

<div><div>HX</div><div>汉芯科技</div></div>		山东汉芯科技有限公司		文件编号		BD-HXQ73-SOP14005	
		ShanDong HanXin Technology Co., Ltd		文件名称		SOP14L 焊线图	
		TEL:0632-7528601 FAX:0632-7528604					
芯片型号	HS5158	产品名称	HS2247PT	客户代码	HXQ73	版本	A
版本信息:							
版本	修改内容				修改日期	修改人	
A	初版发行				2024-11-07	卢圣琼	
<div><div>→</div>进料方向</div> <div><div><div>12# : $0.70 \pm 0.1\text{mm}$ 8# : $1.08 \pm 0.1\text{mm}$</div><div><div><div><div>5</div><div>4</div><div>3</div><div>2</div><div>1</div><div>14</div><div>13</div><div>12</div><div>11</div><div>10</div><div>9</div><div>8</div><div>7</div><div>6</div></div><div></div></div><div>12# : $0.64 \pm 0.1\text{mm}$ 8# : $0.83 \pm 0.1\text{mm}$</div></div><div><div>Side View</div><div>Top View</div><div><div><div>14</div><div>8</div><div>MARK</div><div>1</div><div>7</div></div></div></div></div><div><div>→</div>进料方向</div><div><div><div><div><div>12排进料方向</div><div>8排进料方向</div></div></div></div></div></div>							
项 目	参数信息			<div>备注:</div> <div>PAD(焊盘)铝层厚度: 1um</div> <div>PAD 下方是否有敏感器件? <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无</div> <div>客户注意:</div> <div>焊接时, PAD 下方或附近有敏感器件时, 压焊会影响成品率和可靠性。</div> <div><input type="checkbox"/> 试产 <input type="checkbox"/> 直接量产 (直接量产我司不予保证良率)</div> <div>客户确认签字:</div>			
划片道宽度	60um						
框架规格	12 排: $80*80\text{mil}^2$ 8 排: $95*110\text{mil}^2$						
粘胶型号	导电胶						
芯片尺寸	$623*744\text{um}^2$ (不含划片道)						
芯片厚度	$260 \pm 10\text{um}$						
焊点尺寸	$50*50\text{um}^2$						
焊点间距	NA						
焊线根数	16 根						
焊线总长	NA						
焊线线径	合金线/20um						
制定	卢圣琼	审核	<div>3 min</div>	批准	<div>3 min</div>		
制定日期	2024-11-07	审核日期	2024.11.08	批准日期	2024.11.08		