-	▲ 池州	华宇电子科技股份	分有限公司	客户代码 Customer No.	008	008 线图号 Drawing No. HY-PX-(			008-756 A		
## CHI ZHOU HISEMI ELECTRONICS TECH 焊线图纸 Bonding Diagra			INOLOGY CO.,LTD	FGAR Product Type HS1547-4 対装外型 PKG Type			So	SOP8L (12R)			
焊线种类 Wire Type	焊线	直径(μm) 焊线根数 Diameter NO. of wire	焊线总长(μm) 最长线长(μm) 最短组		最短线长(μm) Shortest wire length	塑封料型 Compound	号(绿色环保) Type (Green)	LF载体尺寸 LF Pad Size			
合金丝 Ag		20 10	16469	1685	1223	首选(Preferred): C 备选(Optional): E		SOP8L-12R (90*9 (2286*2286um²)	0mil²)		
客户 Customer d	图号 rawing NO.										
		8		7		6			)		
								4 参考	一图号		
框架传送方向 L/F Direction(	(表片): (D/A): 杉	<u>】</u> 前圆孔	实物图: Chip pho	<u></u>		3	特殊说明 Special Ins		图号 PX-00	: 8-73	89 A
注意: 基							DB注意: 1.芯片居中放置并; WB注意: 1.数字为不打线pad				
说明 粘	片胶类型 poxy type	芯片名称 Die name	芯片尺寸 Die Size	最小焊盘尺寸 Min BPO (μm²)	最小焊盘间距 Min BPP(µm)	铝垫厚度(μm) Pad Thickness	焊盘下是否有电路 Circuit under Pad	划片道宽度 Street line (μm)	品圆尺寸 Wafer Size	是否是 Low-K If low-k?	減薄厚度 (um)
Δ4.	导电胶 onductivity)	HS5158	744.8*623.2(um²) 29.32*24.54(mil²)	50.35*50.35	60	1	是/Yes	60	8	否/N0	Wafer Thickness
B芯:	S210	.//									
DIE B						· ·					
C芯: DIE C		77					10		W	AN PAR I II	
拟制 Prepared by	上掛	Fr. 2004.4.11	<b>7</b> 制图日期 Create Date	2024/4	1/26	生效日期 Effective Date			客户确认 Customer	金子/盖章 Signature	:
研发审核 R&D Check	21	39) MIN W. Y.	产品工程审核 PE Check	(MI		批准 Approved by	40	0			, , ,
*warm tips: the d	rawing is the or	生产的唯一依据,请您认真。 nly basis for the production of t duce inestimable loss. Thank yo	ne product. Please con	签后的图纸生产, nfirm it carefully. Our	如图纸错误会产生 company will produc	不可估量损失,谢 ce the drawings acco	】 谢! rding to the drawings y	you have signed bac	k, such as	页码	

¥