江苏芯丰集成电路封装压焊图					图	号:314	BD0	12	版本	A. 0
贴片方向(芯片与片5		备注及特殊要求(Remark&Special Instruction) 框架到芯片最高点的线弧高度<550um 居中装片								
VDD 1 8										
平級打   多规打   高版     高成					AT CITY					
产品型号 (Product Type)	HS26P10		线材直径	银合金线0	0.8mil	芯片减薄厚		300:	±10um	
芯片名称	HS5085		(Wire Diameter) 压焊点尺寸	60X60um		Chip thinning thi 装片胶	首选	9246LB		<b>(</b> 5)
(Die Name) おおりのの 芯片尺寸 1. 195X0. 755mm		ōmm	(Pad Opening) 最小压焊间距	86um		Epoxy (二选一)	备选			~
(Die Size) 封装形式 SOP16L(9.9×3.9×1.4			(Min Pitch) 先焊线	PIN16	塑封料			P710F CN		
(Package Type) e=1.27) 引线框 SOP16L(12R)(80×80)		(Wire Bond Start) 焊线总数	16		Compound State					
(Lead Frame) -H L/F电镀方式			(Quantity of Wire) 最长线长/总线长		EMG-600					
(L/F Plating Type) 雾锡		(Length of Wire) 项层铝厚度	1. 49/17. 6	49mm	9mm CUP/BOAC		YES		NO	
(Wafer Size/Cutting Mode)		(Top aluminum thickness)	1.5um		RF 芯片		YES	5	NO	
吸 嘴 (suction nozzle)	RT-020-020-FT		切割道(Cutting Way)	60um		LOW-K芯片		YES	5	NO
拟制 Prepared by	顾馨 2024.04.18		审核 Checked by			批准 Approved				