

**GOVERNO DO ESTADO DE SÃO PAULO****SECRETARIA DA FAZENDA****DEMONSTRATIVO DA****NOTA FISCAL DE VENDA A CONSUMIDOR****Nota Fiscal de Venda a Consumidor (Modelo 2)**

3516.0851.0179.5200.0159.0210.0000.0021.5692.7777.1874

Número da Nota Fiscal

**2156****Série D**

Data de Emissão

**26/8/2016**

Data Saída

**26/8/2016****DADOS DO EMITENTE****RAZÃO SOCIAL:** COMERCIO DE ALIMENTO INTEGRAL E ARTESANATO LTDA - ME**CNPJ:** 51.017.952/0001-59**ENDEREÇO:** RUA NELLY PELEGRINO 749**CEP:** 09580-000**BAIRRO:** N GERTY**MUNICÍPIO:** SAO CAETANO DO SUL**UF:** SP

Data de Impressão

26/8/2016 8:34

**DADOS DO DESTINATÁRIO**

Não Informado.

**DADOS DA ENTREGA****ENDEREÇO:****CEP:****BAIRRO:****MUNICIPIO:****UF:**

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO / SERVIÇOS	QUANT.	UNID.	VAL UNIT.	TOTAL
1	VITALIDADE 50 MAIS	1,000	UND	64,00	64,00
2	ALBUMINA 500 G MAXXI OVOS - BA	2,000	UND	32,10	64,20
3	STRONG PROTEIN BANANA 1,8KG	1,000	UND	122,65	122,65
4	COLAGENO ABACAXI 300 G	1,000	UND	50,40	50,40
5	COLAGENTEK 30 SACHES SORTIDOS	1,000	UND	66,00	66,00
6	COLAGENO HIDROLISADO TERMOGENI	1,000	UND	79,75	79,75
7	SIMFORT 30 SACHES	2,000	UND	104,40	208,80

Informações Adicionais para o Fisco

Não Informado.

Informações Adicionais para o Contribuinte

Não Informado.

VALOR:	655,80
SEGURO:	0,00
FRETE:	0,00
DESPESAS	0,00
ACESSÓRIAS:	
(-) DESCONTO:	0,00
TOTAL DA NOTA FISCAL	655,80