



**KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN R.I.
DIREKTORAT JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**

SERTIFIKAT JURU LAS

Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja, menerangkan bahwa :

Nama : **Ardiana**
Tempat/Tgl.lahir : Tasikmalaya, 16 Februari 1987
Perusahaan : PT. Andhika Lines

telah menempuh ujian juru las berdasarkan Peraturan Menteri Tenaga Kerja dan Transmigrasi No.PER. 02/MEN/1982, dan dinyatakan **Lulus** dengan kualifikasi :

JURU LAS KELAS III (TIGA)

Juru las tersebut di atas diijinkan melaksanakan pengelasan sampai batas-batas yang ditetapkan dalam peraturan dan diwajibkan menerapkan prinsip-prinsip Keselamatan dan Kesehatan Kerja.

Jakarta, 12 Januari 2022

An. Direktur Jenderal

Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan
Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Direktur Pengawasan Norma
Keselamatan dan Kesehatan Kerja



Ghozamahadi, S.T., M.M.

NIP. 19710831 199703 1 002

MACAM JURU LAS DAN KETERANGAN PENGUJIAN

1. Pemegang sertifikat ini adalah :

Juru Las Kelas : 3 (TIGA)
Proses : SMAW

2. Contoh Percobaan Las yang Dibuat :

1G, 2G, 3G, 4G (Pelat)

1G, 2G, 5G, 6G (Pipa)

3. Data Material/Bahan Induk dan Elektroda Las :

- a. Plate : Bahan : ASTM A-36
Tebal Plate : 10 mm
- b. Pipa : Bahan : ASTM A106 Gr B
Diameter Pipa : Ø 6" Sch 40
Tebal Dinding Pipa : 7.11 mm
- c. Jenis/Tipe Elektroda : AS.1.E7016
Diameter Elektroda : Ø 2.6 mm & 3.2 mm

4. Proses Las :

- a. Las Karbit ☒
- b. Las Busur Listrik
- | | |
|--------------|-------------------------------------|
| - SMAW | <input checked="" type="checkbox"/> |
| - FCAW | <input checked="" type="checkbox"/> |
| - GMAW/MIG | <input checked="" type="checkbox"/> |
| - GTAW / TIG | <input checked="" type="checkbox"/> |
| - SAW | <input checked="" type="checkbox"/> |
| - PAW | <input checked="" type="checkbox"/> |
| - OAW | <input checked="" type="checkbox"/> |

5. Keterangan Pengujian :

- a. Hasil Uji Sifat Tampak : Cukup
- b. Hasil Uji Radiografis : Baik (PT. Murni Guna Pratama)
- c. Hasil Uji Makroakopis & Sifat Mekanis : Baik (Lab Mekanik PT. SLV Metropolitan Indonesia)

6. Penguji : Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi Prov. Banten

7. Penyelenggara : PT. SLV METROPOLITAN INDONESIA

PERINGATAN

Sertifikat ini akan dicabut apabila pemiliknya selama 6 (enam) bulan secara terus menerus tidak melakukan pengelasan sesuai dengan kualifikasinya.