

STABSTAHL + BLANKSTAHL AUS LAGERVORRAT

- andere Werkstoffe + Abmessungen aus Neufertigung

| WNr. | Zustand | Form | Abmessungsbereiche |
|--------|--------------------------------|--------------|--------------------------------------|
| 1.3302 | geglüht | rund | 12 - 40 + flach 75 x 8 - 85 x 18 |
| | lösungsgeglüht | rund | 6 - 220 |
| | lösungsgeglüht | flach | 20 - 100 mm Breite, 8 - 20 mm Stärke |
| | lösungsgeglüht | vierkant | 10 - 40 |
| | wk | rund | 20 - 48 |
| | wk | rund | 52 - 90 |
| | lösungsgeglüht | rund | 6 - 270 |
| | lösungsgeglüht | rund | 8 - 230 |
| | wk | rund | 12 - 50 |
| | lösungsgeglüht | rund | 16 - 50 |
| | ausgehärtet | rund | 6.5 - 310 |
| | geglüht | rund | 20 |
| | vergütet | rund | 6 - 110 |
| | geglüht | rund | 8 - 80 |
| | vergütet .5 | | 6 - 80 |
| | vergutet .5 vergütet .5 | rund | 40 x 20 + 40 x 25 + 50 x 25 |
| | • | flach | |
| | vergütet .6 | rund | 14 – 88.9 |
| | vergütet .6 | flach | 40 x 20 |
| | geglüht | flach+vierk. | diverse |
| | vergütet | rund | 16 - 40 |
| | geglüht | rund | 5 - 340 |
| | vergütet | rund | 10 - 325 |
| | lösungsgeglüht | rund | 20 - 165 |
| | vergütet | rund | 10 - 425 |
| | lösungsgeglüht | rund | 6 – 320 |
| | lösungsgeglüht | rund | 6 – 210 |
| | lösungsgeglüht | rund | 6 – 210 |
| | lösungsgeglüht, blank | rund | 6 – 70 |
| | lösungsgeglüht, blank | sechskant | 13 - 50 |
| .4501 | lösungsgeglüht | rund | 12 - 170 |
| 1.4534 | ausgehärtet .4 | rund | 10 – 165 |
| .4534 | lösungsgeglüht .9 | rund | 10 – 140 |
| 1.4539 | lösungsgeglüht | rund | 24 – 150 |
| .4539 | lösungsgeglüht | sechskant | 17 - 41 |
| .4542 | lösungsgeglüht | rund | 6 - 203 teilweise ESU |
| .4542 | lösungsgeglüht | flach | diverse |
| .4542 | lösungsgeglüht | vierkant | diverse |
| .4542 | ausgehärtet P1070/H1150/H1150D | rund | 6 - 370 teilweise ESU |
| .4544 | lösungsgeglüht .9 | rund | 10 - 80 |
| .4545 | lösungsgeglüht .9 | rund | 103 + 123 + 168 + 183 |
| .4545 | ausgehärtet .4 | rund | 5 – 220 |
| | lösungsgeglüht .9 | rund | 6 – 265 |
| | lösungsgeglüht .9 | flach | diverse |
| | lösungsgeglüht .9 | sechskant | 11 |
| | ausgehärtet .4 | rund | 5 – 220 |
| | ausgehärtet .4 | flach | diverse |
| | lösungsgeglüht .9 | rund | 12,7 - 203 |
| | lösungsgeglüht | rund | 6 - 265 |
| | geglüht | rund | 100 |
| | lösungsgeglüht | rund | 12 - 58 |
| | lösungsgeglüht | rund | 16 - 80 |
| | vergütet | rund | 20 - 250 |
| | lösungsgeglüht | rund | 6 - 320 |
| | vergütet | rund | 6 - 475 |
| | _ | | 16 - 320 |
| | vergütet 700- 850 N/mm² | rund | |
| | vergütet 800- 950 N/mm² | rund | |
| | vergütet 800- 950 N/mm² | sechskant | 13 - 60 |
| | vergütet 900-1050 N/mm² | rund | 12 - 200 |
| | ausgehärtet .4 | rund | 9 - 80 |
| | lösungsgeglüht ausgehärtet | rund | 10 – 125 6.5 – 310 |
| 1.4980 | | rund | |

| 1.4980 | ausgehärtet | sechskant | 17 - 60 |
|--------|------------------|-----------|-------------|
| 1.4986 | wk + ausgelagert | rund | 14.52 - 115 |
| 1.4986 | wk + ausgelagert | sechskant | 24 - 55 |
| 1.5680 | vergütet | rund | 10.68 - 100 |
| 1.5924 | geglüht .3 | rund | 25 – 50 |

| WNr. | Zustand | Form | Abmessungsbereiche | | | |
|-----------------|---------------------------|-------|--------------------|--|--|--|
| 1.6354 | lösungsgeglüht .9 | rund | 10.5 - 95 | | | |
| 1.6604 | geglüht bzw. vergütet | rund | 10 - 205 + flach | | | |
| 1.6604 | geglüht bzw. vergütet | flach | diverse | | | |
| 1.6772 | vergütet | rund | 24,83 + 30,5 | | | |
| 1.6909 | wk | rund | 14.52 - 52 | | | |
| 1.6958 | vergütet | rund | 30.5 - 210 | | | |
| 1.7362 | vergütet | rund | 14.52 - 120 | | | |
| 1.7729 | vergütet | rund | 24.84 - 122 | | | |
| 1.7734 | vergütet .6 | rund | 32 | | | |
| 1.7734 | vergütet .4 | rund | 60 - 135 | | | |
| 1.7734 | vergütet .4 | flach | diverse | | | |
| Schraubengüten: | | | | | | |
| 1.0577 | geglüht/geschält | rund | 15,8-41,7 | | | |
| 1.6580 | geglüht/gewalzt | rund | 16-75 | | | |
| | vergütet/gewalzt | rund | 50-130 | | | |
| | vergütet/blank | rund | 14,20-60 | | | |
| 1.6582 | geglüht/gewalzt | rund | 16-65 | | | |
| | geglüht/blank | rund | 10-60 | | | |
| | vergütet/gewalzt | rund | 30-130 | | | |
| 1.7077 | gewalzt/unbehandelt | rund | 14-38 | | | |
| 1.7218 | geglüht/geschält | rund | 16-47 | | | |
| | vergütet/geschält | rund | 18,18-65,72 | | | |
| | vergütet/gewalzt | rund | 50-180 | | | |
| 1.7219 | vergütet/geschält | rund | 18,18-65,72 | | | |
| | vergütet/gewalzt | rund | 50-180 | | | |
| 1.7258 | vergütet/geschält | rund | 18,18-65,72 | | | |
| | vergüet/gewalzt | rund | 50-180 | | | |
| 1.7225 | geglüht/geschält | rund | 12-65 | | | |
| | geglüht/gezogen | rund | 10-38 | | | |
| | geglüht/gewalzt | rund | 16-70 | | | |
| | vergütet Fk 8.8/geschält | rund | 16-64 | | | |
| | vergütet Fk 10.9/geschält | rund | 12-56 | | | |
| | vergütet EN/geschält | rund | 36-120 | | | |
| | vergütet EN/gezogen | SW | 13-24 | | | |
| 1.7709 | geglüht/geschält | rund | 12-47 | | | |
| | vergütet/geschält | rund | 10,68-75,75 | | | |
| | vergütet/gewalzt | rund | 36-180 | | | |
| 1.7711 | geglüht/gewalzt | rund | 18-52 | | | |
| | vergütet/gewalzt | rund | 30-260 | | | |

Hauptsitz:

Volmarsteiner Str. 1-9, D-58089 Hagen

Telefon 02331 / 387 -0

Anna Enriquez

Carsten Nieland

Roland Jansen

Ulrike Blase

Pierre Hermsdorf

Marcel Bonfigt

-113 enriquez@remystahl.de
-117 nieland@remystahl.de
-118 jansen@remystahl.de
-119 blase@remystahl.de
-124 hermsdorf@remystahl.de
-124 bonfigt@remystahl.de

Telefax 02331 / 387 -299
E-Mail info@remystahl.de
Internet www.remystahl.de