

YKK ZIPPER(SHENZHEN) CO.,LTD

G-MAX 系统改造规格

第2版:2015年10月23日 第1版:2015年10月20日

株式会社ダイフク 大福中国有限公司

Copyright © 2008 DAIFUKU. All Rights Reserved.









はじめに

本提案書は、<YKK 深圳GMAXシステム要望,問題点一覧>元に、 弊社なりに打合せの内容を考察・検討し本書にまとめた。



Page-2





1, 出库画面到齐的和未到齐混在一起, 上下找不方便。

解决方案: 画面中追加缺货条件显示设定。

缺货计算针对单一条出库指示。





2, 出库和不能出库的传票混在一起手动输入PR和出库指示 查询以后再区分费时费力易出错.

解决方案: **追加新出**库设**定画面。**对应读码器PRNO输入。 缺货计算针对单一条出库指示。自动输入只对应出库指示存在,并且在库足够的数据。如果出库指示中PRNO为空,则显示不存在。





3.细分出库没有"反拣选",就算是要从1000个里面出库999个,也要拣选999个出来。

解决方案: 细分追加反拣选

保留理由

1,细分基本上是从母箱多次拣选然后剩余回库。在正拣选的过程同时也是异物混入检查的机会。特别是后面工程对拉头要求高的时候 反拣选把上工序的料箱直接出库,有些不安。

2,细分基本上是从母箱多次拣选然后剩余回库。现场人员习惯了目前的箱子停止的位置操作。箱子根据内容停止内容不一定的时候。 会引起操作员困惑,处理不当会导致异常多发的风险。

综上所述, 修改后并看不到多大的好处。所以保留。

保留 不修改



4, 出库分配规则不合理, 拣选费时费力

解决方案: FIF0原则缓和(在一定时间范围内优先整箱出库)。

存在超过FIFO允许日数的在库的时候严格按照FIFO分配,否则在FIFO范围内,优先分配整箱出库。

*整箱的判断标准以从Waves接收的Itemmaster中的满了数量为标准。满了数量为0的时候按照15公斤计算. 默认90%





5, 一个PK复数箱的出库的时候, 查找困难。

解决方案: 细分出库的出库小票上追加页码 ,例如出库指示PK00001需要1000PCS,分别出库了三盆,200+300+500,然后在三张出库小票上分别写上1/3、2/3、3/3。最多2位数







5. 向福永出库的时候一个部门对应多个代码。设定不方便

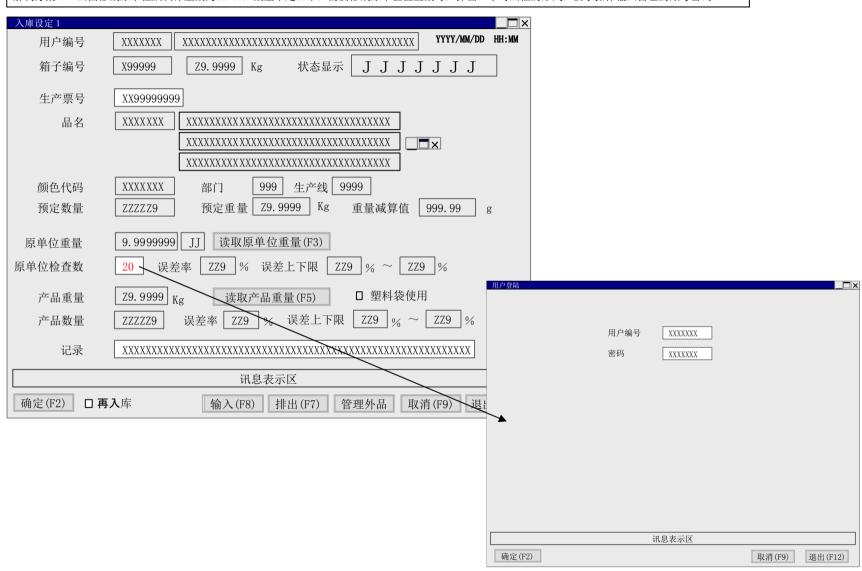
解决方案: 可以同时输入多个部门代码,例如同时输入32D、32E、32F、32H后,这4个地方要出库的指示能同时显示出来,并能同时出库开始,但"细分"出库时,可以将4个不同线的分开。并支持前方一致模糊查询



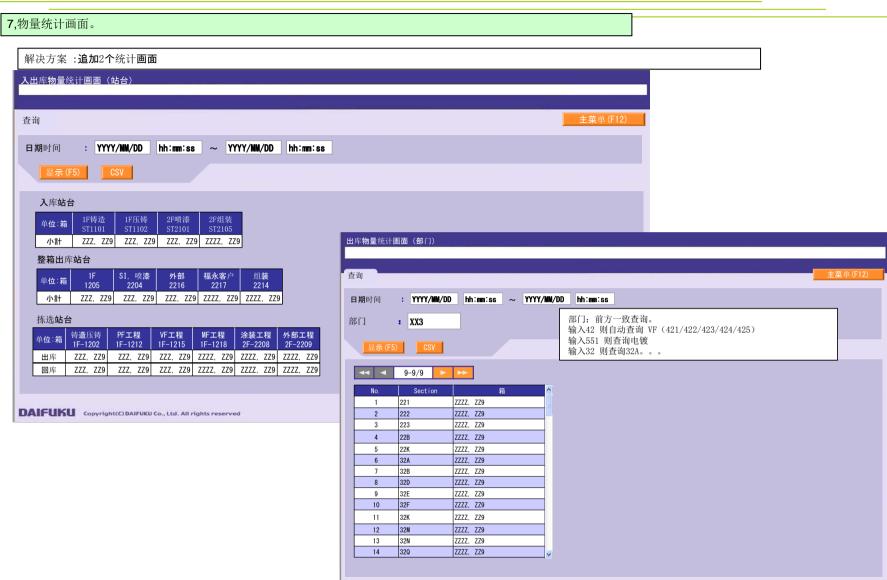


6. 入库单重误差大。入库兼完了登录设定时很多操作员偷工减料, 经常只放3~5个来称原单位。人为加大单重误差

解决方案: 画面修改原单位默认计量数为20Pcs,数量不足20个,需要修改原单位检查数时,弹出一个对画框的形式,要求操作输入自己的账号密码.







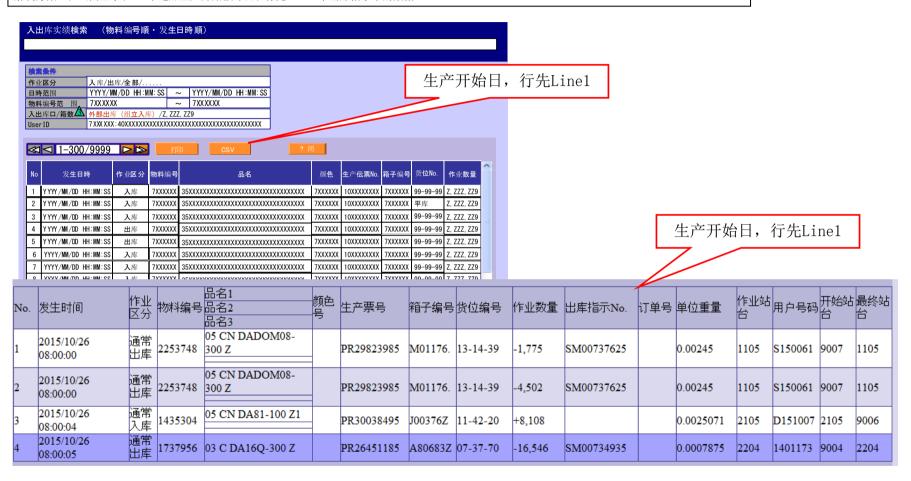
Page-10

DAIFUKU Copyright(C) DAIFUKU Co., Ltd. All rights reserved



8.实绩画面,针对出库预定的细节没有显示不方便。

解决方案:在画面显示和csv中追加生产开始预订日和行先Line12个出库指示中的数据。





9.查询出库画面,针对物料的颜色无法指定不方便。

解决方案:在画面追加颜色码的出库查询条件。

