

Protokoll-Nr.: M-1709021 Scanner Heber +SC001++FT004 Türenausbau

**nach EN13855, vor Erstinbetriebnahme**

Firmendaten:	Maschinenstandort:	<b>BMW- München Halle 10.0 /2. Stock</b>
<b>R.Schramm</b>	Maschinen-Art:	<b>Fördereinrichtung</b>
<b>Hochstraß Süd 9</b>	Hersteller:	<b>Fa. R.Schramm</b>
<b>D- 83064 Raubling</b>	Typbez.:	<b>Türenausbau M9STMG01 --Heber ++FT004+WP04.1 -KG10 SC001</b>
Masch-Nr.:	Baujahr:	<b>2017</b>

**Gefahrenstelle: - Quetsch- und Stoßgefahren durch Heber senken /heben – Laserscanner als Bereichsicherung bzw. Zugangsicherung**

**Schutzfeld 1: Hintertrittschutzmaßnahme zusätzlich zu Rolltor mit Endlagenüberwachung**

**Schutzfeld 2: Zugangs-und Bereichsicherung ohne Rolltor - zusätzliche Freigabe mit Zustimmungstaster erforderlich (Totmanntaster)**

BWS Anbauweise: ☒ vorne ☐ seitlich ☐ hinten ☐ vertikal ☒ horizontal

Hersteller:	<b>Scanner Sick S3000 S30A-7111CP</b>	<b>Auflösung:</b>	<b>50mm</b>
Typ Sender:	<b>Ser. nr. 17271110</b>	<b>Ansprechzeit:</b>	<b>640ms</b>
Typ Empfänger:	<b>---</b>	<b>Schutzfeld :</b>	<b>ca. 4800x2500mm</b>
Sicherheitslevel:	<b>Type 3, Pld</b>	<b>Schutzfeldhöhe/ Länge:</b>	<b>Höhe : ca. 270mm</b>
Auswertegerät/Schaltgerät	Hersteller: <b>Siemens</b>	Typ: <b>CPU-1518 -F</b>	Ansprechzeit: - <b>i.O n.i.O</b>

**BWS Sicherheitsabstand**

Wird der erforderliche Sicherheitsabstand der BWS eingehalten?

Messpunkt: **Heber S=>1520mm**

☒ ☐

**Nachlaufzeitmessung: ( Autohand)**

Messpunkt: **Heber senken t= 950ms s. Messung an +FT006**

☒ ☐

**Sicherheitsabstand ermittelt und geprüft Smin= t x 1,6mm/s :**

Messpunkt: **Heber Smin = 1520mm (Zugang, übergreifen wird nicht berücksichtigt, Schutzfeld zusätzlich zu Totmanntaster , s. Risikobeurteilung)**

☒ ☐

**Beendigung von gefahrbringenden Maschinenfunktionen**

Stop der Geschwindigkeit bzw. auf weniger als 10mm/s + ohne Quetschgefährdung

Wird beim Aus- bzw. Abschalten des Lichtvorhangs sowie beim Umschalten der Betriebsarten oder beim Umschalten auf eine andere Schutzvorrichtung ein eingeleiteter Gefahr bringender Zustand gestoppt?

☒ ☐

-----**Sicherer Halt an FU-Motorantrieb + Halte-Bremse**

**Einbindung der BWS in Sicherheitskreis der gefahrbringenden Bewegung**

(Sicherheitskategorie 3 nach EN 954) Sind die Ausgänge des Lichtvorhangs entsprechend der erforderlichen Steuerungskategorie eingebunden und entspricht die Einbindung den Schaltplänen?

Werden die von dem Lichtvorhang angesteuerten Schaltelemente, z. B. Schütze, Ventile, überwacht?

☒ ☐

Bemerkung: mit EDM, ok

**Zugang/Zugriff zum Gefahrenbereich/zur Gefahrenstelle nur durch das Schutzfeld möglich**

Mechanische Schutzmaßnahmen sind gegen Manipulation gesichert?

Ist die BWS ordnungsgemäß befestigt und nach erfolgter Justage gegen Verschieben gesichert?

☒ ☐

Laserscanner Anbauhöhe, und Schutzfelddimensionierung ?

Protokoll-Nr.: M-1709021 Scanner Heber +SC001++FT004 Türenausbau

**Unerkannter Zugang und Aufenthalt im Gefährdungsbereich nicht möglich**

Zusätzliche Schutzeinrichtung montiert und funktionsfähig, Hintertrittschutz, Strahlhöhen,  
Bei Wiederanlaufsperrung ist der Gefahrenbereich einsehbar und die Befehlseinrichtung nicht aus GF  
erreichbar,

Ist die Wiederanlaufsperrung wirksam bei – Änderung der Betriebs- bzw. Betätigungsart?  
– Unterbrechung der Gefahr bringenden Bewegung?

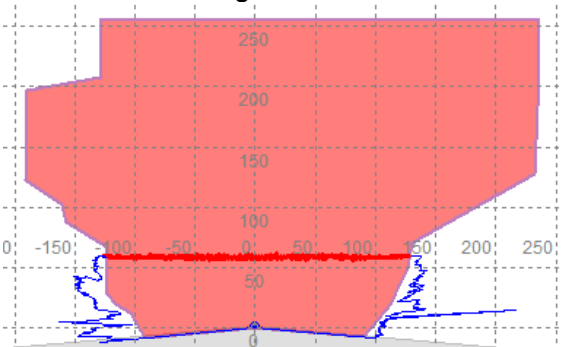
Bemerkung: **ohne Wiederanlaufsperrung**

**Feld 1 Hintertrittschutz Schutztor**



☒ ☐

**Feld 2 in Verbindung mit Totmann-Taster**



**Schutzfeldprüfung mit Prüfstab**

entsprechend der Auflösung nach Herstellerangaben

☒ ☐

**Sicherheit auch bei Einricht-Betriebsart**

Überprüfung der Einrichtungsgeschwindigkeit ( $\leq 10\text{mm/s}$ )

☒ ☐

**Keine Störung im Arbeitsablauf durch BWS zu beobachten**

☒ ☐

**Protokoll bei parametrierbarer BWS** liegt ggf. vor / s. Betriebsanleitung

Funktion, Datum der letzten Änderung, Passwort

☒ ☐

**Informationen für den sicheren Gebrauch liegen vor**

Betriebsanleitung, Stromlaufpläne...

☒ ☐

**Prüfplakette** zur Kennzeichnung des nächsten Prüftermins unter Hinweis auf Prüfprotokoll wurde angebracht

Nächste empfohlene Prüfung durch befähigte Person : **09/2018**

☒ ☐

**Mängel und Hinweise:**

Hinweise:

- Individuelles Passwort an Laserscanner wurde nicht definiert (organisatorische Betreiber- Maßnahme erforderlich)

Ort, Datum, Prüfer: München 11.09.2017

Anton Neumair



Neumair electro safety GmbH & Co KG,  
Klosterstraße 8, 82294 Oberschweinbach

info@electro-safety.de [www.electro-safety.de](http://www.electro-safety.de) Tel. 0172/8292511