

FLUIDOS

FLUIDS

Sabemos de la importancia del cuidado de sus máquinas y herramientas, antes durante y después de cada proceso **con los Fluidos y Lubricantes KEX.**

>45 HRC

No diluir el aceite KEX para optimizar el resultado.



Descripción

fabricación americana producido por Tap Magic® de acción espumosa de alta visibilidad con el aditivo patentado **EP-X 3®** para un rendimiento extremo en los metales mas duros, incluso aquellos que sobrepasan los **45 HRC.**

Elimina el endurecimiento por trabajo, la acción de agarre hace que permanezca con la herramienta para cortes profundos en materiales de gran calibre o para trabajos de **torneado** y **fresado**.

Características

- **Apariencia:** Líquido ámbar coloreado
- **Viscosidad:** 1100 mm²/s a 50°C
- **Punto de inflamación:** 150°C

Presentaciones

• 236 cc / • 450 cc / • 946cc

Descripción

Es la mejor elección para cualquier trabajo en **aluminio, latón, cobre** y otros metales blandos.

A diferencia de otros fluidos en metales blandos, **No manchará** la superficie de la pieza. La precisión y el acabado será el esperado. Función: **Perforado, Fresado, Roscado, Rimado, Torneado, Alesado**

Aplicaciones

- Cortes en aluminio, magnesio y otros metales blandos.
- Procesamiento de todo tipo de metales, no ferrosos.

Presentaciones

• 250 cc • 500 cc • 1000 cc



No diluir el aceite KEX para optimizar el resultado.

ALUMINIO

DP EXTRA

No diluir el aceite KEX para optimizar el resultado.



Descripción

DP-Extra, (destilado de petróleo extra) da un impulso sinérgico en la productividad del fluido. Fórmula resistente y versátil que se desempeña en diversos procesos metalmecánicos mejorando acabados ajustes y tolerancias.

Aplicaciones

- Altamente eficaz en procesos de corte sobre metales.
- Procesamiento de todo tipo de metales, especialmente ferrosos.

Presentaciones

• 250 cc / • 500 cc • 1000 cc

BIODEGRADABLE

No diluir el aceite KEX para optimizar el resultado.

El aceite biodegradable puede ser aplicado en todas las operaciones realizadas con herramientas de corte y metales con excepción al magnesio, con un aditivo de nanomaterial para un rendimiento aún mejor en trabajos difíciles. **Perforado, Rimado, Fresado, Roscado, Alesado Torneado**

Aplicaciones

- Diseñado para trabajar en todos los metales y en cualquier aplicación de corte.
- **Acero:** Suave, Inoxidable, HSS, AHSS, Aluminio Titanio, Níquel, Hierro fundido, Latón.

Presentaciones

• 250cc / • 500cc • 1000cc



Aceite hidrosoluble

Descripción

El aceite H₂OX de KEX está formulado para proporcionar una excelente lubricidad mientras elimina la película pegajosa y desordenada asociada con los productos de petróleo pesado. H₂OX es un fluido **soluble en agua** diseñado especial para procesos de mecanizado en: **Afiladoras, Tornos, Sierras, Fresadoras, Taladros**

Características

- Espuma **baja**
- Apariencia: **Líquido ámbar coloreado**
- Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición: **>100 °C**

Aplicaciones

- Cortes en metales duros **como inconel, titanio e inoxidable**
- Cortes profundos **(elimina el endurecimiento por trabajo).**
- Trabajo en torno y molino **(el fluido se adhiere al trabajo).**
- Roscado de tubos.

Presentaciones

• 946 cc / • 4000 cc

Diluir en Agua para trabajos como:
Esmerilado, Aserrado, Fresado, Taladro, Escariado

Diluir en relación 1 a 10 (1 lt. Agua x 10 lt. aceite H₂OX)

Diluir el aceite en AGUA para optimizar el resultado.

H₂OX

