

**GOVERNO DO ESTADO DE SÃO PAULO****SECRETARIA DA FAZENDA****DEMONSTRATIVO DA****NOTA FISCAL DE VENDA A CONSUMIDOR****Nota Fiscal de Venda a Consumidor (Modelo 2)**

3516.0851.0179.5200.0159.0210.0000.0021.0871.4118.1630

Número da Nota Fiscal

**2108****Série D**

Data de Emissão

**2/8/2016**

Data Saída

**2/8/2016****DADOS DO EMITENTE****RAZÃO SOCIAL:** COMERCIO DE ALIMENTO INTEGRAL E ARTESANATO LTDA - ME**CNPJ:** 51.017.952/0001-59**ENDEREÇO:** RUA NELLY PELEGRINO 749**CEP:** 09580-000**BAIRRO:** N GERTY**MUNICÍPIO:** SAO CAETANO DO  
SUL**UF:** SP

Data de Impressão

2/8/2016 16:22

**DADOS DO DESTINATÁRIO****CPF/CNPJ:** 683.603.048-15**DADOS DA ENTREGA****ENDEREÇO:****CEP:****BAIRRO:****MUNICIPIO:****UF:**

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO / SERVIÇOS	QUANT.	UNID.	VAL UNIT.	TOTAL
1	VINAGRE MACA ORGANICO 250 ML R	1,000	UND	13,70	13,70
2	AROMA AMBIENTE LAVANDA 200ML	1,000	UND	17,40	17,40
3	MEL SILVESTRE BISNAGA 270G PIN	1,000	UND	13,10	13,10
4	PACOQUINHA SEM ADICAO DE ACUCA	1,000	UND	2,00	2,00

Informações Adicionais para o Fisco

Não Informado.

Informações Adicionais para o Contribuinte

Não Informado.

VALOR:	46,20
SEGURO:	0,00
FRETE:	0,00
DESPESAS	0,00
ACESSÓRIAS:	
(-) DESCONTO:	0,00
TOTAL DA NOTA FISCAL	46,20