## 1.4571

Aufgrund der Fortschritte bei der Herstellung von rostfreien Edelstählen, haben Varianten mit niedrigem Kohlenstoffgehalt (1.4404) die titanstabilisierten Güten ersetzt. Zusätzlich zu der minimierten Empfindlichkeit während des Schweißens oder Hochtemperaturprozessen, haben die niedrig kohlenstoffhaltigen (≤ 0,03 %) Güten auch die für titanstabilisierte Güten typischen Oberflächenprobleme überwunden. Trotzdem werden weiterhin diese "traditionellen" rostfreien Stahlgüten verwendet. Es sollte ebenso erwähnt werden, dass die Korrosionsbeständigkeit weder besser noch schlechter ist als die eines 1.4404. Der Einsatz von 1.4571 gegenüber 1.4404 ist nur gerechtfertigt, wenn Festigkeiten bei hohen Temperaturen gefordert werden.

Produktformen	Apparate- und Rohrleitungs		he Industrie, Le	bensmittelindust	rie, Maschinenbau,	Medizinische und
Normen und	pharmazeutische Industrie, EN 10088-3		CrNiMoTi17-12	-2		
Bezeichnungen	AISI	316Ti	0011411V1011117 12	_		
	UNS	S31635				
	BS	320S31				
	JIS AFNOR	SUS316Ti Z6CNDT17-12				
	DIN 17440	1.4571				
	SIS	2350			, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
Allgemeine Eigenschaften	Korrosionsbeständigkeit	Sehr gut				
	Mechanische Eigenschafter Schmiedbarkeit	n Mittel Gut				
	Schweißeignung	Ausgezeichnet				
	Spanbarkeit	Mittel bis Schlecht				G
Physikalische Eigenschaften	Dichte (kg/dm³)	7,98				
	Elektr. Widerstand bei 20 °C	,				
	Magnetisierbarkeit	Gerir	ng			
	Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C Spez. Wärmekapazität bei 2					
	Mittlerer Wärmeausdehnung					
		20 – 100 °C 16,5				
		20 – 200 °C 17,5				
		20 – 300 °C 18,0 20 – 400 °C 18,5				
		20 – 400 °C 18,5 20 – 500 °C 19,0				
Mechanische	Zu optimalen Eigenschafter	bezüglich Verarbeitung un	d Verwendung f	ühren ein Halten	bei 1020 °C – 1120	°C mit
Eigenschaften	anschließendem raschen A mechanischen Eigenschafte		er. Für d <mark>i</mark> esen Zu	ıstand gelten die	folgenden Werte fü	r die
		Norm	Typische W	/erte (ca.)		
				` '		
		längs quer	längs			
		längs quer ≤ 160 160 – 250	1 – 20*	21 – 80	≥ 80	
	Streckgrenze (MPa) R <sub>p0,2</sub>			21 – 80 330	≥ 80 300	
	Streckgrenze (MPa) R <sub>p0,2</sub> Zugfestigkeit (MPa) R <sub>m</sub>	≤ 160 160 – 250	1 – 20*			
	0 ,	≤ 160 160 - 250 ≥ 200 ≥ 200	1 – 20* 330	330	300	
	Zugfestigkeit (MPa) R <sub>m</sub>	≤ 160 160 - 250 ≥ 200 ≥ 200 500 - 700 500 - 700	1 – 20* 330 600	330 600	300 515	
	Zugfestigkeit (MPa) R <sub>m</sub> Bruchdehnung (%) A <sub>5</sub>	$\leq 160  160 - 250$ $\geq 200  \geq 200$ $500 - 700  500 - 700$ $\geq 40  \geq 30$	1 – 20* 330 600 45	330 600 45	300 515 50	
	Zugfestigkeit (MPa) R <sub>m</sub> Bruchdehnung (%) A <sub>5</sub> Härte HB	$\leq 160  160 - 250$ $\geq 200  \geq 200$ $500 - 700  500 - 700$ $\geq 40  \geq 30$	1 – 20* 330 600 45	330 600 45	300 515 50	
	Zugfestigkeit (MPa) R <sub>m</sub> Bruchdehnung (%) A <sub>5</sub> Härte HB Kerbschlagarbeit (J)	≤ 160  160 - 250  ≥ 200 ≥ 200  500 - 700 500 - 700  ≥ 40 ≥ 30  ≤ 215  ≥ 100 ≥ 60  für den nicht kaltverfestigte	1 – 20* 330 600 45 195	330 600 45 195	300 515 50	
	Zugfestigkeit (MPa) R <sub>m</sub> Bruchdehnung (%) A <sub>5</sub> Härte HB Kerbschlagarbeit (J) 25 °C ISO-V *Angegebene Werte gelten	≤ 160 160 - 250  ≥ 200 ≥ 200  500 - 700 500 - 700  ≥ 40 ≥ 30  ≤ 215  ≥ 100 ≥ 60  für den nicht kaltverfestigte naubild siehe Rückseite	1 – 20* 330 600 45 195 220 n Zustand.	330 600 45 195 220	300 515 50 180	
	Zugfestigkeit (MPa) R <sub>m</sub> Bruchdehnung (%) A <sub>5</sub> Härte HB Kerbschlagarbeit (J) 25 °C ISO-V  *Angegebene Werte gelten Typisches Verfestigungssch Für dickere Abmessungen ( werden, oder die Lieferung	≤ 160 160 - 250  ≥ 200 ≥ 200  500 - 700 500 - 700  ≥ 40 ≥ 30  ≤ 215  ≥ 100 ≥ 60  für den nicht kaltverfestigte naubild siehe Rückseite  d ≥ 250 mm) müssen die mageschieht in Anlehnung an	1 – 20* 330 600 45 195 220 n Zustand. echanischen Eigdie angegebene	330 600 45 195 220 genschaften veren	300 515 50 180	
	Zugfestigkeit (MPa) R <sub>m</sub> Bruchdehnung (%) A <sub>5</sub> Härte HB Kerbschlagarbeit (J) 25 °C ISO-V  *Angegebene Werte gelten Typisches Verfestigungssch Für dickere Abmessungen (	≤ 160 160 – 250  ≥ 200 ≥ 200  500 – 700 500 – 700  ≥ 40 ≥ 30  ≤ 215  ≥ 100 ≥ 60  für den nicht kaltverfestigte naubild siehe Rückseite  d ≥ 250 mm) müssen die mageschieht in Anlehnung ansbeständigkeit zeichnet sich	1 – 20* 330 600 45 195 220 n Zustand. echanischen Eigdie angegebene	330 600 45 195 220 genschaften veren	300 515 50 180	

Die Richtigkeit kann nicht garantiert werden.