

## **GOVERNO DO ESTADO DE SÃO PAULO**

SECRETARIA DA FAZENDA

## **DEMONSTRATIVO DA**

## NOTA FISCAL DE VENDA A CONSUMIDOR

Nota Fiscal de Venda a Consumidor (Modelo 2)

3516.0851.0179.5200.0159.0210.0000.0021.4060.4537.9717

Numero da Nota Fiscal

2140

Série D

Data de Emissão 17/8/2016 Data Saída

17/8/2016

DADOS DO EMITENTE

RAZÃO SOCIAL: COMERCIO DE ALIMENTO INTEGRAL E ARTESANATO LTDA - ME

CNPJ: 51.017.952/0001-59

ENDEREÇO: RUA NELLY PELEGRINO 749 **CEP:** 09580-000 Data de Impressão

MUNICÍPIO: SAO CAETANO DO UF: BAIRRO: N GERTY SP 17/8/2016 10:28

DADOS DO DESTINATÁRIO

NOME/RAZÃO SOCIAL: karla sicler link CPF/CNPJ: 585.927.410-68

ENDEREÇO: CEP: 88085-201 RUA JOAO MEIRELLES 1435, APTO 108C

BAIRRO: MUNICIPIO: FLORIANOPOLIS ABRAAO

UF: IE: SC

DADOS DA ENTREGA

ENDEREÇO: CEP: Informado em DADOS DO DESTINATARIO

BAIRRO: **MUNICIPIO:** 

UF:

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO / SERVIÇOS	QUANT.	UNID.	VAL UNIT.	TOTAL
1	SEMENTES DE NOZES DA INDIA 12n	3,000	UND	33,60	100,80

Informações Adicionais para o Fisco

Não Informado.

Informações Adicionais para o Contribuinte

Referente ao Pedido 323 da loja Vida Perfeita e o Frete SEDEX

VALOR: 100,80 SEGURO: 0,00

FRETE: 26,00 **DESPESAS** 0,00

ACESSÓRIAS:

0,00 (-) DESCONTO:

TOTAL DA NOTA FISCAL 126,80

Página 1 de 1