

**GOVERNO DO ESTADO DE SÃO PAULO****SECRETARIA DA FAZENDA****DEMONSTRATIVO DA****NOTA FISCAL DE VENDA A CONSUMIDOR****Nota Fiscal de Venda a Consumidor (Modelo 2)**

3516.0951.0179.5200.0159.0210.0000.0021.7113.9284.0977

Número da Nota Fiscal

2171**Série D**

Data de Emissão

2/9/2016

Data Saída

2/9/2016**DADOS DO EMITENTE****RAZÃO SOCIAL:** COMERCIO DE ALIMENTO INTEGRAL E ARTESANATO LTDA - ME**CNPJ:** 51.017.952/0001-59**ENDEREÇO:** RUA NELLY PELEGRINO 749**CEP:** 09580-000**BAIRRO:** N GERTY**MUNICÍPIO:** SAO CAETANO DO
SUL**UF:** SP

Data de Impressão

2/9/2016 8:13

DADOS DO DESTINATÁRIO

Não Informado.

DADOS DA ENTREGA**ENDEREÇO:****CEP:****BAIRRO:****MUNICIPIO:****UF:**

| ITEM | DESCRIÇÃO DO PRODUTO / SERVIÇOS | QUANT. | UNID. | VAL UNIT. | TOTAL |
|------|---------------------------------|--------|-------|-----------|--------|
| 1 | FISH OIL 200 CAPS | 1,000 | UND | 128,90 | 128,90 |
| 2 | FISH OIL 200 CAPS | 1,000 | UND | 128,90 | 128,90 |
| 3 | NOZES DA INDIA | 2,000 | UND | 33,60 | 67,20 |
| 4 | FLORAIS | 2,000 | UND | 37,50 | 75,00 |
| 5 | HEAVY BOMBER 50 PACKS | 1,000 | UND | 186,40 | 186,40 |

Informações Adicionais para o Fisco

Não Informado.

Informações Adicionais para o Contribuinte

Não Informado.

| | |
|----------------------|--------|
| VALOR: | 586,40 |
| SEGURO: | 0,00 |
| FRETE: | 0,00 |
| DESPESAS | 0,00 |
| ACESSÓRIAS: | |
| (-) DESCONTO: | 0,00 |
| TOTAL DA NOTA FISCAL | 586,40 |