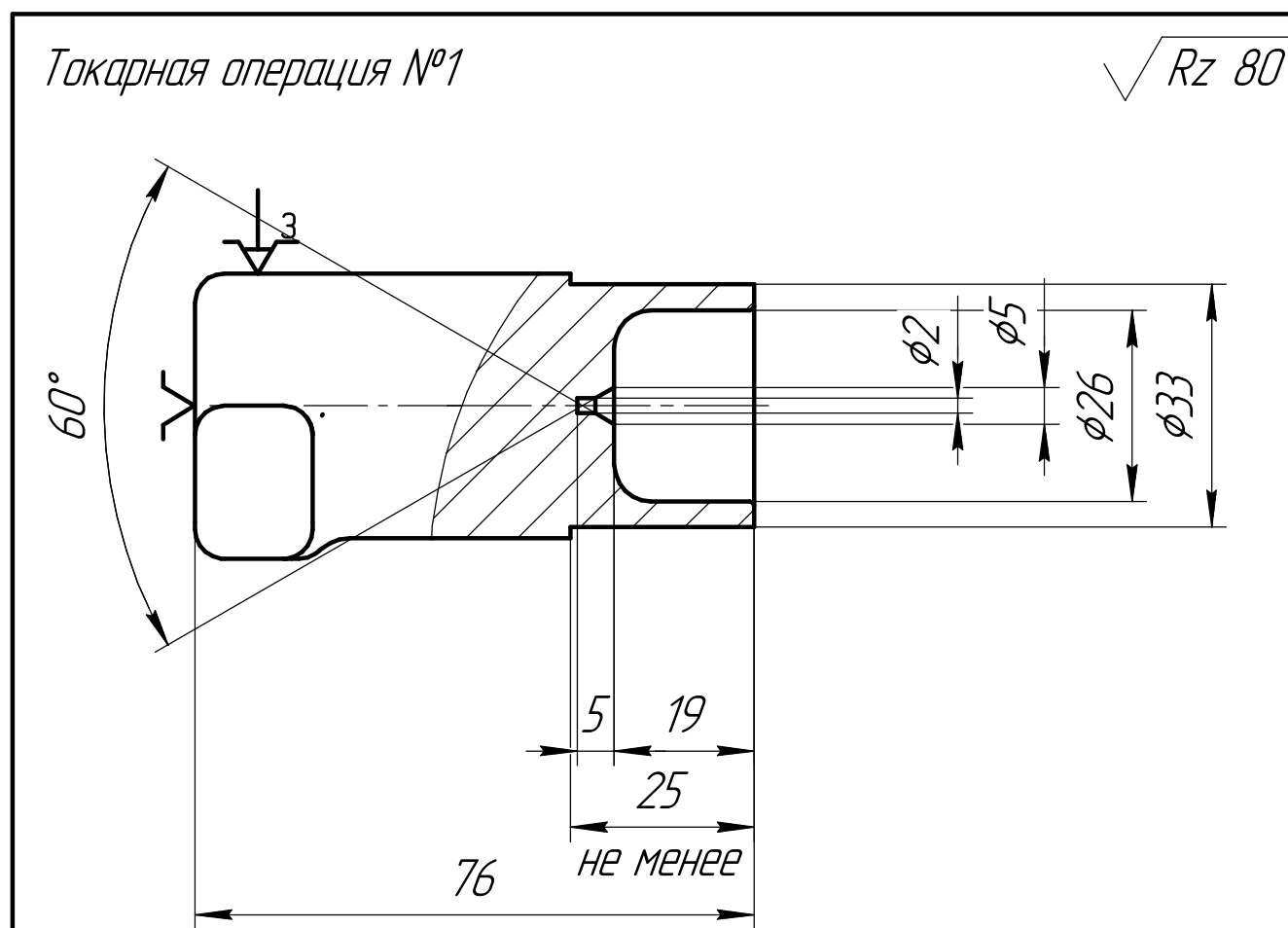
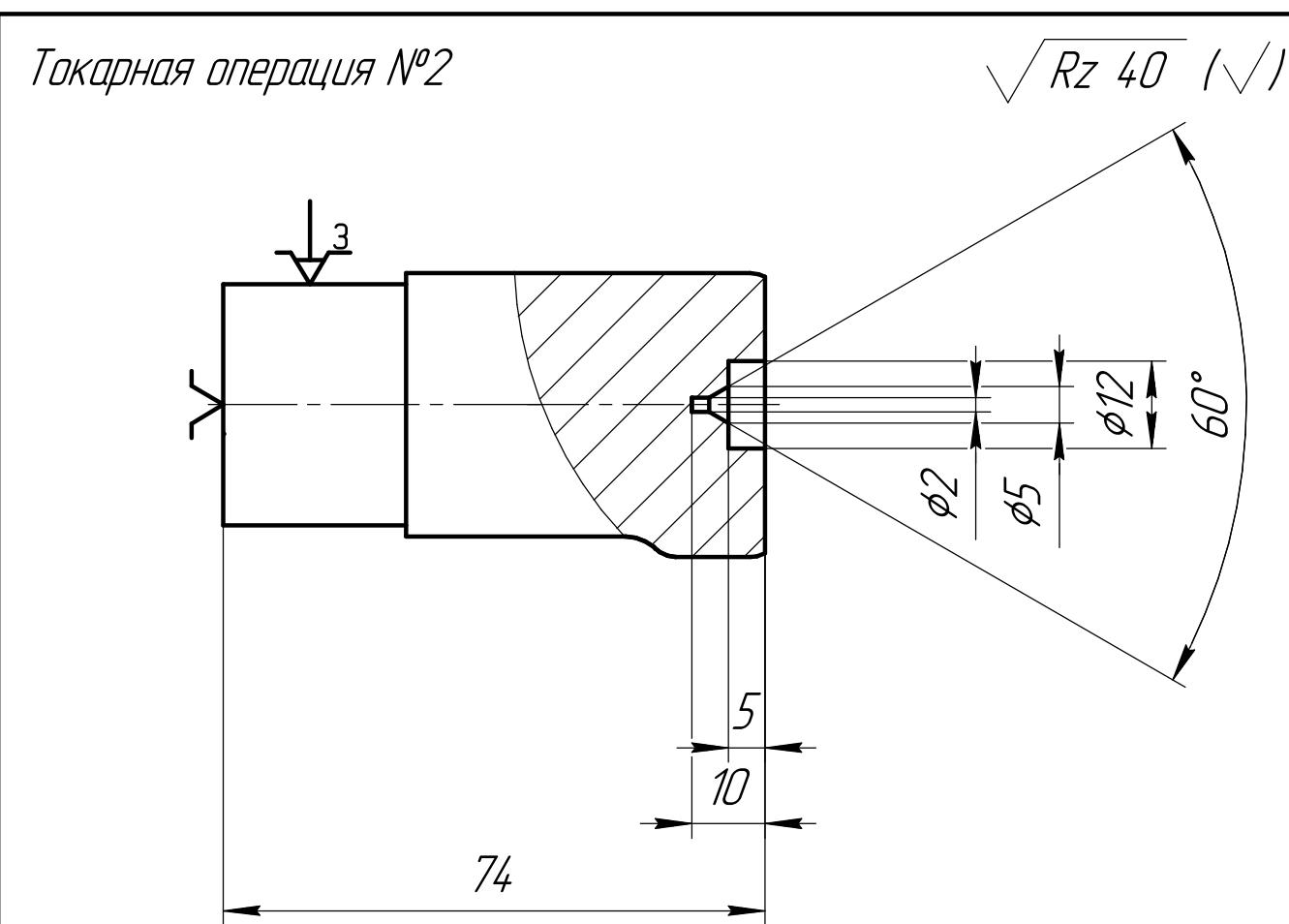
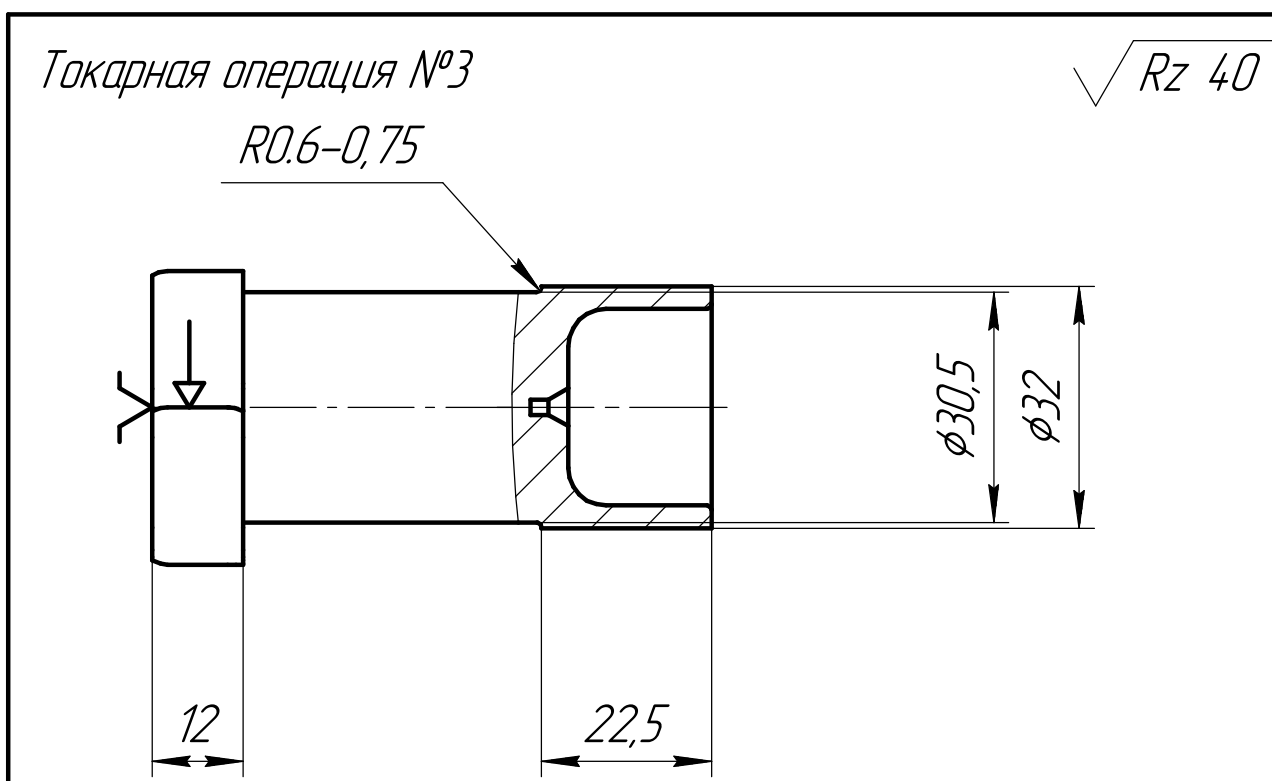


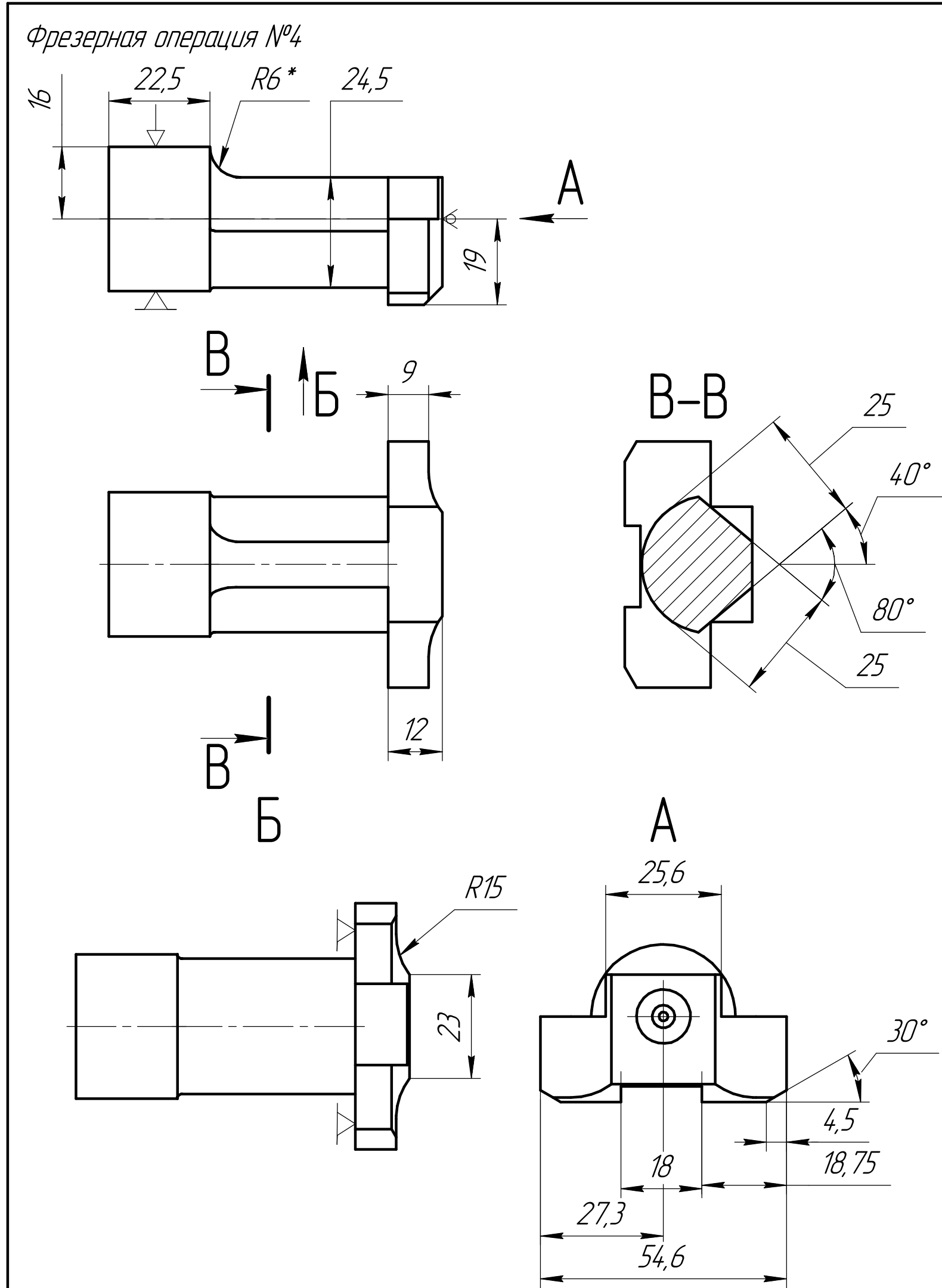
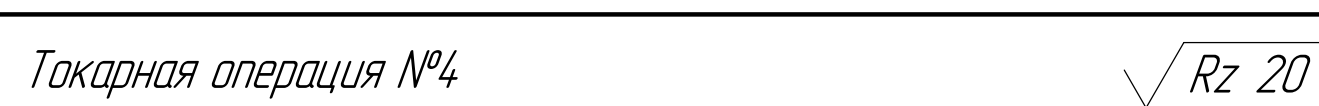
3	Пропилить острые грани канатки	Напильник							
2	Точить канатку	Резец Р18 15х10х30°							
1	Точить	Резец Т15, К6 18х12							
№ пер	Содержание перехода	Режущий инстр.	Мерный инстр.	1 мм миллиметр	S мм	П мм	V, мм	Осн. Время, мин	Вспом. П.З. Шт

[illegible]

4	Зенковать Ø5, 60°										
3	Расточить Ø12,5 мм	Резец									
2	Сверлить Ø2,10 мм	Сверло	Правка								
1	Подрезать торец, 74 мм	Резец	Скоба								
№ пер	Содержание перехода	Режущ. инстр.	Мерит. инстр.	1 мм	S, мм/мин	л, об/мин	V, мм/мин	Осн.	Вспом.	П.з.	Шт.
								время, мин			



2	Точить $\phi 31$	Резец	Скода								
1	Точить $\phi 32, 25$ мм	Резец	Скода								
№ пер	Содержание перехода	Режущий инстр.	Марит. инстр.	l, мм	S, мм	л	V, мм	Оси	Вспом.	П.з	Шт
					рабочий	облавы	рабоч.	Время, мин			

[illegible][illegible]

№	Проверитель / твердость 37-44 HRC	Рядовый Пароль IV-2									
№ пер	Содержание перехода	Режущ. инстр.	Мерит, инстр.	L, мм	S, мм	D, мм	V, мм	Oсн.	Вспом.	Pз.	Шт.
								Время, мин			