

顧客 Customer Name

吉田拉链(深圳)有限公司 殿 YKK ZIPPER (SHENZHEN) CO.,LTD.

計画名 Project Name

福永工場 完成品荷揃梱包装置

タイトル Title

情報システム 入出力仕様書

JOB No

V0904101

本仕様書は、御確認の上、**2015年 月 日**までに承認印を 捺印の上、一部御返却下さい。

尚、同期日までに返却なき場合は、本仕様にてご承認頂いた事と 1. 製造納品を実施させて頂きます

、製造納品を実施させて頂きます。
承認印欄

印紙貼付欄

200円

第1版 :2015年 7月27日 第2版 :2015年 9月 1日 第3版 :2015年10月 xx日

DAIFUKU

株式会社タイフク

FA&DA事業部 生産本部 エンジニアリング部 SIグループ						
承認	承認 審査 製作					
奥原		杉本				
文書番号 :						

改訂履歴

	u⊏ ₩-		。————————————————————————————————————	
No.	版数	章	ページ	改訂内容
1	1			2015/07/27 初版発行
2		3.画面	P3-1,3-8	空PS_BOX投入Mode設定画面追加
3				システムマスタメンテナンス画面に「梱包作業開始条件」を追加
4	2			2015/09/01 第2版発行
5		3.画面	P3-44	空PS_BOX出庫画面追加
6			P3-45	サンプリング品照会画面追加
7			P3-19	強制出庫設定(検査出庫/棚卸し)の「ステーション」と「出庫区分」の配 置入替え
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				

= 目次 =

- 1. 画面•帳票規約
 - 1 画面説明
- 2 各釦の機能
- 3 画面遷移図
- 4 項目表示についての説明
- 5 帳票説明
- 2. 画面共通項目
 - 1 プルダウン内容
- 2 リストボックス及び帳票の表示順について
- 3. 画面
- 4. 帳票

画面共通項目

2

*) PS BOX Noの桁数は、7桁とする。 (本仕様書内に8桁で表記されているが、7桁とする。)



下拉框内容显示一显示内容

下拉框項目		下拉框显示内	(从左显示顺序)		備考
优 先区分 (通常/緊急)	通常	緊急			
出庫区分 (検査/盘点)	検査出庫	盘 点			
shuttle台車No.	1	2	•••	36	
站台	全站台	(各站台)			
清单名称	全部				※显示 已 经打印过一次的清单名称

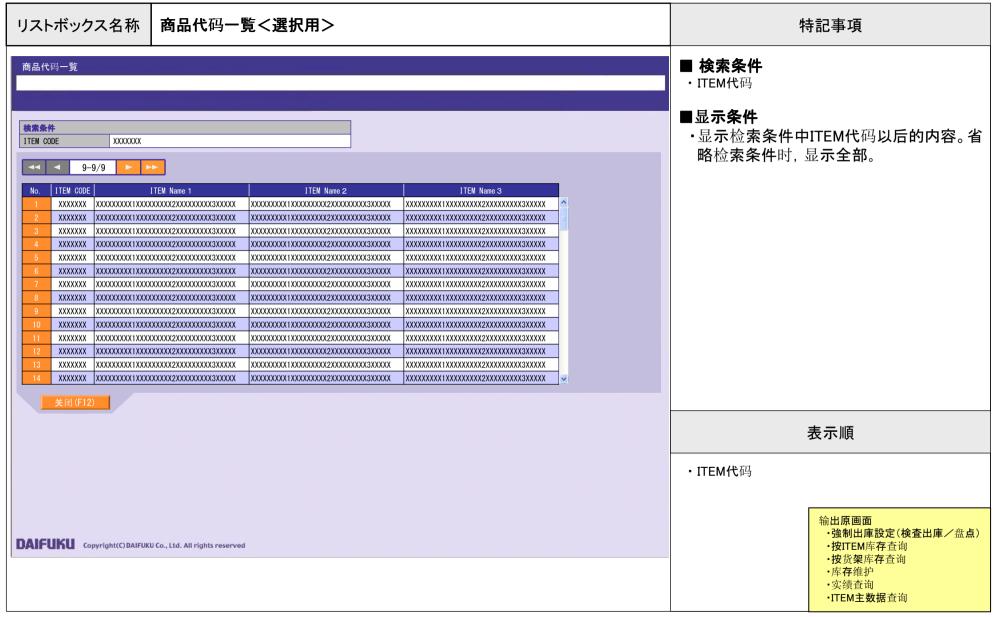
列表框及报表的显示顺序

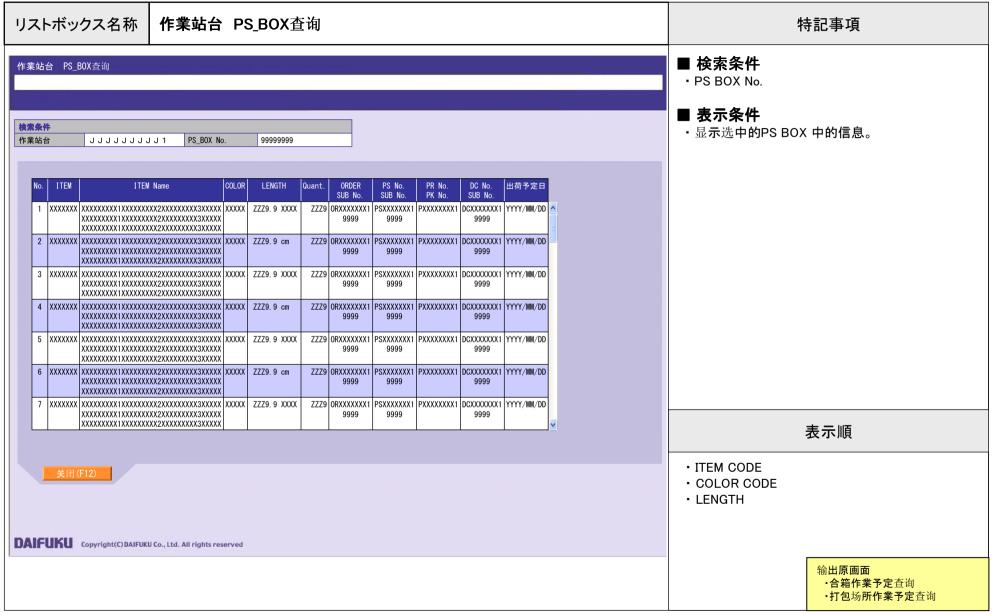
各列表框及报表的显示顺序中, 只记载項目名称。

各項目只要没有特殊说明,都按照升序显示。

升序的排列是

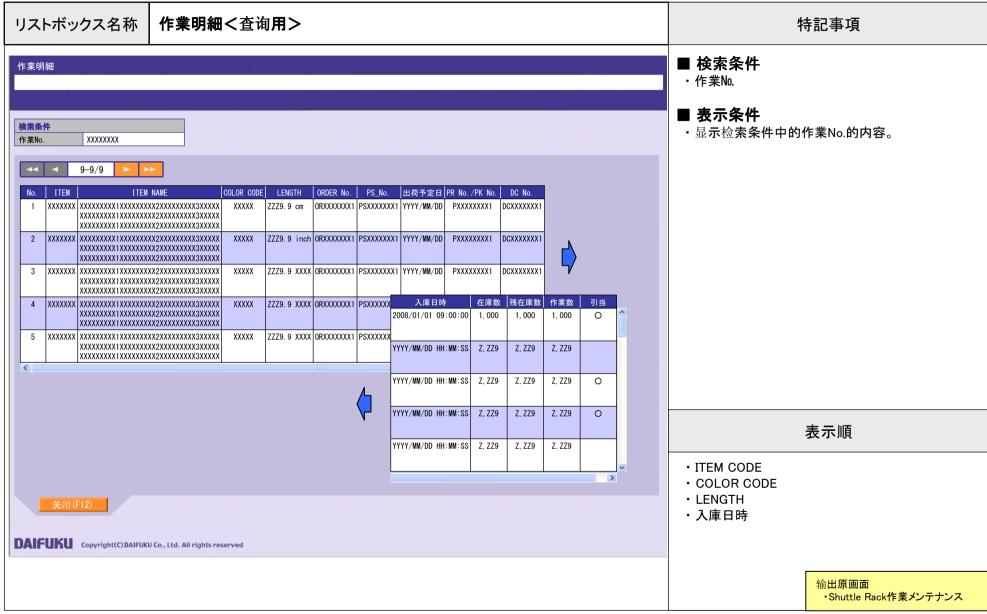
012··9 <ABC··XYZ <abc··xyz<空格的顺序。

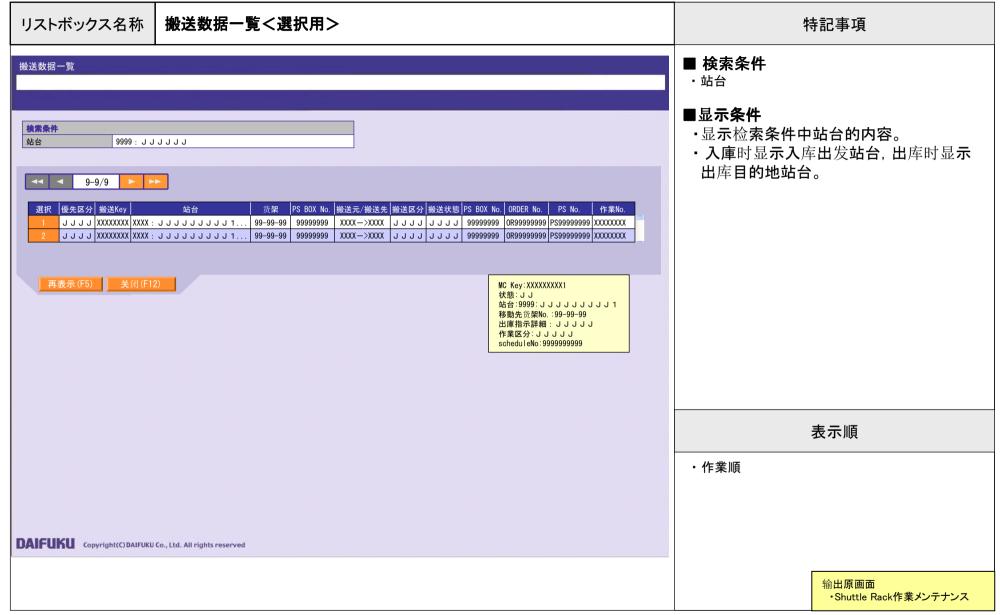


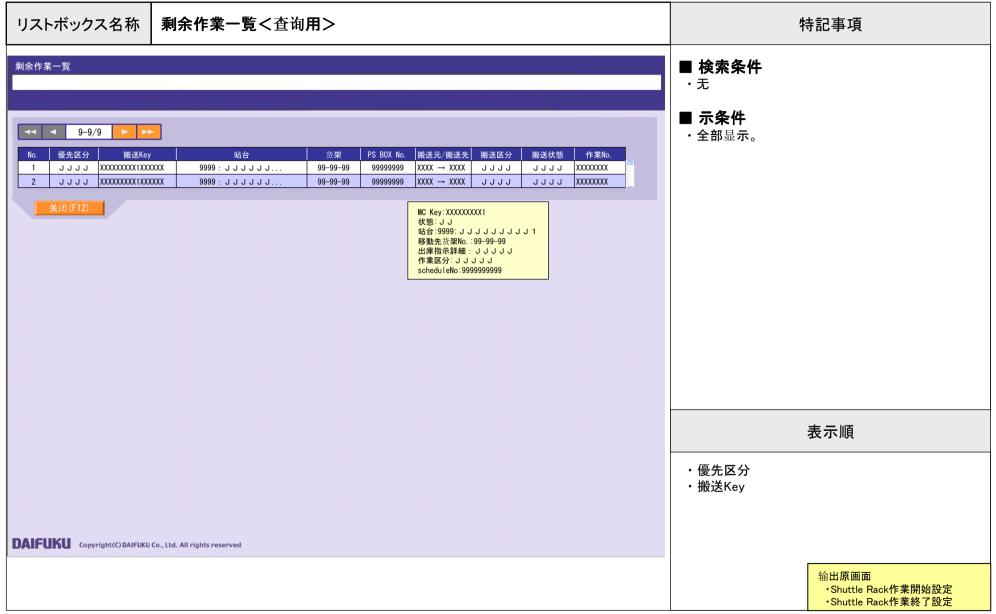


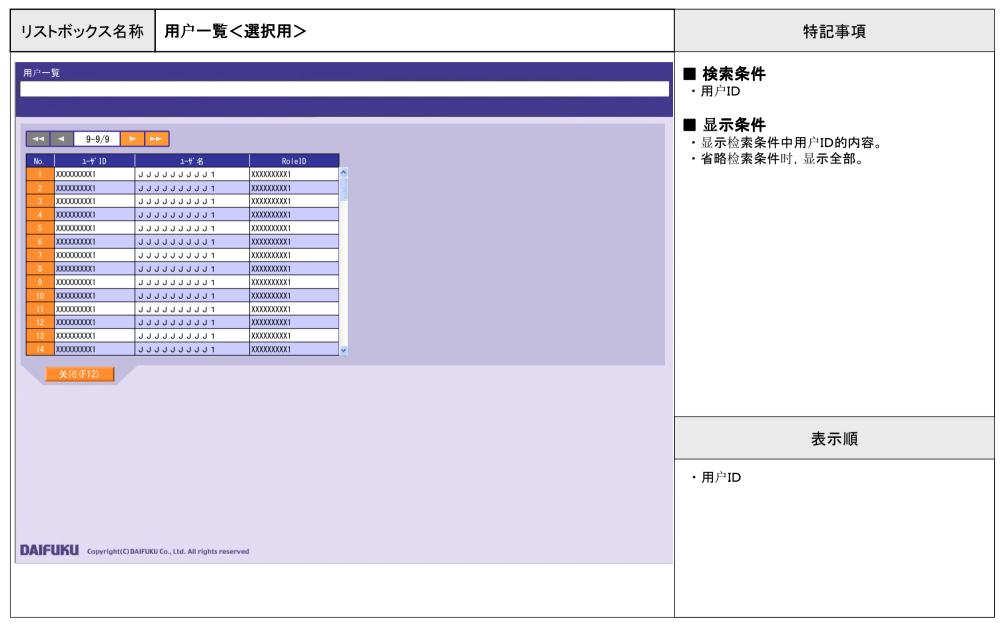


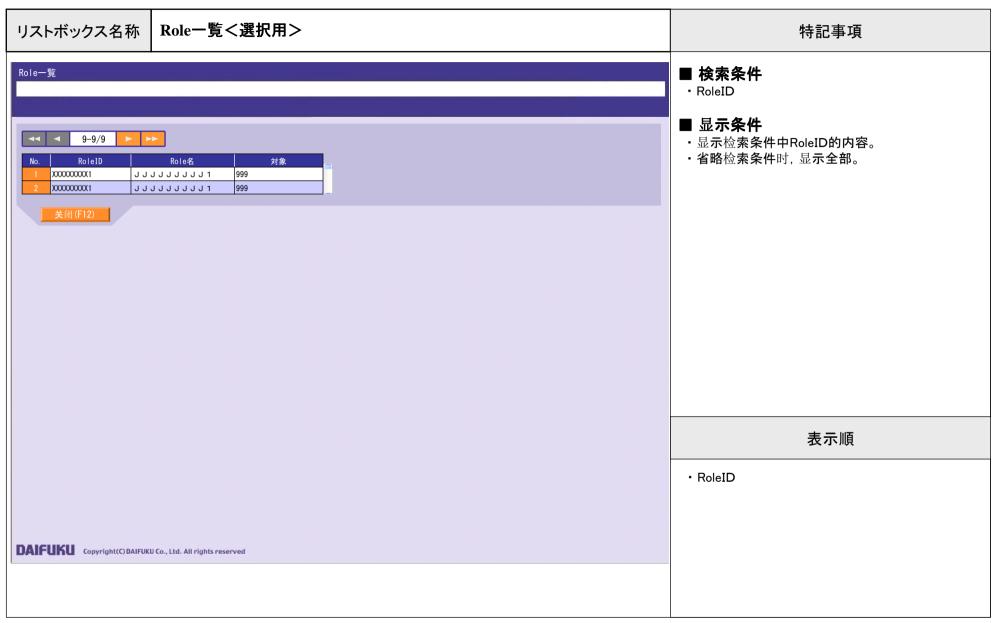












输入范围

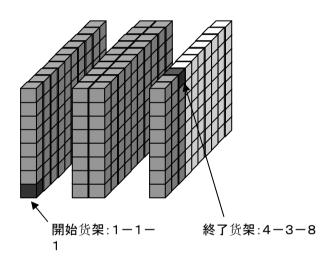
在输入范围的项目中, 定义省略输入时的值。

入力項目	開始省略時	終了省略時	備考
ITEM CODE	最小ITEM CODE	最大ITEM CODE	
货 架No .	最小货架No.	最大货架No.	

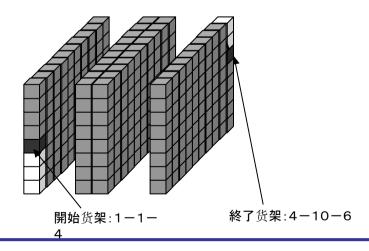
输入范围

■货架を指定した場合の対象货架 ・指定为升序时, 对象货架是按照从开始货架到終了货架 level→bay→bank的顺序

例1)



例2)



画面



*) PS BOX Noの桁数は、7桁とする。 (本仕様書内に8桁で表記されているが、7桁とする。)







画面名称	Shuttle Rack 再。	入库信息(修改•	删除)		
項目	初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	【設定】按钮 按下时	備考
符合数据检索输	入				
发生原因	全部	-	必须输入	无变化	【选择输入】 全部/盘点 /检查出库/合箱St.
PS BOX No.	-	_	可省略输入	无变化	

画面名称	Shuttle Rack 再.	入库信息(修改•	删除)(列表)		
显示件数	20件				
項目	初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	【設定】按钮 按下时	備考
修改 勾选框	列表只显示标 题	OFF	・修改/删除不能同时勾选 ・发生原因不是盘点/检查出库时,修改、删除都不能勾	无变化	
删除 勾选框		OFF	选	无变化	勾选时,按下【設定】按钮 后,该列表行也同时删除。
发生时间		显示符合数据	-	无变化	
发生原因		显示符合数据	-	无变化	
PS BOX No.		显示符合数据	-	无变化	
ITEM		显示符合数据	-	无变化	
ITEM Name		显示符合数据	显示ITEM NAME 1~ITEM NAME 3	无变化	
COLOR		显示符合数据	-	无变化	
LENGTH		显示符合数据	显示长度+长度单位	无变化	
Quant.		显示符合数据	勾选修改勾选框时,可修改输入 输入0(ZERO)与删除相同	无变化	
ORDER SUB N	o.	显示符合数据	显示ORDER No. 及 ORDER SUB No.	无变化	
PS No. SUB No	o	显示符合数据	显示PS No. 及 PS SUB No.	无变化	
PR No./PK No.		显示符合数据	-	无变化	
DC No. SUB No	D.	显示符合数据	显示DC No. 及 DC SUB No.	无变化	
发货予定日		显示符合数据	-	无变化	



画面名称	Shuttle Rack 入)	库Reject品查询			
項目	初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	【設定】按钮 按下时	備考
符合数据检索输	入 入				
显示対象 单选 按 钮	未确认	-		无变化	【选择式】 未确认、已确认
PS BOX No.	-	_	可省略输入	无变化	
发 生 时间 范 围	-	_	可省略输入	无变化	

显示件数	20件				
項目	初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	【設定】按钮 按下时	備考
确认 勾选框	列表只显示标 题	OFF	-	OFF	勾选时,按下【設定】按钮 后,该列表的行变成已确认。
发生时间		显示符合数据	-	无变化	
Reject理由		显示符合数据	-	无变化	「No read」、 「无数据:无关联信息」、 「管理外:入库判断BCR 未通過」、 「使用中:PS BOX No.使用 中」 等
PS BOX No.		显示符合数据	-	无变化	
确认日期时间		显示符合数据	-	无变化	
未完成		显示符合数据	-	确认勾选框勾 选时,按下 【設定】按钮 后,该列表的 行变为已确认	







画面名称	強制出库設定(多	架满量)						
項目	初始显示内容	输入及显示	【显示】按钮 按下时	【設定】按钮 按下时	備考			
仓库	Shuttle Rack	-	无变化	无变化				
站台	強制出库St.	_	无变化	无变化				
优先区分	通常	必须输入	无变化	无变化				
ORDER No.	-	可省略输入	无变化	无变化				
发货预定日	-	ORDER No.输入时显示	无变化	无变化				

无变化

无变化

无变化

无变化

发货予定日

数据显示顺序

可省略输入

必须输入

未完了明細数

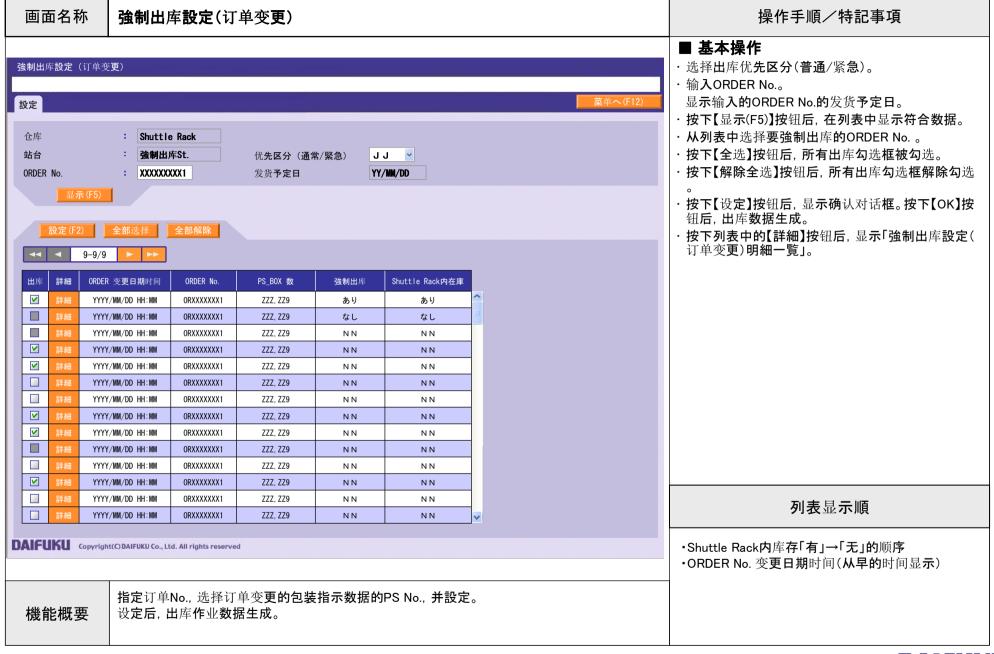
(升序)

画面名称	強制出库設定(货架	出库設定(货架满量)								
显示件数	20件	20件								
項目	初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	 【設定】接 	備考					
出库 勾选框	列表只显示标 题	无变化	勾选要強制出库的数据	OFF	勾选时,按下【設定】按 钮后,该列表的行也被删 除。					
詳細按钮		-	按下按钮后,显示各行的強制出库設定(货架满量)明細一览	无变化						
ORDER No.		显示符合数据	-	无变化						
PS_No.		显示符合数据	-	无变化						
ITEM CODE		显示符合数据	-	无变化						
ITEM NAME		显示符合数据	-	无变化						
予定明細数		显示符合数据	包装指示数据的行数	无变化						
完了明細数		显示符合数据	在強制出库設定中已出库的包装指示数据的行数	无变化						
未完了明細数		显示符合数据	-	无变化						
发货 予定日		显示符合数据	-	无变化						
PS_BOX数		显示符合数据	显示強制出库的PS BOX数	无变化	要考虑1个PS BOX中有多 个COLOR+LENGTH混载					





画面名称	強制	強制出库 設定(同 时设 定)							
显示件数		20件							
項目		初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	【設 定 】接 钮 按下时	備考			
出库 勾选框		列表只显示标 题	无变化	勾选要強制出库的数据	OFF	勾选时,按下【設定】按 钮后,该列表的行被删除			
ORDER No.			显示符合数据	以ORDER No.、PS No.为单位,有強制出库的实绩,并 且以PS No.为单位剩下的全部商品(PS_BOX),显示 Shuttle Rack内有库存的ORDER - PS No.	无变化				
PS_No.			显示符合数据	-	无变化				
发货 予定 日			显示符合数据	-	无变化				
PS_B0X数			显示符合数据	显示強制出库的PS BOX数	无变化				



画面名称 強制	削出库設定 (订单	·变更)(列表)				
显示件数	20作					
項目	初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	──【設 定 】按 钮 按下时	備	考
出库 勾选框	列表只 显示标 题	无变化	勾选要強制出库的数据 但是出库対象的PS BOX数 = 0 行的出库勾选框不可勾 选	OFF	勾选时,按下【 钮后,该列表的	
ORDER 变更日期时 间		显示符合数据	-	无变化		
ORDER No.		显示符合数据	-	无变化		
PS No.		显示符合数据	-	无变化		
PS_BOX 数		显示符合数据	显示強制出库的PS BOX数	无变化		
強制出库		显示符合数据	有:对于该变更订单,已有部分紧急出库 无:对于该变更订单,全都未出库	无变化		
Shuttle Rack内在庫		显示符合数据	有:Shuttle Rack内有库存时 无:Shuttle Rack内没有库存时	无变化		



強制出库設定(检查出库/盘点)

操作手順/特記事項

■ 基本操作

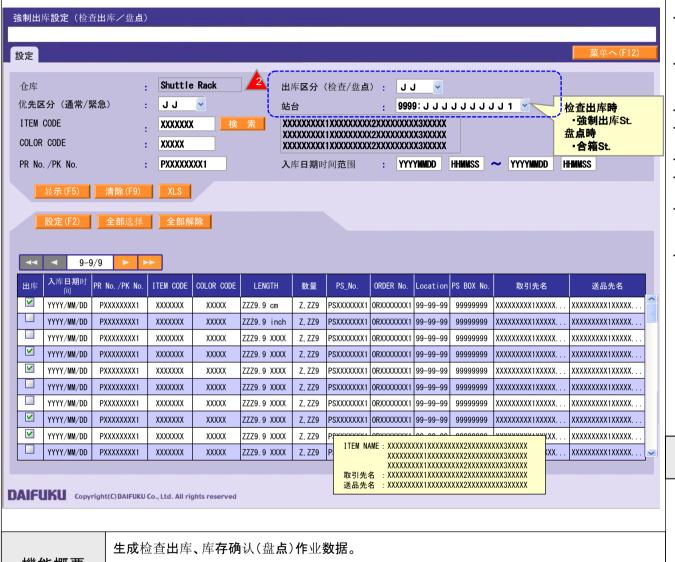
- ·选择站台。
- ※检查出库時→強制出库St.固定 盘点时→合箱St. 可选择
- ·选择出库优先区分(普通/紧急),选择出库区分(检查/盘点),并输入从ITEME CODE到入库日期时间 范围的内容。
- ·按下【显示(F5)】按钮后, 在列表中显示符合数据。
- · 从列表中选择要检查出库 或強制出库的PS BOX No.。
- · 按下【全选】按钮后, 所有出库勾选框被勾选。
- ·按下【解除全选】按钮后,所有出库勾选框解除勾选。
- ·按下【设定】按钮后,显示确认对话框。(确认对话框中显示对象件数)。按下【OK】按钮后,出库数据生成,作业清单输出。
- ·按下【XLS】按钮后,显示确认框,选择是显示还是保存EXCEL文件。
- XLS数据中, 包含从Wave's取得的主数据的全部项目。

■ 检查出库清单(在庫确认作业单)

•设定时必须打印作业单。

列表显示順

- · 入库日期时间
- · PR No./PK No.
- ITEM CODE
- COLOR CODE
- · LENGTH



機能概要

指定商品信息,指定要进行检查出库、库存确认的货架(PS BOX)。

画面名称 強制出库設定(检查出库/盘点)

項目初始显示內容		输入及显示	【显示】按钮 按下时	【設定】按钮 按下时	備考
仓库	Shuttle Rack	-	无变化	无变化	
站台	強制出库St.	-	无变化	无变化	
优先区分	通常	必须输入	无变化	无变化	
出库区分	检查	必须输入	无变化	无变化	
ITEM CODE	_	可省略输入	无变化	无变化	
ITEM NAME	_	输入ITEM CODE时,显示ITEM NAME $1\sim3$	无变化	无变化	
COLOR CODE	_	可省略输入	无变化	无变化	
PR No./PK No.	_	可省略输入	无变化	无变化	
入库日期时间范围	_	可省略输入	无变化	无变化	

画面名称	強制 出库 設定 (检查	出库/盘 点)(列表	₹)		
显示件数	20件				
項目	初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	【設定】按 纽 按下时	備考
出库 勾选框	列表只显示标 题	无变化	勾选要強制出库的数据	OFF	勾选时,按下【設定】按 钮后,该列表的行被删除。
入库日期时间		显示符合数据	-	无变化	
PR No./PK No.		显示符合数据	-	无变化	
ITEM CODE		显示符合数据	-	无变化	
COLOR CODE		显示符合数据	-	无变化	
LENGTH		显示符合数据	-	无变化	
数量		显示符合数据	-	无变化	
PS_No.		显示符合数据	-	无变化	
ORDER No		显示符合数据	-	无变化	
Location		显示符合数据	-	无变化	
PS BOX No.		显示符合数据	-	无变化	

画面名称 合箱作业予定查询 操作手順/特記事項 ■ 基本操作 合箱作业予定查询 · 选择合箱St.No.。 选择数据显示。 选中的合箱St.的信息(上段、下段:供給、下段:再入 库)被显示。 · 合箱St. 9 数据显示 : ● 自動显示 ○ 不自動显示 合箱St. 在数据显示中, 选择不自动显示时, 按下【显示(F5)】 合箱元St. 信息〔上段〕 按钮后, 最新信息被显示。 PS BOX No. 输入 詳細 取外 No. 各注 PS BOX No. ORDER No. -SUB No. PS No. -SUB No. 发货予定日 选择自动显示时,会自动显示最新信息。 ORXXXXXXX1-9999 PSXXXXXXX1-9999 YYYY/MM/DD 按下【详细】按钮后、会显示「作业站台 PS BOX查 J J J J J J J J J 1 99999999 ORXXXXXXX1-9999 PSXXXXXXX1-9999 YYYY/MM/DD 询 L。 詳細 J J J J J J J J J 1 99999999 ORXXXXXXX1-9999 PSXXXXXXX1-9999 YYYY/MM/DD 按下【PS No.输入】按钮后, 会显示「合箱作业预定查 詳細 J J J J J J J J J 1 99999999 ORXXXXXXX1-9999 PSXXXXXXX1-9999 YYYY/MM/DD 询 空PS BOX 投入」画面或「PS BOX No read」画面 J J J J J J J J J 1 99999999 ORXXXXXXX1-9999 PSXXXXXXX1-9999 YYYY/MM/DD 按下合箱原St.信息[上段]的【取下】按钮后, 会删除 合箱先St. 信息 [下段:供給] 异常PS BOX数据。 PS BOX No. 输入 备注 PS BOX No. ORDER No. -SUB No. PS No. -SUB No. 发货予定日 99999999 ORXXXXXXX1-9999 PSXXXXXXX1-9999 YYYY/MM/DD JJJJJJJJJJ1 99999999 PSXXXXXXX1-9999 YYYY/MM/DD ORXXXXXXX1-9999 ※数据显示 J J J J J J J J J 1 99999999 PSXXXXXXX1-9999 YYYY/MM/DD ORXXXXXXX1-9999 ·「自动显示」时, 每3秒自动显示一次最新数据。 99999999 PSXXXXXXX1-9999 YYYY/MM/DD ORXXXXXXX1-9999 ·「不自动显示」时,按下【显示(F5)】按钮后,会显示 5 | JJJJJJJJJJ1 99999999 0RXXXXXXX1-9999 PSXXXXXXX1-9999 YYYY/MM/DD 最新信息。 合箱先St. 信息 [下段:再入库] PS BOX No. 输入 詳細 备注 PS BOX No. ORDER No. -SUB No. PS No. -SUB No. 发货予定日 ORXXXXXXX1-9999 PSXXXXXXX1-9999 YYYY/MM/DD 2 | J J J J J J J J J J 1 99999999 ORXXXXXXX1-9999 PSXXXXXXX1-9999 YYYY/MM/DD 3 | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 99999999 ORXXXXXXX1-9999 PSXXXXXXX1-9999 YYYY/MM/DD 4 | J J J J J J J J J J J 99999999 PSXXXXXXX1-9999 YYYY/MM/DD ORXXXXXXX1-9999 5 | JJJJJJJJJJ1 99999999 ORXXXXXXX1-9999 PSXXXXXXX1-9999 YYYY/MM/DD 列表显示順 合箱原St.信息[上段]列表 DAIFUKU Copyright(C) DAIFUKU Co., Ltd. All rights reserved 到該 合箱St.的搬送到达(予定)順序 合箱原St.信息[下段:供給]列表 到該 合箱St.的搬送到达(予定)順序 查询合箱St.的作业信息。 合箱原St.信息[下段:再入库]列表 機能概要 来自该 合箱St.的再入库指示順序 第2行以后显示履歴

合箱作业予定查询

補足説明

合箱原St.信息〔上段〕的补充说明

	上段(合箱原)St. 状態	画面显示	行颜色	备注	運用
1	通常運用 ・到达下段(合箱目的地)St.的 PS_BOX的合箱原PS_BOX在搬送到达 时	显示PS_BOX内信息。	蓝色显示	-	上段PS_BOX→下段PS_BOX进行换箱作业,按 下设备的〔完了〕按钮。
2	异常① ・搬送到达的PS_BOX不能合箱到到达下段(合箱目的地)St.的PS_BOX时	·有到达预定的PS_BOX到达(搬送到达顺序发生偏差)时,显示PS_BOX内信息。 ·画面上是根据搬送到达预定来显示的,但忽然顺序不同的PS_BOX信息显示在前面。	红色显示	取下PS BOX	按下画面上〔取下〕按钮,取下上段PS_BOX。 只有异常时〔取下〕按钮有效。PS_BOX被取下,下个PS_BOX搬送到达。取下的PS_BOX,作为Shuttle Rack再入库用 PS_BOX来管理。
3	异常② ・eWareNavi管理 搬送预定数据中不存 在(预定外)的PS_BOX搬送到达时	BCR信息中只显示 PS_BOX No.。	红色显示	取下PS BOX	 按下画面上〔取下〕按钮,取下上段PS_BOX。只有异常时〔取下〕按钮有效。 PS_BOX被取下,下个PS_BOX搬送到达。 取下的PS_BOX是 eWareNavi管理的PS_BOX时,作为Shuttle Rack再入库用PS_BOX来管理。 取下的PS_BOX不是 eWareNavi管理的PS_BOX时,则是管理外PS_BOX。
4	异常③ ・供给到合箱原St.的BCR发生No read 时	PS_BOX No.~发货预定日显示为空白。 ·输入的PS_BOX No.正确时显示。	红色显示	No read	 在eWareNavi画面按下「PS BOX No.输入」按 钮,在「PS_BOX No read」画面输入PS_BOX No.。 根据输入的PS_BOX No.进行合箱检查。

• 数据显示时间

到达上段(合箱原)St.的PS_BOX在搬送到达(BCR通过)时。

• 行颜色显示时间

下段(合箱目的地)PS_BOX在搬送到达时,或已搬送到达时,数据显示的同时显示颜色。 根据下段(合箱目的地)PS_BOX信息,判断上段(合箱原)St.的PS_BOX是否正确。

• 数据删除时间

合箱作业完了(按下设备〔完了〕按钮)时。

合箱作业完了后,上下段的第一行暂时(下个PS_BOX搬送到达前)都显示为空白。

异常PS_BOX时,按下画面上〔取下〕按钮时。

合箱作业予定查询

補足説明

合箱目的地St.信息〔下段:供給〕的补充说明①

	下段(合箱目的地)St. 状態	画面显示	行カラー	备注	運用
1	通常運用 ・eWareNavi管理 搬送预定数据中存在的PS_BOX按照预定搬送到达时	显示PS_BOX内信息。	蓝色显示	-	上段PS_BOX→下段PS_BOX进行换箱作业,技 下设备的〔完了〕按钮。
2	异常① ・合箱作业时由于 PS_BOX容量不足,不能装到1个PS_BOX时	显示PS_BOX内信息。	蓝色显示	_	• 按下设备的〔空箱投入〕按钮。 合箱作业space上的PS_BOX,移动到再入库侧,以确保 PS_BOX投入space。 • 在eWareNavi画面上按「PS BOX No.输入」搭钮,在「合箱作业预定查询 空PS_BOX 投入」画面上输入新投入的PS_BOX No.后,向合箱作业space投入新的PS_BOX。 • 对2个PS_BOX进行合箱作业,按下设备的〔完了〕按钮。 合箱个数,与新投入的PS_BOX全部关联
3	异常② ・eWareNavi管理 搬送预定数据不存在	显示PS_BOX内信息。 · 画面上是根据搬送到达预定来显示的,但 忽然顺序不同的PS_BOX信息显示在最前面。	红色显示	搬送错误	作为顺序不同,下段的PSBOX再入库。
4	异常③ ・eWareNavi管理 搬送预定数据中不存 在的PS_BOX搬送到达时	BCR信息中只显示 PS_BOX No.。	赤色显示	PS BOX 再入库	合箱作业は行わず、設備〔完了〕按钮を押下 しPS_BOXをShuttle Rackへ再入库させる。
5	异常④ ・到合箱目的地St.的供給BCR发生No read时	PS_BOX No.〜发货预定日显示空白。 ・输入的PS_BOX No.正确时, 行颜色变更 时显示信息	赤色显示	No read	 在eWareNavi画面按下「PS BOX No.输入」指钮,在「PS_BOX No read」画面输入PS_BO No.。还可以替换PS_BOX。 根据输入的PS_BOX No.,进行合箱检查。

合箱作业予定查询

補足説明

合箱目的地St.信息〔下段:供給〕的补充说明②

	下段(合箱目的地)St. 状態	画面显示	行颜色	备注	運用
6	异常⑤ ・发生空出库的PS_BOX,预定搬送到 合箱目的地St.时	只在搬送到达等待状态(画面No.2以后)时显示。 ・因为实际上没有搬送过来,所以发生空出库前的PS_BOX合箱作业完成后,会跳过空出库PS_BOX,显示下个合箱作业对象的PS_BOX信息。	黒色显示	空出库	

- 数据显示时间
 - 到达下段(合箱目的地) St.的PS BOX在搬送到达(BCR通过)时
- 行颜色显示时间
 - 下段(合箱目的地)PS_BOX在搬送到达时,或已搬送到达时,数据显示的同时显示颜色。 根据下段(合箱目的地)PS_BOX信息,判断上段(合箱原)St.的PS_BOX是否正确
- 数据删除时间
 - 合箱作业完了(按下设备〔完了〕按钮)时。
 - 合箱作业完了后,上下段的第一行暂时(下个PS_BOX搬送到达前)都显示为空白。

合箱作业予定查询

補足説明

合箱目的地St.信息〔下段:回収·再入库〕的补充说明

	工机 (全符目的地) g, 比能		仁兹在	タ汁	海田
	下段(合箱目的地)St. 状態	画面显示	行颜色	备注	運用
1	通常運用 ・合箱作业完成的PS_BOX再入库到 Shuttle Rack。	显示PS_BOX内信息。	蓝色显示		上段PS_BOX→下段PS_BOX进行换箱作业,按 下设备的〔完了〕按钮。
2	异常① ・再入库PS_BOX发生货型(货高)异 常	显示PS_BOX内信息。	蓝色显示		 修改货型,按下设备的〔完了〕按钮。 货型修改的PS_BOX,再入库到Shuttle Rack。 再次发生货型异常且不能修复时,按下设备的〔取下〕按钮,取下PS_BOX。 将取下的PS_BOX,分箱到其他 PS_BOX,再入库到Shuttle Rack。
3	异常② ・在合箱目的地St. 再入库BCR发生No read时	PS_BOX No.~发货预定日显示为空白。 ·输入的PS_BOX No.正确时, 行颜色变更 时显示信息	红色显示	No read	 在eWareNavi画面按下「PS BOX No.输入」按钮,在「PS_BOX No read」画面输入PS_BOX No.。 根据输入的PS_BOX No.进行检查。数据OK:继续再入库作业数据NG:以下「异常③」再发生No read:在eWareNavi画面按下「PS BOX No.输入」按钮,更换PS_BOX。
4	异常③ ・eWareNavi管理 再入库预定数据中不存在的PS_BOX搬送到达时	BCR信息中只显示 PS_BOX No.。	红色显示	取下PS BOX	按下设备〔取下〕按钮,取下PS_BOX。 • 取下的PS_BOX是 eWareNavi管理的PS_BOX时,作为Shuttle Rack再入库用PS_BOX来管理。 • 取下的PS_BOX不是 eWareNavi管理的 PS_BOX时,则是管理外PS_BOX

• 数据显示时间

到达下段(合箱完了后、再入库)St.的PS_BOX在搬送到达(BCR通过)时。

- 行颜色显示时间
 - 与数据显示时间相同。
- 数据删除时间
 - 对于合箱作业完了PS_BOX,从eWareNavi再进行入库指示時。

画面名称	合箱作业予定 查询	(合箱原St.信息[上段]列表)		
显示件数	20件				
項目	初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	備考	
PS No.输入按钮	列表只显示标 题				
详细按钮					
取下按钮					
备注			参考前述(补充说明)		
PS BOX No.					
ORDER NoSUB I	No.				
PS No. –SUB No.					
发货 予定日					

画面名称 1	↑箱作业予定查询(合箱原St.信息〔下段:供給〕列表)									
显示件数	20件									
項目	初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	備考						
PS No.输入按钮	列表 只显示标 题									
详细按钮										
备注			参考前述(补充说明)							
PS BOX No.			> 51352 (117020 137							
ORDER NoSUB No.										
PS NoSUB No.										
发货 予定日										

画面名称	·箱作业予定查询(合箱元St.信息[下段:再入库]列表)									
显示件数	20件									
項目	初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	備	考					
PS No.输入按钮	列表 只显示标 题									
详细按钮										
备注			参考前述(补充说明)							
PS BOX No.			5 3132 (1176)E737							
ORDER NoSUB No.										
PS NoSUB No.										
发货 予定日										



打包场所作业予定查询

操作手順/特記事項

■ 基本操作

- 选择打包场所St.No.。
- 选择数据显示。
- 显示选中的打包场所t.的信息(包装指示信息、打包 场所St.到达预定信息)。
- 在数据显示中. 选择不自动显示时, 按下【显示(F5)】 按钮后, 显示最新信息。
- 选择自动显示 时, 会自动显示最新信息。
- 按下【详细】按钮后,显示「作业站台 PS BOX查询」
- 按下【PS No.输入】按钮后、显示「PS BOX No read」 画面。

※数据显示

- ·「自动显示」时, 每3秒自动显示一次最新数据。
- •「不自动显示」时,按下【显示(F5)】按钮后,会显示 最新信息。

■打包场所St.信息 列表

· 已到达(打包)的PS BOX 信息也可查询。 列表第一行: 当前到达的 PS BOX信息 列表第2行以后: 搬送到达预定 PS BOX信息 竖滚动条向下移动, 可显示以前到达的 PS BOX 信 息。

列表显示順

- 包装指示信息列表 实际搬送到打包场所的顺序
- 打包场所St.信息列表 到达该 合箱St.的搬送到达预定顺序 但是, 因为到打包场所St.的出库是组出库, 所以 不一定按照顺序到达

打包场所作业予定查询

打包场所St. : **打包场所St.9**

数据显示 : ● 自動显示する ○ 自動显示しない

包装指示信息

No.	ORDER No.	PS No.	发货予定日	PS BOX数	完了PS BOX数
1	ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	YYYY/MM/DD	ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZ9
2	ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	YYYY/MM/DD	ZZZ, ZZ9	0
3	ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	YYYY/MM/DD	ZZZ, ZZ9	0

打包场所St. 信息 PS No. PSXXXXXXX1

PS BOX No. 输入	詳細	No.	备注	PS BOX No.	ORDER NoSUB No.	PS NoSUB No.	发货予定日	
PS BOX No. 输入	詳細	- 1	JJJJJJJJJ1	99999999	ORXXXXXXX1-9999	PSXXXXXXX1-9999	YYYY/MM/DD	^
PS BOX No. 输入	詳細	2	JJJJJJJJJ1	99999999	ORXXXXXXX1-9999	PSXXXXXXX1-9999	YYYY/MM/DD	
PS BOX No.输入	詳細	3	JJJJJJJJJ1	99999999	ORXXXXXXX1-9999	PSXXXXXXX1-9999	YYYY/MM/DD	
PS BOX No. 输入	詳細	4	JJJJJJJJJ1	99999999	ORXXXXXXX1-9999	PSXXXXXXX1-9999	YYYY/MM/DD	
PS BOX No. 输入	詳細	5	JJJJJJJJJ1	99999999	ORXXXXXXX1-9999	PSXXXXXXX1-9999	YYYY/MM/DD	
PS BOX No. 输入	詳細	6	JJJJJJJJJ1	99999999	ORXXXXXXX1-9999	PSXXXXXXX1-9999	YYYY/MM/DD	
PS BOX No.输入	詳細	7	JJJJJJJJJ1	99999999	ORXXXXXXX1-9999	PSXXXXXXX1-9999	YYYY/MM/DD	
PS BOX No. 输入	詳細	8	JJJJJJJJJ1	99999999	ORXXXXXXX1-9999	PSXXXXXXX1-9999	YYYY/MM/DD	
PS BOX No. 输入	詳細	9	JJJJJJJJJ1	99999999	ORXXXXXXX1-9999	PSXXXXXXX1-9999	YYYY/MM/DD	
PS BOX No.输入	詳細	10	JJJJJJJJJ1	99999999	ORXXXXXXX1-9999	PSXXXXXXX1-9999	YYYY/MM/DD	~

DAIFUKU Copyright(C) DAIFUKU Co., Ltd. All rights reserved

因为是组出库,所以对于相同PS No的出库箱,可能与实际的出库顺序 不同。

機能概要

在打包场所St.进行作业信息的查询。

DAIFUKU

打包场所作业预定查询

補足説明

打包场所St.信息的补充说明 (打包场所St.信息)

	打包场所上段(合箱原)St. 状態	画面显示	行颜色	备注	運用
1	通常運用 ・PS_BOX按照eWareNavi 管理搬送信息到达打包场所St.时	显示PS_BOX内信息。	蓝色显示		按下设备上的〔请求〕按钮,PS_BOX切出到 打包作业场所。
2	异常① ・与当前打包作业中的「PS_No.」不 同的「PS_No.」中有打包预定的 PS_BOX到达打包场所St.时	·有打包预定的PS_BOX到达(发生搬送到 达顺序偏差)时,显示PS_BOX内信息。 ·画面上是根据搬送到达预定来显示的,但 忽然不同顺序的PS_BOX信息显示在前面。 对搬送过来的PS_BOX的PS No.开始打包 作业。	红色显示	順序错误	• 按下设备的〔完了〕按钮,作业中的打包作业异常完了,对新的PS No.开始打包作业。
3	异常② ・eWareNavi管理 搬送预定数据中不存 在的PS_BOX搬送到达時	BCR信息中只显示 PS_BOX No.。	红色显示	PS BOX 取下	 取下PS_BOX。 PS_BOX被取下,下个PS_BOX搬送到达。 取下的PS_BOX是 eWareNavi管理PS_BOX时,作为Shuttle Rack再入库用PS_BOX来管理。 取下的PS_BOX不是 eWareNavi管理对象PS_BOX时,作为管理外PS_BOX。
4	异常③ ・到打包场所St.的供給BCR发生No read時	PS_BOX No.~发货预定日显示为空白。 ·输入的PS_BOX No.正确时显示。	红色显示	No read	 在eWareNavi画面按下「PS BOX No.输入」按 钮,在「PS_BOX No read」画面输入PS_BOX No.。 根据输入的PS_BOX No.进行检查。
5	异常④ ・搬送到打包r场所St.途中,该PS BOX 的PS No.发生订单变更时	PS_BOX No.~发货预定日中,显示订单变更前的信息。	红色显示	订单变更	取下PS_BOX。PS_BOX被取下,下个PS_BOX搬送到达。取下的PS_BOX,根据变更的订单信息来打包。

打包场所作业予定查询

補足説明

打包场所St.信息的补充说明 (打包场所St.信息)

	打包场所上段(合箱原)St. 状態	画面显示	行颜色	备注	運用
6	・发生空出库的PS_BOX,预定搬送到 打包场所St.时	只在搬送到达等待状态(画面No.2以降)时显示。 ·因为实际上没有搬送过来,所以发生空出库前的PS_BOX打包作业完成后,会跳过空出库PS_BOX,显示下个打包作业对象的PS_BOX信息。	黒色显示	空出库	

- 数据显示时间
 - 按下设备〔请求〕按钮(PS_BOX切出到打包作业场所的时间)
- 行颜色显示时间 与数据显示时间相同。
- 数据删除时间

无

• 在列表的上方,显示当前进行的PS Mo.。

画面名称	打包场所作业予定查询(包装指示信息列表)						
显示件数	显示件数 20件						
項目	初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	備考			
ORDER No.	列表只显示标 题	显示符合数据	-				
PS No.		显示符合数据	-				
发货予定日		显示符合数据	-				
PS BOX 数		显示符合数据	显示搬送到达预定的PS BOX数				
完了 PS BOX 数		显示符合数据	显示搬送到达完了的PS BOX数				

画面名称	打包场所作业	「包场所作业予定查询(打包场所St.信息列表)					
显示件数	4 1 件	(過去实绩:20件、現在	实绩:20件、現在:1件、予定:20件)				
項目	初始显示内	内容 【显示】按钮 按下时	输入及显示	備考			
PS No.输入按钮	列表只显示 题	示标					
详细 按 钮							
备注			参考前述(补充说明) 				
PS BOX No.			> 31332 (117696/3)				
ORDER NoSUB N	lo.						
PS NoSUB No.							
发货予定日							



画面名称	包装指示查询			
項目	初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	備考
符合数据检索输	入			
ORDER No.	-	-	可省略输入	【选择输入】 从下拉框中,包装指示信息输出
PS No.	-	-	可省略输入	【选择输入】 从下拉框中,包装指示信息输出 但是,先输入ORDER No.时,只输出符合PS No.
发货予定日	_	-	可省略输入	
显示対象	_	_	输入省略不可	可多选

画面名称	包装指示查询(列	·····································						
显示件数	20件	20作						
項目	初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	備考				
发生时间	列表只显示标 题	显示符合数据	_					
状態		显示符合数据	_	已打包/打包中(包括出库搬送中、出库开始状态)/空白(未开始作业)				
PS No.		显示符合数据	-					
ORDER No.		显示符合数据	-					
发货予定日		显示符合数据	-					
PR No./PK No.		显示符合数据	-					
ITEM CODE		显示符合数据	-					
ITEM Name		显示符合数据	显示ITEM NAME 1~ITEM NAME 3					
COLOR CODE		显示符合数据	-					
LENGTH		显示符合数据	显示长度+长度単位					
包装数量		显示符合数据	从包装指示信息显示					
Shuttle Rack内 在庫数		显示符合数据	显示Shuttle Rack内相应库 存数					





画面名称	订单不可变更打印清单(列表)			
显示件数	20件	·		
項目	初始显示内容	【 再 显示】按 钮 按下时	输入及显示	備考
打印 勾选框	OFF	无变化	_	
ORDER No.	显示符合数据	显示符合数据	-	
发货予定日	显示符合数据	显示符合数据	-	
订单变更 发生时间	显示符合数据	显示符合数据	-	

合箱St.供給/供給停止設定 操作手順/特記事項 画面名称 ■ 基本操作 合箱St. 運転/切離し設定 ·根据需要, 变更 合箱St.的状态。 単选按钮の操作。 設定 按下【設定(F2)】按钮后显示确认对话框。按下【OK】 按钮后状态被更新。 要把画面信息更新为最新的状态时, 按下【再显示 合箱St. 1 : ① 供給 ○ 供給停止 剩余作业件数 : ZZZ9 (F5)】按钮。 合箱St. 2 : ① 供給 ○ 供給停止 剩余作业件数 : ZZZ9 ※本設定以上段,下段的一组搬送为对象。 合箱St. 3 : • 供給 ○ 供給停止 剩余作业件数 : ZZZ9 ※供給→供給停止状态变更時 通过「条码检查点(入库)」的合箱対象PS BOX. 与和 它一组的Shuttle Rack内PS BOX都搬送到切离的合 設定(F2) 再显示(F5) 适用于通过「条码检查点」时, 选 定搬送目的地合箱 St.时。 ■ 初始显示 · 显示当前的状态。 列表显示順 DAIFUKU Copyright(C) DAIFUKU Co., Ltd. All rights reserved 设定合箱St.的状态。 機能概要 供给停止后,上段、下段都没有 PS_BOX再搬送过来





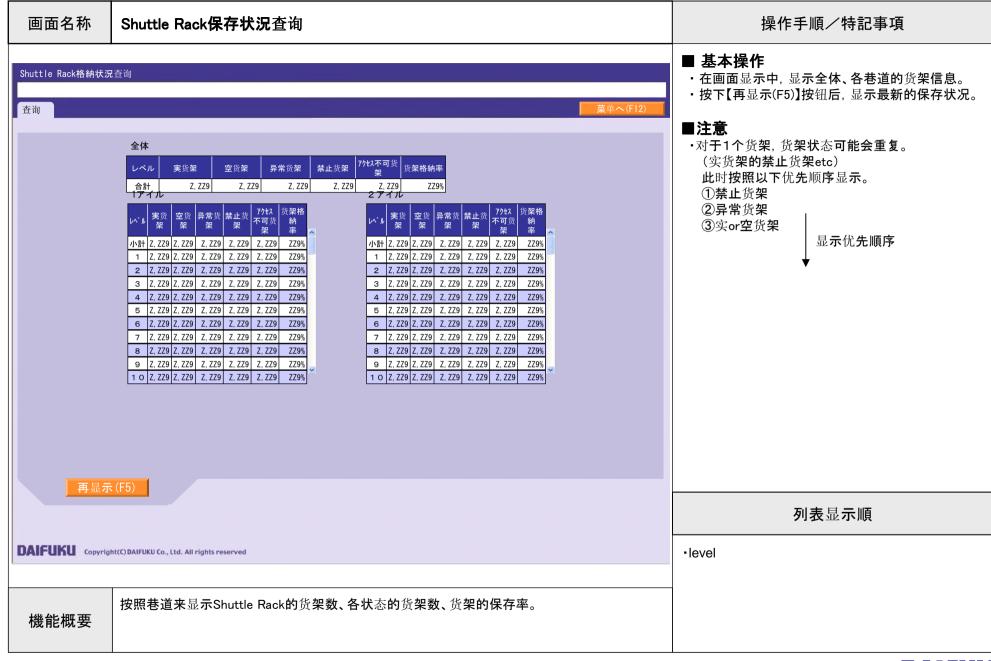


管理番号:

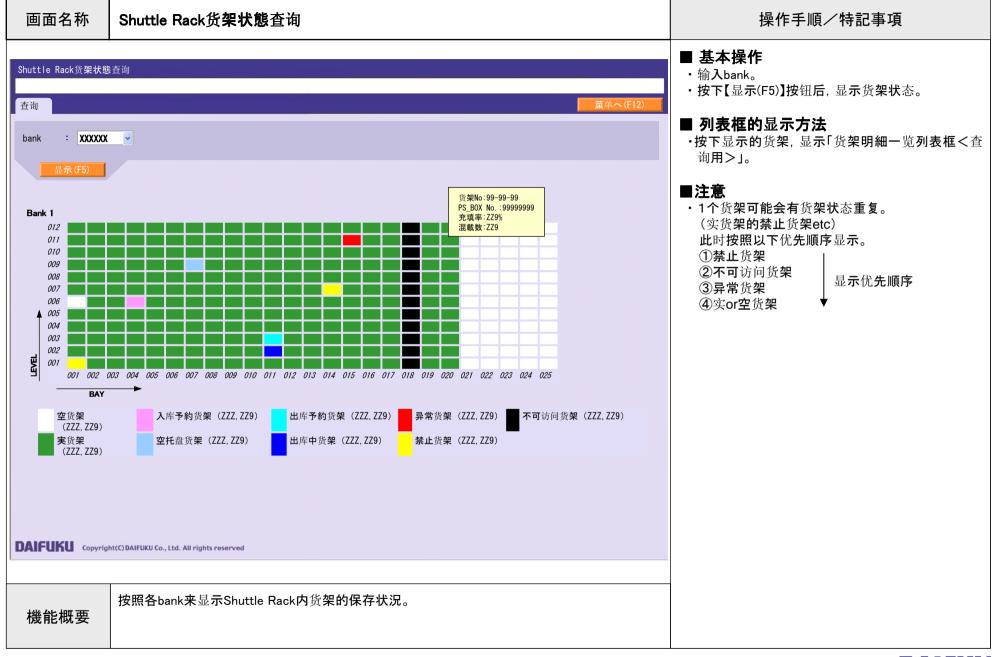




画面名称	提取Shuttle Rac	取Shuttle Rack库 存数据					
項目	初始显示内容	输入及显示	備考				
货 架状 态 选项框	-	可省略输入					
ITEM CODE	-	可省略输入					
COLOR CODE	-	可省略输入					
ORDER No.	-	可省略输入					
PS No.	-	可省略输入					
PR No./PK No.	-	可省略输入					
DC No.	-	可省略输入					
货架范围	-	可省略输入 开始:系统最小值 終了:系统最大值					
PS_BOX No.范围	-	可省略输入 省略开始时:系统最小值 省略終了时:系统最大值					
入库日范围	-	可省略输入 省略开始时:最小值 省略終了时:当前日期					
最新出库日范围	-	可省略输入 省略开始时:最小值 省略終了时:当前日期					



画面名称	Sh	Shuttle Rack保存状況查询							
項目		初始显示内容	输入及显示	備考					
列表		_	・画面显示時显示						
列表内小計行			・按下【再显示】按钮时显示	显示各巷道 No.的小計值					
列表内合計行				显示全体的合计值					



画面名称	尔 Shuttle Rack货 架状態 查询						
項目	初始显示内容	输入及显示	備考				
bank							
货架状态一览 -		按下【显示】按钮时显示					



库**存**维护

■追加

- · 输入货架No.,按下【追加(F8)】按钮后,追加的商品信息迁移到登录画面。 必要事项输入后,在追加画面按下設定按钮,主画面的列表中登录的内容被追加。
- 从追加画面移动到主画面后, 追加画面中使用的货架的数据在列表中显示。 ※货架No.未输入時显示消息

■ 列表

- · 只输入货架时,显示全部混載信息。
- · 只输入ITEM CODE时,只显示输入ITEM CODE的库存信息。(不显示混載信息)
- · 货架、ITEM CODE都输入时,只显示指定货架的符合ITEM CODE。

■ 各按钮按下时

· 【全取消(F11)】 删除列表。

■ 注意事項

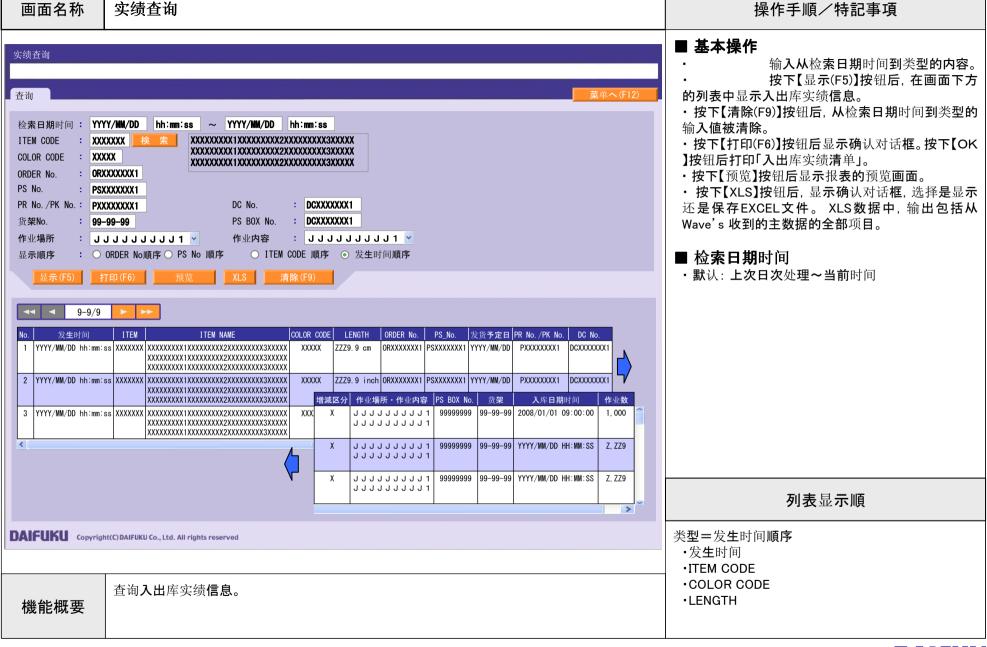
- Quant.在有分配时, 低于分配数的数字不能设定。
- PS_BOX No指定时、此PS_BOX No如果在ShuttleRack之外的时候、货位No中显示保管AreaNo。

亚不什致	位)	T		【設定】按		
項目	初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	知 知 知 知 知 安下 时	備	考
修改 勾选框	列表只显示标 题	OFF	修改/删除不能同时勾选	无变化		
删除 勾选框		OFF		无变化	勾选时,按下【設 钮后,该列表的行	
货 架	-	显示符合数据	-	无变化		
处理No.	1	显示符合数据	-	无变化		
PS BOX		显示符合数据	-	无变化		
PS BOX SUB No.		显示符合数据	-	无变化		
ITEM CODE	-	显示符合数据	-	无变化		
ITEM NAME		显示符合数据	-	无变化		
COLOR		显示符合数据	-	无变化		
LENGTH		显示符合数据	-	无变化		
Quant.		显示符合数据	-	无变化		
ORDER No.		显示符合数据	-	无变化		
ORDER SUB No.		显示符合数据	-	无变化		
PS No.		显示符合数据	-	无变化		
PS No. SUB No.	-	显示符合数据	-	无变化		
PR No./PK No.	-	显示符合数据	-	无变化		
DC No.		显示符合数据	-	无变化		
DC No. SUB No.		显示符合数据	-	无变化		
入库日		显示符合数据	勾选修改勾选框后,可修改输入,空白是当前日期	无变化		
入库時間		显示符合数据	勾选修改勾选框后,可修改输入,空白是当前时间	无变化		



画面名称 库存维护

項目	初始显示内容	输入及显示	【設定】按钮 按下时	備考					
追加	追加								
货架	_		无变化						
处理No.	_	必须输入	无变化						
ITEM CODE	-	必须输入	无变化						
ITEM NAME	-	ITEM CODE输入時、显示ITEM NAME 1 ~ 3	无变化						
COLOR CODE	-	必须输入	无变化						
LENGTH	-	必须输入	无变化						
LENGTH UNIT	-	必须输入	无变化						
QUANTITY	-	必须输入	无变化						
ORDER No.	-	必须输入	无变化						
ORDER SUB No.	-	必须输入	无变化						
PS No.	-	必须输入	无变化						
PS SUB No.	-	必须输入	无变化						
PR No./PK No.	-	必须输入	无变化						
DC No.	-	必须输入	无变化						
DC SUB No.	-	必须输入	无变化						
入库日期时间 (日期)	画面显示時的 日期	输入省略時为当前日期	无变化	输入时间时不可省略					
入库日期时间 (時間)	画面显示時的 时间	输 入省略時 为 当前 时间	无变化						



■作业场所、作业区分〔下拉框内容〕

根据选择的「作业场所」, 决定要选择的「作业内容」。 组合如下所示。

作业場所	作业内容
入库口	全部
	通常入库
	盘点後入库
	检查出库後入库
	取出品入库
合箱St.1	全部
	上段:合箱出库
	上段:取出
	下段:合箱出库
	下段: 合箱再入库
	下段:新規入库
	下段:取出
合箱St. 2	全部
	上段: 合箱出库
	上段:取出
	下段:合箱出库
	下段:合箱再入库
	下段:新規入库
	下段:取出
合箱St. 3	全部
	上段:合箱出库
	上段:取出
	下段:合箱出库
	下段:合箱再入库
	下段:新規入库
	下段:取出

作业場所	作业内容		
打包场所	全部		
	打包出库		
	取出		
打包场所St.1	全部		
	打包出库		
	取出		
打包场所St. 2	全部		
	打包出库		
	取出		
打包场所St. 3	全部		
	打包出库		
	取出		
強制排出St.	全部		
	強制出库(ORDERNo.指		
	強制出库 (发货日指定)		
	強制出库(ORDER变更)		
	检查出库		
	盘点出库		
PC	全部		
	维护増・減		
	盘点増・減		
	检查出库减		
	搬送数据删除		

画面名称	实绩查询		
項目	初始显示内容	输入及显示	備考
检索日期时间	上次日次处理 ~当前时间	可省略输入	
ITEM CODE	-	可省略输入	
COLOR CODE	-	可省略输入	
PS No.	_	可省略输入	
PR No./PK No.	-	可省略输入	
DC No.	_	可省略输入	
货 架No .	-	可省略输入	
PS BOX No.	_	可省略输入	
作业場所	-	必须输入	【选择方式】 前述参照
作业内容	-	必须输入	【选择方式】 前述参照
类型 单选按钮	全部	必须输入	【选择方式】 全部、ITEM CODE順序、发生时间順序

画面名称	实绩查询(列表)			
显示件数	20件			
項目	初始显示内容	【显示】按钮 按下时	输入及显示	備考
发生时间	列表只显示标 题	显示符合数据		
ITEM		显示符合数据	显示ITEM CODE	
ITEM NAME		显示符合数据	输入ITEM CODE时,显示ITEM NAME $1\sim3$	
COLOR CODE		显示符合数据	-	
LENGTH		显示符合数据	显示长度+长度单位	
ORDER No.		显示符合数据	-	
PS No.		显示符合数据	-	
发货予定日		显示符合数据	-	
PR No./PK No.		显示符合数据	-	
DC No.		显示符合数据	-	
増減区分		显示符合数据	-	
作业場所		显示符合数据	-	
作业内容		显示符合数据	-	
PS BOX No.		显示符合数据	-	
货架No.		显示符合数据	-	
入库日期时间		显示符合数据	-	
作业数		显示符合数据	-	

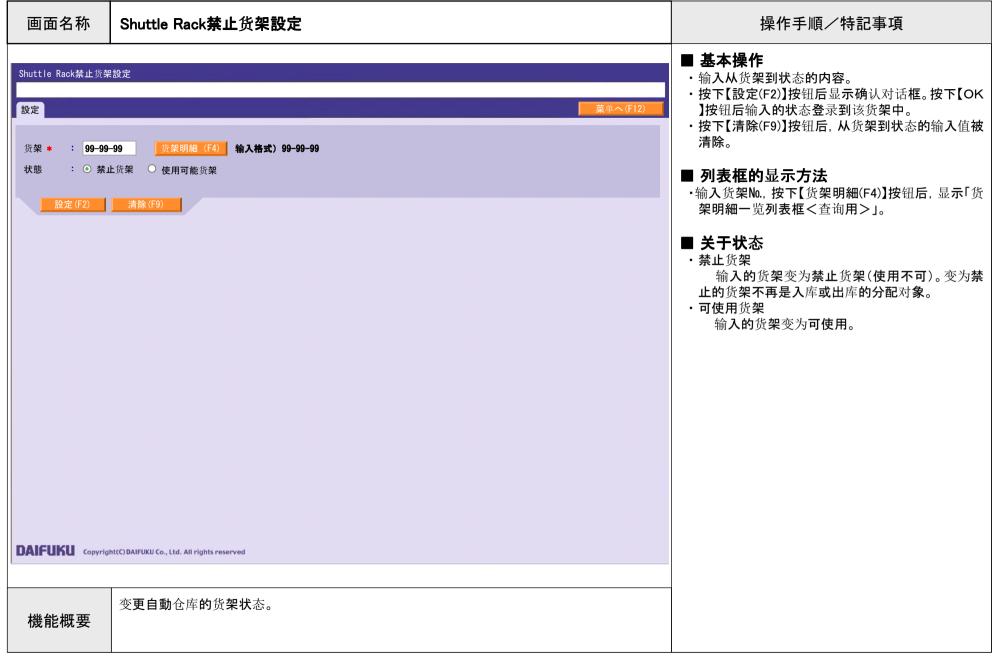


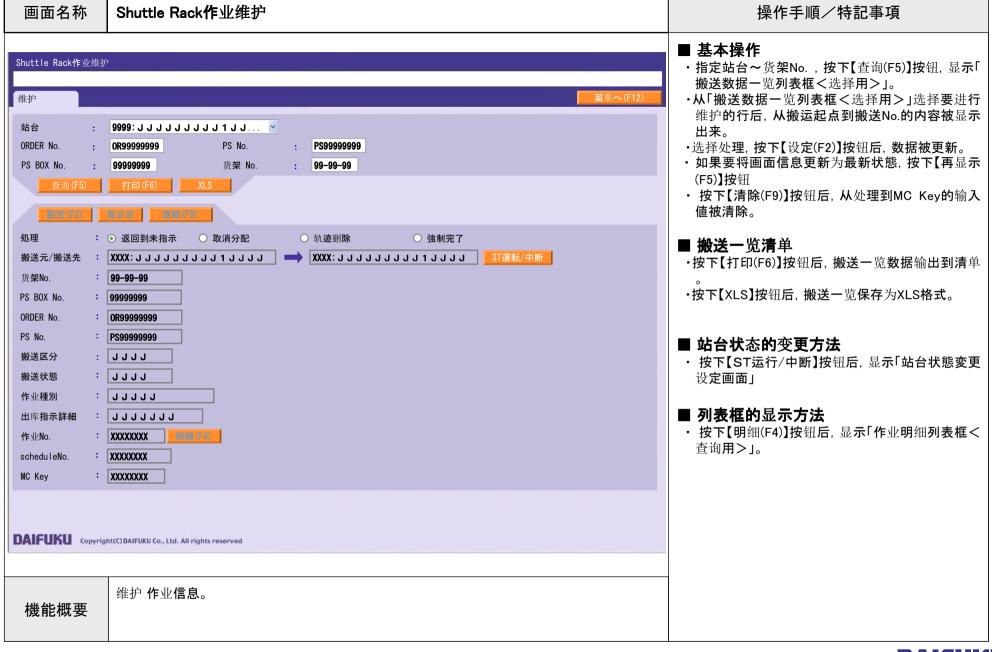


画面名称	Shu	uttle Rack作业	開始設定		
显示件数		与AGC台数相同	的数量		
項目		初始显示内容	输入及显示	【設定】按钮 按下时	備考
选择 勾选框		勾选	_	无勾选	初始显示内容为脱机时:勾选、 联机时:不勾选
AGCNo.		-	各项目固定显示	_	
系统状态		当前状态	显示联机/脱机	从脱机更新到 联机	有时从脱机更新到联机时,按下【开始】按钮 后,不会立即切换。 不能切换时,按下【再显示】按钮后,画面显 示更新。
剩余作业件数		_	在画面启动时,显示剩余作业	_	



画面名称	Shu	uttle Rack作业	終了設定		
显示件数		与AGC的台数相	同		
項目		初始显示内容	输入及显示	【設定】按钮 按下时	備考
模式单选按钮		通常	通常・強制・単独	无变化	
选择 勾 选框		勾选	-	不勾选	初始显示内容为联机时:勾选、 脱机时:不勾选
AGCNo.		_	各项目固定显示	_	
系统状態		当前的状态	显示联机/脱机	从联机更新到 脱机	从联机更新到脱机,按下【开始】按钮后,可能不会立即切换。 不能切换时,按下【再显示】按钮后,画面显示更新。
剩余作业件数		_	在画面启动时,显示剩余作业	_	

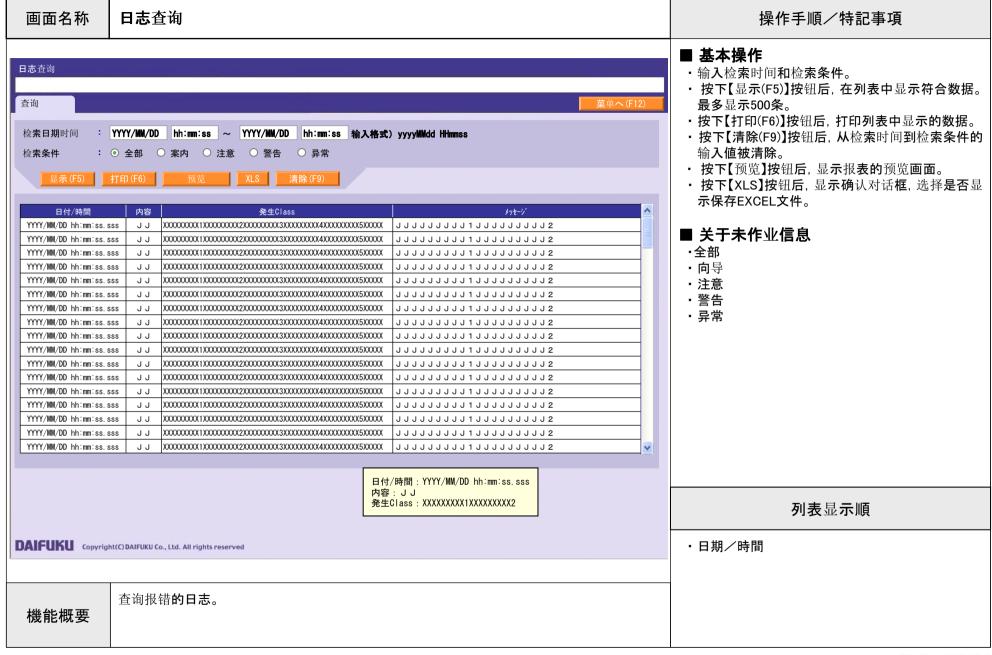




画面名称 Shuttle Rack作业维护

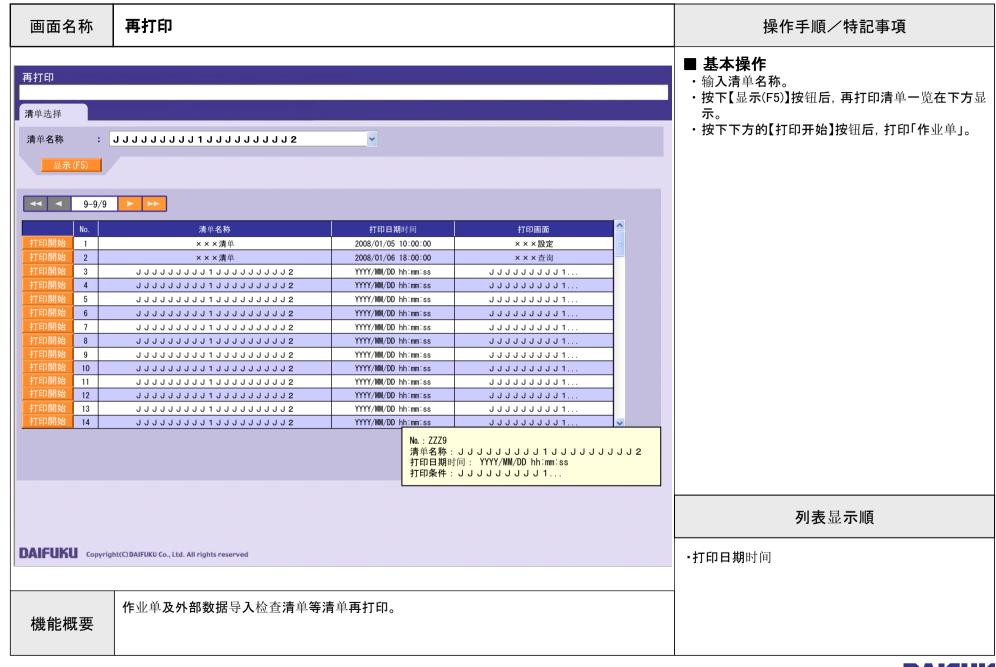
項目	初始显示内容	输入及显示	【設定】按钮 按下时	備考
站台	全 站台	必须输入	无变化	
ORDER No.	_	可省略输入	无变化	
PS No.	_	可省略输入	无变化	
PS BOX No.	_	可省略输入	无变化	
货架No.	_	可省略输入	无变化	
処理 单选 按 钮	回到未指示	必须输入	回到未指示	【选择方式】 回到未指示、取消分配、搬送删除、強制完成
搬送起点		_	无变化	
搬送目的地		_	无变化	
货架No.		_	无变化	
PS BOX No.		_	无变化	
ORDER No.		_	无变化	
PS No.		-	无变化	
搬送区分	──按下【查询】 ──按钮显示	_	无变化	
搬送状態		_	无变化	
作业类别		_	无变化	
出库指示详细	_	_	无变化	
作业No.		_	无变化	
scheduleNo.		_	无变化	
MC Key		_	无变化	





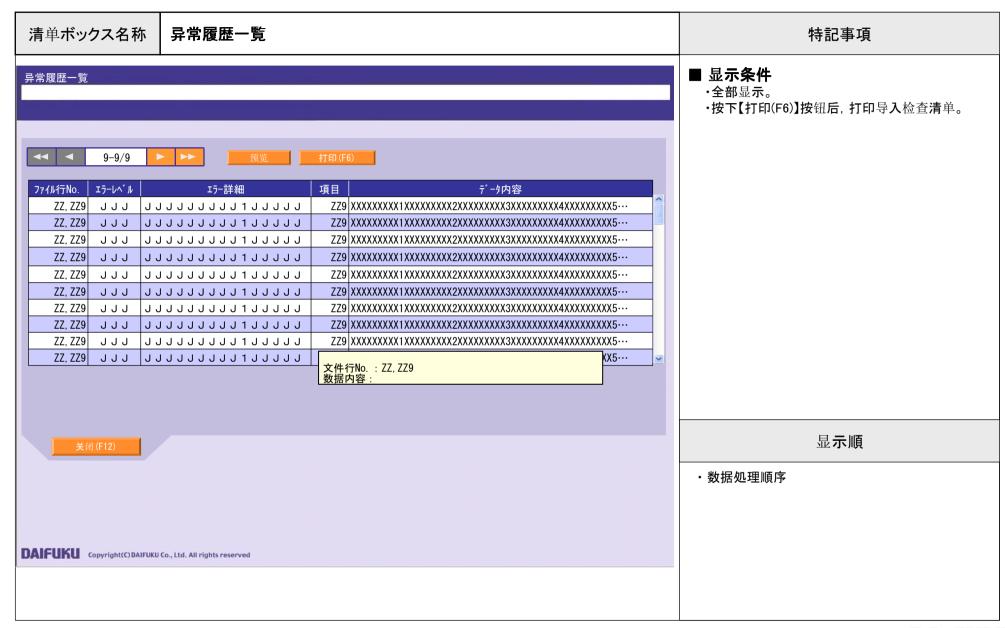






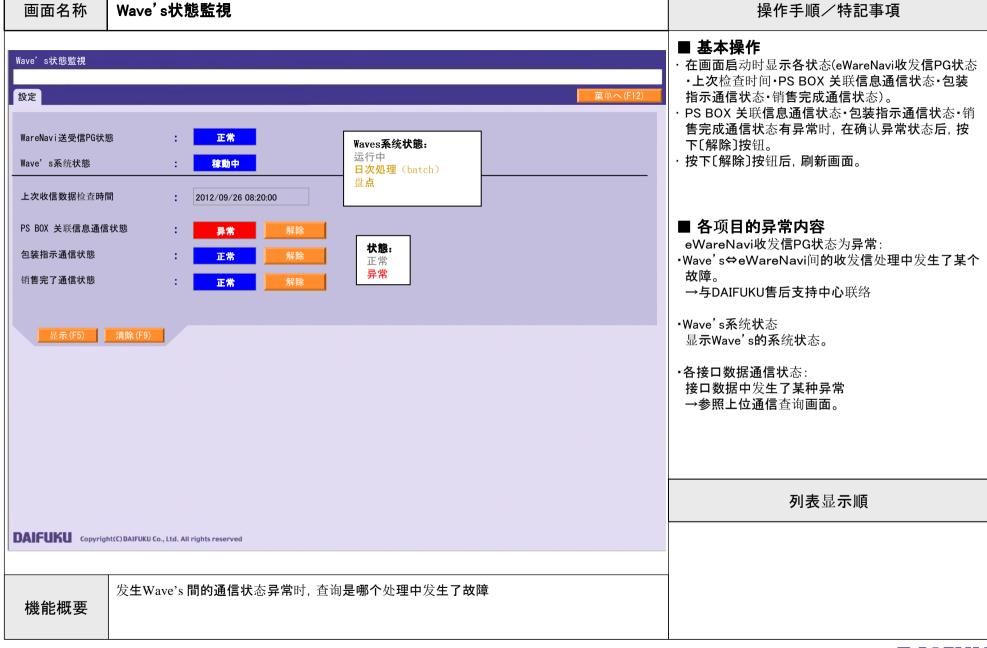






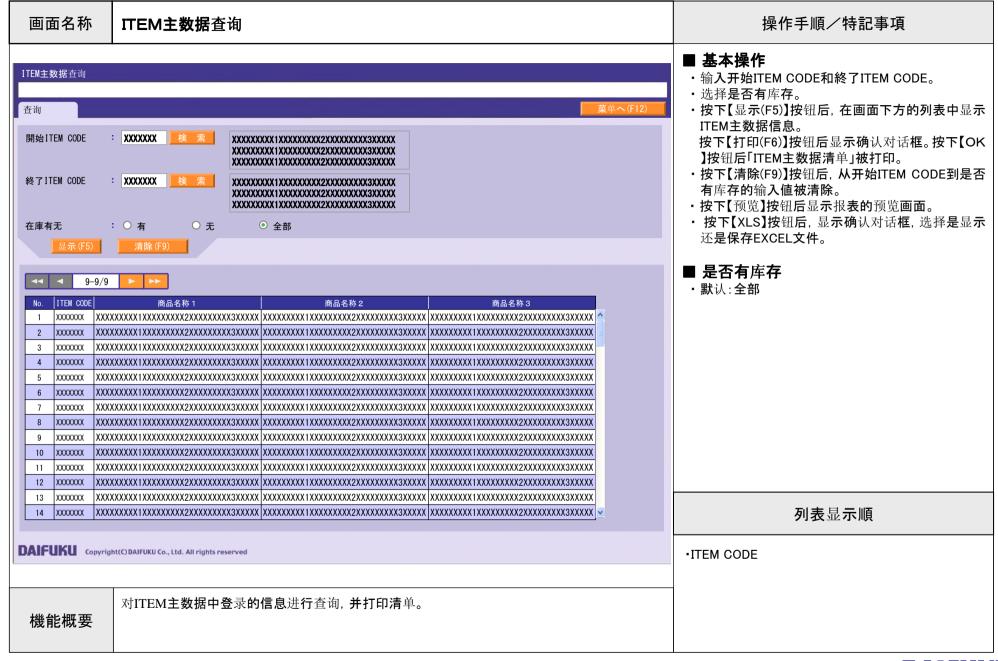












画面名称	ITEM 主数据 查i	海(范围 指定)	
显示件数	20件		
項目	初始显示内容	输入及显示	備考
開始ITEM CODE	-	-	
開始ITEM NAME	-	输入開始ITEM CODE時显示	
終了ITEM CODE	_	-	
終了ITEM NAME	_	输入終了ITEM CODE時显示	
是否有库存 单选按钮	全部	【选择方式】 有、无、全部	





操作手順/特記事項 画面名称 用户設定一登録按钮按下时 ■ 基本操作 用户設定 ·输入要登録的用户ID,按下【登録】按钮后,显示输 入的用户ID。 ·输入从密码到备考的内容,按下【設定(F2)】按钮后 設定 ,显示确认消息。按下【OK】按钮后数据生成。 : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX 用户ID * 机理区分 用户ID 密码 * : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX 密码(再确认) * : XXXXXXXXXX1XXXXXXXXXX 密码更新間隔(日) : ① Z, ZZ9 ○ 无制限 ○ 使用Role設定 : YYYY/MM/DD 密码有効期限 RoleID * : XXXXXXXXXX1 : • xxx 同一用户可登录数 ○ 无制限 : ● 使用可能 ○ 锁定中 锁定状态 允许认证错误次数 : • XXX ○ 无制限 ○ 使用Role設定 用户名 : JJJJJJJJJJJJJJJJJJ 所属 設定(F2) DAIFUKU Copyright(C) DAIFUKU Co., Ltd. All rights reserved 进行用户ID的登録。 機能概要

画面名称

用户設定一按下登録按钮时

		【設定】按			
項目	初始显示内 容	输入及显示	钮 安下时	備考	
用户ID	按下【登 録】按钮时 显示	_	清除		
密码		必须输入	清除		
密码 (再确认)	_	必须输入	清除		
密码更新間隔(日)	-	必须输入	清除		
密码(有効期限)	_	-	清除		
Role I D	_	必须输入	清除		
同一用户可登录数	文本框	必须输入。选择「无限制」时,文本的输入无效。输入用户可登录数时,选择文本框的●。	清除		
锁定状态	_	必须输入	清除		
允 许认证错误 次数	_	必须输入	清除		
用户名	_	省略输入时空白	清除		
所属	_	省略输入时空白	清除		
備考	_	省略输入时空白	清除		

画面名称 用户設定一按下修改按钮时 用户設定 設定 : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX 用户ID * 机理区分 用户ID 密码 * 密码(再确认) * : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX 密码更新間隔(日) : ② Z, ZZ9 ○ 无制限 ○ 使用Role設定 : YYYY/MM/DD 密码有効期限 RoleID * : XXXXXXXXXX1 : • xxx 同一用户可登录数 ○ 无制限 : ● 使用可能 ○ 锁定中 锁定状态 允许认证错误次数 : O XXX ○ 无制限 ● 使用Role設定 用户名 : JJJJJJJJJJJJJJJJJJ 所属 備考 設定(F2)

操作手順/特記事項

■ 基本操作

- ·输入要修改的用户ID,按下【修改】按钮后,显示从 用户ID到备考的内容。
- ·输入从密码更新間隔(日)到备考的要修改的项目 ,按下【設定(F2)】按钮后,显示确认消息。按下【O K】按钮后数据更新。

DAIFUKU Copyright(C) DAIFUKU Co., Ltd. All rights reserved

機能概要

修改用户ID。

画面名称

用户設定一修改按钮按下时

項目	初始显示内容	输入及显示	【設定】 按钮 按下时	備考
用户 I D	按下【修改】 按钮按时显示	-	清除	
密码		-	清除	
密码 (再确认)		-	清除	
密码更新間隔(日)	_	可修改输入	清除	
密码(有効期限)	₹	-	清除	
Role I D		可修改输入	清除	
同一用户可登录数		可修改输入	清除	
锁定状态		可修改输入	清除	
允许认证错误次数		可修改输入	清除	
用户名		可修改输入	清除	
所属		可修改输入	清除	
備考		可修改输入	清除	

用户設定一按下删除按钮时 操作手順/特記事項 画面名称 ■ 基本操作 用户設定 ·输入要删除的用户ID,按下【删除】按钮后,显示从 用户ID到备考的内容。 ·确认内容,按下【設定(F2)】按钮后,显示确认消息 設定 。按下【OK】按钮后数据删除。 : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX 用户ID * 処理区分 用户ID 密码 * 密码(再确认) * 密码更新間隔(日) : ② Z, ZZ9 ○ 无制限 ○ 使用Role設定 : YYYY/MM/DD 密码有効期限 RoleID * : XXXXXXXXXXX : • XXX 同一用户可登录数 ○ 无制限 : ◎ 使用可能 ○ 锁定中 锁定状态 允许认证错误次数 : • XXX ○ 无制限 ○ 使用Role設定 用户名 : JJJJJJJJJJJJJJJJJJ 所属 備考 設定(F2) DAIFUKU Copyright(C) DAIFUKU Co., Ltd. All rights reserved

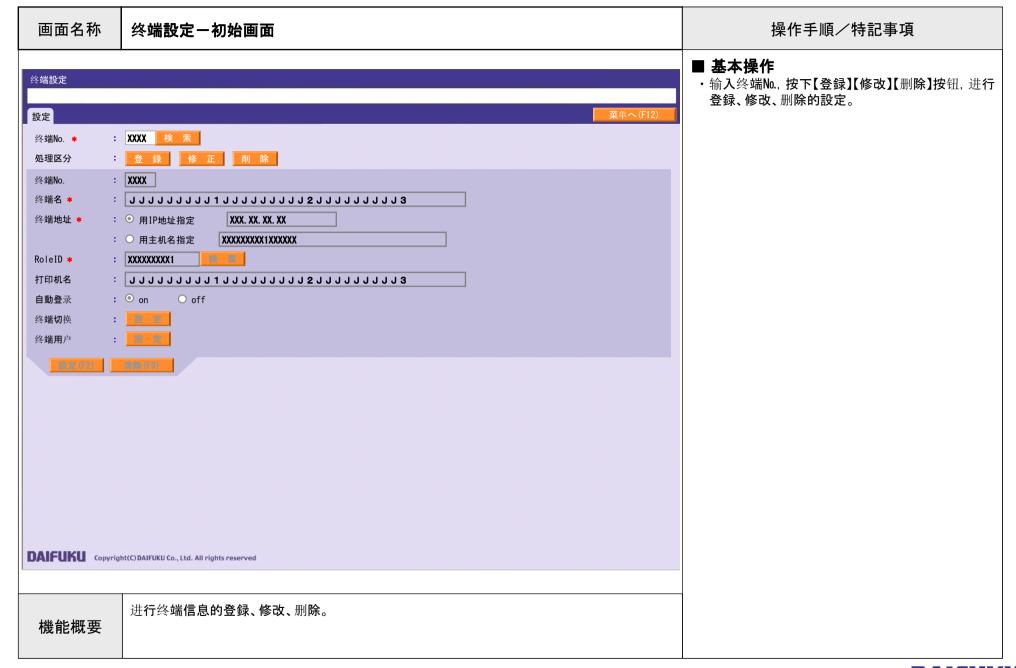
機能概要

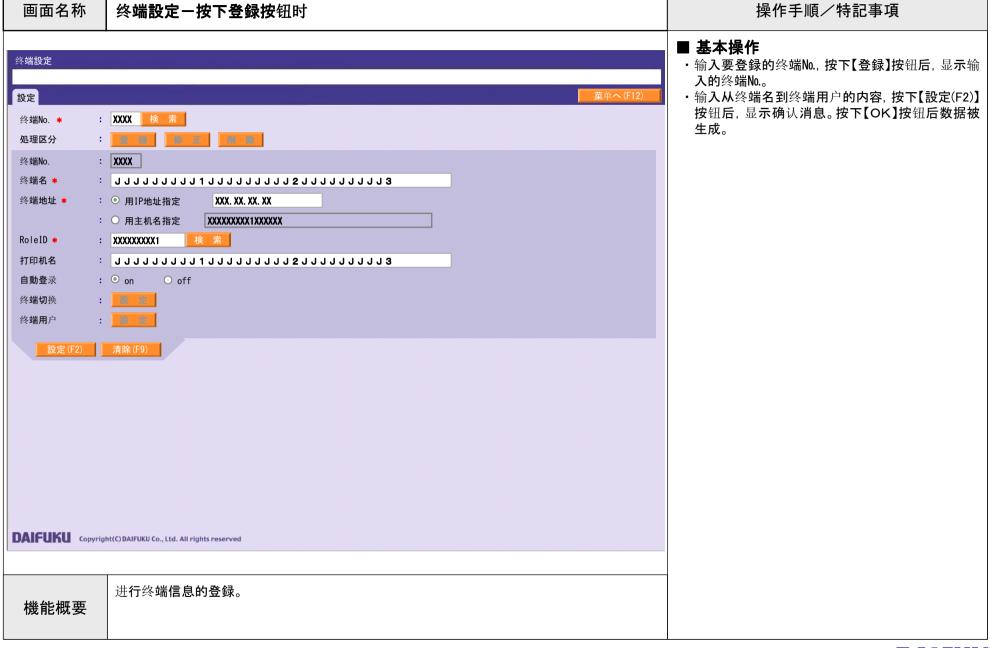
删除用户ID。

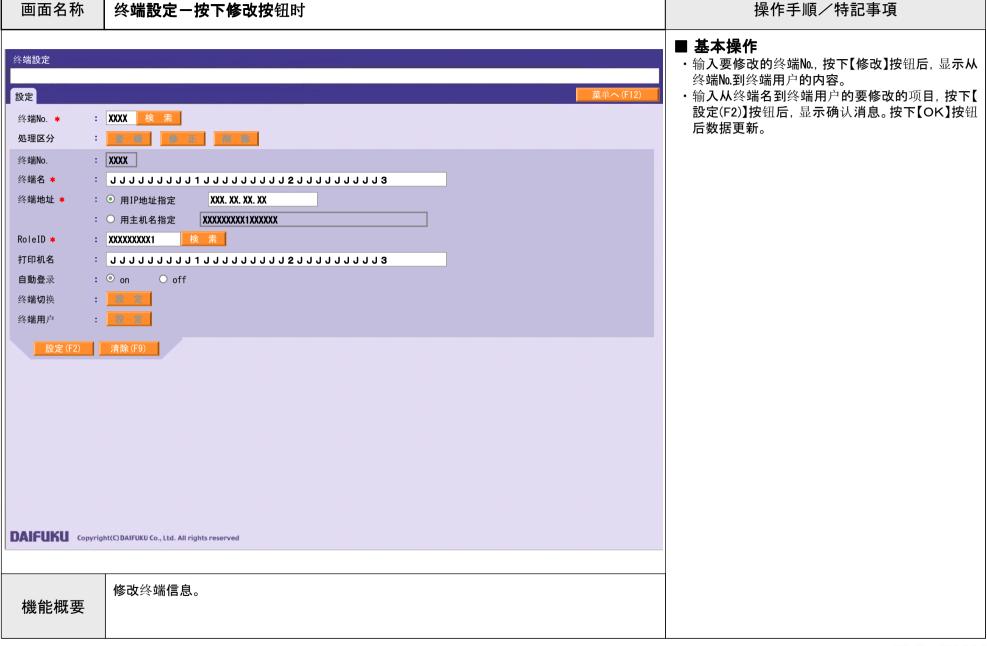




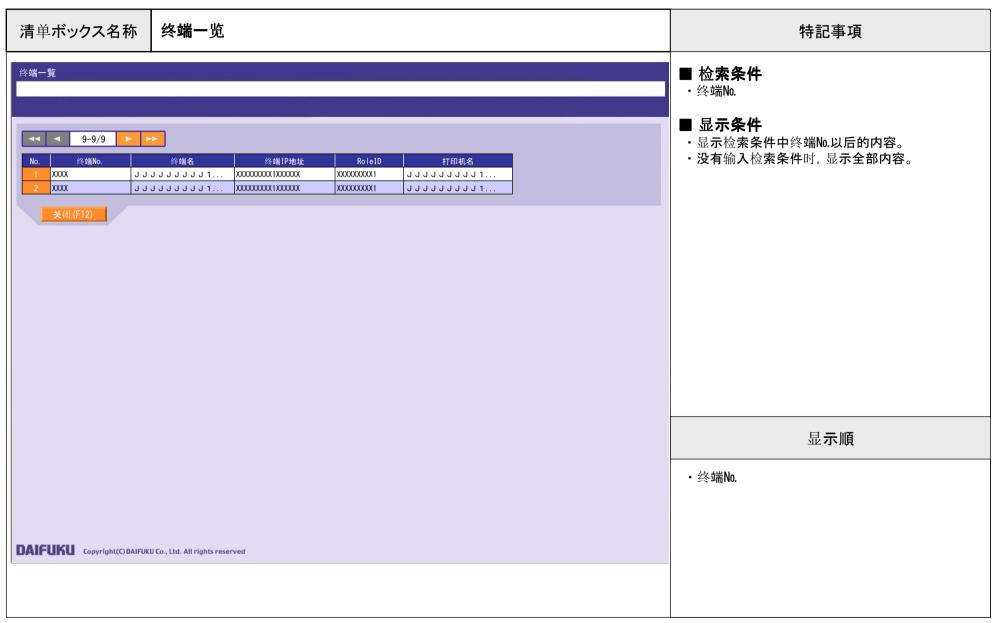
画面名称 用户恢复一按下再次输入密码按钮时 操作手順/特記事項 ■ 基本操作 用户復旧 ·输入要重新設定密码的用户ID,按下【再次输入密 码】按钮后,显示从用户ID到密码有効期限的内容 設定 ·输入密码, 并重新输入密码, 按下【設定(F2)】按钮 : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX 用户ID * 后,显示确认消息。按下【OK】按钮后用户ID的密 処理区分 锁定解除 码被更新。 用户ID : XXXXXXXXXXXXXXXXX 用户名 : JJJJJJJJJJJJJJJJJJ :]]]] 锁定状态 密码 * 再次输入密码* : YYYY/MM/DD 密码有効期限 設定(F2) DAIFUKU Copyright(C) DAIFUKU Co., Ltd. All rights reserved 重新设定用户ID的密码。 機能概要

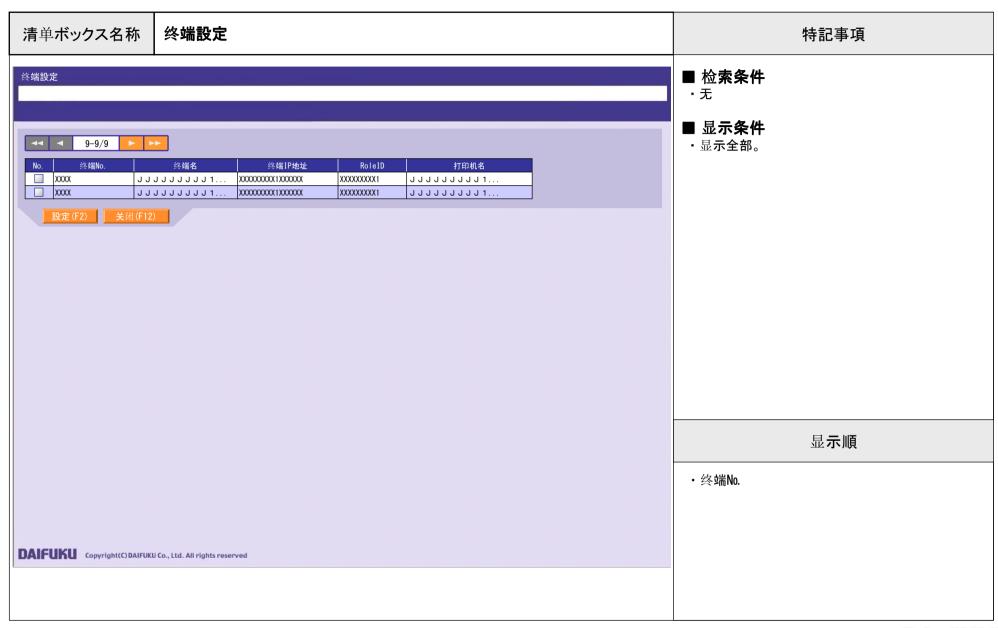




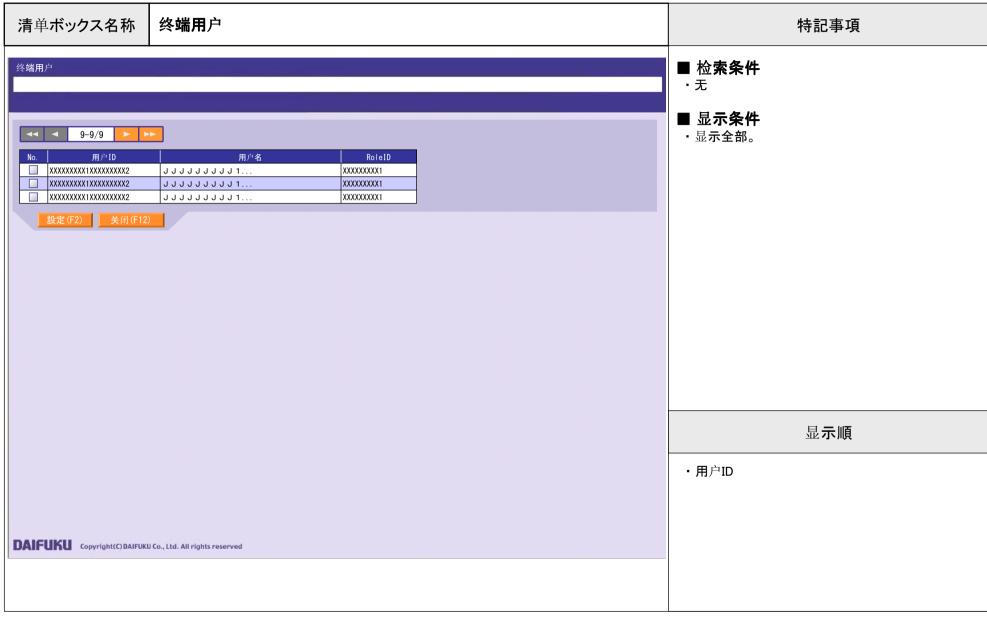








3-100



报表

4

*) PS BOX Noの桁数は、7桁とする。 (本仕様書内に8桁で表記されているが、7桁とする。)



Shuttle Rack再入庫予定清单

Shuttle Rack再入庫予定清单

输出顺序:发生时间顺序

发生要因	J J J J J J J J J J 1	发 生日期 时间	YYYY/MM/DD hh:mm:ss
发生場所	J J J J J J J J J 1	頁	Z. ZZ9

发 生日期 时 间	PS BOX No.	ITEM CODE ITEM NAME	COLOR	LENGTH	再入庫数	ORDER No. SUB No.	PS No. SUB No.	PR No. PK No.	DC No. SUB No.	发货 予定日
YYYY/MM/DD hh:mm:ss	99999999	XXXXXXX XXXXXXXXX1XXXXXXXXXX2XXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9 inch	Z, ZZ9	0RXXXXXXX1 9999	PSXXXXXXX1 9999	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1 9999	YYYY/MM/DD
YYYY/MM/DD hh:mm:ss	99999999	XXXXXXX XXXXXXXXX1XXXXXXXXX2XXXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9cm	Z, ZZ9	ORXXXXXXX1 9999	PSXXXXXXX1 9999	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1 9999	YYYY/MM/DD
YYYY/MM/DD hh:mm:ss	99999999	XXXXXXX XXXXXXXXX1XXXXXXXXXX2XXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	Z, ZZ9	0RXXXXXXX1 9999	PSXXXXXXX1 9999	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1 9999	YYYY/MM/DD
YYYY/MM/DD hh:mm:ss	99999999	XXXXXXX XXXXXXXXX1XXXXXXXXX2XXXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	Z, ZZ9	ORXXXXXXX1 9999	PSXXXXXXX1 9999	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1 9999	YYYY/MM/DD
YYYY/MM/DD hh:mm:ss	99999999	XXXXXXX XXXXXXXXX1XXXXXXXXXX2XXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	Z, ZZ9	ORXXXXXXX1 9999	PSXXXXXXX1 9999	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1 9999	YYYY/MM/DD
YYYY/MM/DD hh:mm:ss	99999999	XXXXXXX XXXXXXXXX1XXXXXXXXX2XXXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	Z, ZZ9	0RXXXXXX1 9999	PSXXXXXXX1 9999	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1 9999	YYYY/MM/DD

输出顺序	改頁条件	ク゛ルーフ゜インシ゛ケート	備考
・发生日期时间 ・PS BOX No.			
F3 BOX No.			
			输出原画面 ・Shuttle Rack再入庫予定查询

強制出庫清单(PS No.一覧)

強制出庫清单(PS No.一覧)

输出顺序: PS No. - ORDER No. 順序

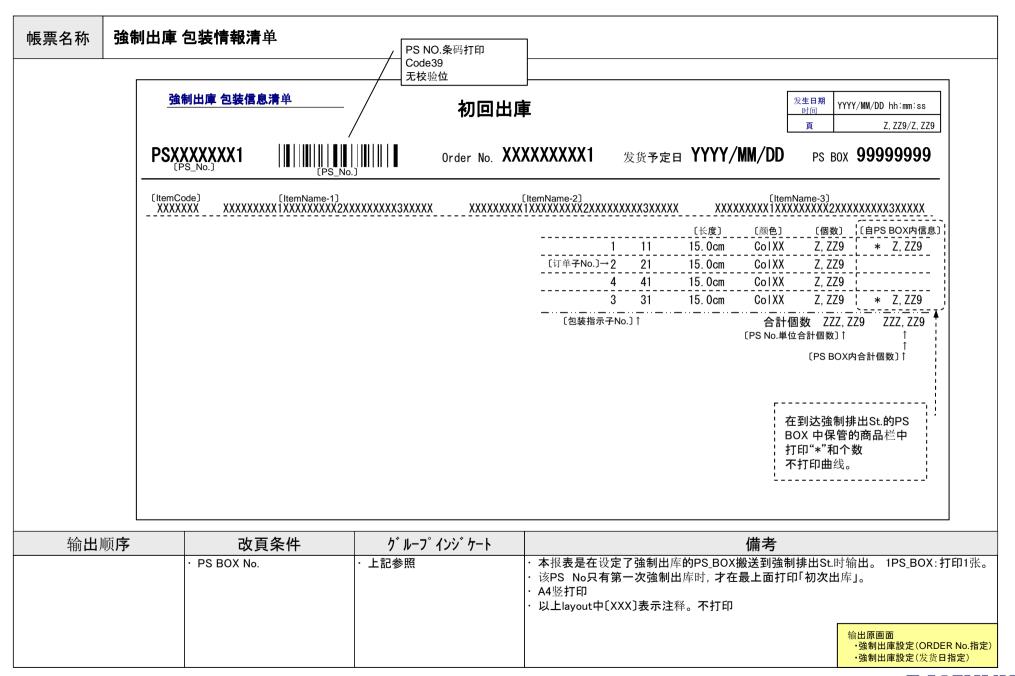
发 生日期 时间	YYYY/MM/DD hh:mm:ss
百	7 779/7 779

PS No.	ORDER No. PS BOX No. 状態	发货 予定日 ITEM CODE	ITEM NAME COLOR CODE	LENGTH	QUANTITY	入庫日期 时间	
PSXXXXXXX1	ORXXXXXXX1	YYYY/MM/DD					
	99999999 当該出庫	XXXXXXX	XXXXXXXXXX1XX XXXXX XXXXX XXXXX	XXXXXXXXXXXX ZZZ9.9cm ZZZ9.9inch ZZZ9.9cm	(XXX3XXXXX Z, ZZ9 Z, ZZ9 Z, ZZ9	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
	99999999 強制出庫済	XXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	(XXX3XXXXX Z, ZZ9	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
PSXXXXXXX1	ORXXXXXXX1	YYYY/MM/DD					
	未入庫	XXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	(XXX3XXXXX Z, ZZ9	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
PSXXXXXXXX1	ORXXXXXXX1	YYYY/MM/DD					
	未入庫	XXXXXXX	XXXXXXXXXX1XX XXXXX XXXXX	XXXXXXX2XXXXX ZZZ9. 9XXXX ZZZ9. 9XXXX	(XXX3XXXXX Z, ZZ9 Z, ZZ9	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
	99999999 当該出庫	XXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXX Z, ZZ9	XXXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

输出原画面

- ·強制出庫設定(ORDER No.指定)
- ・強制出庫設定(发货日指定)

输出顺序	改頁条件	ク゛ルーフ゜ インシ゛ ケート	備考
・ORDER No. ・发货予定日 ・PS No. ・ITEM CODE	・满页	・ORDER No. ・发货予定日 ・PS No. ・PS BOX No. ・ITEM CODE	 PS BOX的状态 相应出库 本次设定中出库的PS BOX 已強制出库 已強制出库的PS BOX 未入库 还不是Shuttle Rack 中的库存 → PS BOX 输出空白



订单**変更(PS No.一覧)**

订单变更后的PS No.与BC(Code39 无校验位)化数据 一起打印一览。 最大件数不明。

订单変更(PS No.一覧)

☆ 订单変更清单已印刷 ☆

ORDER No.	ORXXXXXXX1	发 生日期 时间	YYYY/MM/DD hh:mm:ss
出庫予定日	YYYY/MM/DD	百	7 779

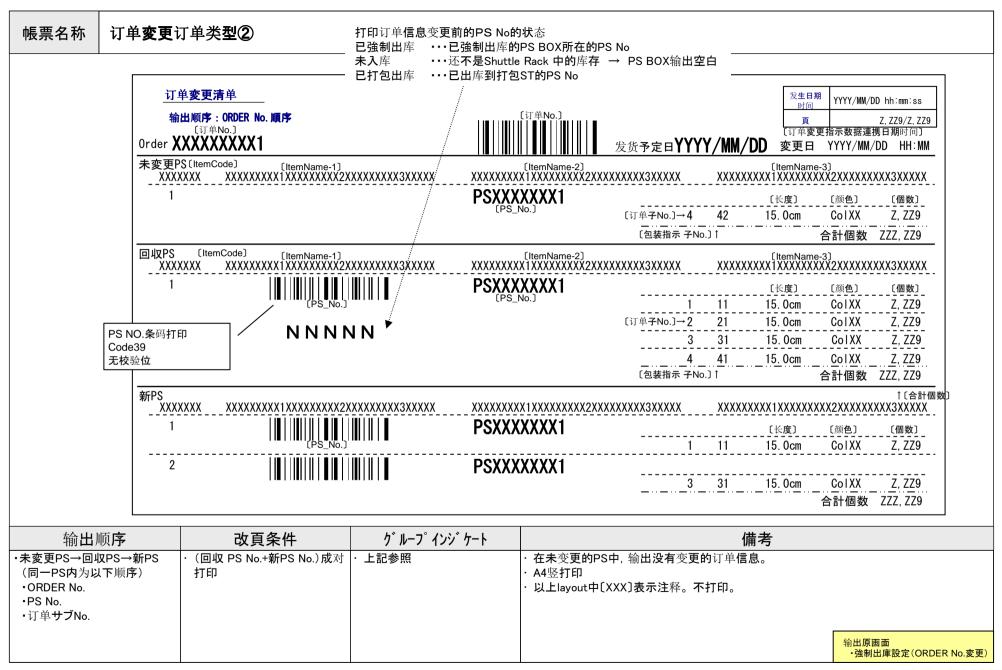
输出顺序:変更前PS No.順

変更後PS_No. 一覧					
PSXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	PSXXXXXXX1 	PSXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	PSXXXXXXX1
PSXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	PSXXXXXXX1 	PSXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	PSXXXXXXX1

変更前PS_No	PS BOX No.	ITEM CODE	ITEM NAME					
			COLOR CODE	LENGTH	QUANTITY	入庫日	3期 时间	
PSXXXXXXX1	99999999	XXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXX2XXXXX	XXXXXXXXX	XXXXXXXXXX1XXXX	XXXXX2XXXXXXXXXXXXXXXX	X XXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
			XXXXX	ZZZ9. 9cm	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD		
			XXXXX	ZZZ9. 9 i nch	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD		
			XXXXX	ZZZ9. 9cm	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD	HH:MM:SS	
	99999999	XXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXX2XXXXXX	XXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXX2XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	X XXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
			XXXXX	ZZZ9. 9cm	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD		
			XXXXX	ZZZ9. 9 i nch	Z, ZZ9	,,		
			XXXXX	ZZZ9. 9cm	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD	HH:MM:SS	
	99999999	XXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXX2XXXXXX	XXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXX2XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	X XXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
			XXXXX	ZZZ9. 9cm	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD	HH:MM:SS	
PSXXXXXXX1	99999999	XXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXX2XXXXX	XXXXXXXXX	XXXXXXXXXX1XXXX	XXXXX2XXXXXXXXXXXXXXXX	X XXXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
			XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD	HH:MM:SS	
PSXXXXXXX1	99999999	XXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXX	XXXXXXXXXX1XXXX	XXXXX2XXXXXXXXXXXXXXXX	X XXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
			XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD	HH:MM:SS	
			XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD	HH:MM:SS	
	99999999	xxxxxxx	XXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXX2XXXXXXXXXXXXXXX	X XXXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
			XXXXX	ZZZ9. 9cm	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD	HH:MM:SS	
PSXXXXXXX1	99999999	XXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXX	XXXXXXXXXX1XXXX	XXXXX2XXXXXXXXXXXXXXXX	X XXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
			XXXXX	ZZZ9. 9 inch	Z. ZZ9	YYYY/MM/DD		

输出顺序	改頁条件	ク゛ルーフ゜インシ゛ケート	備考
· ORDER No. · 发货予定日 · 変更前PS No. · ITEM CODE		PS No. PS BOX No. ITEM CODE	· 在「強制出库設定(ORDER No.変更)」中設定時,如果「订单変更清单」已输出,则在报表的右上方反色打印『☆ 订单变更清单已打印 ☆』。 · 订单信息(PS No.)未变更的数据,因为没有出库,所以不打印。
			输出原画面 ·強制出庫設定(ORDER No.変更)





4-6

在庫確認作業清单(検査出庫清单)

			PS NO.を Code39 チェックデ	ジットなし	作業者	有 1 作業者 2 責任者	_	
PSXXXX	XXX1	*PSXXXXXXX1*				Code		
PSB0X99999999	ITEMXXX	ORXXXXXXX1	PR (PK) X	XXXXXXX1		无校外	並 位	
check	ITEM NAME-	-1XXXXXXXXX2XXXX -2XXXXXXXXX2XXXX -3XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX	ZZZ9. 9 cm	COLXX	Z,ZZ9		
	ITEMXXX	ORXXXXXXX1	PR (PK) X	XXXXXXX1				
check	ITEM NAME-	-1XXXXXXXXX2XXXX -2XXXXXXXXX2XXXX -3XXXXXXXXXX	XXXXX3XXXXX	ZZZ9. 9 cm	*PRXXXXXXX	z,ZZ9		
PSXXXX	XXX1	*PSXXXXXXX1*					_	
PSB0X99999999	ITEMXXX	ORXXXXXXX1	PR (PK) X	XXXXXXX1			_	
check	ITEM NAME-	-1XXXXXXXXX2XXXX -2XXXXXXXXXX2XXXX -3XXXXXXXXXX	XXXXX3XXXXX	ZZZ9. 9 cm	* PRXXXXXXX	Z,ZZ9		

输出顺序	改頁条件	ク゛ルーフ゜インシ゛ケート	備考
PS No. PS BOX No. ITEM CODE COLOR CODE		PS No. PS BOX No.	・A4竖打印 ・JJJJJJJJJJ・・・打印「盘点表(库存確認清单)」或「検査出库清单」。
			输出原画面 ·強制出庫設定(検査出庫/盘点)

4-7

导**入**检查**清**单

导**入**检查清单

导入機能名	J J J J J J J J J 1	发生日期时	YYYY/MM/DD hh:mm
导入文件名	JJJJJJJJ1JJJJJJJJJ2JJJJJJJJJ3	间	
导入日期时间	YYYY/MM/DD hh:mm:ss	頁	Z, ZZ9

状態	
7/4/23	100000000000000000000000000000000000000

文件行No.	错误级别	错误 詳細	項目
ZZ, ZZ9	JJJ	J J J J J J J J J J J J J	J J J J J J J J J 1
	错误 内容	XXXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXX8XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

 输出顺序	改頁条件	グループインジケート	備考	输出原画面 •異常履歴一覧
· 文件行No. · 項目	· 导入功能名 · 导入文件名	· 文件行No.	· 只在数据导入发生错误时打印。 · 错误级别:警告、错误 · 错误詳細:超过可导入行数、項目数(行大小)异常、必填項目空白、 指定禁止項目有数值、主数据未登録、有禁止字符、有重复数据、 超过作业单位MAX件数、无相应取消数据、取消数据作业已开始、 数据值不正确、取消数据其他终端作业中、数据使用中(不可删除)、 无相应删除数据、不可删除数据	

搬送一覧清单

	−覧清 ∮ 顺 序 :作	单 F 業No. 順序			ステーション	xx	XX : JJJJ v	JJJJJ1			生日期 时间 頁	Y/MM/DD hh:mm	n:ss Z, ZZ9
優先区分 作業No.	搬送出 发 搬送目 的地	棚No. 移動先棚No.	搬送区分 出庫指示詳細	ITEM CODE ITEM NAME	COLOR	LENGTH	ORDER No.	PS_No	PS BOX No.	发货 予定 日	PR No. PK No.	DC No.	作業数
XXXXXXXXX	XXXX	99-99-99 99-99-99	11111	XXXXXXX	(ZZZ9. 9cm	ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	99999999	YYYY/MM/DI	PXXXXXXX	(1 DCXXXXXXXX1	Z, ZZ9
XXXXXXXXX	XXXX	99-99-99 99-99-99	11111	XXXXXXX	(ZZZ9. 9 in	ch ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	99999999	YYYY/MM/DI	PXXXXXXX	(1 DCXXXXXXXX1	Z, ZZ9

输出顺序	改頁条件	ク゛ルーフ゜インシ゛ケート	備考
· 優先区分 · 作業No. · ITEM CODE · COLOR · LENGTH			
			输出原画面 ・Shuttle Rack 作業维护

错误**日志清**单

错误**日志清**单

输出顺序:发生时间顺序

日期时间範囲	YYYY/MM/DD hh:mm:ss ~ YYYY/MM/DD hh:mm:ss	发 生日期 时间	YYYY/MM/DD hh:mm:ss
	1111/ mm/ bb 1111·111111·00 1111/ mm/ bb 1111·111111·00	百	7 779

						2, 220
No.	发 生日期 时 间	消息No.	级别	类 名	消息	
999	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	9999999	JJ	XXXXXXXXX1XXXXXXXX2	111111111111111111111111111111111111111	
999	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	9999999	J	XXXXXXXXX1XXXXXXXX	111111111111111111111111111111111111111	
999	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	9999999	JJ	XXXXXXXXX1XXXXXXXX		
999	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	9999999	JJ	XXXXXXXXX1XXXXXXXX	111111111111111111111111111111111111111	
999	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	9999999	JJ	XXXXXXXXX1XXXXXXXX	111111111111111111111111111111111111111	
999	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	9999999	JJ	XXXXXXXXX1XXXXXXXX	111111111111111111111111111111111111111	
999	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	9999999	JJ	XXXXXXXXX1XXXXXXXXX	111111111111111111111111111111111111111	
999	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	9999999	JJ	XXXXXXXXX1XXXXXXXX	111111111111111111111111111111111111111	
999	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	9999999	JJ	XXXXXXXXX1XXXXXXXX	111111111111111111111111111111111111111	
999	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	9999999	JJ	XXXXXXXXX1XXXXXXXX	111111111111111111111111111111111111111	
999	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	9999999	JJ	XXXXXXXXX1XXXXXXXX	111111111111111111111111111111111111111	
999	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	9999999	JJ	XXXXXXXXX1XXXXXXXXX	111111111111111111111111111111111111111	

输出顺序	改頁条件	ク゛ルーフ゜インシ゛ケート	備考
•发生日期时间			

搬送数据清除結果清单

搬送数据清除結果清单

 发生日期时间
 YYYY/MM/DD hh:mm:ss

 頁
 Z, ZZ9

分配	ITEM CODE ITEM NAME	COLOR	LENGTH	ORDER No.	PS_No	PR No. PK No.	DC No.	货 架	库 存数	入 库 日期 时	间
Х	XXXXXXX XXXXXXXXX1XXXXXXXXXX2XXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9.9cm	ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1	99-99-99	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD hh:	mm:ss
Х	XXXXXXX XXXXXXXXX1XXXXXXXXXX2XXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9 inch	ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1	99-99-99	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD hh:	mm:ss
Х	XXXXXXX XXXXXXXXX1XXXXXXXXXX2XXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1	99-99-99	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD hh:	mm:ss
Х	XXXXXXX XXXXXXXXX1XXXXXXXXXX2XXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1	99-99-99	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD hh:	mm:ss
Х	XXXXXXX XXXXXXXXX1XXXXXXXXXX2XXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1	99-99-99	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD hh:	mm:ss
Х	XXXXXXX XXXXXXXXX1XXXXXXXXX2XXXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1	99-99-99	Z, ZZ9	YYYY/MM/DD hh:	mm:ss

输出顺序	改頁条件	ク゛ルーフ゜インシ゛ケート	備考
•登録順序			
			输出原画面 ·Shuttle Rack搬送数据清除

入出庫実績清单 明細

入出庫実績清单 明細

输出顺序:ORDER No順/PS No 順/ITEM CODE 順/发生时间顺序

日期时间範囲	YYYY/MM/DD hh:mm:ss ~ YYYY/MM/DD hh:mm:ss		
ITEM CODE	XXXXXXX		
COLOR CODE	XXXXX		
PS No.	PSXXXXXXX1	发 生日期 时间	YYYY/MM/DD hh:mm:ss
PR No. /PK No.	PXXXXXXXX1	HJ [HJ	
DC No.	DCXXXXXXX1		
棚No.	99-99-99		
作業区分	J J J J J J J J J 1	頁	Z, ZZ9

发 生日期 时 间	ITEM CODE ITEM NAME	货 架 PS BOX No.	COLOR	LENGTH	ORDER No.	PS_No.	发货 予定日	PR No. PK No.	DC No.	增減区分 作業区分	作業数	入庫日期 时 间
YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XXXXXXX XXXXXXXX1XXXXXXXXX2XXXXXXXXXXXX	99-99-99 99999999	XXXXX	ZZZ9. 9cm	ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	YYYY/MM/DD	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1	X		YYYY/MM/DD hh:mm:ss
YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XXXXXXX XXXXXXXXX1XXXXXXXXXX2XXXXXXXXXX	99999999	XXXXX	ZZZ9. 9 inch	ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	YYYY/MM/DD	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1	X JJJJJJJJJJJ1		YYYY/MM/DD hh:mm:ss
YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XXXXXXX XXXXXXXXX1XXXXXXXXXX2XXXXXXXXXX		XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	ORXXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	YYYY/MM/DD	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1	X		YYYY/MM/DD hh:mm:ss
YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XXXXXXX XXXXXXXXX1XXXXXXXXXX2XXXXXXXXXX	99999999	XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	YYYY/MM/DD	PXXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1	X		YYYY/MM/DD hh:mm:ss
YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	99999999	XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	YYYY/MM/DD	PXXXXXXXX1	DCXXXXXXX1	X		YYYY/MM/DD hh:mm:ss

输出顺序	改頁条件	ク゛ルーフ゜インシ゛ケート	備考
・備考参照		· 发 生日期 时间	按照画面中选中的显示顺序输出数据。

包装指示清单

包装指示清单

输出顺序: ORDER No. - PS No. 順序

ORDER No	ORXXXXXXX1	发 生日期 时间	YYYY/MM/DD hh:mm:ss
PS No	PSXXXXXXX1	頁	Z. ZZ9

ORDER No.	PS_No.	状態	发货 予定日	PR No. PK No.	ITEM CODE ITEM NAME	COLOR	LENGTH	包装数量	Shuttle Rack内在個数
ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	梱包済	YYYY/MM/DD	PXXXXXXXXX1	XXXXXXX XXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9cm	ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZ9
	PSXXXXXXX1	梱包中	YYYY/MM/DD	PXXXXXXXX1	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9 inch	ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZ9
	PSXXXXXXX1	JJJ	YYYY/MM/DD	PXXXXXXXX1	XXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZ9
ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	JJJ	YYYY/MM/DD	PXXXXXXXX1	XXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZ9
ORXXXXXXX1	PSXXXXXXX1	JJJ	YYYY/MM/DD	PXXXXXXXX1	XXXXXXXXX1XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXX	ZZZ9. 9XXXX	ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZ9

输出顺序	改頁条件	ク゛ルーフ゜インシ゛ケート	備考	
ORDER No. PS No. PR No./PK No.		· ORDER No.		
				输出原画面 •包装指示查询