INTO ORBIT

M01 太空旅行

太空載具滾過了第一個軌道連接位 補給品滾過了第一個軌道連接位 機組人員太空載具的滾過了第一個軌道連接位

是 否 是 否

是

M02 太陽能板排序

兩塊太陽能板向著同一個場框傾斜設置你們的太陽能板向著對方場框傾斜設置

是 否是 否

M03 3D 打印

2x4 LEGO磚跌了出來 (僅透過把表岩屑核心樣本放進3D打印機而完成) 2x4 LEGO磚跌了出來. 並完全進入東北邊的星球位置

是 否 是 否

M04 跨過隕石坑

用來越過隕石坑的配件,它所有含重量的部份,必需*完全在塔間跨越。 所有用來越過隕石坑的配件從東面「跨越」到西面,並且完全越過放平了的閘。

是 否是 否

M05 抽取樣本

四個星球核心樣本都不再接觸用作固定他們在樣本位置模型的軸心氣體樣本完全進入登陸器目標區域並接觸場地墊 -或-氣體樣本完全進入基地 水樣本放到食物生產室,並只由食物生產室來支撐 是否

否

是

M06 組裝太空站

動圓錐體組件完全進入基地 管道組件在居住艙的西邊端口 插座組件在居住艙的東邊端口 是否是否

M07 拯救太空人

太空人格哈德在居住艙內的密封艙:

沒有進入 部份進入 完全進入

M08 帶氧運動

指針位置(僅限於移動一個或兩個手把, 而使指針向前進。): 沒有進入 灰色 白色 橙色

M09 力量訓練

力量槓升起, 齒條上的第四個孔, 最少有部份越過標記位置。

是 否

M10 製作食物

灰色負重物在轉到綠色標記後,但啡色標記前跌下來(僅限於移動推杆來轉動食物生產室的顏色標記。)

是 否

M11 離開星球

太空船停留在高處(僅限於透過按下/擊打發射台來完成。)

是 否

M12 衛星軌道

衞星的任何部份落在/凌空在外圍的兩條軌道線中間的範圍上:

M13 天文台

天文台指針位置: 沒有進入 灰色 白色 橙色

M14 擋走流星體

流星體接觸場地墊,並在收集器中間部份:流星體接觸場地墊,並在收集器在側邊部份:

M15 登陸器著陸

登陸器完整並且接觸場地紙 登陸器完全進入: 是 否 沒有進入 基地 東北邊星球範圍 目標圓圈位置

拯救懲罰

東南方的三角形區內懲罰圓磚的數量