



Stanzblock aus Gusseisen

Typ DN



eckige Nutzfläche / surface carrée Säulen diagonal / colonnes diagonal

Gussführung Stahlführung Kugelführung Guidage fonte Guidage acier Guidage à bille

(ab Ø38mm nur Kugelführung) (dès Ø38mm seulement guidage à billes)

Gewinde im Oberteil auf Bestellung Filetage dans la partie sup. sur demande

Grösse	В	L	а	a1	Х	у	s1/s2	k	m	h	h1	h3	h4	kg
Grandeur	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Richtwert
1	60	80	90	110	54.0	55.0	19/20	40	30	140	55	35	60	9
3	60	120	90	150	74.0	55.0	19/20	40	30	140	55	35	60	11
5	80	100	110	130	64.0	71.0	24/25	52	30	160	60	40	70	13
6	80	125	110	155	76.5	71.0	24/25	52	30	160	60	40	70	15
7	80	150	110	180	89.0	71.0	24/25	52	30	160	60	40	70	17
9	100	130	130	160	79.0	81.0	24/25	52	30	160	60	40	70	19
10	100	155	130	185	91.5	81.0	24/25	52	30	160	60	40	70	21
11	100	180	130	210	104.0	81.0	24/25	52	30	160	60	40	70	24
12	100	230	130	260	129.0	81.0	24/25	52	30	160	60	40	70	29
12A	100	250	140	290	139.0	90.0	30/32	70	30	160	60	40	70	32
12N	100	355	140	395	191.5	90.0	30/32	70	30	160	60	40	70	39
13	130	150	170	190	89.0	105.0	30/32	70	30	160	65	40	70	28
14	130	200	170	240	114.0	105.0	30/32	70	30	160	65	40	70	34
15	130	250	170	290	139.0	105.0	30/32	70	30	160	65	40	70	43
16	130	300	170	340	164.0	105.0	30/32	70	30	160	65	40	70	50
16A	130	360	170	400	194.0	105.0	30/32	70	30	160	65	50	80	67
17	160	180	200	220	104.0	120.0	30/32	70	30	160	65	50	80	40
18	160	225	200	265	126.5	120.0	30/32	70	30	160	65	50	80	48
19	160	275	200	315	151.5	120.0	30/32	70	30	160	65	50	80	57
20	160	325	200	365	176.5	120.0	30/32	70	30	160	65	50	80	66
21	200	250	240	290	139.0	146.0	38/40	82	30	160	65	50	80	69
23	200	350	240	390	189.0	146.0	38/40	82	30	160	65	55	80	86
24	200	400	240	440	214.0	146.0	38/40	82	30	160	65	55	80	99

Fett = Vorzugsgrössen Kursiv = auslaufende Modelle

Typ DN





