

10

Оборудование: вертикальный фрезерный станок  
Stalex BF-60

Приспособление: тиски специальные

Инструменты режущие:

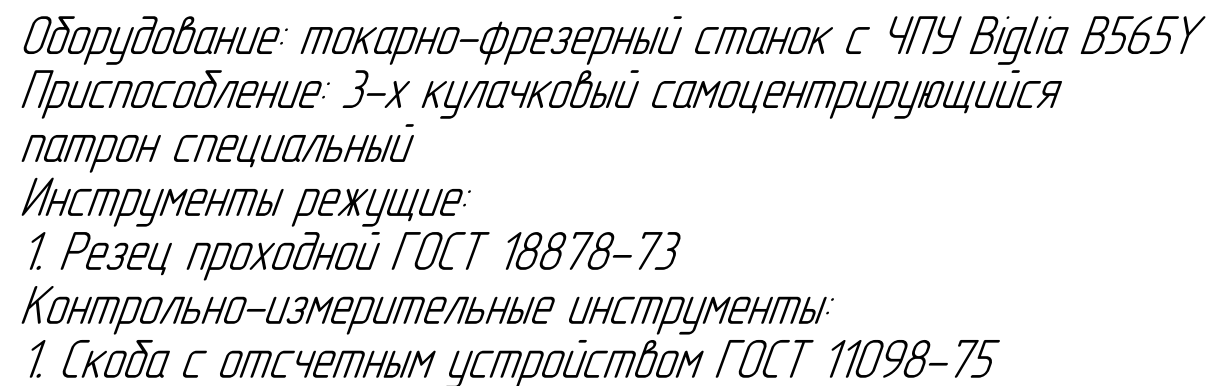
1. Фреза канцелярия ГОСТ 17026-71
2. Фреза обгонная фасонная 2679-2014
3. Фреза фасонная 9305-93

Контрольно-измерительные инструменты:

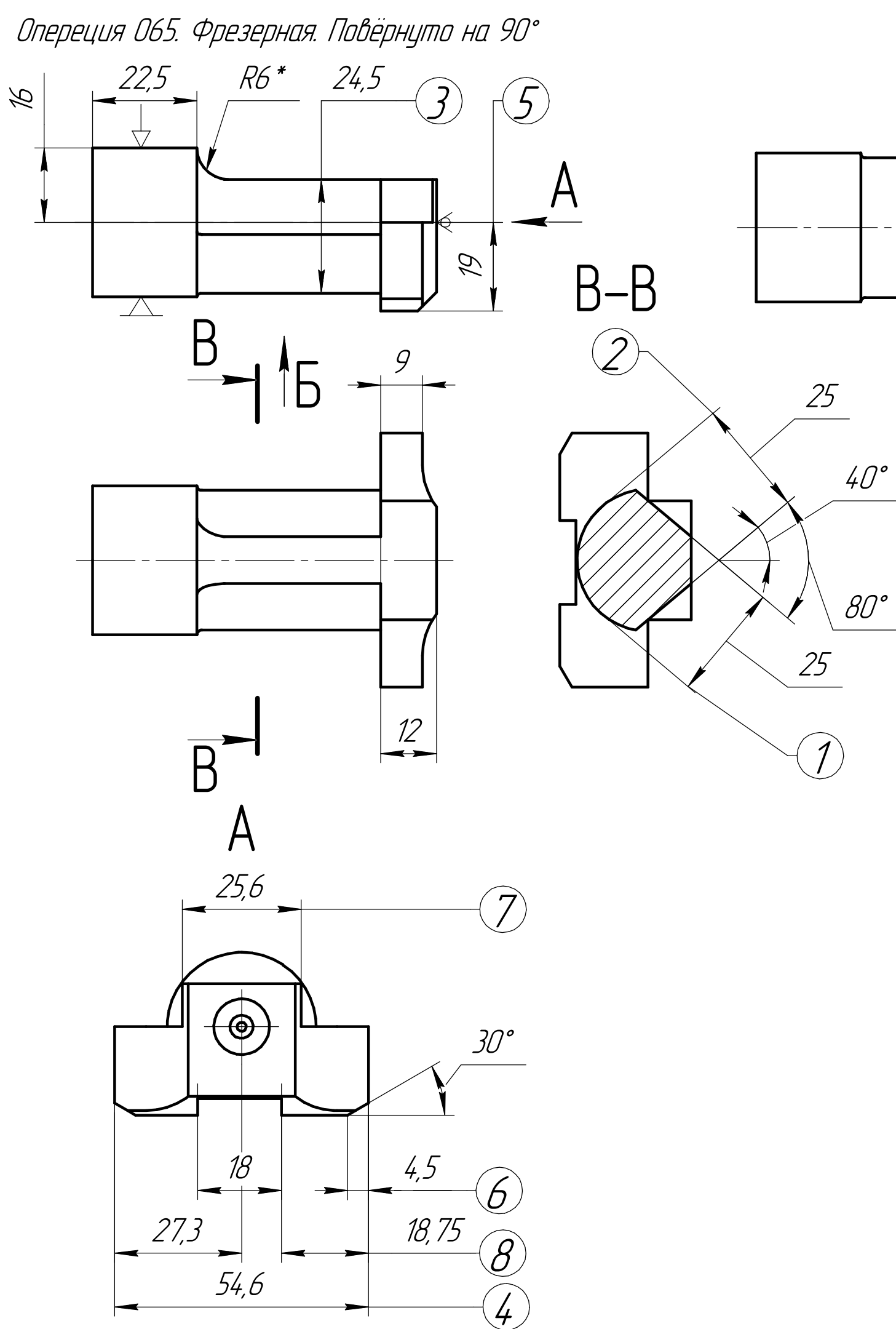
1. Штанген-циркуль типа III ГОСТ 166-89

Оборудование: токарно-фрезерный станок с ЧПУ Biglia B565Y  
Инструменты режущие:  
1. Зенковка коническая ГОСТ 14953-80  
2. Резец подрезной ГОСТ 18880-73  
3. Резец проходной ГОСТ 18878-73  
4. Набор сверел ГОСТ 10902-77  
Контрольно-измерительные инструменты:  
1. Набор калибр-пробок гладких двухсторонних  
диаметром до 360 мм ГОСТ 14810-69  
2. Скоба с отсчетным устройством ГОСТ 11098-75

4	Зенковать Ø5, 60°	поз. 1	-	1	0,5	14	150	0,04	0,05	8	9,1
3	Расточить Ø12, 5 мм	поз. 2	поз. 1	2,1	0,6	70,8	1900	0,02	0,6		
2	Сверлить Ø2, 10 мм	поз. 4	поз. 1	2	0,8	6,7	180	0,04	0,1		
1	Подрезать торец, 74 мм	поз. 3	поз. 2	2,1	0,6	70,8	1900	0,02	0,6		
№ пер	Содержание перехода	Режущ. инстр.	Мерит. инстр.	l, мм	S, мм/мин	V, мм/мин	n, об/мин	Осн.	Вспом.	П.з.	Шт.
										Время, мин	



2	Точить $\phi 30,5$	поз. 1	поз. 1	2,1	0,6	70,8	1900	0,02	0,6	6	6,48
1	Точить $\phi 32$ , на длину 25 мм	поз. 1	поз. 1	2,1	0,6	70,8	1900	0,02	0,6		
№ пер	Содержание перехода	Режущ. инстр.	Мерит. инстр.	l, мм	S, мм/мин	V, мм/мин	n, об/мин	Осн.	Вспом.	П.э.	Шт.
								Время, мин			



✓ Rz 20 (✓)

Оборудование: вертикальный фрезерный станок  
Stalex BF-60

Приспособление: тиски специальные

Инструменты режущие:

1. Фреза концевая ГОСТ 17026-71

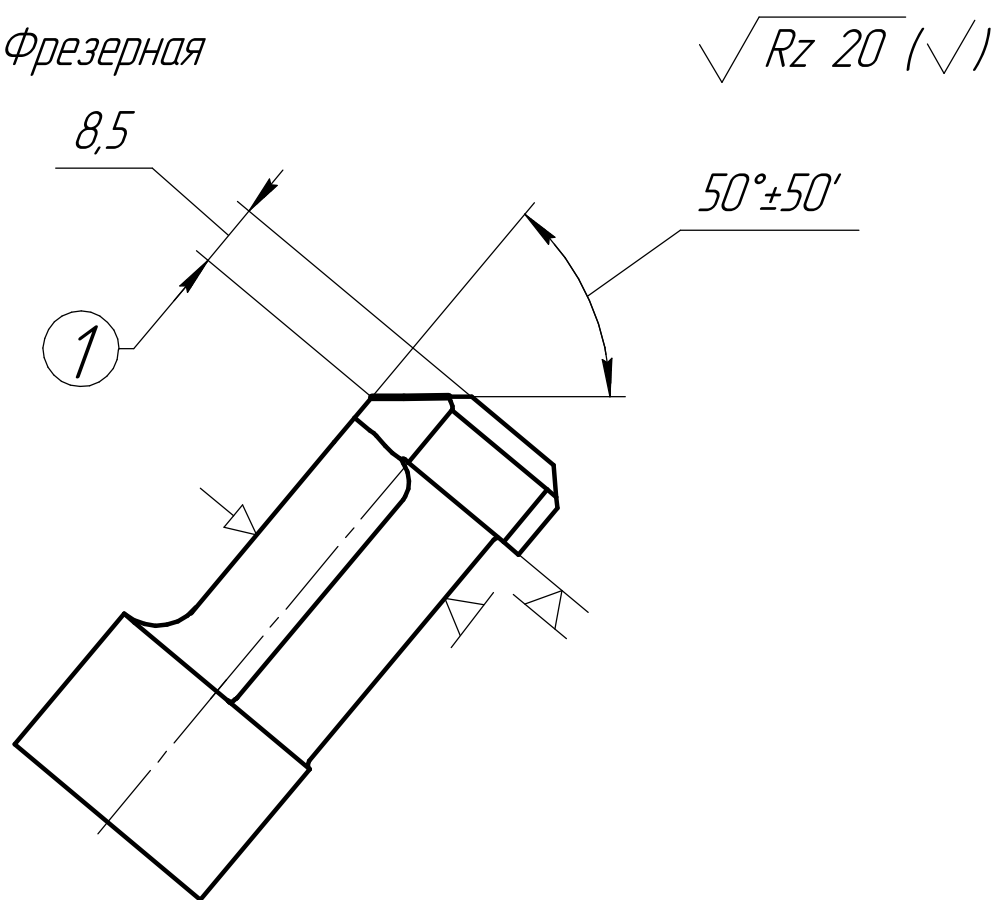
2. Фреза обгонная фасочная 2679-2014

3. Фреза фасонная 9305-93

Контрольно-измерительные инструменты:

1. Штанген-циркуль типа III ГОСТ 166-89

10	Фрезеровать радиусом 15	поз. 3	-	0,06	18,7	1000	0,8	0,21	2	15	22,8		
9	Фрезеровать 23 мм	поз. 1	поз. 1	2,2	0,08	20,4	550	1,4	0,2				
8	Фрезеровать 18 мм												
7	Фрезеровать 25,6 мм												
6	Фрезеровать 4,5 мм, 30°	поз. 2	-	2	0,06	18,7	1000	0,8	0,21				
5	Фрезеровать 19 мм	поз. 1	поз. 1	2,2	0,08	20,4	550	1,4	0,2				
4	Фрезеровать 54,6 мм												
3	Фрезеровать 24,5 мм												
2	Фрезеровать 25 мм, 40°												
1	Фрезеровать 25 мм, 40°	поз. 2	-	2	0,06	18,7	1000	0,8	0,21				
№ пер	Содержание перехода	Режущ. инстр.	Мерит. инстр.	t, мм	S мм/мин	V, м/мин	л об/мин	Осн.	Вспом.	П.з.	Шт.		
										Время, мин			



Оборудование: вертикальный фрезерный станок *Stalex BF-60*  
 Приспособление: для фрезерной обработки специальное  
 Инструменты режущие:  
 1. Фреза концевая ГОСТ 17026-71  
 Контрольно-измерительные инструменты:  
 1. Штанген-циркуль типа III ГОСТ 166-89

3	Снять из приспособления	-					1	0,5	4	4,76		
2	Фрезеровать	поз. 1	поз. 1	-	2	0,06	18,7	1			0,8	
1	Установить в приспособление	-					1	0,5				
№ пер	Содержание перехода	Режущ. инстр.	Мерит. инстр.	l, мм	s, мм/мин	n, об/мин	V, м/мин	Осн.	Вспом.	П.з.	Шт.	
Время, мин												
					Курсовой проект по ТПО							
Операционная карта					Лист		Масса		Масштаб			
									1:1			
					Лист		2		Листов		8	
									МТУ им. Н.Э. Баумана каф. СМ12 группа СМ6-92			