

TECNICATURA EN PROGRAMACION

EJERCITACION VECTORES CON ACCESO POR BUSQUEDA

Y DIRECTO POR VARIABLE

Una fábrica produce 20 tipos de embalajes mediante 5 máquinas (identificadas por un código numérico de 4 cifras).

Cada día durante cada producción se genera una planilla, donde se indica:

- Planilla de producción
- tipo de embalaje (1 a 20) **LeerYControlar con función genérica**
- máquina que la produjo
- cantidad producida. **LeerYControlar con función genérica**

En la última información se ingresó una planilla de producción cero o negativa.

INGRESAR PREVIAMENTE LOS CODIGOS DE LAS MAQUINAS (mediante una función)

Determinar:

a) Cantidad total de embalajes fabricados.

b) Tipo/s de embalaje/s del cual se ha fabricado la mayor cantidad producida. Función Máximo

c) Listado indicando:

Numero de maquina

Cantidad fabricada

xxxx

xxx

xxxx

xxxx

Función para Listar

d) Embalajes (Número/s) no producidos.

pero los Número de Legajo son números correlativos de 1 a 4