## 汉蓝科技

## 山东汉芯科技有限公司

ShanDong HanXin Technology Co., Ltd

文件编号 文件名称 BD-HXQ73-SOT236001

TEL:0632-7528601 FAX:0632-7528604

SOT23-6L 焊线图

芯片型号

HS6001

产品名称

HS16P1880

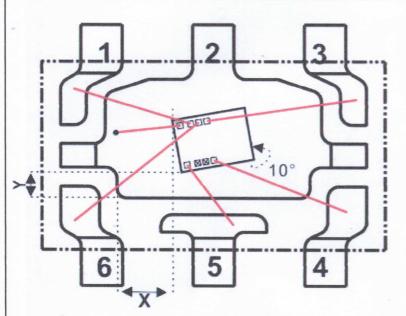
客户代码

HXQ73

版本

版本信息:

版本	修改内容	修改日期	修改人
A	初版发行	2024-08-26	郭剑



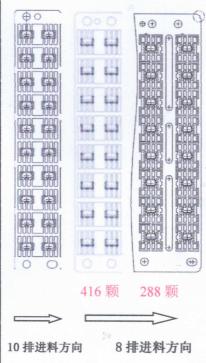
框架规格	X offset	Y offset	
10排(40*72)	0.45±0.1mm	0.20±0.1mm	
8排 (36*63)	0.43±0.1mm	0.15±0.1mm	
8排(40*63)	0.43±0.1mm	0.20±0.1mm	

Top View PB1 VDD PB3

Side View



项目	参数信息		
划片道宽度	60um		
框架规格	10 排: 40*72mil <sup>2</sup> (480 颗) 8 排: 36*63mil <sup>2</sup> (416 颗) 8 排: 40*63mil <sup>2</sup> (288 颗)		
粘胶型号	导电胶		
芯片尺寸	625*450um <sup>2</sup> (含划片道)		
芯片厚度	220±10um		
焊点尺寸	49*49um²		
焊点间距	59um		
焊线根数	6根		
焊线总长	NA		
焊线线径	合金线/20um		



备注:

DB 注意: 芯片逆时针旋转 10 度

PAD(焊盘)铝层厚度: 1.2um

PAD 下方是否有敏感器件?

客户注意:

焊接时, PAD 下方或附近有敏感器 件时, 压焊会影响成品率和可靠 性。

□试产 □ 直接量产 (直接量产我司不予保证良率)

客户确认签字:

		T	124 24 7		76
制定	郭剑	审核	~ 193	批准	242
制定日期	2024-08-26	审核日期	2024. 8.26	批准日期	7 pr v8.2)