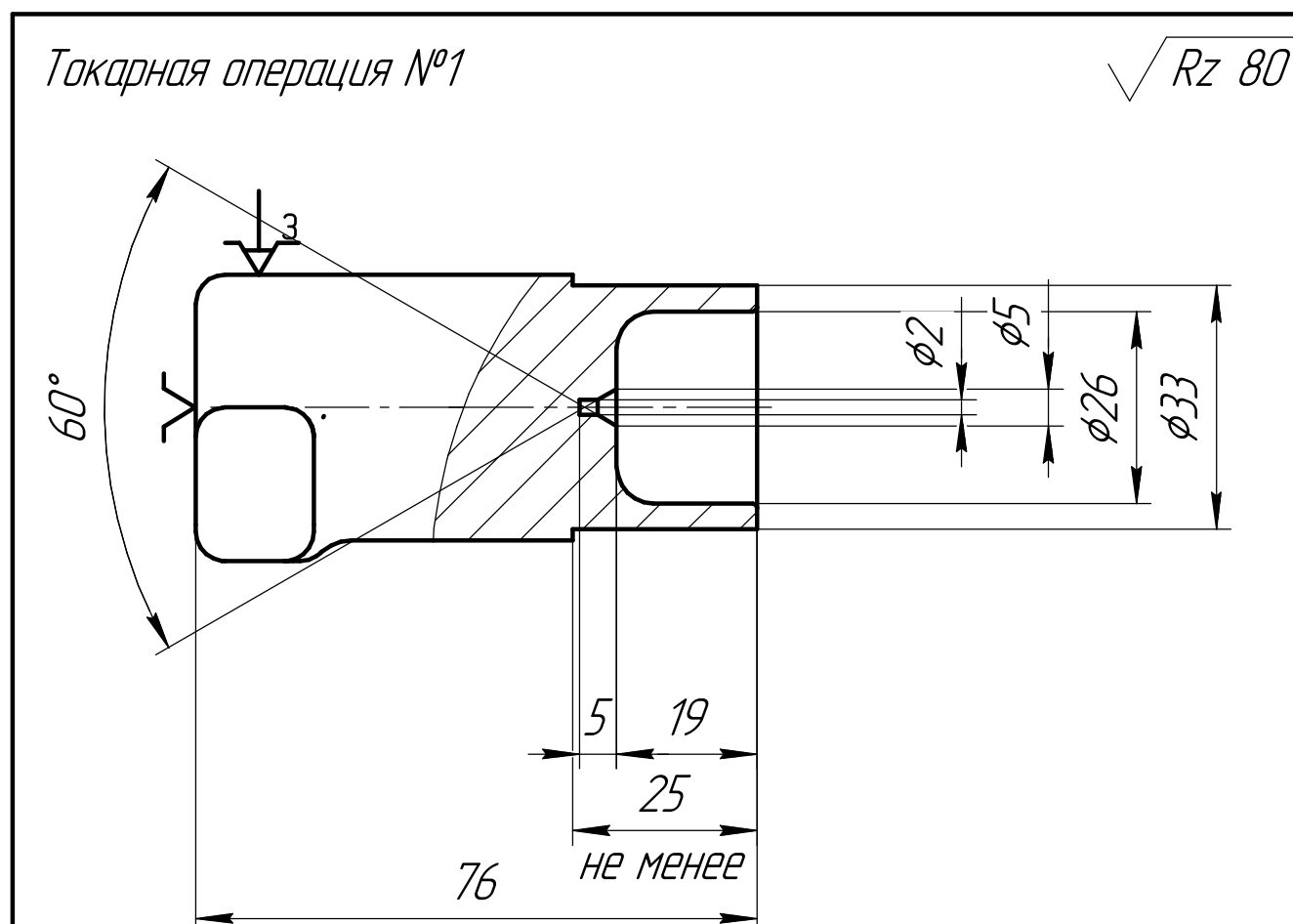
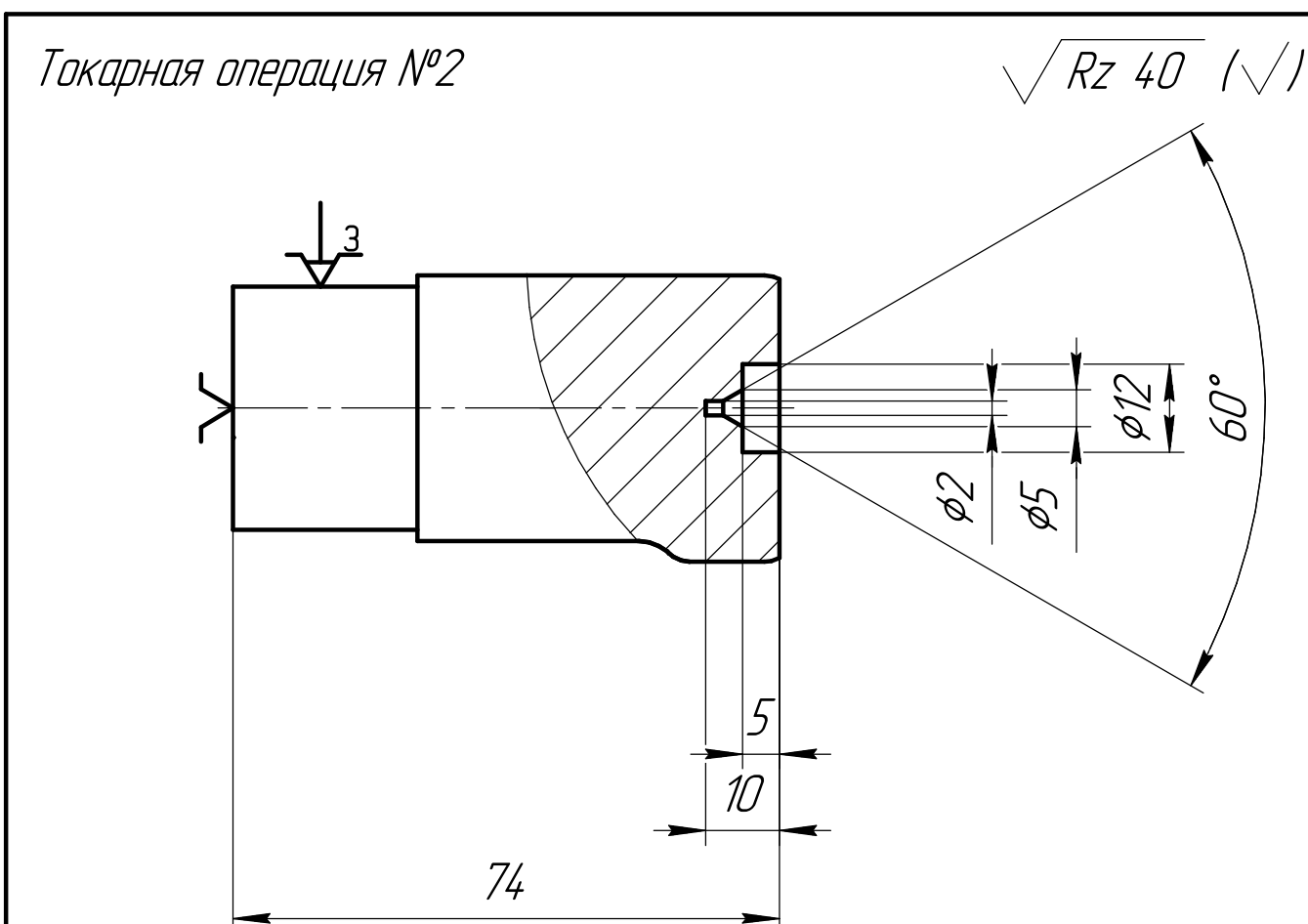
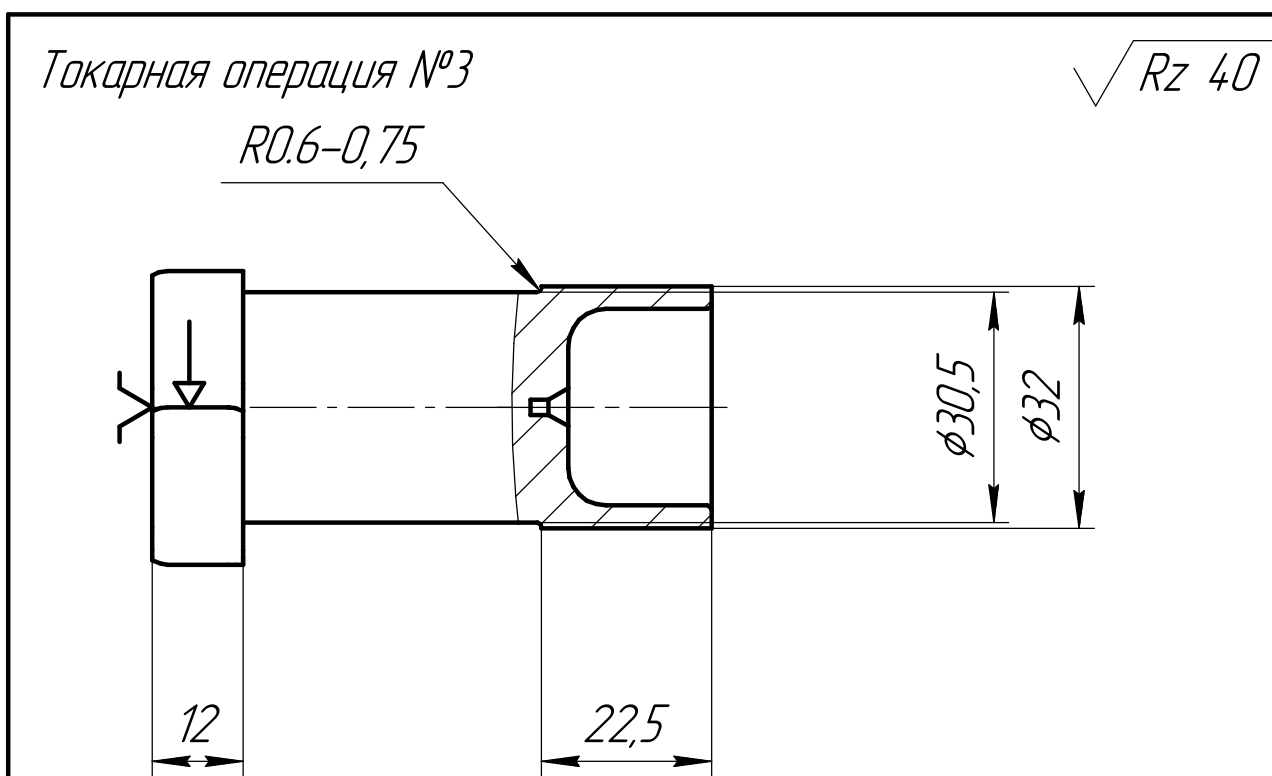


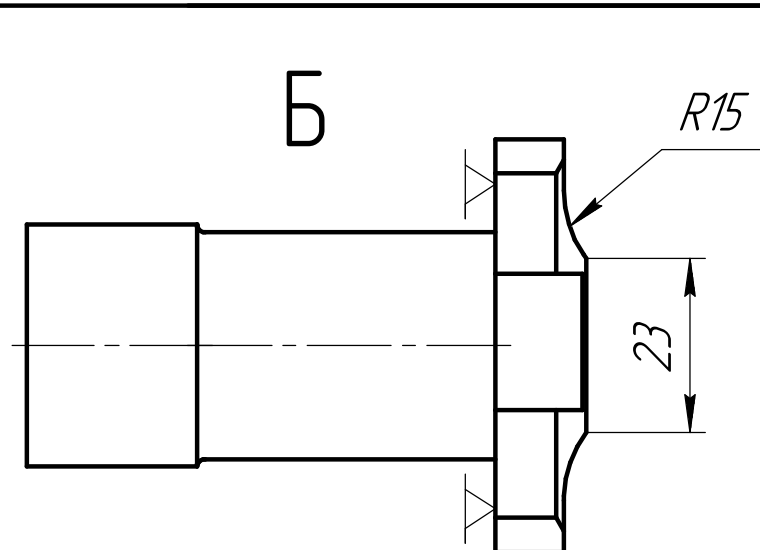
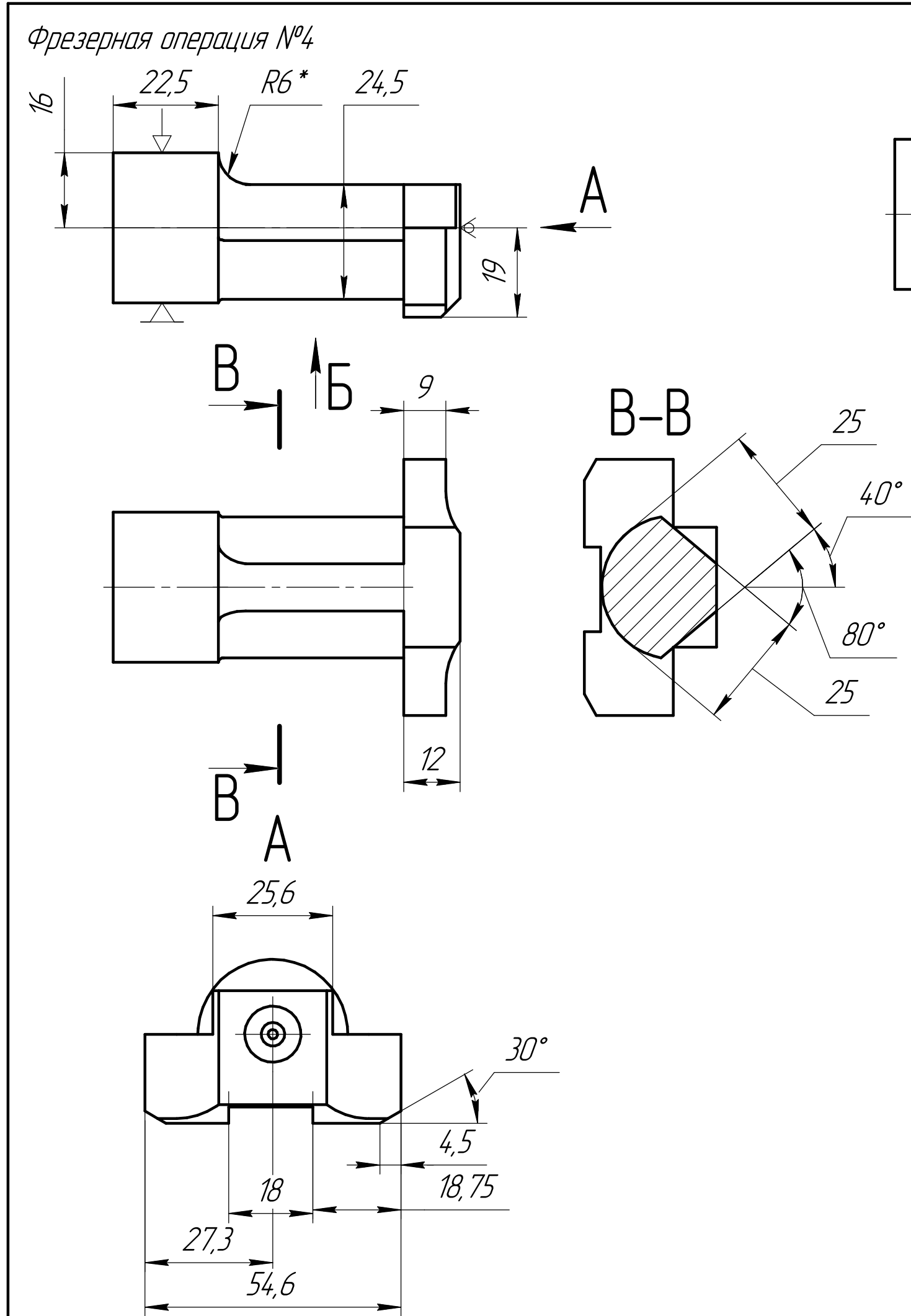
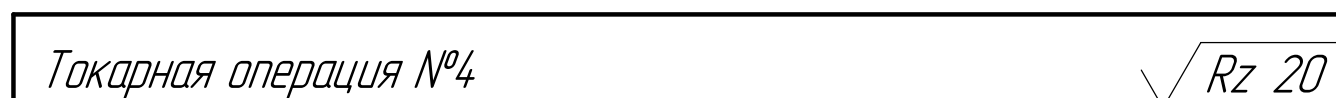
3	Протупить острые грани канавки	Напильник								
2	Точить канавку	Резец Р18 8х10х2х30°								
1	Точить	Резец Т8 16 16х12								
№ пер	Содержание перехода	Режущий инстр.	Мерит. инстр.	l, мм рабочий	S, мм ²	п, мм ²	V, мм ²	Ост. Время, мин	Вспом. П.з. Время, мин	Ит

[illegible]

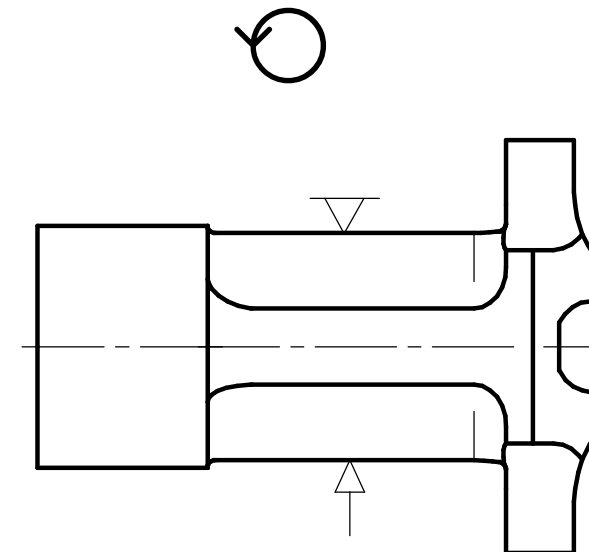
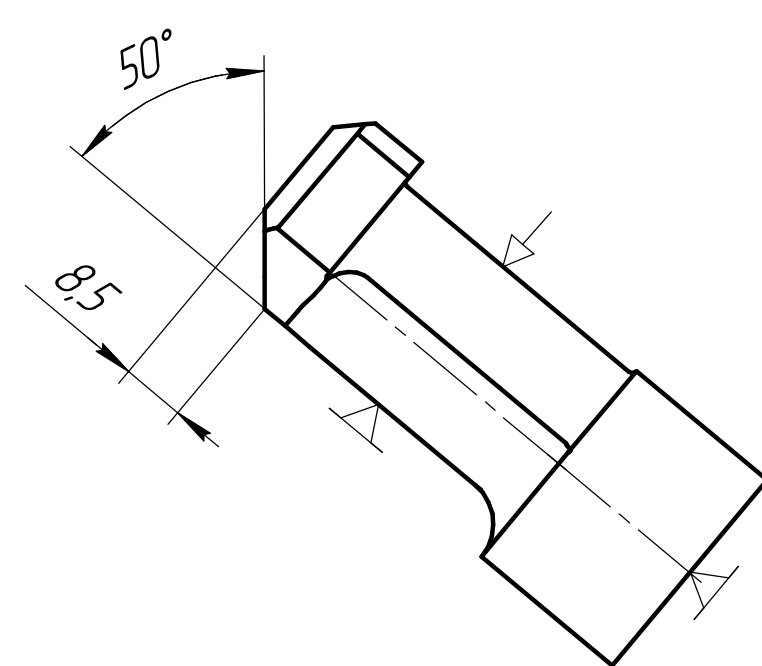
4	Зенковать φ5, 60°										
3	Расточить φ12, 5 мм	Резец									
2	Сверлить φ2, 10 мм	Сверло	Продка								
1	Подрезать торец, 74 мм	Резец	Скоба								
№ пер	Содержание перехода	Режущ. инстр.	Метод. инстр.	l, мм	S, мм/мин	л, об/мин	V, м/мин	Осн.	Вспом.	П.з.	Шт.
								Время, мин			



2	Точить Ø31	Резец	Скоба						
1	Точить Ø32, 25 мм	Резец	Скоба						
№ пер	Содержание перехода	Режущ. инстр.	Марит. инстр.	l, мм	S, мм	п, мм	V, мм	Осн. время, мин	Вспом. П.з. Шт.



10	Фрезеровать радиусом 15	Фреза											
9	Фрезеровать 23 мм	Фреза											
8	Фрезеровать 18 мм	Фреза											
7	Фрезеровать 4,5 мм	Фреза											
6	Фрезеровать 30°	Фреза											
5	Фрезеровать 19 мм	Фреза											
4	Фрезеровать 54,6 мм	Фреза											
3	Фрезеровать 24,5 мм	Фреза											
2	Фрезеровать 25 мм, 40°	Фреза											
1	Фрезеровать 25 мм, 40°	Фреза											
№ п/п	Содержание перехода	Режущ. инстр.	Матери- ал инстр.	l, мм	S, мм	л, мм	V, мм	Осн.	Вспом.	П.з.	Шт.	Время, мин	

[illegible][illegible][illegible]