

**YKK® 吉田拉链(深圳)有限公司 殿**  
**YKK ZIPPER (SHENZHEN) CO.,LTD.**

## Picking Conveyor移設 & 増設工事



### WMS改造仕様書 (DCL-SW部向け設計資料)

本仕様書をご承認のうえ下記期日までに一部返却願います。  
尚、同期日までに返却なき場合は、本仕様書にてご承認頂いた  
ものとさせていただきますので、ご了承をお願い致します。

期日：2014年11月10日

JOB No. V0299201

初版 2014年11月6日 発行

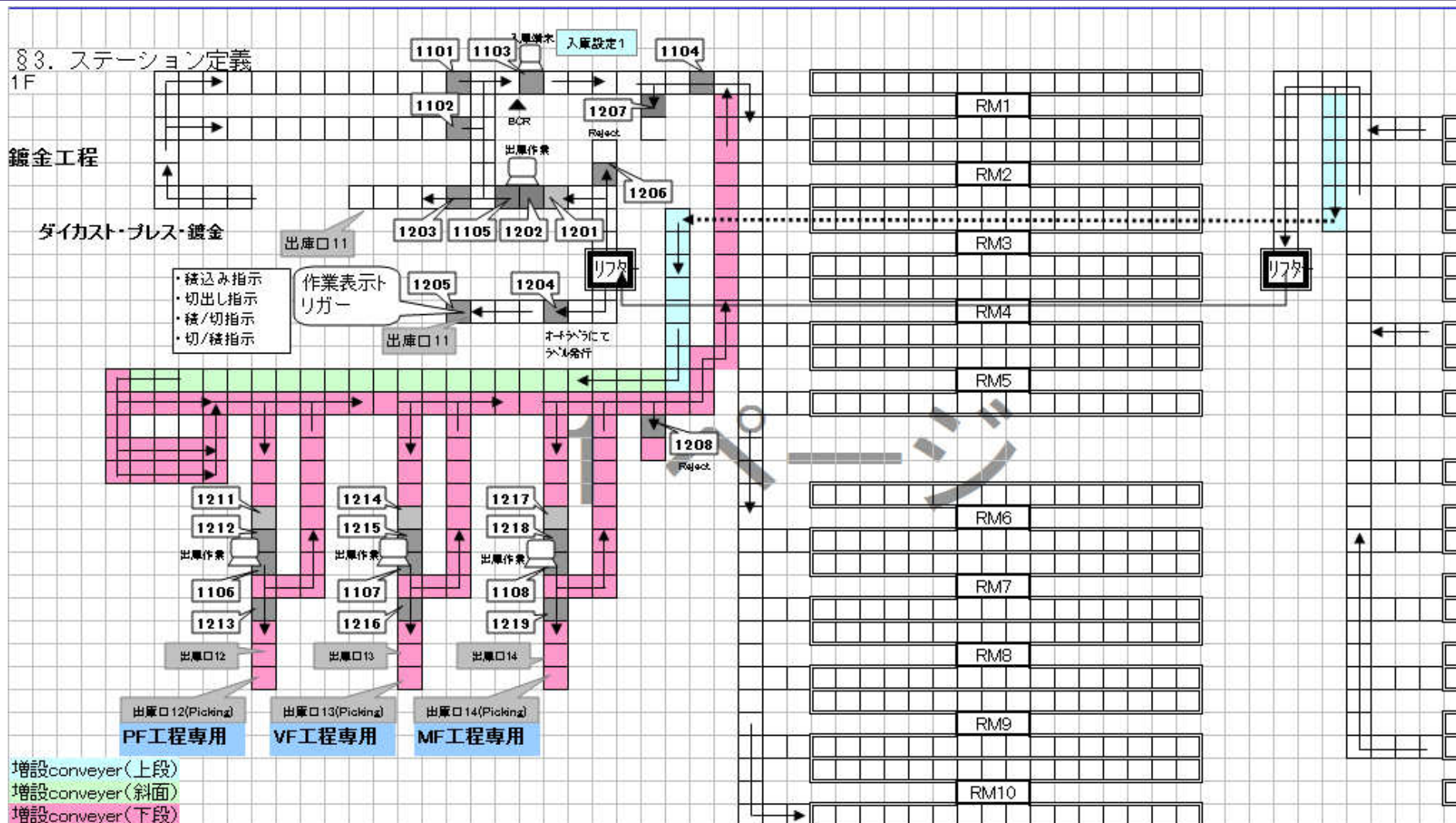
株式会社 ダイフク FA&DA事業部

本書類を承認致しました。	年	月	日
ご承認印欄			

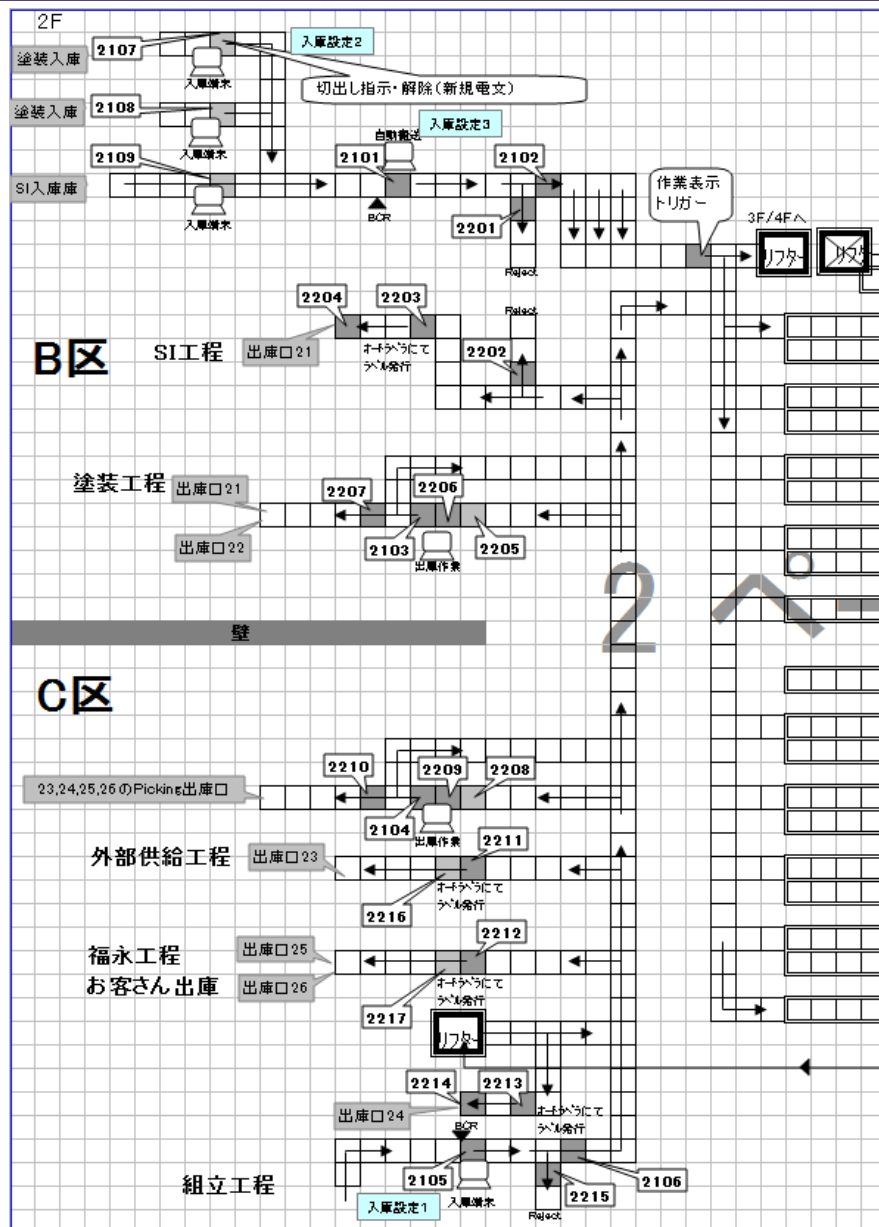
印紙貼付 欄
200円

営 業				技 術			
責任者	宮下	担当者	藤田	責任者		担当者	Wang

# 1. StationMap 1F 増設有り

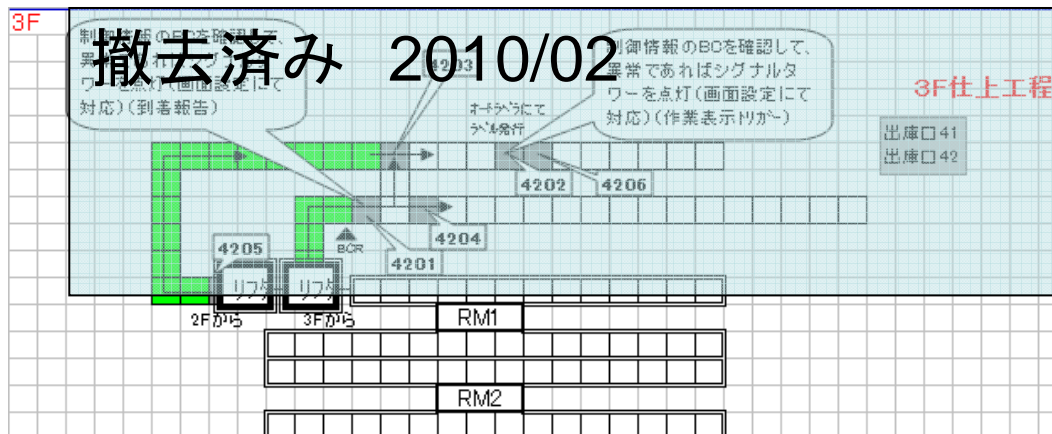
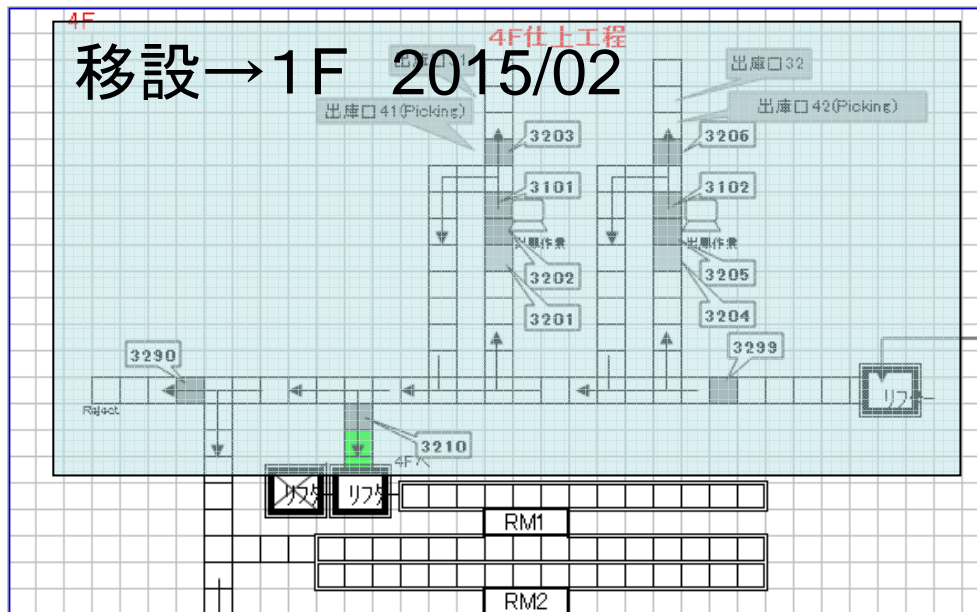


# 1. StationMap 2F 変更無し



変更無し

# 1. StationMap 3F・4F撤去



# 2. 画面修正

## 2-1. 出库口最大搬送数设定(新增)

eWareNavi warehouse management system

User : WMS WorkerLogout

入荷

出荷

仕分

入庫

出庫

在庫照会

システム

出庫口最大搬送数設定

設定

回主菜单

现在设定値

修改后设定

1F出庫口 St 1201 :

Z9

Z9

1F出庫口 St 1211 :

Z9

Z9

1F出庫口 St 1214 :

Z9

Z9

1F出庫口 St 1217 :

Z9

Z9

2F出庫口 St 2205 :

Z9

Z9

2F出庫口 St 2208 :

Z9

Z9

設定

默认

Floor	StNo	Default 最大搬送数	Min	Max
1F	1201	10	2	50
1F	1211	13		
1F	1214	13		
1F	1217	13		
2F	2205	5	2	50
2F	2208	5		

操作手順

■ 概要

出庫口最大搬送数設定。

■ 内容

① 画面起動時、显示各出庫口の现在设定値。

② 按设定按钮、修改后设定値写入DB  
更新现在设定値。修改后设定写空  
修改设定値为空，或维持不变的，不写入。  
最大值:50 最小値:2 进行检查。

③ 按设定按钮、变更出庫地点。

# 2. 画面修正

## 2-2. 出库设定画面(修改)

eWareNavi warehouse management system

User

: WMS Worker

Logout

入荷

出荷

仕分

入庫

出庫

在庫照会

システム

出庫設定

区分:

・ 细分

・ 不细分

删除

回主菜单

部门 : 

XXX

 生产线 : 

XXXX

☒ 组立使用 生产线区分\* 

99

☐ 最终工序

条件类别 : ☒ 生产开始日 ☐ 完了日期 ☐ 物料编号 ☐ 出库指示No 细分 : 

XX

全选择

全解除

表示

设定

默认	指定 货位	记录	生产开始日	物料编号	品名1 品名2 品名3	颜色	出库必要数量	生产管理指示数	已出库数	在库数	出库指示No	Wave's指示数量	预订入库量
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有	YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	有	YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		YYYY/MM/DD AM	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	SMXXXXXXXXXXXX	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9	Z, ZZZ, ZZZ, ZZ9

1-2/9999

☐ 显示已出库数据

设定

数据删除



## 2. 画面修正

### 2-3. 出库开始画面（修改）

eWareNavi warehouse management system User : WMS Worker Logout

入荷 出荷 仕分 入庫 出庫 在庫照会 システム

出库开始

删除 回主菜单

部门 : XXX 生产线 : XXXX ☒ 组立使用 生产线区分 : 99 ☐ 最终工序 出库指示No : XXXXXXXXXXXX 表示

条件类别 : ☒ 物料编号 ☐ 入库时间 Unit全选 全选择 全解除 设定

U	P	细分	入库时间	物料编号	品名 1	颜色号	货位No	生产传票	出库数量
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>		YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>		YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>		YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XXXXXX	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>		YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XX	无指定	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>		YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XX	11:电镀工程	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>		YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XX	12:PF工程	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>		YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XX	13:VF工程	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>		YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XX	14:MF工程	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XX	21:SI工程	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XX	22:喷漆工程	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XX	23:外部	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XX	24:组装使用	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XX	25:福永工程	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XX	26:客户出库	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XX	31:4F加工工程1	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XX	32:4F加工工程2	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XX	41:3F加工工程1	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	YYYY/MM/DD hh:mm:ss	XX	42:3F加工工程2	XXXXXX	99-99-99	XXXXXXXXXX	ZZZ, ZZZ, ZZ9

1-2/9999

Unit 选择数 = ZZ9 出库合计数 = ZZZ,ZZZ,ZZZ,ZZ9

设定 库存分配取消 出库口指定 : 无指定 ☒ 自动 ☐ Picking

## 2-4. 外部出库开始画面(修改)

[illegible]



## 2. 画面修正

### 2-5. 送信指示书停止设定(修改)

eWareNavi warehouse management system User : WMS Worker Logout

入荷 出荷 仕分 入庫 出庫 在庫照会 システム

送信指示书停止设定

設定 回主菜单

出庫口\* : J J J J

送品总括指示书 XXXXX : ☒ 停止 ☐ 开始

送品指示书 XXXXX : ☒ 停止 ☐ 开始

台车送品指示书 XXXXX : ☒ 停止 ☐ 开始

设 定

出庫口:

- 11: 镀金工程
- 12: PF工程
- 13: VF工程
- 14: MF工程
- 21: SI工程
- 22: 涂装工程
- 24: 组装工程
- ~~31: 4F最终工程~~
- ~~32: 4F最终工程~~
- ~~41: 3F最终工程~~
- ~~42: 3F最终工程~~
- 23: 外部供给
- 25: 福永工程
- 26: 客户出库

## 2. 画面修正

### 2-6. 最终工程站台口切换处理(从菜单中削除)

eWareNavi warehouse management system User : WMS Worker Logout

入荷 出荷 仕分 入庫 出庫 在庫照会 システム

最终工程站台口切换处理

切换处理 回主菜单

	现在出库地点	变更后出库地点
出库口' 31'	: XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
出库口' 32'	: XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
出库口' 41'	: XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
出库口' 42'	: XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX

设定 表示

变更后出库地点:

31, 32

4F最终工序1号口

4F最终工序2号口

41, 42

3F最终工序1号口

3F最终工序2号口

## 2. 画面修正

### 2-7. 入出库实绩(修改)

eWareNavi warehouse management system User : WMS Worker Logout

入荷 出荷 仕分 入庫 出庫 在庫照会 システム

入出库实绩

查询/打印 回主菜单

时间范围\* : 日期 YYYY/MM/DD 时间 HH:MM:SS ~ 日期 YYYY/MM/DD 时间 HH:MM:SS

作业区分 : J J J J

物料编号 : 7XXXXXX 检索

出库指示No. : 14XXXXXXXXXXXX

入库口 : XX

出库口 : XX

条件类别 : ☒ 物料编号 ☐ 发生时间

用户号码 : 7XXXXXX 检索

表示 打印 CSV 清空

入库口:

- 全部
- 1101:1F铸造工程
- 1102:1F压铸工程
- 2101:2F 涂装工程
- 2105:2F组裝工程
- 1105:1F Picking
- 1106:1F Picking
- 1107:1F Picking
- 1108:1F Picking
- 2103:2F Picking
- 2104:1F Picking
- ~~3101:4F Picking~~
- ~~3102:4F Picking~~
- 固定値, PG保存

出库口:

- 全部
- 11:电镀工程 Unit
- 11:电镀工程 Picking
- 12:PF工程 Picking
- 13:VF工程Picking
- 14:MF工程Picking
- 21:SI工程 Unit
- 21, 22:SI工程・喷漆工程 Picking
- 23:外部 Unit
- 24:组裝工程 Unit
- 25, 26:福永・客户 Unit
- 23, 24, 25, 26 外部・组裝・福永・客户 Picking
- ~~31:4F加工工程1~~
- ~~32:4F加工工程2~~
- ~~41, 42:3F加工工程1 42:3F加工工程2~~

作业分类:

- 全部
- 入库
  - 通常入库
  - 再入库
- 出库
  - 通常出库
  - 直行出库
  - 例外出库
- 维护
  - 维护增
  - 维护减
- 盘库
  - 盘库增
  - 盘库减
- 在庫差异情报
  - 差异增
  - 差异减
- 异常排出
- 进入
  - 进入禁止
  - 进入许可

## 2. 画面修正

### 2-8. 入出库实绩(修改)

eWareNavi warehouse management system User : WMS Worker Logout

入荷 出荷 仕分 入庫 出庫 在庫照会 システム

入出库实绩

查询/打印 回主菜单

时间范围\* : 日期 YYYY/MM/DD 时间 HH:MM:SS ~ 日期 YYYY/MM/DD 时间 HH:MM:SS

作业区分 : J J J J

物料编号 : 7XXXXXX 检索

出库指示No. : 14XXXXXXXXXXXX

入库口 : XX

出库口 : XX

条件类别 : ☒ 物料编号 ☐ 发生时间

用户号码 : 7XXXXXX 检索

表示 打印 CSV 清空

入库口:

- 全部
- 1101:1F铸造工程
- 1102:1F压铸工程
- 2101:2F 涂装工程
- 2105:2F组裝工程
- 1105:1F Picking
- 1106:1F Picking
- 1107:1F Picking
- 1108:1F Picking
- 2103:2F Picking
- 2104:1F Picking
- ~~3101:4F Picking~~
- ~~3102:4F Picking~~
- 固定値, PG保存

出库口:

- 全部
- 11:电镀工程 Unit
- 11:电镀工程 Picking
- 12:PF工程 Picking
- 13:VF工程Picking
- 14:MF工程Picking
- 21:SI工程 Unit
- 21, 22:SI工程・喷漆工程 Picking
- 23:外部 Unit
- 24:组裝工程 Unit
- 25, 26:福永・客户 Unit
- 23, 24, 25, 26 外部・组裝・福永・客户 Picking
- ~~31:4F加工工程1~~
- ~~32:4F加工工程2~~
- ~~41, 42:3F加工工程1 42:3F加工工程2~~

作业分类:

- 全部
- 入库
  - 通常入库
  - 再入库
- 出库
  - 通常出库
  - 直行出库
  - 例外出库
- 维护
  - 维护增
  - 维护减
- 盘库
  - 盘库增
  - 盘库减
- 在庫差异情报
  - 差异增
  - 差异减
- 异常排出
- 进入
  - 进入禁止
  - 进入许可

## 2. 画面修正

### 2-9. 入出库实绩(修改)

eWareNavi warehouse management system User : WMS Worker Logout

入荷 出荷 仕分 入庫 出庫 在庫照会 システム

入出库实绩

查询/打印 回主菜单

时间范围\* : 日期 YYYY/MM/DD 时间 HH:MM:SS ~ 日期 YYYY/MM/DD 时间 HH:MM:SS

作业区分 : J J J J

物料编号 : 7XXXXXX 检索

出库指示No. : 14XXXXXXXXXXXX

入库口 : XX

出库口 : XX

条件类别 : ☒ 物料编号 ☐ 发生时间

用户号码 : 7XXXXXX 检索

表示 打印 CSV 清空

入库口:

- 全部
- 1101:1F铸造工程
- 1102:1F压铸工程
- 2101:2F 涂装工程
- 2105:2F组裝工程
- 1105:1F Picking
- 1106:1F Picking
- 1107:1F Picking
- 1108:1F Picking
- 2103:2F Picking
- 2104:1F Picking
- ~~3101:4F Picking~~
- ~~3102:4F Picking~~
- 固定値, PG保存

出库口:

- 全部
- 11:电镀工程 Unit
- 11:电镀工程 Picking
- 12:PF工程 Picking
- 13:VF工程Picking
- 14:MF工程Picking
- 21:SI工程 Unit
- 21, 22:SI工程・喷漆工程 Picking
- 23:外部 Unit
- 24:组裝工程 Unit
- 25, 26:福永・客户 Unit
- 23, 24, 25, 26 外部・组裝・福永・客户 Picking
- ~~31:4F加工工程1~~
- ~~32:4F加工工程2~~
- ~~41, 42:3F加工工程1 42:3F加工工程2~~

作业分类:

- 全部
- 入库
  - 通常入库
  - 再入库
- 出库
  - 通常出库
  - 直行出库
  - 例外出库
- 维护
  - 维护增
  - 维护减
- 盘库
  - 盘库增
  - 盘库减
- 在庫差异情报
  - 差异增
  - 差异减
- 异常排出
- 进入
  - 进入禁止
  - 进入許可



YKK ZIPPER (SHENZHEN) CO.,LTD.殿  
Picking Conveyor移設&増設工事  
WMS改造仕様書

発行日 2014 年 11 月 06日

発行責任 株式会社 ダイフク  
FA&DA事業部

©2014 DAIFUKU CO.,LTD.Printed in Japan

本書の一部または全部を、無断で複写、複製、転載することを禁じます。  
また、本書は当社のノウハウ及び、技術情報を含んでいるため、  
本書の一部または全部を第三者に開示されることはご遠慮願います。