

(наименование или Ф.И.О. работодателя, ИНН, адрес)

ПРИКАЗ N ____
О назначении ответственных лиц за исправное состояние и безопасную эксплуатацию
инструмента и приспособлений

г. _____

"__" ____ 20__ г.

В соответствии со ст.212 Трудового кодекса РФ, п.25 Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями, утвержденных приказом Минтруда России от 27.11.2020 N 835н, в целях предупреждения производственного травматизма

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Назначить ответственными за исправное состояние и безопасную эксплуатацию:

указать тип инструмента и приспособлений	_____
	(должность, фамилия, инициалы)
указать тип инструмента и приспособлений	_____
	(должность, фамилия, инициалы)
указать тип инструмента и приспособлений	_____
	(должность, фамилия, инициалы)
указать тип инструмента и приспособлений	_____
	(должность, фамилия, инициалы)

2. Утвердить и ввести в действие с _____ форму журнала осмотра (ремонта, проверок, испытаний и технических освидетельствований) инструмента и приспособлений (Приложение к Приказу).

3. Лицам, назначенным ответственными за исправное состояние и безопасную эксплуатацию инструмента и приспособлений, в своей деятельности руководствоваться приказом Минтруда России от 27.11.2020 N 835н "Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями", а также требованиями технической документации организаций-изготовителей инструмента (приспособлений).

Результаты осмотров (ремонтов, проверок, испытаний и технических освидетельствований) инструмента и приспособлений заносить в журнал.

4. [Должность, ФИО] ознакомить с настоящим приказом всех ответственных лиц

5. Контроль за исполнением приказа оставляю за собой

Генеральный директор _____
(подпись) (Ф.И.О.)

С приказом ознакомлен:

_____	_____	_____	_____
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
_____	_____	_____	_____
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

*Журнал
осмотра (ремонта, проверок, испытаний и технических освидетельствований) инструмента и приспособлений*

N	Наименование инструмента	Инвентарный номер инструмента	Дата последнего ремонта, проверки, испытания, технического освидетельствования инструмента (осмотра, статического и динамического испытания)	Дата очередного ремонта, проверки, испытания, технического освидетельствования инструмента	Результаты внешнего осмотра инструмента	Результаты проверки работы инструмента на холостом ходу*	Для абразивного и эльборового инструмента			Для электрифицированного инструмента			Для пневматического инструмента и инструмента с приводом от двигателя внутреннего сгорания	Для гидравлического инструмента	Фамилия работника, проводившего осмотр, ремонт, проверку, испытание и техническое освидетельствование инструмента	Подпись работника, проводившего осмотр, ремонт, проверку, испытание и техническое освидетельствование инструмента
							Обозначение типоразмера круга, стандарта или технического условия на изготовление круга	Характеристика круга и отметка о химической обработке или механической перделке	Рабочая скорость, частота вращения круга при испытании	Результаты испытания изоляции повышенным напряжением	Результаты измерения сопротивления изоляции**	Результаты проверки исправности цепи заземления***	Соответствие частоты вращения шпинделя паспортным данным	Грузоподъемность		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

* для электроинструмента – не менее 5 мин;

** мегаомметром на напряжение 500 В в течение 1 минуты при выключателе в положении "вкл", при этом сопротивление изоляции должно быть не менее 0,5 Мом (за исключением аккумуляторного инструмента);

*** для электроинструмента класса I.