BMW	Stückliste				Reife:	FMSF	
					Gez.auf:		
FM-SachNr.: CH:	5480019 B7	FM-Benennung: BG 01 LI FMC4: V- RF			ZI: B Alt.: A	Datum: 24.07.2014 Bearb.: BACHMAIER	~
TA-BT-Sach-Nr.: Masterkennung	Ir.: ng CARISMA CAD PDMf146501	: mn			Freigabedat.: 08.04.2015		
Lieferantenangaben:	gaben:	Zei	Zeichnungsnummer:		Bauteilnummer:		
Pos.	GR Benennung	D	Werkstoffbezeichnung	Rohmass	Länge/Breite	Lagernummer	BI-E Ers
	Stck SachNr		Werkst.schl.	Zuschnitt		Hersteller	BI-Z VT
	Din/En			Fertigmass		Artikelnummer	
	Bemerkung/Kommentar	nentar	200 C	* N4000 OII 000	14400 Q 0000	Typenbezeichnung	
	Sachmerkmale		Sap Identinr Materialbauvorschrift	Sap US-Identing Rohaewicht	Sap GB-Identing Zuschnittgewicht	Sap za-ideriting Fertiggewicht	EX.
133	PM SCHUTZBLECH	ЕСН	X5CRNI1810	BL1,5	45/45	NN	0 20
	_		1.4301				
	Laserschablone						
401	SM BOLZEN		X155CRVMO121	RD20	/09	NZ	0 0 0 0
	-		6.707.				
403	SM BOLZEN		16MNCR5	RD40	/02	Z	
9	1		1.7131		5		02 1
	DIN1017/ i.E.aeh.:brüniert						
601	NT SCHIENE				150/	(v L)	06 1
	_					TKVD25-U	
	NACHARBEIT					45/60/45	
603	NT SPANNER				1	CO VE	06 1
	1					82M-623S63D8	
	NACHARBEIT;Han	NACHARBEIT; Handhebel ist verkurtzt; handhebel links	ks				
BMW Fertigu	BMW Fertigungsmittel 08.04.2015 13:02:00	:02:00					Seite 5 / 8
	n D						