



1. 37,5..44,5 HRC OCT92-1311-77.
Термообработать по OCT 92-1188-78 или OCT 92-1292-81.
Контроль твердости на образцах-свидетелях.
2. * Размеры одеспеч. инстр.
3. ** Размеры для справок.
4. *** Одеспеч. инстр.
5. Маркировать Ч и клеймить И, К на дырке к партии.
6. Остальные ТТ по OCT ВЗ-4831-80.

Курсовой проект					
Рычаг					
Сталь 09Х16Н4Б ГОСТ 5632-2014					
МГТУ им.Н.Э.Баумана каф.СМ12 Группа СМ6-92					
Формат А1					