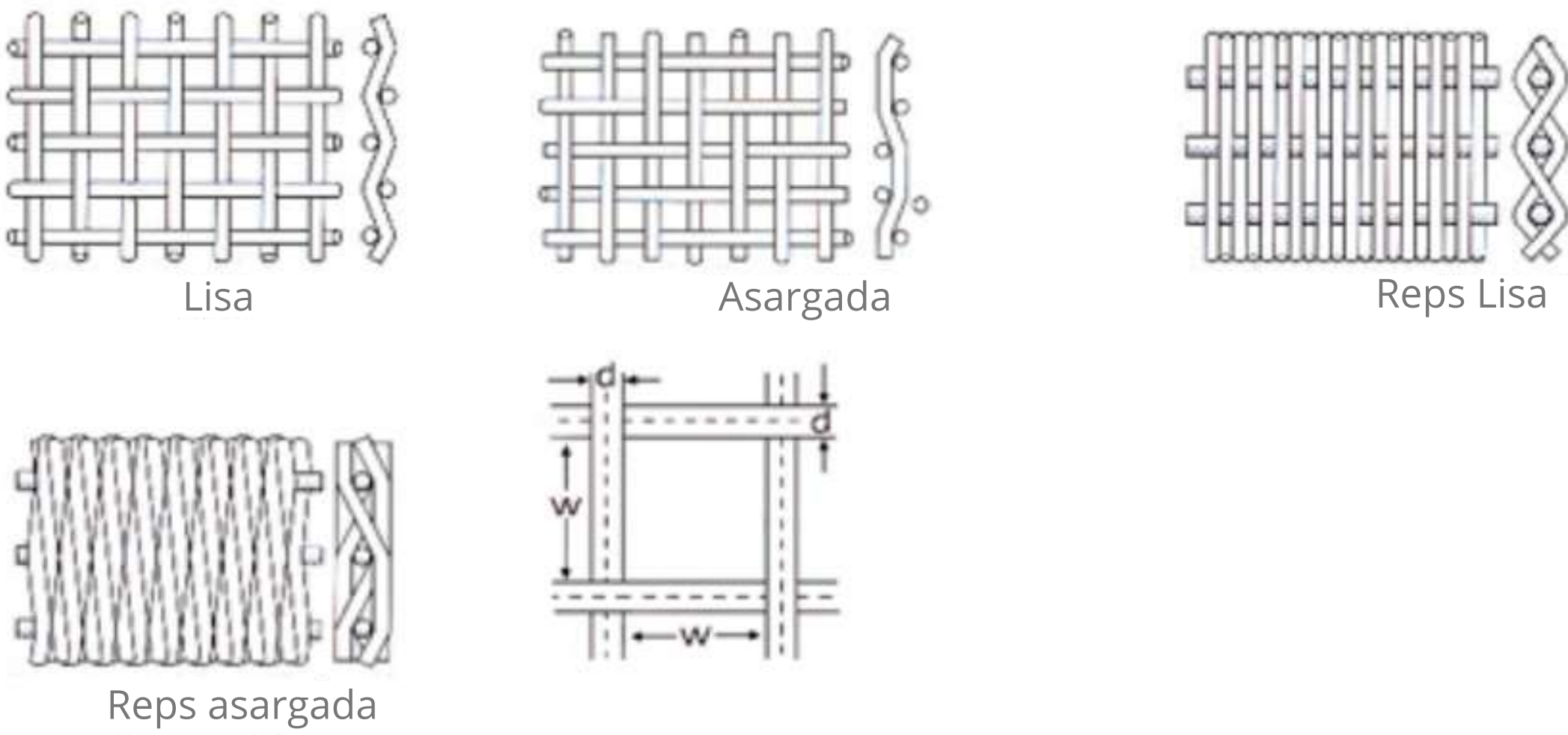


DATOS TÉCNICOS DE TEJIDOS METÁLICOS

Telas metálicas para uso industrial



Malla 25.4			3			4				5			6	6			7			8		9	
Num.27.77	2	3		4	4		5	5	5		6	6			7	7		8	8		9		10
d	1.60	1.30	1.25	0.80	1.10	1.20	0.70	0.90	1.00	1.00	0.65	0.90	0.71	0.90	0.60	0.80	0.80	0.55	0.70	0.80	0.70	0.71	0.44
w	12.28	7.90	7.217	6.15	5.84	5.150	4.85	4.65	4.55	4.00	3.97	3.72	3.55	3.35	3.36	3.16	2.80	2.92	2.77	2.375	2.38	2.11	2.34
s%	79	74	73	79	71	66	76	70	67	64	74	65	69	62	72	64	60	71	64	56	60	56	71
kg/m2	2.31	2.32	2.37	1.17	2.21	2.91	1.12	1.85	2.30	2.50	1.16	2.22	1.50	2.42	1.15	2.05	2.26	1.11	1.79	2.59	2.01	2.26	0.88

Malla 25.4		10			12			14			16			18			20	20				25	25
Num.27.77	10		12	12		14	14		16	16		18	18		20	20			25	25	25		
d	0.60	0.60	0.40	0.50	0.50	0.36	0.50	0.50	0.30	0.44	0.44	0.28	0.42	0.42	0.25	0.40	0.40	0.50	0.24	0.28	0.36	0.25	0.32
w	2.18	1.94	1.91	1.81	1.60	1.62	1.48	1.31	1.43	1.30	1.15	1.26	1.12	0.99	1.14	0.99	0.90	0.77	0.87	0.83	0.751	0.75	0.71
s%	61	58	68	61	58	67	56	53	79	74	72	79	71	68	76	70	67	64	74	65	46	62	72
kg/m2	1.67	1.80	0.88	1.37	1.51	0.83	1.60	1.75	2.31	2.32	2.53	1.17	2.21	2.42	1.12	1.85	2.30	2.50	1.16	2.22	1.50	2.42	1.15

Malla 25.4		30		30			35	36				40	40				50					60			
Num.27.77	30		30		35	35			40	40	40			45	50	50		55	60	60	65	65	70	70	
d	0.32	0.22	0.30	0.30	0.20	0.28	0.22	0.16	0.16	0.18	0.24	0.22	0.24	0.15	0.16	0.20	0.20	0.14	0.12	0.17	0.12	0.17	0.12	0.16	
w	0.606	0.63	0.62	0.55	0.59	0.51	0.50	0.546	0.53	0.51	0.44	0.41	0.39	0.46	0.39	0.35	0.30	0.36	0.34	0.29	0.30	0.25	0.27	0.237	
s%	43	60	71	64	61	60	56	60	71	61	58	68	61	58	67	56	53	52	55	40	52	36	49	36	
kg/m2	1.42	2.26	1.11	1.79	1.99	2.01	2.26	0.47	0.88	0.167	1.80	0.88	1.37	1.51	0.83	1.60	1.75	0.49	0.39	0.79	0.43	0.86	0.46	0.83	

Malla 25.4	43			80					100		100			120		145	165		180	200		325	
Num.27.77		80	80		90	90	100	100		110	110	120	120	130	140	160	180	200	200	220	250	350	400
d	0.15	0.10	0.14	0.13	0.09	0.12	0.08	0.11	0.11	0.08	0.10	0.07	0.09	0.08	0.08	0.06	0.05	0.04	0.05	0.05	0.035	0.035	0.028
w	0.21	0.24	0.207	0.18	0.21	0.18	0.19	0.16	0.14	0.17	0.15	0.16	0.14	0.13	0.132	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.07	0.04	0.04
s%	34	50	36	35	50	37	50	36	32	46	36	48	37	39	39	43	46	51	41	36	47	30	35
kg/m2	0.79	0.36	0.72	0.68	0.33	0.59	0.29	0.55	0.61	0.32	0.50	0.27	0.44	0.39	0.41	0.26	0.20	0.15	0.23	0.25	0.14	0.20A/T	0.14A/T

Definición y características generales

d: Diámetro del alambre en mm.

w: Abertura (luz de malla). Distancia en mm entre los dos alambres contiguos. Además del material del alambre utilizado y el tipo de tejido, otras características indicadas en la tabla son: s%: Superficie útil. Porcentaje aproximado de la superficie total de las aberturas de una tela. $S = 100w^2/(w+d)^2$

Kg/m2: Peso aproximado en Kg de un m2 de tela metálica de hierro/acero (ver tabla de factores de conversión para otros materiales). Num: Número de tela. Es el número de pasos de malla en una determinada unidad de longitud. Las telas metálicas se definen normalmente por los parámetros w y d, y por lo que esta información es meramente orientativa y solo para lograr una descripción simplificada de la tela, pero se incluye al ser aun ampliamente utilizada en dos versiones diferentes, calculadas como sigue (valores en mm): Malla 25,4: $25,4/(w+d)$ Num 27,77: $27,77/(w+d)$

Densidades y factores de conversión

Material	Kg/m3	FC
Hierro/Acero	7,850	1.000
Acero Inoxidable	7,930	1.010
Aluminio	2,700	1.343
Cobre	8,900	1.134
Latón (CuZn37)	8,450	1.076
Latón (CuZn20)	8,650	1.102
Bronce Fosforoso (CuSn6)	8,800	1.121
Aleación Monel 400	8,810	1.122

Multiplicar el peso dado en la tabla general por el coeficiente FC para obtener el peso aproximado en kg/m2 para los materiales indicados.

Reps

Malla	Filtración (m-6)	d (mm)	Kg/m2
12 x 64 L/P	350	0.58-0.43	4.01
12 x 64 L/P	280-300	0.61-0.41	3.90
24 x 110 L/P	112-125	0.36-0.26	2.70
30 x 150 L/P	98-105	0.23-0.18	1.65
40 X 200 L/P	75-80	0.18-0.14	1.35
50 x 250 L/P	60-65	0.14-0.12	1.20
60 x 570 A/T	50-55	0.17-0.10	1.85
80 X 700 A/T	35-40	0.10-0.08	1.32

L/P: Tejido liso

A/T: Tejido asargado

Las normas ISO 9044 (publicadas por International Organization for Standardization) serán de aplicación en todo lo relacionado con exigencias técnicas, tolerancias y condiciones de las telas metálicas industriales, tal como se definen en dichas normas