Glossaire

**Plan :** fichier XML décrivant un plan de ville. Ce fichier contient la liste des points (avec, pour chaque point, ses coordonnées) et la liste des tronçons de rues avec pour chaque tronçon, le nom de la rue, l’intersection de départ, l’intersection d’arrivée, la longueur en décimètres et la vitesse moyenne de circulation en décimètres par seconde).

**Point :** caractérisé par ses coordonnées X et Y, c’est le point de rencontre entre 2 tronçons ou plus. Chaque point possède en attributs la liste des points voisins accessibles.

**Tronçon :** rues du plan chargé dans l’application, modélisé par un point de départ et un point d’arrivé. Chaque tronçon possède un nom et une vitesse, et sont orientés.

**Demande de livraison :** ce sont les livraisons dont la tournée n’a pas encore été planifiée. Elles sont chargées dans l’application par un fichier XML explicitant une demande de livraison. Dans ce fichier XML, nous trouvons l’adresse de l’entrepôt, l’heure de départ de cet entrepôt et les livraisons à effectuer.

**Livraison :**

Une fois planifié dans une tournée, le livreur ira livrer le produit à l’adresse de livraison. Chaque livraison possède une adresse, une durée et peut disposer d’une plage horaire (heure de début et une heure de fin, la livraison devant avoir lieu impérativement entre les deux).

**Produit :** stocké dans un entrepôt, livré par les livreurs, le type du produit n’est pas spécifié.

**Durée livraison :** temps mis à livrer le produit, une fois arrivé à l’adresse de livraison. Ce temps est fixé à une valeur constante dans le programme.

**Entrepôt :** lieu où sont stocker les produits à livrer. Le livreur doit obligatoirement passer par un entrepôt pour récupérer les produits, avant d’effectuer une tournée.

**Tournée :** passage du livreur par l’entrepôt puis par chaque lieu de livraison pour y livrer les produits. Le livreur doit impérativement respecter les éventuelles plages horaires de livraisons.