PROJETO DE ESCRITA ACADÊMICA

INSTITUTO FEDERAL DE PERNAMBUCO

*CAMPUS*: BELO JARDIM

A IMPORTÂNCIA DA AUTOMAÇÃO NA COLETA DOS DADOS DE PRODUÇÃO EM UMA EMPRESA MULTINACIONAL

Gilberto Fernandes da Costa Júnior

ÁREA DE CONCETRAÇÃO: AUTOMAÇÃO, SOFTWARE, PLANEJAMENTO DE PRODUÇÃO

ORIENTADOR: Dra. JOSEANE LAURENTINO DE BRITO LIRA

1. INTRODUÇÃO

Em meio ao contexto de grandes informações que temos na palma de nossa mão, é imprescindível que uma empresa tenha as informações necessárias para um devido planejamento que atenda a capacidade de produção, logística e ao cliente de forma ágil e precisa.

Desta maneira, é muito arriscado para uma empresa não ter tal planejamento bem elaborado, como dito por (CAETANO, 2000) “isso pode prejudicá-las quanto a sua produtividade, competitividade e até mesmo determinar a sua permanência ou não no mercado “(apud PIRES 2011, p. 15).

O software de monitoramento MES (Manufactoring Execution System), juntamente com a automação feita nas linhas de produção através de sensoriamento, disponibiliza a capacidade de ter uma entrega ágil de informações para o gerenciamento da fábrica. Dando assim, condições de um planejamento bem elaborado e que atenda todas as demandas que as UGB’s (Unidade de Gerenciamento Básico) necessitam para uma boa produtividade.

Como explanado por Silva (2015, p. 9). Com a base de dados do ERP (Enterprise Resourse Planning) devidamente preenchida com as informações dos apontamentos passados da empresa que tem o sistema MES instalado, beneficia os engenheiros e técnicos do chão de fábrica. O software pode fornecer relatórios e gráficos comparativos que auxiliem na tomada de decisão da produção, dando condições para uma maior assertividade.

Dito isto, é bem notável que para o devido planejamento e execução dos processos de uma empresa haverá diversas variáveis que dificultam em muitos aspectos seu planejamento e execução, entretanto, “todas as organizações podem beneficiar-se de ter noção para onde estão dirigindo-se e de como podem chegar aos seus objetivos. Ou seja, é necessária uma direção estratégica. O mesmo ocorre com a área da produção” (BOCHI, 2008, p.31).

Neste sentido, os autores citados percebem que a automação feita nas linhas de produção aumenta a capacidade estratégica da empresa que possui o sistema de monitoramento de produção MES, aumento o campo de visão do estudo da manufatura. Melhorando sobremaneira a execução dos processos no chão de fábrica, garantindo de forma mais eficaz as informações reportadas ao ERP.

1. PROBLEMA

Qual a importância na coleta de dados dos itens produzidos de forma automatizada nas linhas de produção?

1. HIPÓTESE

A demora na coleta de dados das linhas de produção afeta diretamente o planejamento da empresa. Tendo em vista, que o levantamento da produção requer contagem, confirmação e digitação. Todo esse processo faz com que se tenha no mínimo um dia de atraso nos apontamentos.

Com a automação implementada nas linhas de produção, juntamente com o software de monitoramento efetuando os reportes de forma paralelas à produção, ganha-se informações em tempo eficiente para o planejamento.

1. OBJETIVO GERAL

Evidenciar a necessidade de melhoria no processo de captação das informações dos valores de itens produzidos por diversas linhas de produção, executando através da automação sensorial e de software que monitora de forma *real-time* toda a linha, armazenando os dados para desta forma, transforma as informações de maneira automática e confiável.

Por tanto, aumentando a capacidade das tomadas de decisões da empresa, atendendo seu cliente de forma ágil e com qualidade, dando condições para um estudo minucioso do que acontece no chão de fábrica.

* 1. OBJETIVOS ESPECIFICOS
* Analisar a integração da TI (Tecnologia da Informação) com os processos de produção efetuados em chão de fábrica com enfoque no apontamento.
* A Importância dos dados de forma fidedignas para o devido planejamento gerencial da manufatura da empresa.