



1. Ход штока 8...10 мм  
2. Давление воздуха в системе 0,4 МПа  
5. Тиски должны быть герметичными и не допускать потерь сжатого воздуха при давлении 0,6 МПа.  
6. Перемещение поршня со штоком должно осуществляться плавно без рыбок.  
7. Материал припоя – латунь Л68 или другой марки по ГОСТ 15527-70. Толщина слоя припоя 0,1 мм. Разрыв слоя припоя не должен превышать 20% его общей длины.

					Курсовой проект по дисциплине "Технология производства ракетного оружия"					
					Тиски лабораторные пневматические специальные			Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.		Подп.	Дата				у		21
Разраб.	Михайлов									
Проб.	Никитина									
Т.контр.										
Н.контр.					Сборочный чертёж			Лист 1	Листов 1	
Утв.								МГТУ им. Н.Э. Баумана, каф. СМ6, группа СМ6-92		