1.4003 ist ein ferritischer Chromstahl, der für den Einsatz in milden korrosiven Medien geeignet ist. Im Vergleich zu anderen ferritischen Stählen zeigt 1.4003 höhere Festigkeiten und kann in dickeren Bereichen geschweißt werden, wodurch er ideal für die Bauindustrie geeignet ist. 1.4003 bietet gute mechanische Eigenschaften, Schweißeignung und Korrosionsbeständigkeit zu vernünftigen Kosten.

Produktformen	Automobilindustrie, Bauindustrie, Bergbauindustrie, Elektronische Ausrüstung, Erdölindustrie, Maschinenbau, Transportindustrie, Zuckerindustrie			
Normen und Bezeichnungen	EN 10088-3 1.4003 DIN 17440 1.4003 SEW 400 1.4003	X2CrNi12		1 0
Allgemeine Eigenschaften	Mechanische Eigenschaften geglüht Mechanische Eigenschaften vergütet Schmiedbarkeit Schweißeignung	Niedrig Weich Gut Gut Gut Gut		
Physikalische Eigenschaften	Dichte (kg/dm³) Elektr. Widerstand bei 20 °C (Ω mm²/m) Magnetisierbarkeit Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C (W/m K) Spez. Wärmekapazität bei 20 °C (J/kg K) Mittlerer Wärmeausdehnungsbeiwert (10-6 K-1) 20 – 100 °C 20 – 200 °C 20 – 300 °C 20 – 400 °C 20 – 500 °C	10,4 10,8 11,2 11,6		SIL
Mechanische Eigenschaften	1.4003 kann im Bereich von 680 °C − 740 °C m Zustand gelten die folgenden mechanischen Eig Norm längs Streckgrenze (MPa) R _{p0,2} ≥ 260 Zugfestigkeit (MPa) R _m 450 − 550 Bruchdehnung (%) As ≥ 20 Härte HB ≤ 200 Kerbschlagarbeit (J) 25 °C ISO-V ≥ 100 Typisches Verfestigungsschaubild siehe Rücks Die chemische Zusammensetzung des 1.4003	genschaften: eite.	Typische Werte (ca.) längs 1 – 20* 21 – 80 320 320 530 530 28 28 180 180 220 220	≥ 80 300 510 30 175
	Eigenschaften eingestellt werden können. Für ober der Streckgrenze (MPa) Rp0,2 ≥ Zugfestigkeit (MPa) Rm 50 Bruchdehnung (%) As Schlagarbeit (J)			erden:
	*Angegebene Werte gelten für den nicht kaltverfestigten Zustand. Für dickere Abmessungen (d ≥ 100 mm) müssen die mechanischen Eigenschaften vereinbart werden, oder die Lieferung geschieht in Anlehnung an die angegebenen Werte.			

Die Richtigkeit kann nicht garantiert werden.