



**YKK ZIPPER(SHENZHEN) CO.,LTD**

# **G-MAX**

## **WMS改造规格**

第1版:2018年03月28日

第1.1版:2018年04月02日

**株式会社ダイフク**

Copyright © 2008 DAIFUKU. All Rights Reserved.

success  
through efficient motion



**株式会社ダイフク**

## はじめに

本提案書は、＜20180111\_YKK 深圳社様 公明工場 G-MAX改造 打合議事録＞元に、  
弊社なりに打合せの内容を考察・検討し本書にまとめた。

客先名 <sup>o</sup>	YKK 深圳社 様 <sup>o</sup>	製番(見積番号) <span style="background-color: #cccccc;">          </span> <sup>o</sup>	配布先 <sup>o</sup>	
件 名 <sup>o</sup>	公明工場 G-Max 改造 <sup>o</sup>		<span style="background-color: #cccccc;">          </span> <sup>o</sup>	<span style="background-color: #cccccc;">          </span> <sup>o</sup>
日 時 <sup>o</sup>	2018 年 01 月 12 日 <sup>o</sup>	10 時～15 時 <sup>o</sup>	<span style="background-color: #cccccc;">          </span> <sup>o</sup>	<span style="background-color: #cccccc;">          </span> <sup>o</sup>
場 所 <sup>o</sup>	公明工場 会議室 <sup>o</sup>		<span style="background-color: #cccccc;">          </span> <sup>o</sup>	<span style="background-color: #cccccc;">          </span> <sup>o</sup>
出席者 <sup>o</sup> (敬称略・図表示) <sup>o</sup>	YKK 深圳「社」 <sup>o</sup>		<span style="background-color: #cccccc;">          </span> <sup>o</sup>	<span style="background-color: #cccccc;">          </span> <sup>o</sup>
	西口様、森様、荒野様、呂様、高様 <sup>o</sup>		<span style="background-color: #cccccc;">          </span> <sup>o</sup>	<span style="background-color: #cccccc;">          </span> <sup>o</sup>
	ダイフク <sup>o</sup>		<span style="background-color: #cccccc;">          </span> <sup>o</sup>	<span style="background-color: #cccccc;">          </span> <sup>o</sup>
	藤田、井上、王、津田 <sup>o</sup>		<span style="background-color: #cccccc;">          </span> <sup>o</sup>	<span style="background-color: #cccccc;">          </span> <sup>o</sup>

No. <sup>o</sup>	項 目 <sup>o</sup>	区 分 <sup>o</sup>	担 当 <sup>o</sup>	期 限 <sup>o</sup>
1 <sup>o</sup>	G-Max Sever Renewal <sup>o</sup>			
	・納期⇒契約後 6 か月 <sup>o</sup>	説明 <sup>o</sup>	DFK <sup>o</sup>	
	・発注時期⇒4 月以降を予定 <sup>o</sup>	予定 <sup>o</sup>		
	・開発機 Server⇒YKK 様にて準備頂き、貸借させて頂く。 <sup>o</sup>	決定 <sup>o</sup>		
	・上位リンケージ⇒上海社様と統一していきたい <sup>o</sup>	説明 <sup>o</sup>	YKK 様 <sup>o</sup>	
2 <sup>o</sup>	ソフト改造＋設備増設 <sup>o</sup>			
	急ぎ対応分⇒2 月発注頂き、3 月に実施 <sup>o</sup>	決定 <sup>o</sup>		
	① 発送等工程自動出庫設定・開始 <sup>o</sup>			
	② 手動出庫時 Comment 入力設定 <sup>o</sup>			
	③ BC 印字幅調整 ←無償対応 <sup>o</sup>			

## 1, 部分工程的出库实现自动出库。出库设定和出库开始自动进行。提高效率减少失误。

解决方案：

- 1, 在出库预定TRZ00. CMTXRZ的第一位作为自动出库标记。  
CMTXRZ第一位是1: 自动出库 1以外: 正常出库

テーブル/テーブル名称			
TRZ00		DBベンダー	
出庫指示データ		リソースID	
No	列名	データ型	長さ
19	ITEMCRZ	varchar2	7
20	CLRCRZ	varchar2	7
21	NESQCRZ	number	10
22	NESWRZ	number	14
23	ALQCRZ	number	10
24	ALQWRZ	number	14
25	RTVCRZ	number	10
26	RTVWRZ	number	14
27	RTSCRZ	varchar2	4
28	CMTXRZ	varchar2	20
29	PRBPRZ	varchar2	1
30	UIDCRZ	varchar2	10
31	PRGCRZ	varchar2	8
32	INFVCRZ	varchar2	10

自动出库的判断由Wings进行。

- 2, GMAX进行自动出库设定。(无需人工设定)  
库存和路径符合出库条件的情况下, 系统后台自动进行出库设定和出库开始设定。

系统定期对需要出库的出库预定进行检查, 符合条件的进行自动出库。  
接收出库指示1周后无法自动出库的, 取消自动, 切换为手动出库。

## 2, 例外出库设定画面中, 追加备注栏。库存查询画面

解决方案：

- 1, 例外出库设定画面追加备注输入（5种例外出库画面共通）。盘点出库追加颜色查询
- 2, 货位查询画面追加注释纤细
- 3, 出库设定后写入备注信息，向自动仓库出库时清除备注信息。

eWareNavi warehouse management system User : WMS Worker Logout

入荷 出荷 仕分 入庫 出庫 在庫照会 システム

例外出库设定

出庫条件

☒ 長期滞留品  
入庫日時 : YYYY/MM/DD hh:mm:ss 以前の在庫

☐ 少量品出庫  
物料编号 : XXXXXX 物料编号一覧  
在庫数 : ZZZ, ZZ9 以下の在庫

☐ 盘点出庫  
☒ 货位编号范围 : 01-01-01 ~ 99-99-99  
☐ 物料编号 : XXXXXX 物料编号一覧  
☐ 查询出庫  
物料编号 : XXXXXX 物料编号一覧  
☐ 货位指定出庫  
货位号 : 01-01-01 ☒ 之后的货位

颜色号 : XXXXXX

颜色号 : XXXXXX

备注信息\* : 24XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

設定

货位別库存検索

検索条件

仓库 : J J J J  
货位状态 : J J J, J J J, J J J, J J J  
计量报告状态 : J J J, J J J, J J J  
货位No. : 99-99-99 ~ 99-99-99

1 300/9999 打印 CSV 关闭

No.	货位	物料编号	颜色	生产传票No.	箱了编号	库存数	入庫日時	备注信息
1	99-99-99:实货位	7XXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXX	XXXXXX	6Z, Z9	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	16XXXXXXXXXXXX
2	99-99-99:实货位	7XXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXX	XXXXXX	6Z, Z9	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	16XXXXXXXXXXXX
3	99-99-99:实货位	7XXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXX	XXXXXX	6Z, Z9	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	16XXXXXXXXXXXX
4	99-99-99:实货位	7XXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXX	XXXXXX	6Z, Z9	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	16XXXXXXXXXXXX
5	99-99-99:实货位	7XXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXX	XXXXXX	6Z, Z9	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	16XXXXXXXXXXXX
6	99-99-99:实货位	7XXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXX	XXXXXX	6Z, Z9	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	16XXXXXXXXXXXX
7	99-99-99:实货位	7XXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXX	XXXXXX	6Z, Z9	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	16XXXXXXXXXXXX
8	99-99-99:实货位	7XXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXX	XXXXXX	6Z, Z9	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	16XXXXXXXXXXXX
9	99-99-99:实货位	7XXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXX	XXXXXX	6Z, Z9	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	16XXXXXXXXXXXX
10	99-99-99:实货位	7XXXXXX	7XXXXXX	10XXXXXXX	XXXXXX	6Z, Z9	YYYY/MM/DD HH:MM:SS	16XXXXXXXXXXXX

## 2, 料箱出库指示书, 调整条码宽度, 增加读取率

解决方案: 下面DC条码宽度调整加宽

DC x 6 枚

福永VFMFPF・無指示(手動出庫)・

鍍金細分、不細分

ET細分、不細分

S&amp;B組裝細分、不細分

組立3 細分、不細分

組立2 細分、不細分

2017/11/14 11:25:08

料箱 出库指示书

生产票号: OP09670977  
箱子编号: H15356  
传票No.: F40-23  
部门: 32A  
生产线: 9900

物料编号/品名: 2614656  
**03 C DSAT237A V7 PARTS**

颜色代码: #

产品数量: 6345 Pcs  
必要数量: 20942 Pcs

重量: 10.1044 Kg  
原单位重量: 1.5925 g

生产开始日: 2017/11/15PM

5/5

操作员: 谢俭明

2017/11/14 11:25:08

料箱 出库指示书

生产票号: OP09670977  
箱子编号: H15356  
传票No.: F40-23  
部门: 32A  
生产线: 9900

物料编号/品名: 2614656  
**03 C DSAT237A V7 PARTS**

颜色代码: #

产品数量: 6345 Pcs  
必要数量: 20942 Pcs

重量: 10.1044 Kg  
原单位重量: 1.5925 g

生产开始日: 2017/11/15PM

5/5

操作员: 谢俭明

条码宽度调整, 提高读取率