

**GOVERNO DO ESTADO DE SÃO PAULO****SECRETARIA DA FAZENDA****DEMONSTRATIVO DA****NOTA FISCAL DE VENDA A CONSUMIDOR****Nota Fiscal de Venda a Consumidor (Modelo 2)**

3517.0951.0179.5200.0159.0210.0000.0028.5521.4552.9668

Número da Nota Fiscal

**2855****Série D**

Data de Emissão

**19/9/2017**

Data Saída

**19/9/2017****DADOS DO EMITENTE****RAZÃO SOCIAL:** COMERCIO DE ALIMENTO INTEGRAL E ARTESANATO LTDA - ME**CNPJ:** 51.017.952/0001-59**ENDEREÇO:** RUA NELLY PELEGRINO 749**CEP:** 09580-000**BAIRRO:** N GERTY**MUNICÍPIO:** SAO CAETANO DO  
SUL**UF:** SP

Data de Impressão

19/9/2017 17:26

**DADOS DO DESTINATÁRIO**

Não Informado.

**DADOS DA ENTREGA****ENDEREÇO:****CEP:****BAIRRO:****MUNICÍPIO:****UF:**

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO / SERVIÇOS	QUANT.	UNID.	VAL UNIT.	TOTAL
1	CREME MASSAGEADOR CARTILAGEM D	2,000	UND	8,15	16,30

Informações Adicionais para o Fisco

Não Informado.

Informações Adicionais para o Contribuinte

Não Informado.

VALOR:	16,30
SEGURO:	0,00
FRETE:	0,00
DESPESAS	0,00
ACESSÓRIAS:	
(-) DESCONTO:	0,00
TOTAL DA NOTA FISCAL	16,30