

Горячая штамповка №1

3° по контуру

0°30'

15

16

63

R6

φ20

φ36

A

Допускается след от выталкивателя до 4 мм

23,8

20,8

R4

30°

4,5

29,75

59,5

1 Неуказанные радиусы R до 2 мм

Токарная операция №2

√Rz 40 (✓)

60°

3

φ2

φ5

φ26

φ33

2

7

6

4

5

3

1

5

19

25

76

не менее

8	Зенковать φ5, 60°																			
7	Сверлить φ2 на длину 5 мм	Сверло d=2																		
6	Расточить φ26 19 мм		Подача 264																	
5	Фрезеровать φ24 7 мм	Фреза																		
4	Сверлить φ24, 15,3 мм	Сверло 24х150°																		
3	Точить φ33, не менее 25 мм	Резец	Скоба 33С																	
2	Центровать торец φ10, 90°																			
1	Подрезать торец, 76 мм	Резец	Скоба 76В7																	
№ пер	Содержание перехода	Режущ. инстру.	Мерит. инстру.	t, мм	s, мм/мин	п, об/мин	V, м/мин	Осн.	Вспом.	П.з.	Шт.	Время, мин								

Токарная операция №3

√Rz 40

3

φ2

φ5

φ12

60°

2

3

4

1

5

10

74

4	Зенковать φ5, 60°																			
3	Расточить φ12, 5 мм	Резец																		
2	Сверлить φ2, 10 мм	Сверло	Подача																	
1	Подрезать торец, 74 мм	Резец	Скоба																	
№ пер	Содержание перехода	Режущ. инстру.	Мерит. инстру.	t, мм	s, мм/мин	п, об/мин	V, м/мин	Осн.	Вспом.	П.з.	Шт.	Время, мин								

Токарная операция №4

√Rz 20

R0,6-0,75

12

22,5

φ30,5

φ32

2

1

2	Точить φ31	Резец	Скоба																	
1	Точить φ32, 25 мм	Резец	Скоба																	
№ пер	Содержание перехода	Режущ. инстру.	Мерит. инстру.	t, мм	s, мм/мин	п, об/мин	V, м/мин	Осн.	Вспом.	П.з.	Шт.	Время, мин								

Фрезерная операция №4

√Rz 20 (✓)

16

22,5

R6\*

24,5

3

5

19

A

B

Б

9

23

R15

10

9

25

40°

80°

25

1

2

12

9

Б

А

25,6

7

30°

18

4,5

6

18,75

8

27,3

54,6

4

10	Фрезеровать радиусом 15	Фреза																		
9	Фрезеровать 23 мм	Фреза																		
8	Фрезеровать 18 мм	Фреза																		
7	Фрезеровать 25,6 мм	Фреза																		
6	Фрезеровать 4,5 мм, 30°	Фреза																		
5	Фрезеровать 19 мм	Фреза																		
4	Фрезеровать 54,6 мм	Фреза																		
3	Фрезеровать 24,5 мм	Фреза																		
2	Фрезеровать 25 мм, 40°	Фреза																		
1	Фрезеровать 25 мм, 40°	Фреза																		
№ пер	Содержание перехода	Режущ. инстру.	Мерит. инстру.	t, мм	s, мм/мин	п, об/мин	V, м/мин	Осн.	Вспом.	П.з.	Шт.	Время, мин								

50°

8,5

1

8

1

1	Фрезеровать	Резец	Скоба																	
№ пер	Содержание перехода	Режущ. инстру.	Мерит. инстру.	t, мм	s, мм/мин	п, об/мин	V, м/мин	Осн.	Вспом.	П.з.	Шт.	Время, мин								

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лист	Масса	Масштаб
Разраб.										1:1
Проб.								Лист	Листов	1
Т.контр.										
Н.контр.										
Утв.										