



1. 37,5...44,5 HRC OCT92–1311–77.
Термообработать по ОСТ 92–1188–78 или ОСТ 92–1292–81.
Контроль твердости на образцах-свидетелях.
2. * Размеры обеспеч. инстр.
3. ** Размеры для справок.
4. *** Обеспеч. инстр.
5. Маркировать Ч и клеймить И, К на бирке к партии.
6. Остальные ТТ по ОСТ ВЗ–4831–80.

			Курсовой проект			
				Лит.	Масса	Масштац
Изм. Лист Разраб. Пров.	т № докум. Вобликова С.Ю. Карнаухов К.А.	Дата	Рычаг		0,02	4:1
Т.контр.				/lucm	Лист	າດຽ 1
Н.контр. Утв.			Сталь 09X16H4Б ГОСТ 5632–2014	МГТУ им.Н.Э.Баумана каф.СМ12 Группа СМ6–92		
	-		Копипавал			A1