

## GOVERNO DO ESTADO DE SÃO PAULO

**SECRETARIA DA FAZENDA**

**DEMONSTRATIVO DA**

## NOTA FISCAL DE VENDA A CONSUMIDOR

### Nota Fiscal de Venda a Consumidor (Modelo 2)

3516.1251.0179.5200.0159.0210.0000.0023.5356.7477.5784

Numero da Nota Fiscal

2353

### Série D

Data de Emissão

9/12/2016

Data Saída

9/12/2016



## DADOS DO EMITENTE

**RAZÃO SOCIAL:** COMERCIO DE ALIMENTO INTEGRAL E ARTESANATO LTDA - ME

**CNPJ:** 51.017.952/0001-59

**ENDEREÇO:** RUA NELLY PELEGRINO 749

BAIRRO: N GERTY

**MUNICÍPIO:** SAO CAETANO DO SUL

**CEP:** 09580-000

UF: SP

Data de Impressão

9/12/2016 9:49

### DADOS DO DESTINATÁRIO

**NOME/RAZÃO SOCIAL:** Andrea Cristina da Rosa

**CPF/CNPJ:** 744.242.629-87

**ENDERECO:** Rua Joao Meirelles 884, apto206 bloco B

**CEP:** 88085-200

BAIRRO: Abraao

**MUNICIPIO:** Florianopolis

UF: SC

**IE:**

### DADOS DA ENTREGA

**ENDERECO:** Informado em DADOS DO DESTINATARIO

**CEP:**

BAIRRO:

**MUNICIPIO:**

UF:

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO / SERVIÇOS	QUANT.	UNID.	VAL UNIT.	TOTAL
1	SEMENTES DE NOZES DA INDIA 12n	1,000	UND	33,60	33,60

Informações Adicionais para o Fisco

Não Informado.

Informações Adicionais para o Contribuinte

Referente ao Pedido 367 da loja Vida Perfeita e o Frete PAC

VALOR:	33,60
SEGURO:	0,00
FRETE:	18,30
DESPESAS	0,00
ACESSÓRIAS:	
(-) DESCONTO:	0,00
TOTAL DA NOTA FISCAL	51,90