

ПРИКАЗ N __

**О назначении ответственных лиц за исправное состояние и безопасную эксплуатацию
инструмента и приспособлений**

г. _____

"__" ____ 20__ г.

Во исполнение требований Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями, утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.11.2020 № 835н, РД 34.03.204 «Правил безопасности при работе с инструментом и приспособлениями»

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Назначить лицами, ответственными за содержание ручного инструмента и приспособлений в исправном состоянии:

[должность, И.О. Фамилия]

[должность, И.О. Фамилия]

[должность, И.О. Фамилия]

2. Назначить должность, И.О. Фамилия лицом, ответственным за содержание абразивного и эльборового инструмента в исправном состоянии.

3. Лицу, назначенному в п. 2:

3.1. Перед выдачей в эксплуатацию шлифовальных и отрезных кругов производить их визуальный осмотр. Результаты осмотра заносить в Журнал осмотров, ремонтов, проверок, испытаний и технических освидетельствований инструмента и приспособлений (далее – Журнал; Приложение).

3.2. На круге делать отметку краской или наклеивать специальный ярлык на нерабочей поверхности круга с указанием инвентарного номера.

4. Назначить должность, И.О. Фамилия лицом, ответственным за содержание пневматического инструмента в исправном состоянии. (при наличии на балансе структурного подразделения данного инструмента)

5. Лицу, назначенному в п. 4:

5.1. Разбирать пневматический инструмент, промывать, смазывать детали и заправлять роторные лопатки в соответствии с технической документацией организации-изготовителя, обнаруженные при осмотре поврежденные или изношенные части заменять новыми. После сборки пневматического инструмента производить регулировку частоты вращения шпинделя в соответствии с технической документацией организации-изготовителя и проверку работы пневмоинструмента на холостом ходу. Результаты проверок заносить в Журнал.

5.2. На корпусах пневматического инструмента указывать принадлежность подразделению, инвентарный номер и дату следующей проверки.

6. Назначить должность, И.О. Фамилия лицом, ответственным за содержание инструмента с приводом от двигателя внутреннего сгорания в исправном состоянии. (при наличии на балансе структурного подразделения данного инструмента)

7. Лицу, назначенному в п. 6:

7.1. Проверять исправность инструмента с приводом от двигателя внутреннего сгорания при выдаче работникам, а также не реже одного раза в 6 месяцев проводить его осмотр и проверку состояния. Результаты осмотров и проверок заносить в Журнал.

7.2. На корпусах инструмента с приводом от двигателя внутреннего сгорания указывать принадлежность подразделению, инвентарный номер и дату следующей проверки.

8. Назначить лицами, ответственными за содержание станочного оборудования в исправном состоянии:

[должность, И.О. Фамилия]

[должность, И.О. Фамилия]

[должность, И.О. Фамилия]

9. Лицам, назначенным в п. 8:

9.1. На каждом станке указать его инвентарный номер.

9.2. У каждого станка (группы станков) вывесить:

- список лиц, имеющих право работать на станке (станках);
- табличку «Ответственный за содержание станочного оборудования в исправном состоянии» с указанием своей должности, ФИО;
- инструкцию (инструкции) по охране труда при работе с соответствующим станочным оборудованием.

10. Указать должность, ФИО ознакомить с приказом назначенных лиц.

11. Контроль над исполнением приказа возложить на указать должность, ФИО.

Приложение: Журнал осмотров, ремонтов, проверок, испытаний и технических освидетельствований инструмента и приспособлений на 2 л.

Генеральный директор _____

(подпись)

(Ф.И.О.)

С приказом ознакомлен:

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)

[illegible]

Для абразивного и эльборового инструмента			Для пневматического инструмента и инструмента с приводом от двигателя внутреннего сгорания	Фамилия работника, проводившего осмотр, ремонт, проверку, испытание и техническое освидетельствование инструмента	Подпись работника, проводившего осмотр, ремонт, проверку, испытание и техническое освидетельствование инструмента
Обозначение типоразмера круга, стандарта или технического условия на изготовление круга	Характеристика круга и отметка о химической обработке или механической переделке	Рабочая скорость, частота вращения круга при испытании	Соответствие частоты вращения шпинделя паспортным данным		
8	9	10	11	12	13