Варианты исходных данных для выполнения домашнего задания

Вариант	D _{сн} ,	М _{сн} , кг	V _{сн кор} , м/с	ν _{сн} , об/с	I _{κοp} , H·c	2ф град	$t_{\rm B} = \Delta t_1$	N_{kop}	n _{ду} ШТ	$\Delta T_{\scriptscriptstyle \mathrm{H}}$ °C	Способ коррекции	Констр схема (№ рис)	(m _{ду} ¹) _{max} кг
№1	240	115	220240	79	2100 (1050x2)	120	6	4	8 (4x2)	±50	Многоимп. поперечная коррекция	Рисунок 1	2.05
№2	120	36	280300	911	1120 (560x2)	90	4	3	6 (3x2)	-10+60	- // -	Рисунок 2	1.07
№3	195	60	260280	911	375	120	4	6	6	-30+60	- // -	Рисунок 3	0.71
№4	175	45	230250	68	300	90	3	4	4	±60	- // -	Рисунок 4	0.51
№5	186	85	250270	46	9000; Р=30 кН	-	810 t _д =300 мс	N	1	±50	Пропорц. поперечная коррекция	Рисунок 5	13.5
№6	81	15	360390	57	700	60	4	1	1	060	Одноимп. поперечная коррекция	Рисунок 6	1.33
№7	203	85	240280	79	150	120	4	6 (по 3ДУ) 12 (6 по 2 ДУ) + 6 по 1 ДУ) 18 (по 1 ДУ)	18 (3 ряда по 6 ИДК)	±60	Многоимп. поперечная коррекция	Рисунок 7	0.3
№8	195	93	370410	810	140	120	4	6 (по 3ДУ) 12 (6 по 2 ДУ) + 6 по 1 ДУ) 18 (по 1 ДУ)	18 (3 ряда по 6 ИДК)	±50	- // -	Рисунок 9	0.35
№9	220	147	380420	35	900	60	4	12	12	-10+60	- // -	Рисунок 10	1.75
№ 10	120	41	250280	79	500	120	5	6	6	-40+60	- // -	Рисунок 11	0.97
№ 11	155	45	350380	810	800 (400x2)	90	4	4	8 (4x2)	-40+60	- // -	Рисунок 12	0.78

Вариант	D _{cH} ,	М _{сн} ,	V _{сн кор} ,	V _{CH} ,	I _{кор} ,	2φ	$t_{\scriptscriptstyle B} = \Delta t_1$	N_{kop}	пду	ΔT_{H}	Способ	Констр схема	$(m_{\mu y}^{-1})_{max}$
	MM	КГ	м/с	об/с	H·c	град	МС		ШТ	°C	коррекции	(№ рис)	КГ
№ 12	210	105	210260	58	160	120	4	6 (по 3ДУ) 12 (6 по 2 ДУ) + 6 по 1 ДУ) 18 (по 1 ДУ)	18 (3 ряда по 6 ИДК)	±60	- // -	Рисунок 9	0.42
№13	250	162	300370	35	1000	60	4	12	12	-10+60	- // -	Рисунок 10	2
№ 14	140	40	280300	911	1200 (600x2)	90	4	3	6 (3x2)	-50+60	- // -	Рисунок 2	1.3
№ 15	200	80	350380	810	1000 (500x2)	120	4	4	8 (4x2)	-50+60	- // -	Рисунок 12	1.2
№ 16	220	120	300350	911	170	120	4	6 (по 3ДУ) 12 (6 по 2 ДУ) + 6 по 1 ДУ) 18 (по 1 ДУ)	18 (3 ряда по 6 ИДК)	±50	- // -	Рисунок 9	0.5
№ 17	190	56	230250	810	350	120	3	4	4	±50	- // -	Рисунок 4	0.65
№ 18	200	102	250270	79	11200; Р=35 кН	-	810 t _д =320 мс	N	1	±60	Пропорц. поперечная коррекция	Рисунок 5	15
№19	205	68	220240	911	400	120	4	6	6	-60+60	Многоимп. поперечная коррекция	Рисунок 3	0.85
№20*	160	45	300320	91	750	120	4	4	4	±50	- // -	Рисунок 8	1.46

^{* -} вариант №20 разбирается на семинаре

Рекомендуемые принципиальные схемы ИДК к вариантам домашнего задания

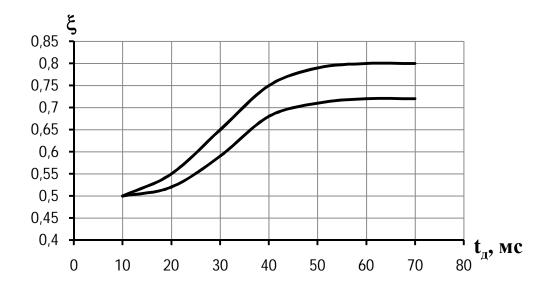
№ рисунка	Принципиальная схема
№1	
№2	
№3	Зсопла: (1 соило на 2 ИДК)
№4	
№5	
№6	
№7	

№ рисунка	Принципиальная схема
№9	
№10	
№ 11	u. Too
№12	ar.

Таблица 3

Основные характеристики топлив

Померования		Пироксилиновое			Смесевое		
Показатель	Π-1	П-2	П-3	Б-1	Б-2	Б-3	C-1
Плотность кг/м ³	1600	1620	1650	1610	1620	1640	1780
Сила пороха Дж/кг	1.03·10 ⁶	$1.04 \cdot 10^6$	$1.04 \cdot 10^6$	$0.92 \cdot 10^6$	$1.035 \cdot 10^6$	$1.04 \cdot 10^6$	1.02·10 ⁶
Газовая постоянная Дж/(кг·К)	360	349	359	347	345	338	298
Температура торможения, К	2860	2980	2900	2655	3000	3080	3420
Показатель адиабаты	1.2	1.24	1.25	1.24	1.23	1.25	1.17
Единичный импульс, м/с	2150	2250	2200	2200	2250	2300	2600
Термохимическая константа, К	400	278	400	280	310	370	320
Скорость горения, м/с (р в МПа)	0.003p ^{0.7} (5 <p<45) 0.00046(p- 42)^{1.17}+0.0381 (45<p<60) 0.00086p (p>60)</p<60) </p<45) 	0.0000315(9.81p) ^{1.17} (20 <p<150)< td=""><td>0.000306(9.81p)^{0.78} (39<p<200)< td=""><td>0.00294p^{0.65} (30<p<80)< td=""><td>0.000198(9.81p)^{0.89} (34<p<150)< td=""><td>0.00085(9.81p)^{0.69} (16<p<150)< td=""><td>0.00595p^{0.31} (2<p<30) 0.0096p^{0.37} (30<p<80)< td=""></p<80)<></p<30) </td></p<150)<></td></p<150)<></td></p<80)<></td></p<200)<></td></p<150)<>	0.000306(9.81p) ^{0.78} (39 <p<200)< td=""><td>0.00294p^{0.65} (30<p<80)< td=""><td>0.000198(9.81p)^{0.89} (34<p<150)< td=""><td>0.00085(9.81p)^{0.69} (16<p<150)< td=""><td>0.00595p^{0.31} (2<p<30) 0.0096p^{0.37} (30<p<80)< td=""></p<80)<></p<30) </td></p<150)<></td></p<150)<></td></p<80)<></td></p<200)<>	0.00294p ^{0.65} (30 <p<80)< td=""><td>0.000198(9.81p)^{0.89} (34<p<150)< td=""><td>0.00085(9.81p)^{0.69} (16<p<150)< td=""><td>0.00595p^{0.31} (2<p<30) 0.0096p^{0.37} (30<p<80)< td=""></p<80)<></p<30) </td></p<150)<></td></p<150)<></td></p<80)<>	0.000198(9.81p) ^{0.89} (34 <p<150)< td=""><td>0.00085(9.81p)^{0.69} (16<p<150)< td=""><td>0.00595p^{0.31} (2<p<30) 0.0096p^{0.37} (30<p<80)< td=""></p<80)<></p<30) </td></p<150)<></td></p<150)<>	0.00085(9.81p) ^{0.69} (16 <p<150)< td=""><td>0.00595p^{0.31} (2<p<30) 0.0096p^{0.37} (30<p<80)< td=""></p<80)<></p<30) </td></p<150)<>	0.00595p ^{0.31} (2 <p<30) 0.0096p^{0.37} (30<p<80)< td=""></p<80)<></p<30)
Скорость горения, мм/с при T=20°C и p=50 МПа	43.3	44.3	38.4	37.4	49.1	61.1	40.8
Скорость горения, мм/с при T=20°C и р=80 МПа	68.8	76.8	55.4	50.7	74.6	84.5	48.6



10	0,5	0,5
20	0,55	0,52
30	0,65	0,59
40	0,75	0,68
50	0,79	0,71
60	0,8	0,72
70	0,8	0,72