组合优化

Rongfan Li

Abstract

Notes on combination optimal.

Contents

1	Linear programming			
	1.1	单纯形法/对偶单纯形法	2	
	1.2	整数规划 IP-决策变量是整数	2	
2	Culcip			
	2.1	DP	2	
	2.2	背包问题 KP	2	
	2.3	指派问题, 匈牙利法	2	
	2.4	装箱问题	2	
	2.5	作业调度问题	2	
	2.6	最大流问题	2	

1

1 Linear programming

1.1 单纯形法/对偶单纯形法

1. 化成标准型。非规范形式可反号或者添加两个 x 解决

$$\max z = \sum c_{j} x_{j}$$
s.t.
$$\begin{cases} \sum_{j=1}^{n} a_{ij} x_{j} = b_{i} (i = 1, 2, \dots, m) \\ x_{j} \ge 0 \quad (j = 1, 2, \dots, n) \end{cases}$$
(1)

- 2. 化成对偶问题。注意非规范形式
- 3. 单纯形法/对偶单纯形法
- 4. 互补松弛性。在已知 P 的最优解的时候,可以用来求 D 的最 优解
- 5. 人工变量法,两种思路记号,原问题 P,对偶问题 D

$$\begin{aligned} \operatorname{Max} Z &= CX & \operatorname{Min} W &= Yb \\ \operatorname{s.t.} & AX \leq b & \operatorname{s.t.} & YA \geq C \\ & X \geq 0 & Y \geq 0 \end{aligned} \tag{2}$$

Theorem: 对偶的对偶就是原问题

Theorem: 若 X 和 Y 分别是可行解,则 $CX \le YAX \le Yb$,P 的任意目标函数值是 D 的最优值的下界。若 P 有最优解,则 D 也有最优解,当等号取到,则分别为最优解,PD 的最优解的值是相同的。

Theorem: 若 P 无有限的最优解(无界),则 D 无可行解。除了上面两种情况,还有一种是两个都无可行解

1.2 整数规划 IP-决策变量是整数

- 1. 割平面法,添加一个切割方程, p26,不断加约束直到 b 全为整数
- 2. 分支定界法。画图辅助理解问题。对原问题的最优解,按照变量 12 分两支进行整数约束,求出新的最优解,若是整数解则停止,若不是则递归

2 Others

2.1 DP

三个重要性质:最优子结构,重叠子问题,马氏性

2.2 背包问题 KP

- 1. 分支定界法,标准化后的 KP 是一个整数规划问题
- 2. DP

2.3 指派问题,匈牙利法

对同一工作所有人的效率同时变化不影响最优分配。对同一人的所有工作效率同时变化也不影响最优分配。

2.4 装箱问题

最优解的下界:全部都恰好装入了箱子中。下面全是近似算法 1. NF/Next Fit。将 J_1 放入 B_1 后,如果 J_2 放不下,则直接封闭 B_1 并将 J_2 放入 B_2 。特点:封箱快,不需要全部物品装好后才能封箱搬运,适合场地小的安装。O(n)

- 2. FF/First Fit。对于 J_i 依次检查前面的全部 B,放入第一个能装下 J_i 的箱子,若都放不下则启用空箱子。 $O(n \log n)$
- 3. BF/Best Fit。 J_i 放入使得这个箱子剩余空间最小的那个箱子中。 $O(n\log n)$
- 4. FFD/BFD, 先按长度从大到小排序再按 FF/BF 处理 $O(n \log n)$ FFD 需要全部物品到了才能排序,不能用于在线装箱

2.5 作业调度问题

t 是处理需要花费的时间,w 是单位时间的损失,C 是逗留时间, C_{\max} 是时间表长/全体完工时间,d 是限定的工期,L 是延误时间

1. 单机调度

 $1\|\sum w_j C_j$,总消耗最小最佳调度,t/w 按照升序排列就是最佳 (1) 调度。如果只考虑逗留时间,不考虑消耗,则视 w=1

 $1||L_{\text{max}}$,最大的延误时间最小,EDD 最早工期优先,按 d 升序。 $1||\sum U$,延误的任务最少,按照 EDD 先排序,将延误任务和前面的全部任务中 t 最大的任务放最后。

2. 平行机调度 PMS-m 个机器并行

 $Pm \parallel C_{\max}$,最早完工时间,是 NP-hard 的,只有近似算法 LS 算法,将每一个 J 分给最早空闲的机器。适合在线调度 LPT 算法,按照加工时间 t 从大到小排列,再用 LS(因而无法在线)

3. 车间作业调度, 多类型机

 $Fm\|C_{\max}$,m 个机器流水线作业/每个作业有 m 道工序, 共 n 个作业

 $F2||C_{\text{max}}$,Johnson/SPT-LPT 算法, 先将全部作业按照工序 1 花费时间是否比 2 少来分成两个集合, 少的在 J1 中, 按照工序 1 不减排列,J2 集合中按照工序 2 不增排列。见 eg.12

2.6 最大流问题

s 源点,t 汇点,c 容量,f 流量, 截集: 两个不相容的点集之间的弧 增广路径: M s 到 t 的无向弧集 (前向和后向),并且都不饱和

Theorem: 最大流的流值和最小截的容量相同

Theorem: f 是最大流 \iff D 中没有 f 的增广路径