



YKK ZIPPER(SHENZHEN) CO.,LTD

G-MAX

系统改造规格

第2版:2015年10月23日

第1版:2015年10月20日

株式会社ダイフク
大福中国有限公司



はじめに

本提案書は、＜YKK 深圳GMAXシステム要望,問題点一覧＞元に、
弊社なりに打合せの内容を考察・検討し本書にまとめた。

緊急順 A > B > C YKK 深圳GMAXシステム要望,問題点一覧					
No.	Rank	項目	内容 (CN)	対応策 (CN/JP)	和訳
1	A	出库设定画面操作性改善	出库画面到齐的和未到齐混在一起, 上下找不方便, 希望追加查询条件	出库设定画面 揃いと未揃いの選択区分追加して、 絞って表示できるように	出库设定画面 揃いと未揃いの出库指示を混在、 揃った指示を一括設定したいです。 ＜すべて表示＞ ＜欠品発生分は表示しない＞ ＜欠品のみ表示＞
3	A	出库传票しわけ出庫	出庫和不能出庫的传票混在一起手动输入PR和出庫指示 查詢以后再区分费时费力易出错, 希望能用读码器读取Waves发行的PRNO, 区分可以设定和不能设定, 可以设定的在GMAX系统记下来确认OK后统一一次设定出庫。这样能减少人工, 缩短納期	Nishiguchi: バーコードで伝票をスキャンして出庫指示を作る。	出庫できる。できない伝票仕分け時間がかかります。仕分け・出庫可能なら即出庫する機能。 人工数の削減、納期短縮に繋げる Wang: 伝票上のPRNOのバーコードをBCRで入力によって入力ミス減らす、と同時に出庫設定効率を高める。
6	A	细分出庫規則改良	细分出庫没有“反拣选”, 就算是要从1000个里面出庫999个, 也要拣选999个出来。	設定一个范围, 出庫量大于该盒数量的60%时, 就反拣选?	現状: 小分けが逆Pickingできない 希望: 小分けでも逆Pickingしたい。 Wang: 全体に逆Pickingの判定X%の逆Picking判定割合設定追加。小分けではなく、一般Pickingでも同じ設定値です。
8	A	细分出庫規則改良	细分出庫規則不合理 (图No8)	在不违背先入先出的原则下, 以最省人工和力气的方式拆分需要出庫的料箱。	出庫作業時FIFO守るためPickingを繰り返しが非常に無駄な作業ですし、作業性悪いし、ロット崩され、間違える。 先入れ先出しにこだわりすぎ。作業性と品質面を考慮して、先入れ先出しの優先を少し下げ、ピッキングと合箱の回数を減らします。図No. 8
9	A	细分出庫規則改良		细分出庫の出庫小票上追加? /? . 例如出庫指示PK00001需要1000PCS, 分列出庫了三盒, 200+300+500, 然后在三张出庫小票上分别写上1/3、2/3、3/3。	出庫伝票Layout改善 同じPR複数箱分かれる場合 1/3、2/3、3/3つける
17	A	出库设定画面操作性改善		Nishiguchi: 1000個の箱から999個をピッキングするのではなく10個をピッキングしてそれからの箱を倉庫に戻した。大抵、例如同时输入, 这4个地方要出来, 并能同时出庫, 可以将4个不	Wang: 出庫設定画面Line1入力して出庫指示表示する画面でLine1の入力を4つまで増やして、複数Line1指定、OR条件で問い合わせできるようにしたい。 PickingStでは小分けの条件変更しない。
18	A	入庫画面	入庫时, 原单位检查数默认为20个, 入庫数量不足20个时, 可以手动修改原单位检查数, 但很多操作员偷工俭料, 经常只放3~5个来称原单位	改成必须放20个来称原单位, 如果数量不足20个, 需要修改原单位检查数时, 以弹出一个对话框的形式, 要求操作输入自己的账号和密码。。。	原单位の計量個数を初期20個変更。 変更は確認画面でユーザーとpassword入力必須。

1, 出库画面到齐的和未到齐混在一起, 上下找不方便。

解决方案：画面中追加缺货条件显示设定。
缺货计算针对单一条出库指示。

eWareNavi warehouse management system User : WMS Worker Logout

入荷 出荷 仕分 入庫 出庫 在庫照会 システム

出库设定

区分:
・ 细分
・ 不细分

回主菜单

部门 : XXX 生产线: XXXX ☒ 组立使用 生产线区分: 99 ☐ 最终工序 显示

条件类别 : ☒ 生产开始日 ☐ 完了日期 ☐ 物料编号 ☐ 出库指示No 细分 : XX 全选择 全解除 设定

默认	指定	记录	生产开始日	物料编号	品名1 品名2 品名3	颜色	出库必要数量	生产管理指示数	已出库数	在库数	出库指示No	Wave's指示数量	预订入库量
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有	YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有	YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有	YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9

1-2/9999

设定 数据删除 ☐ 显示已出库数据

缺货显示条件 : ☒ 全显示 ☐ 不显示缺货 ☐ 只显示缺货

2, 出库和不能出库的传票混在一起手动输入PR和出库指示 查询以后再区分费时费力易出错.

解决方案：追加新出库设定画面。对应读码器PRNO输入。

缺货计算针对单一条出库指示。自动输入只对应出库指示存在，并且在库足够的数量。如果出库指示中PRNO为空，则显示不存在。

eWareNavi warehouse management system

User : WMS Worker Logout

入荷

出荷

仕分

入庫

出庫

在庫照会

システム

PRNo出库设定

对应扫描枪自动回车输入, 和连续输入。
成功: PRNo 清除
失败: PRNo 全选

状态
【输入成功。】
输入失败
【已经设定。】
【PRNo 在庫不足】
【PRNo.不存在】
【生产管理指示数不等于出 庫必要数】
【已出库数不等于0】

PRNo : XXXXXXXXXXXX 细分 XX
—PR件数统计—
设定成功 : ZZZ, ZZ9
PRNo. 不存在 : ZZZ, ZZ9
PRNo 在庫不足 : ZZZ, ZZ9
部分已出库 : ZZZ, ZZ9
生产指示数待调整 : ZZZ, ZZ9

已出库数不为0
生产管理指示数
不等于出库必要数

回主菜单

输入

清除

出库设定

全选择

全解除

数据移除

	出库指示No	外注Code	颜色号	品名1	品名2	品名3	出库必要数量	Wave's指示数量	在庫总数	生产管理指示数	已出库数	物料编号
<input checked="" type="checkbox"/>	SMXXXXXXXXXX	XXXXXX	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	XXXXXX
<input checked="" type="checkbox"/>	SMXXXXXXXXXX	XXXXXX	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	XXXXXX
<input checked="" type="checkbox"/>	SMXXXXXXXXXX	XXXXXX	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	XXXXXX

3,细分出库没有“反拣选”，就算是要从1000个里面出库999个，也要拣选999个出来。

解决方案：细分追加反拣选

保留理由

1, 细分基本上是从母箱多次拣选然后剩余回库。在正拣选的过程同时也是异物混入检查的机会。特别是后面工程对拉头要求高的时候反拣选把上工序的料箱直接出库, 有些不安。

2, 细分基本上是从母箱多次拣选然后剩余回库。现场人员习惯了目前的箱子停止的位置操作。箱子根据内容停止内容不一定的時候。会引起操作员困惑, 处理不当会导致异常多发的风险。

综上所述, 修改后并看不到多大的好处。所以保留。

保留 不修改

4, 出库分配规则不合理, 拣选费时费力

解决方案：FIFO原则缓和（在一定时间范围内优先整箱出库）。

存在超过FIFO允许日数的在库的时候严格按照FIFO分配，否则在FIFO范围内，优先分配整箱出库。

*整箱的判断标准以从Waves接收的Itemmaster中的满了数量为标准。满了数量为0的时候按照15公斤计算。默认90%

eWareNavi warehouse management system ユーザ : WMS Worker Logout

入荷 出荷 仕分 入庫 出庫 在庫照会 システム

系统主数据维护

维护 回主菜单 (F12)

FIFO允许日数 : 29 Day 满量料箱判断下限比例 : 29 % < 100%

設定 (F2) 清除 (F9)

5, 一个PK复数箱的出库的时候, 查找困难。

解决方案: 细分出库的出库小票上追加页码, 例如出库指示PK00001需要1000PCS, 分别出库了三盆, 200+300+500, 然后在三张出库小票上分别写上1/3、2/3、3/3。最多2位数

2015/10/20 11:34:13

料箱 出库指示书

生产票号: PR29042465
箱子编号: B31332N
传票No.: 00
部门: 32D
生产线: 9900
物料编号/品名: 1257312
05 CN DA8SP V7 PARTS

颜色代码: #

产品数量: 3 Pcs
必要数量: 820 Pcs
重量: 0.0176 Kg
原单位重量: 5.8500 g
生产开始日: 2015/10/14

PK44935815

1/3

操作员: 卢小艳

2015/10/20 11:41:05

料箱 出库指示书

生产票号: PR28338435
箱子编号: H05692\$
传票No.: 00
部门: 32D
生产线: 9900
物料编号/品名: 1257312
05 CN DA8SP V7 PARTS

颜色代码: #

产品数量: 431 Pcs
必要数量: 820 Pcs
重量: 2.4998 Kg
原单位重量: 5.8000 g
生产开始日: 2015/10/14

PK44935815

2/3

操作员: 卢小艳

2015/10/20 11:39:46

料箱 出库指示书

生产票号: PR28506285
箱子编号: A47215T
传票No.: 00
部门: 32D
生产线: 9900
物料编号/品名: 1257312
05 CN DA8SP V7 PARTS

颜色代码: #

产品数量: 23 Pcs
必要数量: 820 Pcs
重量: 0.1348 Kg
原单位重量: 5.8600 g
生产开始日: 2015/10/14

PK44935815

3/3

操作员: 卢小艳

5, 向福永出库的时候一个部门对应多个代码。设定不方便

解决方案：可以同时输入多个部门代码，例如同时输入32D、32E、32F、32H后，这4个地方要出库的指示能同时显示出来，并能同时出库开始，但“细分”出库时，可以将4个不同线的分开。并支持前方一致模糊查询

eWareNavi warehouse management system User: WMS Worker Logout

入荷 出荷 仕分 入庫 出庫 在庫照会 システム

出库设定

区分:
・ 细分
・ 不细分

回主菜单

部门: XXX XXX XXX XXX 生产线: XXXX ☒ 组立使用 生产线区分: 99 最终工序 显示

条件类别: ☒ 生产开始日 ☐ 完了日期 ☐ 物料编号 ☐ 出库指示No 细分: XX 全选择 全解除 设定

默认	指定	记录	生产开始日	物料编号	品名1	品名2	品名3	颜色	出库必要数量	生产管理指示数	已出库数	在库数	出库指示No	Wave's指示数量	预订入库量
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有	YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有	YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有	YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有	YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有	YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有	YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有	YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9

1-2/9999

设定 数据删除

☐ 显示已出库数据 缺货显示条件: ☒ 全显示 ☐ 不显示缺货 ☐ 只显示缺货

6, 入库单重误差大。入库兼完了登录设定时很多 操作员偷工减料, 经常只放3~5个来称原单位。人为加大单重误差

解决方案: 画面修改原单位默认计量数为20Pcs, 数量不足20个, 需要修改原单位检查数时, 弹出一个对话框的形式, 要求操作输入自己的账号密码。

入庫設定 1

用户编号	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	YYYY/MM/DD	HH:MM
箱子编号	X99999	Z9. 9999	Kg	状态显示 J J J J J J J
生产票号	XX99999999			
品名	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		
		XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		
		XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		
颜色代码	XXXXXX	部门 999	生产线 9999	
预定数量	ZZZZZ9	预定重量 Z9. 9999	Kg	重量减算值 999. 99 g
原单位重量	9. 9999999	JJ	读取原单位重量 (F3)	
原单位检查数	20	误差率 ZZ9 %	误差上下限 ZZ9 % ~ ZZ9 %	
产品重量	Z9. 9999	Kg	读取产品重量 (F5)	<input type="checkbox"/> 塑料袋使用
产品数量	ZZZZZ9	误差率 ZZ9 %	误差上下限 ZZ9 % ~ ZZ9 %	
记录	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			

讯息表示区

确定 (F2) ☐ 再入库 输入 (F8) 排出 (F7) 管理外品 取消 (F9) 退出

用户登陆

用户编号	XXXXXX
密码	XXXXXX

讯息表示区

确定 (F2) 取消 (F9) 退出 (F12)

7,物量统计画面。

解决方案 :追加2个统计画面

入出库物量统计画面 (站台)

查询

主菜单 (F12)

日期时间 : YYYY/MM/DD hh:mm:ss ~ YYYY/MM/DD hh:mm:ss

显示 (F5)

CSV

入库站台

单位:箱	1F铸造 ST1101	1F压铸 ST1102	2F喷漆 ST2101	2F组装 ST2105
小计	ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZ9	ZZZZ, ZZ9

整箱出库站台

单位:箱	1F 1205	SI, 喷漆 2204	外部 2216	福永客户 2217	组装 2214
小计	ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZ9	ZZZZ, ZZ9	ZZZZ, ZZ9

拣选站台

单位:箱	铸造压铸 1F-1202	PF工程 1F-1212	VF工程 1F-1215	MF工程 1F-1218	涂装工程 2F-2208	外部工程 2F-2209
出库	ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZ9	ZZZZ, ZZ9	ZZZZ, ZZ9	ZZZZ, ZZ9
回库	ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZ9	ZZZZ, ZZ9	ZZZZ, ZZ9	ZZZZ, ZZ9

DAIFUKU

Copyright(C) DAIFUKU Co., Ltd. All rights reserved

出库物量统计画面 (部门)

查询

主菜单 (F12)

日期时间 : YYYY/MM/DD hh:mm:ss ~ YYYY/MM/DD hh:mm:ss

部门 : XX3

显示 (F5)

CSV

部门: 前方一致查询。
输入42 则自动查询 VF (421/422/423/424/425)
输入551 则查询电镀
输入32 则查询32A。。。

9-9/9

No.	Section	箱
1	221	ZZZZ, ZZ9
2	222	ZZZZ, ZZ9
3	223	ZZZZ, ZZ9
4	22B	ZZZZ, ZZ9
5	22K	ZZZZ, ZZ9
6	32A	ZZZZ, ZZ9
7	32B	ZZZZ, ZZ9
8	32D	ZZZZ, ZZ9
9	32E	ZZZZ, ZZ9
10	32F	ZZZZ, ZZ9
11	32K	ZZZZ, ZZ9
12	32M	ZZZZ, ZZ9
13	32N	ZZZZ, ZZ9
14	32Q	ZZZZ, ZZ9

DAIFUKU

Copyright(C) DAIFUKU Co., Ltd. All rights reserved

8.实绩画面，针对出库预定的细节没有显示不方便。

解决方案：在画面显示和csv中追加生产开始预订日和行先Line12个出库指示中的数据。

入出库实绩检索 (物料编号順・发生日時順)

検索条件

作业区分	入库/出库/全部/.....
日時范围	YYYY/MM/DD HH:MM:SS ~ YYYY/MM/DD HH:MM:SS
物料编号范围	7XXXXXX ~ 7XXXXXX
入出库口/箱数	外部出库 (组立入库) /Z, ZZZ, ZZ9
User ID	7XXX XXX:40XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

1-300/9999 打印 CSV ? 閉

生产开始日，行先Line1

No	发生日時	作业区分	物料编号	品名	颜色	生产传票No.	箱子编号	货位No.	作业数量
1	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	入库	7XXXXXX	35XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXXXXX	7XXXXXX	99-99-99	Z, ZZZ, ZZ9
2	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	入库	7XXXXXX	35XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXXXXX	7XXXXXX	平库	Z, ZZZ, ZZ9
3	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	入库	7XXXXXX	35XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXXXXX	7XXXXXX	99-99-99	Z, ZZZ, ZZ9
4	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	出库	7XXXXXX	35XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXXXXX	7XXXXXX	99-99-99	Z, ZZZ, ZZ9
5	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	出库	7XXXXXX	35XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXXXXX	7XXXXXX	99-99-99	Z, ZZZ, ZZ9
6	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	入库	7XXXXXX	35XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXXXXX	7XXXXXX	99-99-99	Z, ZZZ, ZZ9
7	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	入库	7XXXXXX	35XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXXXXX	7XXXXXX	99-99-99	Z, ZZZ, ZZ9
8	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	入库	7XXXXXX	35XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXXXXX	7XXXXXX	99-99-99	Z, ZZZ, ZZ9

生产开始日，行先Line1

No.	发生时间	作业区分	物料编号	品名1 品名2 品名3	颜色号	生产票号	箱子编号	货位编号	作业数量	出库指示No.	订单号	单位重量	作业站台	用户号码	开始站台	最终站台
1	2015/10/26 08:00:00	通常出库	2253748	05 CN DADOM08-300 Z		PR29823985	M01176.	13-14-39	-1,775	SM00737625		0.00245	1105	S150061	9007	1105
2	2015/10/26 08:00:00	通常出库	2253748	05 CN DADOM08-300 Z		PR29823985	M01176.	13-14-39	-4,502	SM00737625		0.00245	1105	S150061	9007	1105
3	2015/10/26 08:00:04	通常入库	1435304	05 CN DA81-100 Z1		PR30038495	J00376Z	11-42-20	+8,108			0.0025071	2105	D151007	2105	9006
4	2015/10/26 08:00:05	通常出库	1737956	03 C DA16Q-300 Z		PR26451185	A80683Z	07-37-70	-16,546	SM00734935		0.0007875	2204	1401173	9004	2204

9.查询出库画面，针对物料的颜色无法指定不方便。

解决方案：在画面追加颜色码的出库查询条件。

eWareNavi warehouse management system User : WMS Worker Logout

入荷 出荷 仕分 入庫 出庫 在庫照会 システム

例外出库设定

回主菜单

出库条件

- ☒ 長期滞留品
入库日時 : YYYY/MM/DD hh:mm:ss 以前的在庫
- ☐ 少量品出库
物料编号 : XXXXXX 物料编号一览
在庫数 : ZZZ,ZZ9 以下的在庫
- ☐ 棚卸出库
 - ☒ 棚范围 : 01-01-01 ~ 99-99-99
 - ☐ 物料编号 : XXXXXX 物料编号一览
- ☐ 查询出库
物料编号 : XXXXXX 物料编号一览
颜色号 : 7XXXXX
- ☐ 货位指定出库
货位号 : 01-01-01 ☒ 之后的货位

设定