

## **Билеты по охране труда для водителя погрузчика**

### **Билет N 1**

1. Коллективный договор и соглашение по охране труда?
2. Виды ответственности водителя погрузчика за нарушение требований охраны труда?
3. При каких неисправностях колес и шин работа на автопогрузчиках запрещена?
4. Характерные причины несчастных случаев при перестановке вилочных захватов, штабелировании грузов, движении погрузчика?
5. Статические и динамические испытания погрузчика?

### **Билет N 2**

1. Порядок допуска водителя погрузчика к работе?
2. Общие требования безопасности при размещении грузов? Допустимые нормы перемещения тяжестей вручную?
3. Требования безопасности, предъявляемые к производственной территории организации, производственным зданиям и сооружениям, производственным помещениям, производственным площадкам и организации рабочих мест?
4. Требования безопасности при штабелировании и складировании грузов?
5. Требования охраны труда, обязательные к выполнению водителем погрузчика, до начала работы, во время работы, после работы, во время возникновения неисправностей или во время аварийных ситуаций?

### **Билет N 3**

1. Виды инструктажа по охране труда?
2. Особенности работы с грузами, относящимися к опасным?
3. Требования к организации рабочей зоны и местам подхода. Понятия "место работы", "рабочее место", "рабочая зона", "зона производства работ" водителя погрузчика?
4. Требования безопасности, предъявляемые к помещениям и площадкам для стоянки и хранения промышленного транспорта?
5. Меры безопасности при транспортировке крупногабаритных грузов?

### **Билет N 4**

1. Действия водителя погрузчика при возникновении аварийной ситуации?
2. Периодичность инструктажа по охране труда на рабочем месте?
3. Требования безопасности при установке на погрузчик сменных грузозахватных приспособлений?
4. Правила погрузки сыпучих материалов, кольцеобразных трубчатых грузов, бочек, рулонов, крупных грузов?

5. Оказание первой помощи при переломах, вывихах?

#### **Билет N 5**

1. Обязанности по охране труда водителя погрузчика?
2. Действия водителя погрузчика в случае выдачи ему задания, противоречащего требованиям охраны труда?
3. Работы, связанные с повышенной опасностью, требующие оформления наряда-допуска. Порядок допуска работников к работам повышенной опасности?
4. Требования безопасности при применении домкрата?
5. Первичные средства пожаротушения, применяемые при горении горючих и легковоспламеняющихся жидкостей?

#### **Билет N 6**

1. Сокращенная продолжительность рабочего времени?
2. Периодичность проверки знаний требований охраны труда водителя погрузчика?
3. Требования безопасности при захвате, укладке, транспортировке груза?
4. Меры безопасности, в местах заправки транспортных средств?
5. Ограничения скорости движения погрузчика при движении внутри производственного помещения?

#### **Билет N 7**

1. Вопросы охраны труда в Трудовом кодексе РФ?
2. Уголовная ответственность за нарушение требований охраны труда?
3. Общие требования безопасности при погрузке и разгрузке грузов? Общие требования безопасности при транспортировке и перемещении грузов?
4. Требования безопасности при движении погрузчика на подъеме или спуске?
5. Меры безопасности при работе в неблагоприятных погодных условиях (туман, дождь, гололед, недостаточная освещенность)?

#### **Билет N 8**

1. Понятие о микроклимате. Влияние микроклимата на состояние человека, производительность труда, уровень травматизма?
2. Предельно допустимые нормы разового подъема тяжестей (без перемещения) для мужчин и для женщин?
3. Меры безопасности при транспортировке грузов погрузчиком задним ходом?
4. Требования безопасности при работе с опасными грузами?

5. Действия водителя погрузчика по окончании работы. Меры предосторожности при отключении оборудования, уборке рабочего места, приспособлений и пр.?

#### **Билет N 9**

1. Основные требования инструкции по охране труда для водителя погрузчика?
2. Меры безопасности при работе с инструментом и приспособлениями?
3. Действия водителя при ограниченном обзоре движения, в производственных помещениях и на местах производства работ с повышенным уровнем шума?
4. Требования безопасности, предъявляемые к работе погрузчика с крановой стрелой?
5. Оказание первой помощи пострадавшему от отравления угарным газом?

#### **Билет N 10**

1. Порядок перевода работника на другую работу в случае производственной необходимости?
2. Порядок проведения обучения и проверки знаний требований охраны труда водителя погрузчика?
3. Меры безопасности при техническом обслуживании и ремонте транспортных средств. Меры безопасности при подкачке шин колес, снятых с транспортного средства?
4. От каких действий водителя зависит устойчивость расположенного на погрузчике груза?
5. Требования безопасности, предъявляемые при работе с тяжеловесными штучными грузами?

#### **Билет N 11**

1. Меры безопасности при подъеме и опускании груза погрузчиком?
2. Нормы выдачи, правила хранения, использования и ухода за спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты?
3. Действия, которые запрещены водителю погрузчика во время выполнения работы?
4. Меры безопасности при захвате груза вилами погрузчика, в случае проведения работ вилочным погрузчиком?
5. Оказание первой помощи пострадавшему при попадании на кожу электролита?

#### **Билет N 12**

1. Понятие "Охрана труда"?
2. Предварительные и периодические медицинские осмотры?
3. Меры безопасности при подъеме и опускании ковша с грузом, в случае проведении работ на грузовом погрузчике. Меры безопасности при производстве погрузки груза в кузов автомашины. Действия водителя при необходимости очистки ковша, при смене навесных приспособлений?
4. Техническое освидетельствование погрузчика?

5. Безопасность труда при использовании сменных грузозахватных приспособлений?

**Билет N 13**

1. Трудовой договор и его содержание?
2. Действия водителя погрузчика при несчастном случае?
3. Факторы, определяющие устойчивость погрузчика?
4. Требования безопасности при эксплуатации погрузчика. Оснащение погрузчик?
5. Правила перемещения в помещениях, коридорах, на лестничных маршах, а также складах и территориях организации. Порядок пользования установленными проходами?

**Билет N 14**

1. Ограничения, установленные для сверхурочных работ?
2. Действия водителя погрузчика при пожаре?
3. Меры безопасности при проведении работ на погрузчиках, управляемых с пола, и используемых для штабелирования на высоте или для работы с высокими или делимыми грузами?
4. Скорость движения транспортных средств на территории организации, в производственных и других помещениях?
5. Правила движения погрузчика в складском помещении, стесненных условиях рабочей площадки?

**Билет N 15**

1. Медицинский осмотр водителей погрузчика перед началом работы?
2. Право работника на социальное страхование от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний. Страховые тарифы. Страховые взносы?
3. Требования, предъявляемые к погрузочно-разгрузочным площадкам?
4. Меры, исключающие самопроизвольное движения погрузчика?
5. Средства коллективной и индивидуальной защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов?