

# Inspektionsbericht für berührungslos wirkende Schutzeinrichtungen (BWS) an kraftbetriebenen Arbeitsmitteln

☒ Erstmalige SICK-Inspektion (vor Inbetriebnahme)  
☐ Regelmäßige Inspektion  
☐ Inspektion

**Bericht-Nr.:** SVD-004-55-01650

**Serviceauftrags-Nr.:** 90019574

**Firma:** Bayerische Motoren Werke AG

**Service-Techniker:** Herr Christian Völk

**Straße:** Landshuter Str. 56

**Inbetriebn.-Datum:** 01 / 2015

**PLZ/Ort:** 84130 Dingolfing

**Station:** 209 // SG901 + 902

**Anlagenort:** Halle 50 OG Pfeiler G 6 (Zwischengeschoss)

**Maschinen-Herst.:** Kocher

**Tour:** Zust.: Herr Andreas Allmeier

**Maschinen-Typ:** Schwerlast EHB

**Kunden-Nr.:** 123278

**Best.-Ang.:** MOB14-05358/07.11.2014

**Maschinen-Nr.:** SG 901 / 902

Position der BWS:	A: Prüfstation			B: neue Einstellstation			C:			D:		
Hersteller:	SICK			SICK								
BWS / Sicherheitstyp:	Scanner		3	Scanner		3						
Komponente 1:	S30A-7111CP			S30A-7111CP								
Seriennummer:	14240460			14450692								
Komponente 2:	I/O Modul			I/O Modul								
Seriennummer:	14240032			14450098								
Umlenkspiegel / Stück:	keine		-	keine		-						
Schutzfeldbreite in m:	s. Konfig			s. Konfig								
Interface Hersteller:	xx			xx								
Interface Type:	xx			xx								
Interface Seriennummer:	xx			xx								
Gefahrbereichssicherung:	horizontal			horizontal								
Gefahrstellensicherung:												
Zugangssicherung:	horizontal			horizontal								

## Angaben zur Steuerung laut Hersteller

Hersteller	Kocher	Verwendete Sicherheitsmodule/Checksumme	
Type		1.	
Seriennummer:		2.	
Schaltpl. Nr. / Dat.	M950EM02 / 17.12.2014 /	3.	
Software:	++ST 209, +SG901 / SG902	4.	
SPS [ ]		Hardware [ ]	
		Baumusterprüfung [ ]	

## mech. Abmessungen

Pos. / Sicherh.abst. [mm]	A: > 2000			B: > 1200			C:			D:		
Maße	Höhe [mm]	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Breite [mm]	Tiefe [mm]
Oberhalb des Schutzfeldes	-	-	-	-	-	-						
Unterhalb des Schutzfeldes	-	-	-	-	-	-						
Rechts seitlich des Schutzfeldes	Schutz	zaun		Schutz	zaun							
Links seitlich des Schutzfeldes	Schutz	zaun		Schutz	zaun							
Eingriffsöffnung												
sonstige mechanische Absicherungen												

**Es besteht Unfallgefahr, falls die BWS oder die mechanische Absicherung entfernt wird!**

**Die folgenden Prüfungen beziehen sich auf das einwandfreie arbeiten der BWS im Zusammenwirken mit der Steuerung der Maschine. Sie ersetzen nicht die sicherheitstechnische Überprüfung der Maschine!**

Position der BWS:		ja: J	nein: N	nicht zutreffend: -	nicht prüfbar: O	A	B	C	D	
1.	Liegen die EG-Konformitätserklärung und die Bedienungsanleitung der Maschine vor?									1)
2.	Entspricht die Art der BWS dem momentanen Gebrauch der Maschine?	J	J							
3.	Ist die Funktion der BWS in Ordnung?	J	J							
4.	Kennzeichnung, Funktion und Rückstellung des Not-Halt-Gerätes in Ordnung?	O	O							
5.	Schutzfeldkontrolle mit Prüfstab	Durchmesser [mm]:	50 / 50			J	J			
6.	Ist die BWS ordnungsgemäß mit dem Schutzleiter verbunden?	-	-							
7.	Ist der Überstromschutz der BWS gewährleistet?	J	J							1)
8.	Sind Funkenlöschglieder wirksam?	-	-							
9.	Ist die BWS zweikanalig mit der Steuerung verbunden?	O	O							
10.	Entspricht die Einbindung der BWS den vorliegenden Schaltplänen?	J	J							
11.	Wird die Schützkontrolle der BWS genutzt und ist sie wirksam?	-	-							
12.	BWS wirksam bei:	Automatik?				O	O			
<b>Hinweis: Wenn die BWS abgewählt wird, müssen andere geeignete Schutzmaßnahmen ergriffen werden</b>		Handbetrieb?				O	O			
		Zweihandschaltung?				-	-			2)
		Fußschaltung?				-	-			1) 2)
		-				-	-			
13.	Ist die BWS während des gesamten gefahrbringenden Zustandes wirksam?	O	O							2)
14.	Wird beim ausschalten der BWS eine gefahrbringende Bewegung gestoppt?	-	-							2)
15.	Wird beim aus-/einschalten der BWS keine gefahrbringende Bewegung gestartet?	-	-							
16.	Sicherheitsabstand angegeben?	Wert [mm]:	ohne	Dat. letzte Prüfung:	--	N	N			2)
17.	Wird der bei Punkt 16 angegebene Sicherheitsabstand eingehalten?	O	O							
18.	Ist das betätigen des Befehlsgerätes zum erneuten ingangsetzen aus dem Gefahrenbereich ausgeschlossen?	J	J							2)
19.	Ist das Befehlsgerät für den ersten Start wirksam?	O	O							2) 3)
20.	Ist der Gefahrenbereich vom Befehlsgerät aus einsehbar?	J	J							2)
21.	Wird die Wiederanlaufsperrung bei Eingriff in das Schutzfeld während der gefährlichen Bewegung wirksam?	O	O							2)
<b>Gilt nur für Gefahrstellen- und Gefahrenbereichssicherung:</b>										
22.	Ist das Erreichen der Gefahrenstelle nur gesichert gegen Über-, Unter-, Um-, Hintergreifen möglich?	J	J							2)
23.	Wird verhindert das Schutzfeld zu hintertreten?	-	-							
<b>Gilt nur für Zugangssicherung:</b>										
24.	Ist der Sicherheitsabstand nach EN999 / EN13855 eingehalten?	J	J							
25.	Entspricht das Gerät zum "Rücksetzen" der EN954 / EN13849?	O	O							2)
<b>Mögliche ergänzende Schutzmaßnahmen, welche im direkten Zusammenhang mit der BWS stehen.</b>										
26.1	Wird die gefährliche Bewegung nach Öffnen der Schutztür gestoppt?	-	-							
26.2	Wiederanlaufsperrung wirksam nach Schließen der Schutztür?	-	-							
26.3	Funktion und nicht einfache Umgehbarkeit für Zweihand- und Zustimmschalter in Ordnung?	-	-							

(1) wird nur bei erstmaliger Inspektion geprüft. (2) ZH 1/597 Für Maschinen, die vor dem 01.01.1995 im Wirtschaftsraum der EU erstmalig in Betrieb gegangen sind. (3) VBG 5 Für Maschinen, die vor dem 01.01.1995 im Wirtschaftsraum der EU erstmalig in Betrieb gegangen sind. Für Maschinen, die nach dem 01.01.1995 in Betrieb gegangen sind, gelten als Referenz die jeweils zutreffenden Normen.

**Die Schutzwirkung der BWS kann durch Fehlfunktion der Maschine aufgehoben werden.**

Einstellung der Geräteparameter ggf. Parameterausdruck der BWS beifügen:

Pos. B: Konfigurationsdatum 05.01.2015 / 11:16 // SCID der Konfiguration 0x7280

Pos. A: Konfigurationsdatum 04.01.2015 / 16:37 // SCID der Konfiguration 0x8BB7

**Die Behebung der folgenden Mängel ist durch den Maschinenbetreiber zu veranlassen:**

Aktuell sind die Scanner nicht mit der Steuerung verbunden, somit können viele Prüfpunkte nicht geprüft werden.  
Die fehlenden Punkte müssen bei Fertigstellung der Anlage geprüft werden.  
Somit kann aktuell kein Prüfsiegel vergeben werden.

Zu 16. Die Ansprechzeit oder der Mindestsicherheitsabstand sind nicht aus den Maschinenunterlagen ersichtlich.

**Sonstige Bemerkungen:**

Zu 1. Die EG Konformitätserklärung ist nicht verfügbar. Bitte Maschinenunterlagen vervollständigen. MRL Anhang II

Zu 4. Aktuell ist kein NOT AUS Schalter in der Nähe der Scanner montiert.

Prüfsiegel erteilt Ja = J Nein = N: N

verantwortlicher Prüfer



Datum: 05.01.2015 12:00 Uhr

Wird eine Nachlaufmessung zur Ermittlung bzw. Überprüfung des unter Pkt. 16 angegebenen Sicherheitsabstandes gewünscht?	Ja = J Nein = N	N
---	-----------------	---

Maschinenbetreiber, Kostenträger

Maschinenhersteller (falls anwesend)

Für Sonderaktionen	Code:	KA	00