**Программа стажировки для электрогазосварщика**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование раздела** | **Время проведения** |
| 1 | Издание приказа о назначении руководителя (специалиста), ответственного за проведение стажировки | До начала проведения |
| 2 | Инструктаж по охране труда при проведении электрогазосварочных работ. Общие сведения о технологическом процессе и оборудовании на данном рабочем месте. Назначение, устройство, принцип действия сварочных аппаратов | 1 смена |
| 3 | Ознакомление со всеми инструкциями по рабочему месту и охране труда по профессии (в соответствии с разрабатываемым работодателем по каждому рабочему месту перечнем профессий с указанием номеров инструкций, необходимых для инструктирования) | 1 смена |
| 4 | Схема безопасного передвижения работника по территории подразделения, организации:  – проходы, предусмотренные для передвижения;  – запасные выходы, запретные зоны;  – допустимые расстояния до токоведущих частей, находящихся под напряжением; расстояние от людей и применяемых ими инструментов и приспособлений от временных ограждений | 1 смена |
| 5 | Состав инструкции по охране труда электрогазосварщика | 1 смена |
| 6 | Требования охраны труда при выполнении работ на устройствах обслуживаемых электросварочных и плазморезательных машин, газосварочной аппаратуры.  Правила подбора режима нагрева металла в зависимости от марки металла и его толщины; причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения | 1 смена |
| 7 | Требования охраны труда при проведении основных технологических процессов сварки и наплавки деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, указанные в инструкции по охране труда и в технологических картах | 1 смена |
| 8 | Требования охраны труда при выполнении работ:  ручная дуговая, плазменная, газовая сварка, автоматическая и полуавтоматическая сварка простых деталей, узлов и конструкций из конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов и средней сложности деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех положениях шва, кроме потолочного | 1 смена |
| 9 | Требования охраны труда при выполнении работ:  кислородная плазменная прямолинейная и криволинейная резка в различных положениях металлов, простых и средней сложности деталей из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную на переносных, стационарных и плазморезательных машинах во всех положениях сварного шва | 1 смена |
| 10 | Требования охраны труда при выполнении работ:  ручное дуговое воздушное строгание простых и средней сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях. Наплавка раковин и трещин в деталях, узлах и отливках средней сложности. Предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима | 1 смена |
| 11 | Виды работ:  Ручная кислородная резка и резка бензорезательными и керосинорезательными аппаратами на заданные размеры с выделением отходов цветных металлов и с сохранением или вырезом узлов и частей машины.  Кислородная плазменная прямолинейная и криволинейная резка в различных положениях металлов, простых и средней сложности деталей из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную на переносных, стационарных и плазморезательных машинах во всех положениях сварного шва.  Ручное дуговое воздушное строгание простых и средней сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях. Наплавка раковин и трещин в деталях, узлах и отливках средней сложности. Предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима | 5 смен |
|  | Оценка результатов прохождения стажировки | После окончания стажировки |
| ИТОГО | | 14 смен |