

### Программа стажировки для электрогазосварщика

№ п/п	Наименование раздела	Время проведения
1	Издание приказа о назначении руководителя (специалиста), ответственного за проведение стажировки	До начала проведения
2	Инструктаж по охране труда при проведении электрогазосварочных работ. Общие сведения о технологическом процессе и оборудовании на данном рабочем месте. Назначение, устройство, принцип действия сварочных аппаратов	1 смена
3	Ознакомление со всеми инструкциями по рабочему месту и охране труда по профессии (в соответствии с разрабатываемым работодателем по каждому рабочему месту перечнем профессий с указанием номеров инструкций, необходимых для инструктирования)	1 смена
4	Схема безопасного передвижения работника по территории подразделения, организации: – проходы, предусмотренные для передвижения; – запасные выходы, запретные зоны; – допустимые расстояния до токоведущих частей, находящихся под напряжением; расстояние от людей и применяемых ими инструментов и приспособлений от временных ограждений	1 смена
5	Состав инструкции по охране труда электрогазосварщика	1 смена
6	Требования охраны труда при выполнении работ на устройствах обслуживаемых электросварочных и плазморезательных машин, газосварочной аппаратуры. Правила подбора режима нагрева металла в зависимости от марки металла и его толщины; причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения	1 смена
7	Требования охраны труда при проведении основных технологических процессов сварки и наплавки деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, указанные в инструкции по охране труда и в технологических картах	1 смена
8	Требования охраны труда при выполнении работ: ручная дуговая, плазменная, газовая сварка, автоматическая и полуавтоматическая сварка простых деталей, узлов и конструкций из конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов и средней сложности деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех положениях шва, кроме потолочного	1 смена
9	Требования охраны труда при выполнении работ: кислородная плазменная прямолинейная и криволинейная резка в различных положениях металлов, простых и средней сложности деталей из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов	1 смена

	и сплавов по разметке вручную на переносных, стационарных и плазморезательных машинах во всех положениях сварного шва	
10	Требования охраны труда при выполнении работ: ручное дуговое воздушное строгание простых и средней сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях. Наплавка раковин и трещин в деталях, узлах и отливках средней сложности. Предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима	1 смена
11	Виды работ: Ручная кислородная резка и резка бензорезательными и керосинорезательными аппаратами на заданные размеры с выделением отходов цветных металлов и с сохранением или вырезом узлов и частей машины. Кислородная плазменная прямолинейная и криволинейная резка в различных положениях металлов, простых и средней сложности деталей из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную на переносных, стационарных и плазморезательных машинах во всех положениях сварного шва. Ручное дуговое воздушное строгание простых и средней сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях. Наплавка раковин и трещин в деталях, узлах и отливках средней сложности. Предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима	5 смен
	Оценка результатов прохождения стажировки	После окончания стажировки
ИТОГО		14 смен