1.4542 ist ein aushärtbarer nichtrostender Stahl mit hoher Streckgrenze, hohem Verschleißwiderstand und guter Korrosionsbeständigkeit. 1.4542 zählt zu den wichtigsten aushärtbaren Stählen.

Produktformen	Luft- und Raumfahrt, Anlagenbau, Chemische Industrie, Holzindustrie, Maschinenbau, Erdölindustrie, Papierindustrie, Sport- und Freizeitindustrie, Schiffsbau
Normen und Bezeichnungen	EN 10088-3 AISI 630 ASTM A564-89 17-4PH JIS SCS24 / SUS630 AFNOR Z7CNU15-05 / Z7CNU17-04 DIN 17440 Luftfahrt BSS604 / BSS622
Allgemeine Eigenschaften	Korrosionsbeständigkeit Gut Mechanische Eigenschaften Ausgezeichnet Schmiedbarkeit Gut Schweißeignung Gut Spanbarkeit Schlecht bis mittel
Physikalische Eigenschaften	Dichte (kg/dm³) 7,80
	Elektr. Widerstand bei 20 °C (Ω mm²/m) 0,71 Magnetisierbarkeit Vorhanden Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C (W/m K) 16 Spez. Wärmekapazität bei 20 °C (J/kg K) 500 Mittlerer Wärmeausdehnungsbeiwert (10-6 K-1) 20 – 100 °C 10,9 20 – 200 °C 11,1
Mechanische Eigenschaften	1.4542 wird bei Temperaturen zwischen 1020 °C und 1050 °C lösungsgeglüht, gefolgt von einer raschen Abkühlung an Wasser, Luft oder Öl in Abhängigkeit vom Querschnitt des Bauteils. Es ist wichtig sicherzustellen, dass das Bauteil tatsächlich die Möglichkeit hat auf Raumtemperatur abzukühlen, damit der aus vorhergehenden Wärmebehandlungen stammende Austenit vollständig in Martensit umwandelt. In diesem Zustand gelten bei Probennahme in Längsrichtung folgende Eigenschaften: Norm Typische Werte (ca.)
	1 – 80* 1 – 80* 81 – 200
	Zugfestigkeit (MPa) R _m ≤ 1200 1050 1100
	Härte HB ≤ 360 330 335
	*Angegebene Werte gelten nur für den nicht kaltverfestigten Zustand. Die mechanischen Eigenschaften des 1.4542 sind von der durchgeführten Wärmebehandlung abhängig, z.B. die Menge der Ausscheidungen.
	Für dickere Abmessungen (d ≥ 200 mm) müssen die mechanischen Eigenschaften vereinbart werden, oder die Lieferung geschieht in Anlehnung an die angegebenen Werte.

Die Richtigkeit kann nicht garantiert werden.