江苏芯丰集成电路封装压焊图					号:314	BD01	6 片	仮本	A. 0	
大学 (本片与片环方向示意图) 框架传输进料方向 第一个孔为椭圆孔				备注及特殊要求(Remark&Special Instruction) 框架到芯片最高点的线弧高度<600um 居中装片						
VSS 16 PEDD OF COORS VDD 1 8										
平坝针 多坝针 点放 画成 / 阳龙目 7 8 ////				请仔细核对焊线位置,以及材料选择。 如无误 请签字回传,谢谢! 客户回签: 风险监控: 低风险						
产品型号	• / HS0986A	如不能请讲明 ■ 蓝膜	银合金线	0 8mil		度	300-	±10um		
(Product Type) 芯片名称	HS0986A	(Wire Diameter) 压焊点尺寸	50X50um		Chip thinning thi 装片胶	24.14.	9246LB5			
(Die Name) 芯片尺寸 (Die Size)	0.883X0.887mm	(Pad Opening) 最小压焊间距 (Min Pitch)	76um		Epoxy (二选一)	备选	/		, , , ,	
封装形式 (Package Type)	SOP16L (9. 9×3 . 9×1 e=1. 27)	(Min Pitch) .4	PIN16		塑封料 Molding	首选	EMC-GR7	710F G	N	
引线框 (Lead Frame)	注框 SOP16L(12R)(80×80) 焊 线		19		Compound (二选一)	备选	/			
L/F电镀方式 (L/F Plating Type)	雾 锡	最长线长/总线长		1.73/18.882mm		CUP/BOAC		YES NO		
晶圆尺寸/切割方式 (Wafer Size/Cutting Mode)	12寸/刀片开槽 顶层铝厚度 +刀片切割 (Top aluminum thickn		1.2um(3层)		RF 芯片		YES NO			
吸 嘴	RT-020-020-FT			LOW-K芯片		:片	YES	5	NO	

李佳欣

审核 Checked by

周建军

批准 Approved by

顾馨

拟制 Prepared by

2024. 7. 16