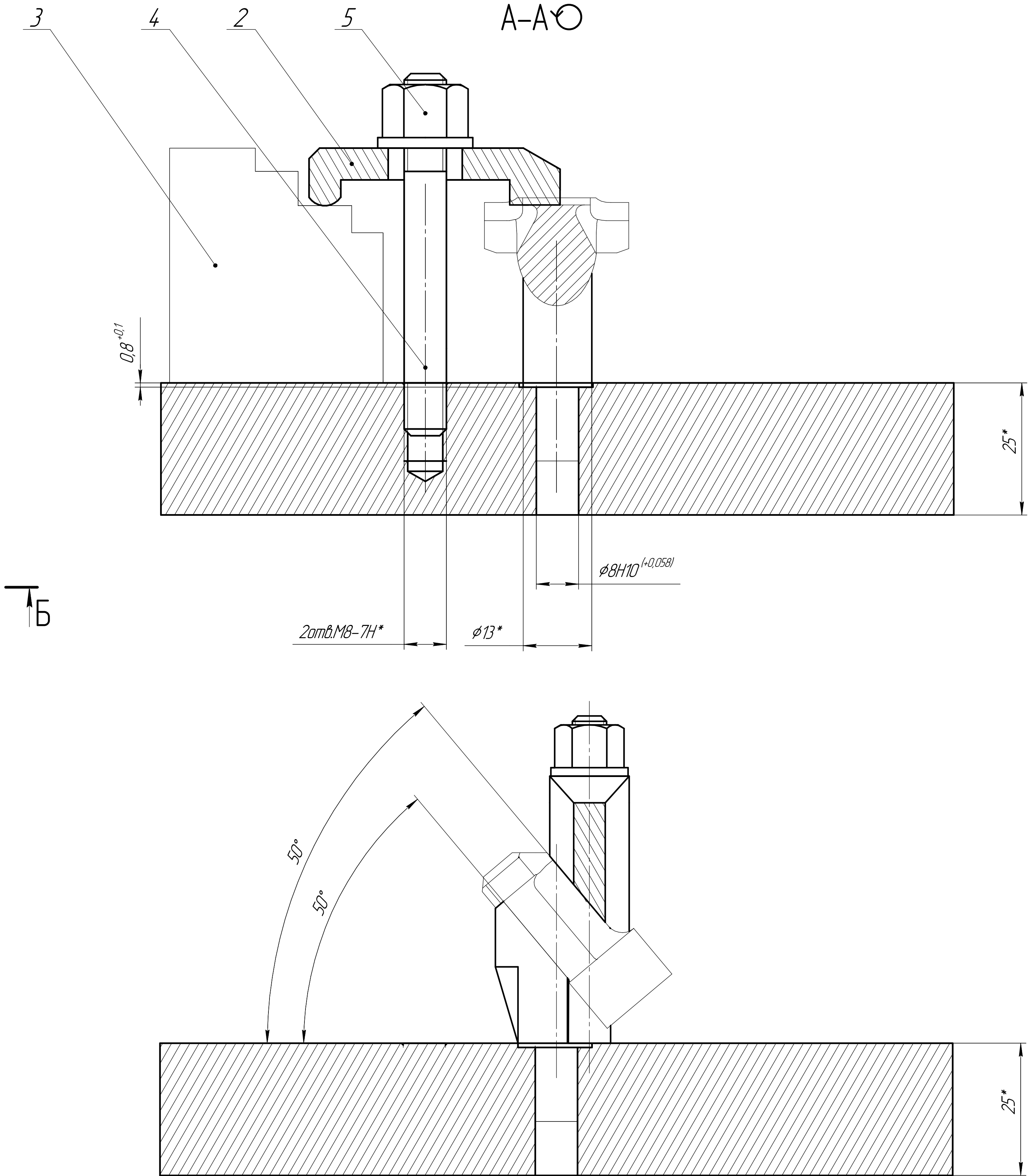


Крепление опорной плиты производится за счет магнитного стола обрабатывающего центра



1. * Размеры для справок.
2. Изготовить с оформлением паспорта.
3. Маркировать.

				Курсовой проект					
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для фрезерной обработки			Лист	Масса	Масштаб
Разработ									1:1
Проб.									
Технотр.							Лист 1	Листов 2	
Никонтр.							МГТУ им.Н.Э.Баумана каф.СМ12 группа СМ6-92		
Утв.							Формат А1		
				Копировал					

Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
						Детали				
				1		Опорная плита	1			
				2		Прихват	1			
				3		Ступенчатая подставка	1			
							Стандартные изделия			
				4		Шпилька М8 ГОСТ 22042-76	1			
				5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70	1			
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Курсовой проект						
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для фрезерной обработки		Лит.	Лист	Листов
	Разраб.									
	Пров.									
	Н.контр.									
	Утв.									
Не для коммерческого использования						Копировал		Формат		A4