CALENTADORES DE AGUA CON CONDENSACIÓN DE EVO™







SOLUCIONES de sistema personalizadas

AGUA CALIENTE DOMÉSTICA (DHW)









CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES:

- 1 Calentadores de agua con condensación EVO de Hamilton con bombas
- **2** Montaje del estante con clasificación sísmica u patas niveladoras
- **3** Ventilación común CAT IV para gas y aire de combustión única (puede adaptarse a PVC)
- **4** Neutralizador del condensado para un único drenaje de condensado
- **5** Colector de gas para conexión de gas de un solo punto, también disponible con regulador de presión de gas
- **6** Calentadores y bombas conectados a la conexión eléctrica de un solo punto
- **7** Cabezales de tubería de retorno preensamblados
- **8** Tanques de almacenamiento preensamblados disponibles en distintos tamaños, con aislamiento o lisos
- **9** El Cold Water Injection System (CWIS) (Sistema de inyección de agua fría) maximiza la eficiencia del calentador al dirigir el agua más fría a los sistemas EVO, aumentando la eficiencia hasta en un 6 % (ver recuadro)
- **10** En caso de mala calidad del agua, el sistema derivado DHW preensamblado cuenta con (a) intercambiador de calor de pared única o doble pared, (b) bombas de circulación, (c) tanque de almacenamiento (no se muestra); el paquete incluue controles

OPCIONES ADICIONALES:

- Puertos de acceso BMS para BACnet, LonWorks, y Modbus
- Certificación UL 795 and CSA 3.4
- Colector de zona preensamblado con bombas de zona o válvulas de control
- Controladores de zona conectados
- Montaje de la estructura del sistema completo

Estos sistemas completos de calentadores de agua EVO pueden personalizarse más allá de su diseño modular básico, eliminando el riesgo de presentar tubería, cableado o ensamble incorrectos. La responsabilidad de una sola fuente para esta parte delicada de un sistema de plomería garantiza un arranque sin problemas y una operación más eficiente por muchos años.

¿POR OUÉ ELEGIR HAMILTON?

ITECNOLOGÍA INNOVADORA DE CONDENSACIÓN!

La línea EVO de Hamilton está diseñada con tecnología desarrollada y patentada en Europa en 1992. A la fecha, esta tecnología se ha instalado en más de siete millones de instalaciones en todo el mundo. Hamilton combina lo mejor de esta tecnología con sus años de experiencia en equipos de condensación para diseñar y desarrollar una línea de productos que amplía sus aplicaciones y capacidades, y elimina muchos de los errores comunes cometidos durante la instalación.

CALENTADORES DE AGUA CON CONDENSACIÓN DE EVO™

- Máxima eficiencia
 Hasta el 99,8 %, dependiendo de la temperatura del aqua entrante
- Materiales de calidad superior Intercambiador de calor completamente en acero inoxidable 316l
- Garantía de mayor plazo en la industria
 Garantía limitada de 10 años para
- Quemador modulado
 El índice de disminución, de 5:1 por quemador, se adanta para satisface
- quemador, se adapta para satisfacer la demanda, y así incrementar la eficiencia y reducir los ciclos
- Controles en cascada
 Hasta 8 quemadores pueden comunicarse entre sí para funcionar como un solo sistema grande, de hasta 5040 MBH, además de un índice de disminución del sistema de máximo 40:1

- Configuraciones de control de calefacción
- La línea de productos EVO tiene un sinnúmero de configuraciones nativas de control, todas posibles sin necesidad de adicionar tableros costosos ni paneles externos de control
- Interfaz BMS/DDC

Puertos de acceso Modbus, BACnet y LonWorks con activación/desactivación remota, y alarma remota, de O a 10 VCC



Radiador de intercambiador de calor





Intercambiadores de calor modulares

Tamaños de los modelos 136 000 / 180 000 / 199 999 BTU 300 000 / 399 999 / 630 000 BTU

REPRESENTADO POR



34000 AUTRY STREET, LIVONIA, MI 48150 | 800.968.5530 hamiltonengineering.com | LIT91220 S | REV 03/2018





