1.4841

1.4841 ist ein hitzebeständiger Stahl, der seinen Ursprung im 1.4828 hat, jedoch durch seinen höheren Chrom- und Nickelgehalt wesentlich besser bei hohen Temperaturen gegen Oxidation beständig ist. Dieser Stahl zeichnet sich durch seine guten Festigkeitseigenschaften bei hohen Temperaturen aus. Dadurch ist er besonders geeignet, wenn großer Wert auf gute mechanische Eigenschaften bei hohen Temperaturen gelegt wird. Außerdem ist diese Güte durch eine ausgezeichnete chemische Beständigkeit bei Temperaturen bis 1100 °C charakterisiert.

Produktformen	Apparatebau für Hoch Maschinenbau, Ofenb		, Automobilindustrie, C	Chemische Industrie	e, Erdölindustrie,	Zement-Kettenin	dustrie,
Normen und Bezeichnungen	EN 10095 AISI BS JIS AFNOR DIN 17440 SEW 470	1.4841 314 314S25 SUH310 Z15CNS25-20 1.4841 1.4841	X15CrNiSi25-21		4		
Allgemeine Eigenschaften	Korrosionsbeständigk Mechanische Eigenso Schmiedbarkeit Schweißeignung Spanbarkeit						
Physikalische Eigenschaften	Spez. Wärmekapazitä Schmelzpunkt ca. Mittlerer Wärmeausde	i 20 °C (W/m K) ii 500 °C (W/m K) iit bei 20 °C (J/kg K) chnungsbeiwert (10 20 – 20 – 20 – 20 – 20 – 20 – 20 –	1380 °C 0-6 K-1) 200 °C 15,5 400 °C 17,0 600 °C 17,5 800 °C 18,0 1000 °C 19,0 1200 °C 19,5		S EC	6	
Mechanische Eigenschaften	Die Bedingungen, die bei diesem Stahl zu optimalen Eigenschaften bezüglich Verarbeitung und Verwendung führen, bestehen in einem Lösungsglühen bei 1050 °C – 1150 °C mit anschließend Abkühlung an Luft oder in Wasser. Während der Fertigung und Verarbeitung ist der Temperaturbereich von 650 °C – 850 °C aufgrund der Gefahr der Sigmaphasenversprödung, die die Zähigkeitseigenschaften stark herabsetzt, unbedingt zu vermeiden. Der Versprödungseffekt kann durch ein Lösungsglühen bei Temperaturen von 1050 °C – 1100 °C wieder aufgehoben werden. Für den lösungsgeglühten abgeschreckten Zustand gelten die folgenden Werte für die mechanischen Eigenschaften: Norm Typische Werte (ca.)						
		< 160		1 – 20*	21 – 80	≥ 80	
	Streckgrenze (MPa) Zugfestigkeit (MPa) Bruchdehnung (%)	$R_{p0.2}$ ≥ 230 R_{m} $550 - 7$ A_{5} ≥ 30	750 550 – 750	360 630 40	360 630 40	360 630 40	
	Härte Kerbschlagarbeit (J) 25 °C	HB ≤ 223	3 ≤ 223				
	*Angegebene Werte gelten für den nicht kaltverfestigten Zustand. Für dickere Abmessungen (d ≥ 160 mm) müssen die mechanischen Eigenschaften vereinbart						
	werden, oder die Liefe	erung geschieht in	Anlehnung an die ang	egebenen Werte.			

Die Richtigkeit kann nicht garantiert werden.