## 产品工艺确认书

文件编号:	HS16P1880-S0P8					
客户	080106		封装形式 SOP8			
一、芯片资料			二、粘片及打线图			三、传送方向
产品型号	HS16P	1880				
芯片数	芯片a	芯片b				
芯片型号	HS6001			7     6		
芯片尺寸(um²)	390*565		GND	PB0 PB1	PB2	
铝垫尺寸	49*49					
划片道宽度(um)	60			$\backslash \backslash /$		26
芯片背面材质						
铝垫厚度 (um)	1.2					进料方向
是否为MOS或BJT	□是 ☑否					
	□纯铝			$//\setminus$		
AEL AEL IN MI	□铝铜					000000
铝垫成份	□ □铝硅 □铝硅铜		NOD.	PB5 PB4		
	□単层布线		VDD 1	2 3		
铝层数	□双层布线		0	(	0	
	☑三层布线					
四、封装资料		五、打印要求				
芯片数	芯片a	芯片b	코발rin			
是否要减薄	☑是 □否	□是□否	背印:		}	
减薄厚度要求	300um±10um				0	
焊垫是否为CUP	☑是□否	□是□否				
六、封装其它要求					E9B0	DY-2409
包装规范	OS+管装100PCS/管 100K/箱				 	
装片方式 上芯方式	点胶 MAP芯片				!	
工作电压	MAPE	<u> УЛ</u>			<u> </u>	
工作电流(A)						
工作结温Tj			八、备泊	标签		
可靠性要求			规格: 80*50mm			
七、物料清单BOM						
材料	型号					
框架	SOP8铜框架(	60*60mi1)				
焊线	合金线0.8mil(2	20um) (8wire)				
粘片胶 芯片a		□绝缘胶	首选:	S210	备选:	
心斤b	□导电胶	□绝缘胶	首选:	DUGGG	<u> </u>	
塑封料 电镀类型	□无铅	☑无卤	首选:	DY600 雾锡	备选:	
电镀矢型 拟制	姜敏					胡伟
日期	2024年1			日期		2024年11月4日
九、备注说明						

- 1、客户在回签此确认书时,要求填写芯片资料、封装资料及封装其他要求中的有关内容。以便于设置封装工艺。若未填写,我司就以我司工程验证的信息内容为主进行生产;
- 2、根据贵司要求,参照贵司提供订单、芯片打线图及印章要求制定本工艺确认书。客户确认打线、印章图是否符合客户要求,请确认;
- 3、客户在确认此文件时,对产品使用要求,如散热、工作电压、工作电流、工作结温及可靠性要求进行填写,以便于我司根据贵司使用要求进行物料选取。 若未进行填写,我们就以本确认书推荐物料进行生产。
- 4、对双方质量协议、终端使用环境要求了解的情况下,客户确认回签此文件。若终端使用环境要求有改变,须提前告知我司;
- 5、产品完成工程试封后,客户端务必进行终端使用环境及电性能测试(如带电老化),考核通过后才能进行量产。

## 十、客户回签及特殊要求

客户要求及回签