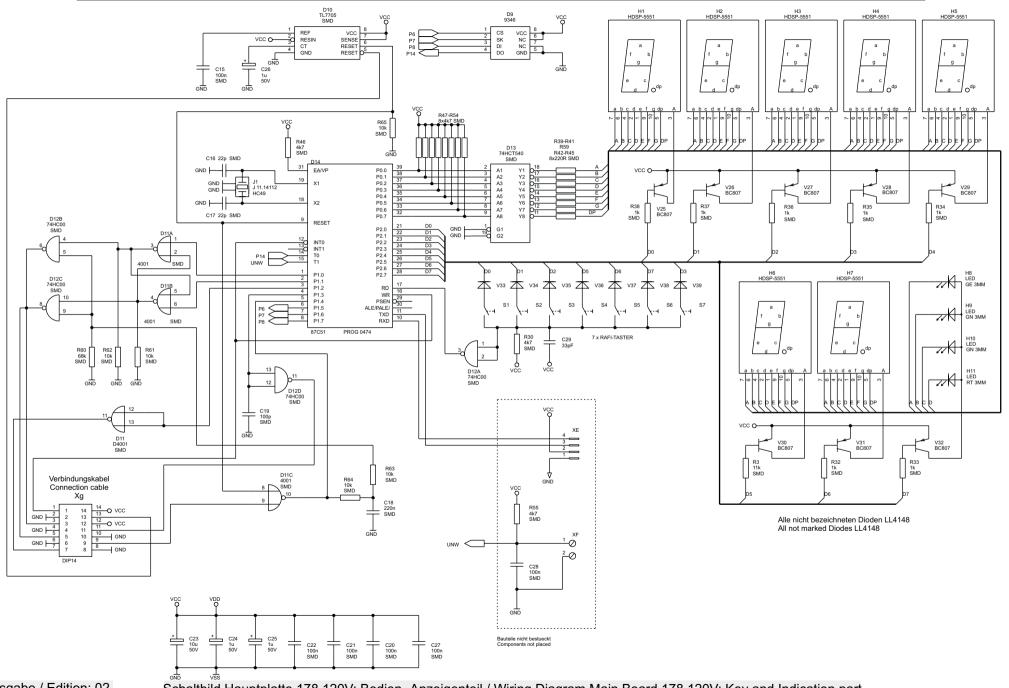














Die im folgenden Kapitel angeführten Indexnummern in den ( ) sind in den Explosionszeichnungen und Ersatzteillisten wiederzufinden.

#### 5.1 Gehäuseteile demontieren

#### 5.1.1 Frontblende demontieren (102)

- Netzstecker ziehen und Gerät von der Tischkante um Frontblendenbreite nach hinten stellen
- Beide Kreuzschlitzschrauben (Ejot 101) am unteren Rand der Frontblende herausdrehen
- unteren Rand der Frontblende leicht nach vorn ziehen (max. um 15°, damit die Kunststoffhaken am oberen Rand nicht abbrechen)
- Frontblende nach oben aus der Gehäuseverbindung schieben und vor dem Gehäuse ablegen
- Frontblende sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge montieren, am unteren Rand fest andrücken und festschrauben (Ejot-Schrauben dabei nicht allzu fest anziehen, da sonst das Kunststoffgewinde im Gehäuse leicht überdreht werden kann)

#### 5.1.2 Deckel (210)

- Deckel öffnen und Netzstecker ziehen
- Beide Deckelbolzen-Verschraubungen (214) lösen und komplett mit Buchsen (212), Federscheiben (213) und O-Ringe (215) entfernen und den Deckel abnehmen
- Deckel sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge montieren (Deckelbolzen (214) nicht allzu fest anziehen, um ein Abquetschen der O-Ringe zu vermeiden)

#### 5.1.3 Gehäuse demontieren (205)

- Deckel öffnen, Netzstecker ziehen
- Rotor lösen und herausnehmen
- Frontblende und Deckel abschrauben siehe 5.1.1 und 5.1.2
- Beide vorderen und seitlichen Befestigungsschrauben (204) aus Bodenplatte und Kessel herausdrehen
- Netzzuleitung von der Hauptplatte (Klemme XA) abschrauben und Erdungsstecker abziehen
- Frontblende hochnehmen, um 90° drehen und vor dem Kessel plazieren
- Gehäuse hochdrücken und über die senkrecht stehende Frontblende und den Kessel nach oben abnehmen
- Gerät sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge montieren

The index numbers stated in ( ) reappear within the breakdown drawings and the spare part lists.

#### 5.1 Dismantling the Housing

#### 5.1.1 Front panel (102)

- Pull out the mains plug and place the instrument to the rear for the wide of the front panel
- Unscrew both screws (type Ejot 101) at the lower rim of front panel (use a small Phillips screw driver)
- Pull the panel's lower rim a little to front (but no more than 15° to avoid the braking off of the plastic hooks at the upper rim)
- Push the front panel in this position to the top to unlock it's casing connection and depose the panel in front of the unit
- Reassemble the front panel analogously in reverse order and press the lower rim tight to the casing when refitting the Ejot screws (but don't tighten the Ejot screws too much to avoid an overscrewing of the casing's plastic thread)

#### 5.1.2 Lid (210)

- Open the lid and pull out the mains plug
- Unscrew both threaded hinge bolts (214), remove them together with bushings (212), spring washers (213) and rubber O-rings (215) and take off the lid
- Reassemble the lid analogously in reverse order (don't tighten the bolts too much, to avoid a squeezing off of the O-rings)

#### 5.1.3 Dismantling the Casing (205)

- Open the lid and pull out the mains plug
- Unscrew the rotor and remove it from the motor shaft
- Dismantle front panel and lid see 5.1.1 and 5.1.2
- Remove both Phillips screws (204) from bottom plate in front and lateral from armored chamber
- Disconnect the mains cable from terminal XA on main board and pull of the grounding plug
- Pick up the front panel, turn it to 90° and place it in front of armored chamber
- Press the casing upwards and remove it from the bottom plate passing the front panel in vertical position
- Reassemble the instrument analogously in reverse order



#### 5.2 Austausch elektrischer Komponenten

#### 5.2.1 Sicherungen auf der Hauptplatte (113) ersetzen

- Frontblende abnehmen (siehe 5.1.1)
- Die Feinsicherungen überprüfen und gegebenenfalls gegen gleichwertige, unbeschädigte austauschen
- Testlauf durchführen und versuchen die Überlastungsursache zu ermitteln
- Gerät sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge wieder montieren

#### 5.2.2 NV-RAM (112) auf der Hauptplatte

- Frontblende abnehmen (siehe 5.1.1)
- ACHTUNG CMOS Bauteile! Entladen Sie Ihren K\u00f6rper bevor sie das NV-RAM ber\u00fchren. Position des 8 poligen NV-RAMs merken und vorsichtig aus der Fassung ziehen
- Neues NV-RAM in richtiger Position wieder in den Sockel eindrücken
- Frontblende wieder in umgekehrter Reihenfolge montieren, Gerät wieder in Betrieb nehmen und Testlauf durchführen

#### 5.2.3 Hauptplatte (110)

ACHTUNG! Die Anzeigenplatine ist Bestandteil der Hauptplatte und kann nicht einzeln bestellt werden!

- Frontblende abnehmen (siehe 5.1.1)
- Steckverbindungen für Deckelschalter XB, Erdungsstecker PE und Klemmverbindungen für Deckelmagnete XD, Motor XC und Netzanschluß XA lösen
- Verschraubungen der Haupt- und Anzeigenplatte (Ejot 111 und 122) mit Fiberscheiben (121) entfernen und beide Platten entnehmen
- Entladen Sie Ihren Körper bevor Sie CMOS-Bauteile berühren! Entnehmen Sie ein neues NV-RAM (112) der Transportschachtel oder wiederverwenden Sie das alte, aber einwandfreie Bauteil, und stecken Sie es in den Sockel der Hauptplatte (entfernen Sie das auf der neuen Platte eingesteckte aber unprogrammierte NV-RAM)
- Neue Haupt- und Anzeigenplatte korrekt plazieren und mit allen Schrauben und Fiberscheiben montieren
- Vor dem Wiedereinbau alle Tasten auf einwandfreie Druckfunktion überprüfen und ggf. die Plattenbefestigung korrigieren
- Abgeklemmte Kabel beim Wiedereinbau nicht vertauschen!
- Gerät sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen und Testlauf mit Drehrichtungskontrolle (siehe Pfeil neben Kammerwand) durchführen

#### 5.2 Replacement of Electrical Components

#### 5.2.1 Fuses on Main Board (113) replacement

- Dismantle the front panel (see 5.1.1)
- Check the micro fuses and if necessary replace them by equivalent and undamaged parts
- Perform a test run and search for blowing cause
- · Reassemble the device analogously in reverse order

#### 5.2.2 NV-RAM on Main Board (112)

- Dismantle the front panel (see 5.1.1)
- ATTENTION CMOS components! Discharge your body before handling!
   Notice correct position of NV-RAM (8 pins) and pull carefully out of socket
- Reinsert the new NV-RAM correctly
- Reassemble the device analogously in reverse order reconnect it to power and perform a test run

#### 5.2.3 Main Board Replacement (110)

ATTENTION! The key and indication board is part of the main board and cannot be ordered separately!

- Dismantle the front panel (see 5.1.1)
- Disconnect plug connections for lid switches XB, protecting earth conductor PE, and unscrew the lines for lid solenoid XD, motor XC and mains supply XA
- Remove all screwing of the main and indication board (Ejot type 111 and 122) with fiber washers (121) and take out both boards
- Touch a grounded receptacle to discharge your body before touching the sensitive CMOS components! Take a new NV-RAM (112) out of box (or re-use the old but trouble-free component) and insert it into the socket of the new main board (if necessary, remove a placed but non programmed NV-RAM before)
- Place the parts of the new board correctly and mount it with all screws and fibre washers
- Before assembling the front panel check the trigger function of all keys and correct the board mounting if necessary)
- Do not mix up disconnected cables during re-connection!
- Reassemble the device in reverse order and perform a test run, making sure the drive turns in the right direction (see imprinted arrow on rim of rotor chamber)!

## AUSBAUANLEITUNG DIASSEMBLY OF INSTUMENT PARTS



#### 5.3 Ausbau von Antriebskomponenten

#### 5.3.1 Antriebsmotor (310) ersetzen

- Gehäuse demontieren (siehe 5.1.3)
- Die Motorleitungen am Anschluß **XC** abklemmen, sowie die Flachstecker am Kondensator (327) abziehen.
- Leitungen aus der Kabelhalterung (308) freilegen
- Die 3 Muttern (313) abschrauben und zusammen mit den Sperrkantringen (314) entnehmen
- Motor aus den Gummilagern heben und entnehmen
- Antriebsmotor sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge wieder einbauen und die 3 Befestigungsmuttern mit einem Drehmoment von 5Nm anziehen, und die Muttern anschließend mit Schrauben-Sicherungslack sichern
- Gerät sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen
- Testlauf durchführen, dabei die Drehrichtung überprüfen (siehe Richtungspfeil)

#### 5.3.2 Motor-Dämpfungselemente wechseln (316)

Die Gummipuffer (316) sind alle 3 Jahre zu erneuern, dabei sind die doppelseitigen Schleifpapierscheiben (315) ebenfalls zu wechseln! Die Gummipuffer dürfen nur Satzweise erneuert werden!

- Antriebsmotor losschrauben (siehe 5.3.1) mit einer Hand festhalten und Kessel mit Motor vorsichtig auf die Seite legen
- Motor von den Gummipuffern ziehen und vorsichtig auf die Seite legen
- 3 Befestigungsschrauben (224) unter der Bodenplatte abschrauben und die Gummipuffer mitsamt den Schleifscheiben (315) entnehmen
- Die neuen Gummipuffer mit neuen Schleifscheiben einbauen, Sperrkantringe aufstecken, Schrauben gleichmäßig festziehen und mit Schrauben-Sicherungslack sichern
- Gerät wieder auf die Füße stellen, Schleifscheiben und Antriebsmotor von oben auf die Puffer schieben, Sperrkantringe aufstecken, Muttern mit Drehmomentenschlüssel (5 Nm) festziehen und mit Schrauben-Sicherungslack sichern
- Gerät sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen
- Anschließend einen Testlauf durchführen

#### 5.3 Replacement of Drive Components

#### 5.3.1 Disassembly of Drive Motor (310)

- Remove the casing (see 5.1.3)
- Disconnect the motor leads from terminal XC and pull off the plug connectors from the capacitor (327)
- Take the leads out of the cable holder (308)
- Unscrew the 3 nuts (313) and remove them together with the lock washers (314)
- Lift the motor out of the rubber mounts and remove the motor from the bottom plate
- Reassemble the motor analogously in reverse order and tighten the 3 nuts with use of torque key (5Nm) and secure them with locking lac
- Reassemble the device in reverse order
- Perform a test run and check the sense of rotation (see imprinted arrow direction on casing)

#### 5.3.2 Motor supports (316)

All 3 rubber supports (316) have to be replaced at the same time and at least every three years! By the way the 6 double-sided sandpaper discs (315) must be exchanged, too.

- Unscrew the drive motor (see 5.3.1), hold it with one hand and lay the armored chamber together with motor onto the side
- Pull the motor from the supports and lay it carefully onto the side
- Remove the 3 screws (224) from the bottom plate and take out the rubber supports together with sand paper discs (315)
- Install the new rubber mounts together with new sandpaper disks, put the lock washers in place, tighten the screws evenly and secure them with screw locking lac
- Put the unit again onto it's feet, mount sandpaper disc, motor and lock washer and tighten the 3 nuts evenly by use of a torque key (5 Nm) and secure them with screw locking lac
- Reassemble the device in reverse order
- At last perform a test run

## AUSBAUANLEITUNG DIASSEMBLY OF INSTUMENT PARTS



#### 5.4 Ausbau mechanischer Komponenten

#### 5.4.1 Deckelschlösser (300)

#### ACHTUNG!

Beide Deckelschlösser inklusive der Mikroschalter sind zu einem Ersatzteil zusammengefaßt und können daher nicht einzeln bestellt werden!

- Gehäuse demontieren (siehe 5.1.3)
- Leitungen zu den Deckelmagneten von Anschluß XD abklemmen und Steckverbindung XB für die Mikroschalter abziehen
- Die beiden oberen Befestigungsschrauben (305) an beiden Deckelschlössern von innen aus dem Panzerkessel herausschrauben und die unteren beiden Ejot-Schrauben (304) von außen abschrauben
- Hebel der Mikroschalter herunterdrücken, Mikroschalter durch die Kesselöffnung führen und Schloß komplett mit Gummi-Unterlegplatine nach oben entnehmen
- Neue Deckelschlösser sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge wieder einbauen. Dabei die Gewinde der oberen Befestigungsschrauben (305) mit Loctite 221 sichern!
- Gerät sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen
- Nach dem Einbau überprüfen, ob der Deckel korrekt schließt und selbsttätig öffnet, eventuell die Gummidichtung (206) austauschen

#### 5.4 Replacement of Mechanical Components

#### 5.4.1 Lid Lock Assemblies (300)

#### ATTENTION!

Both lid lock assemblies inclusive micro switches are combined to one spare part and cannot be ordered separately!

- Dismantle the casing (see 5.1.3)
- Disconnect the leads of the lid solenoids from terminal **XD** and pull out the plug **XB** for the micro switches
- Unscrew both upper screws (305) of the lid lock assemblies' attachment from the inside of the armored chamber and the lower Ejot screws (304) from the outer side
- Push down the levers of micro switches, guide the micro switches through the openings of the armored chamber and remove both lid lock assemblies completely with rubber base plates
- Reinstall the new lid lock assemblies analogously in reverse order and secure the thread of all upper fixing screws (305) with Loctite 221!
- Reassemble the device in reverse order
- Check the lid's correct closing and self-acting opening functions after the correct installation and replace the rubber profile (206)

5 - 5



#### 5.5 Service Kit für Labofuge 200 / Medifuge 200

In diesem Service Kit sind alle Teile enthalten, die nach Ablauf von 10000 Arbeitszyklen auszutauschen sind. Das Kit enthält unter anderem verschiedene NV-RAM's, die für die Verwendung mit dem entsprechenden Steuerprogramm (Mikrocontroller-Bezeichnung) auf der betreffenden Hauptplatte vorgesehen sind. ACHTUNG! Bei einem Austausch der Teile muß unbedingt auf die richtige Variante der betreffenden Labofuge / Medifuge 200 geachtet werden! Ein falsch eingesetztes NV-RAM kann zur Zerstörung der Hauptplatte führen!

Die einzelnen Varianten lassen sich wie folgt unterscheiden:

Geräte- Bestell- Nr.	Netz- Anschluß	Kennzeichn. des NV- RAMs	Kennzeichn. Controller	zusätzliche Erkennungsmerkmale und weitere Hinweise
3630 3476 3627 15258	220V/50Hz 220V/50Hz 220V/50Hz 220V/60Hz	Labo 8 oder Labo ALT	0436	minimale Drehzahl-Einstellung 3000 min-1, E-02 Hauptplatte #150043 (beidseitig bestückt)
3630 3476	220V/50Hz 220V/50Hz	1052 <b>V01</b>	0465	minimale Drehzahl-Einstellung 1600 min-1, E-02 entfällt Hauptplatte #150043 (beidseitig bestückt) oder Hauptplatte #150061 (SMD)
3630	220V/50Hz	1052 <b>V03</b>	0474	Zyklenzähler ist erstmals auf 10500 gesetzt Hauptplatte 28 #150103 (SMD) oder Hauptplatte #150061 (alte Version V02 entfällt)

#### 5.5 Service Kit for Labofuge 200 / Medifuge 200

This service kit includes all parts which have to replaced after termination of 10000 cycles. The kit includes different NV-RAMs which are destinated for the use of the referring control program (signification of micro controller No.) on the specific main board.

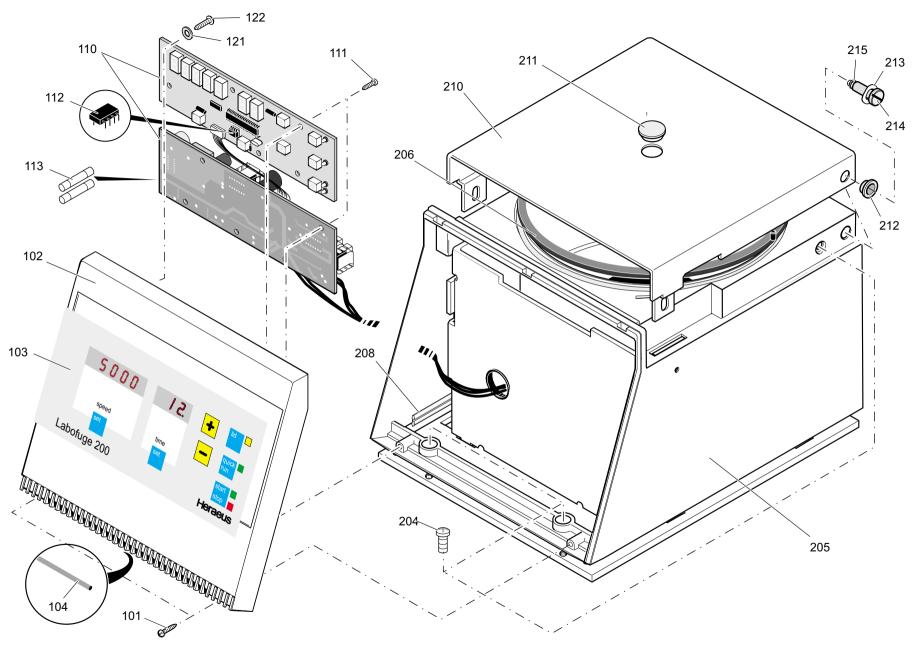
ATTENTION! When changing the NV-RAM it is absolutely necessary to insert the right one into the main board with the right micro controller No.! Misuse can lead to main board destruction!

The specific variants can be identified as follows:

Cat. No. of unit	Mains connection	NV-RAM signification	Controller signification	Additional identifying information and further notes
3630 3476 3627 15258	220V/50Hz 220V/50Hz 220V/50Hz 220V/60Hz	Labo <b>8</b> or Labo <b>ALT</b>	0436	minimum speed setting 3000 min-1, E-02 message, main board #150043 (components on both sides)
3630 3476	220V/50Hz 220V/50Hz	1052 <b>V01</b>	0465	minimum speed setting 1600 min-1, no E-02 message, main board #150043 (components on both sides) or main board #150061 (SMD)
3630	220V/50Hz	1052 <b>V03</b>	0474	cycle counter is set to 10500 the first time, main board 28 #150103 (SMD) or main board #150061 (older version V02 is cancelled)
3631	120V/50Hz	1066 <b>V02</b>	0474	main board 14 #150076 or main board 178 #150178





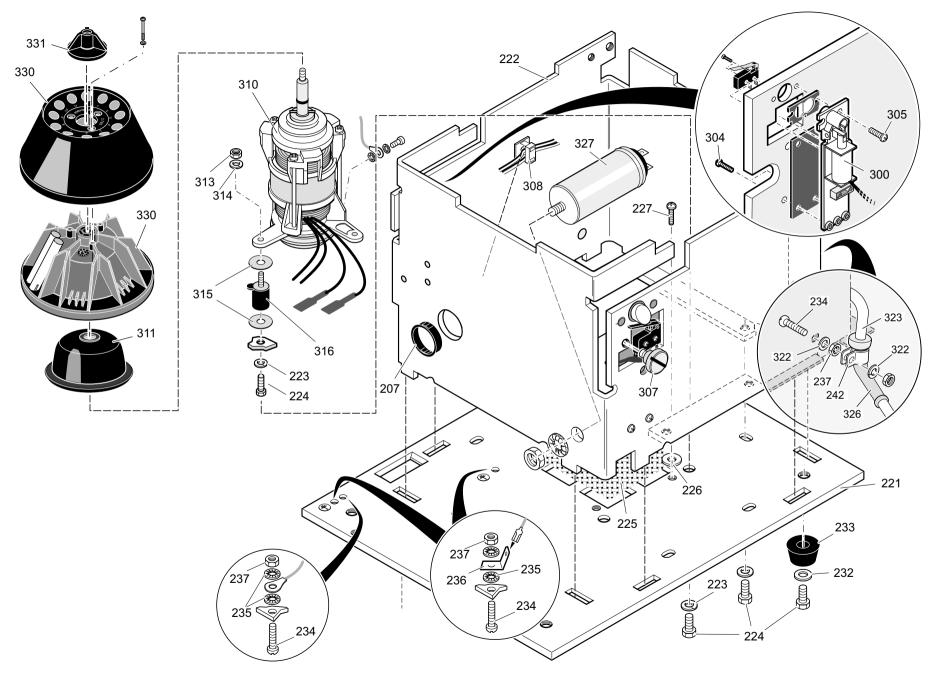


Ausgabe / Edition: 02

Gehäuseteile / Cabinet







Ausgabe / Edition: 02

Panzerung, Antrieb / Armouring, Drive

## **Ersatzteil-Liste**

## **Kendro Laboratory Products**

Werk Osterode

## 75003630 - 01

#### **LABOFUGE 200 230V 50/60HZ**

von Fabriknr.:

bis Fabriknr.:

Index	Artikelnr.	Text
00101	20460133	EJOT PT KB 030X014 SCHR LINS KR
00102	20022598	FRONTBLENDE
00103	20022604	TASTERFOLIE LABO 200 HS
00105	20290521	MOOSGUMMI RUND 2,0 MM EPDM S
00110	20150103	HAUPTPLATTE 28 230V GS-VERSIO
00111	20460137	EJOT PT KB 030X008 SCHR LINS KR
00112	70901052	EE-PROM LABOF.200 220V 1052V03
00113	20230145	SICHERUNG FEIN 6.3 A T (5X20MM)
00121	20250031	SCHEIBE 045X100X1,0 FIB
00122	20460132	EJOT PT KA 035X008 SCHR LINS KR
00204	20460088	D7985 050X008 SCHR LINS KR VA
00205	20020726	GEHAEUSE F. MEDIFUGE
00206	20020717	DICHTUNGSPROFIL F. MEDIFUGE
00207	20220561	SCHNAPPDURCHF3HRUNG D19MM
00208	20290473	TESAMOLL 741
00210	70020819	DECKEL RAL9002 BEDR.CAUT 2,5M
00211	20050543	SICHTFENSTER
00212	20350211	GLEITLAGERBUCHSE 8X10X5 FORU
00213	20480250	D0137 FEDERSCHEIBE A8
00214	20037565	FLACHKOPFSCHRAUBE M.ANSATZ
00215	20290419	O-RING 0004,47X01,78 VITON (GU)
00221	70022871	BODENPLATTE 4 MM
00222	70022870	PANZERKESSEL GEBOGEN 4 MM
00223	20480251	FEDERRING DIN 128 A6 -1.4310
00224	20430216	D0933 060X012 SCHR SKT VA
00225	20022867	DRAHTGEWEBE 0,5 MW0,8 60X60 (
00226	20480224	D9021 043 SCHEIBE VA
00227	20460092	D7985 040X006 SCHR LINS KR VA
00232	20480157	D0125 064 SCHEIBE VA
00233	20049932	FUSS
00234	20460112	D7985 040X016 SCHR LINS KR VA
00235	20480108	D6798 043 SCHEIBE F VA
00236	20220510	FLACHSTECKER 6.3X0.8MM 07F210
00237	20420076	D0934 040 MUTTER SKT VA
00300	20003620	SCHLOESSER VOLLST. 230V
00304	20460138	EJOT PT KB 040X010 SCHR LINS KR
00305	20440295	D0965 040X016 SCHR SENK KR VA
00307	20022873	FLACHKOPFSCHRAUBE F.KLEINZE
00308	20220416	KABELCLIP
00310	20210275	MOTOR 211.30 220V/50HZ MEDIF.
00311	20020738	GUMMIFLANSCH F. MOTOR MEDI/BI
00313	20420070	D0934 060 MUTTER SKT VA
00314	20480251	FEDERRING DIN 128 A6 -1.4310
00315	10104080	DOPPELS. SCHLEIFSCHEIBE 7X25

Donnerstag, 17. Januar 2002 Seite 1

**Ersatzteil-Liste** 

## **Kendro Laboratory Products**

Werk Osterode

75003630 - 01

#### **LABOFUGE 200 230V 50/60HZ**

von Fabriknr.:

bis Fabriknr.:

Index	Artikelnr.	Text	
00316	20022874	GUMMIPUFFER RD 14X30,TAILLIER	
00322	20480130	D0125 043 SCHEIBE VA	
00323	20190169	NETZKABEL 3X1 MM EU	
00324	20220569	BEFESTGSCHELLE F 9.5MM KABE	
00325	20480244	FEDERRING DIN 128 A4 -1.4310	
00326	20290189	KNICKSCHUTZTUELLE HV 2107 (GU)	
00327	20540048	KONDENS MAB M8 6/400 6UF	
00330	70901001	SERVICE-KIT LABOFUGE 200	
00331	20053358	KNEBELMUTTER FUER 3760	

Donnerstag, 17. Januar 2002 Seite 2

## **Kendro Laboratory Products**

Plant Osterode LABOFUGE 200, 230V +-10% 50/60HZ

75003630\_01

from Serial-No. to Serial-No.

Index	Partno.	Text
00101	20460133	SCREW 3X14
00102	20022598	FRONT PANEL
00103	20022604	KEY FOIL
00105	20290521	SEAL (FOAM RUBBER)
00110	20150103	MAINBOARD
00111	20460137	SCREW 3X8
00112	70901052	NV-RAM LABOFUGE 200 NEW
00113	20230145	FUSE
00121	20250031	WASHER
00122	20460132	SREW 3,5 X 8
00204	20460088	SCREW M5 X 8
00205	20020726	HOUSING
00206	20020717	SEAL
00207	20220561	BUSHING
00208	20290473	SEALING
00210	70020819	LID
00211	20050543	WINDOW
00212	20350211	COLLAR
00213	20480250	SPRING WASHER
00214	20037565	SCREW
00215	20290419	O - RING 4,47 X 1,78
00221	70022871	BOTTOM PLATE
00222	70022870	ARMED BOWL
00223	20480251	SECURING WASHER
00224	20430216	SCREW M 6 X 12
00225	20022867	WIRE CLOTH
00226	20480224	WASHER A 4,3
00227	20460092	ALLEN SCREW M4 X 6
00232	20480157	WASHER
00233	20049932	FOOT
00234	20460112	SCREW M 4 X 16
00235	20480108	FAN WASHER A 4,3
00236	20220510	DOUBLE CONNECTOR MALE
00237	20420076	HEXAGONAL NUT M4
00300	20003620	LID LOCK 230V
00304	20460138	SCREW 4X10
00305	20440295	SCREW M4X16
00307	20022873	SCREW

## **Kendro Laboratory Products**

Plant Osterode LABOFUGE 200, 230V +-10% 50/60HZ

## 75003630\_01

from Serial-No. to Serial-No.

Index	Partno.	Text
00308	20220416	CABLE-CLIP
00310	20210275	MOTOR
00311	20020738	MOTOR COVER
00313	20420070	NUT M 6
00314	20480251	SECURING WASHER
00315	10104080	WASHER (SAND)
00316	20022874	ANTIVIBRATION MOUNT
00322	20480130	WASHER 4,3
00323	20190169	MAINS CABLE
00324	20220569	CLIP
00325	20480244	LOCK WASHER
00326	20290189	CABLE SHEATH
00327	20540048	CAPACITOR
00330	70901001	SERVICE KIT LABOFUGE 200
00331	20053358	ROTOR NUT

## **Kendro Laboratory Products**

## Plant Osterode LABOFUGE 200, 120V+10%-15% 50/60HZ

75003631\_01

from Serial-No.

to Serial-No.

Index	Partno.	Text
00101	20460133	SCREW 3X14
00102	20022598	FRONT PANEL
00103	20022604	KEY FOIL
00105	20290521	SEAL (FOAM RUBBER)
00110	20150178	MAINBOARD 120 V
00111	20460137	SCREW 3X8
00112	70901066	NV-RAM CLINIFUGE
00113	20230189	FUSE 6,25 A SLOW
00121	20250031	WASHER
00122	20460137	SCREW 3X8
00204	20460088	SCREW M5 X 8
00205	20020726	HOUSING
00206	20020717	SEAL
00207	20220561	BUSHING
00208	20290473	SEALING
00210	70020819	LID
00211	20050543	WINDOW
00212	20350211	COLLAR
00213	20480250	SPRING WASHER
00214	20037565	SCREW
00215	20290419	O - RING 4,47 X 1,78
00221	70022871	BOTTOM PLATE
00222	70022870	ARMED BOWL
00223	20480251	SECURING WASHER
00224	20430216	SCREW M 6 X 12
00225	20022867	WIRE CLOTH
00226	20480224	WASHER A 4,3
00227	20460092	ALLEN SCREW M4 X 6
00232	20480157	WASHER
00233	20049932	FOOT
00234	20460112	SCREW M 4 X 16
00235	20480108	FAN WASHER A 4,3
00236	20220510	DOUBLE CONNECTOR MALE
00237	20420076	HEXAGONAL NUT M4
00300	70003621	LID LOCK ASSY. CPL.
00304	20460138	SCREW 4X10
00305	20440295	SCREW M4X16
00307	20022873	SCREW

## **Kendro Laboratory Products**

Plant Osterode LABOFUGE 200, 120V+10%-15% 50/60HZ

75003631\_01

from Serial-No. to Serial-No.

Index	Partno.	Text
00308	20220416	CABLE-CLIP
00310	20210275	MOTOR
00311	20020738	MOTOR COVER
00313	20420070	NUT M 6
00314	20480251	SECURING WASHER
00315	10104080	WASHER (SAND)
00316	20022874	ANTIVIBRATION MOUNT
00322	20480130	WASHER 4,3
00323	20190194	MAINS CABLE
00324	20220569	CLIP
00325	20480244	LOCK WASHER
00327	20540344	CAPACITOR
00330	70901069	SERVICE KIT CLINIFUGE/MEDIFUGE
00331	20053358	ROTOR NUT

## Kendro Service Information

## Heraeus Zentrifugen Vorbeugende Wartung - Checkliste

Labofuge 200 **Medifuge 200 Type** 

Rotor Inspektion	Inspektion
------------------	------------

Allgemeine Sichtprüfung 0 Befestigungsmutter 0 Verfallsdatum Rotor ..... 0 Stand des Zykluszählers .....

### **Allgemeinzustand**

- Gehäuse (sauber, unbeschädigt)
- Rotorkammer 0 (sauber)
- **Tasterfolie** (sauber, unbeschädigt)
- Umgebungsbedingung 0 (sauber u. stabiler Tisch)

## **Funktionsprüfung**

Netzspannung \_ V AC Funktion Siebensegmentanzeigen 0 **Funktion Taster** 0 Funktion Deckelverriegelung 0 Deckelöffnung bei Stillstand (<50rpm) 0

#### Mechanisch

- Motorlager 0
- **Gummipuffer Motor** 0
- **Gummiflansch Motor** 0
- Deckeldichtung 0

### **Parameterprüfung**

0	Beschleunigungszeit	sec
0	Maximaldrehzahl	min-1
0	Bremszeit	sec
0	Zeit (10 min Vorwahl)	tatsächlich min:sec

S/N

#### **VDE - Sicherheitstest**

- o Ersatzableitstrom <3500µA
- o Isolationswiderstand >10 Megaohm
- o Schutzleiterwiderstand < 0.2 Ohm

Revised - 16/01/021 of 2

## Kendro Service Information

Kommenta	ar:		
Unterschrift		 	

Datum \_\_\_\_\_

## Kendro service Information

# Heraeus Centrifuges PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

Labofuge 200 Medifuge 200

Type S/N

Rotor	Insr	ection
	HIION	

.....

## **Performance Checks**

0	Acceleration time	seconds
0	Instrument top speed	rpm
0	Deceleration time	seconds
0	Time (10 minute set)	actual min:sec

## **Preliminary Checks**

- o Cabinet (clean, undamaged)
- o Rotor chamber (clean)
- o Key foil (clean, undamaged)
- o Installation environment (level & clearance)

#### **Pre-run Checks**

0	Line voltageV AC	
0	Display segments on power-up	
0	Function Keys	
0	Door interlock and latch	
0	Drive stop & Door unlatch (50 rpm	)

## Safety test

- o Accessible leakage current <3500μA
- o Insulation resistance >10 Megaohm
- o Earth Conductor Resistance < 0.2 Ohm

#### Mechanical

- o Motor bearings
- o Antivibration mounts
- Motor rubber flange
- o Chamber sealing

Revised -16/01/02 1 of 2

## Kendro service Information

Comments:		

S.R. Signature \_\_\_\_\_\_
Date