

**GOVERNO DO ESTADO DE SÃO PAULO****SECRETARIA DA FAZENDA****DEMONSTRATIVO DA****NOTA FISCAL DE VENDA A CONSUMIDOR****Nota Fiscal de Venda a Consumidor (Modelo 2)**

3516.0851.0179.5200.0159.0210.0000.0021.2429.2108.3796

Número da Nota Fiscal

**2124****Série D**

Data de Emissão

**10/8/2016**

Data Saída

**10/8/2016****DADOS DO EMITENTE****RAZÃO SOCIAL:** COMERCIO DE ALIMENTO INTEGRAL E ARTESANATO LTDA - ME**CNPJ:** 51.017.952/0001-59**ENDEREÇO:** RUA NELLY PELEGRINO 749**CEP:** 09580-000**BAIRRO:** N GERTY**MUNICÍPIO:** SAO CAETANO DO  
SUL**UF:** SP

Data de Impressão

10/8/2016 8:19

**DADOS DO DESTINATÁRIO**

Não Informado.

**DADOS DA ENTREGA****ENDEREÇO:****CEP:****BAIRRO:****MUNICIPIO:****UF:**

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO / SERVIÇOS	QUANT.	UNID.	VAL UNIT.	TOTAL
1	VITALIDADE 50 MAIS	1,000	UND	64,00	64,00
2	COLAGENTEK 30 SACHES SORTIDOS	1,000	UND	66,00	66,00
3	PAO INTEGRAL 500 G	6,000	UND	6,70	40,20
4	CHOKO CRUNCH SHAKE CHOCOLATE 9	1,000	UND	93,20	93,20
5	L-CARNITINA 60 CAPSULAS 30G	1,000	UND	39,90	39,90
6	RIPPED ACCELERATED 150 CAPS	1,000	UND	52,30	52,30
7	AMINOFOR TABS 120 TABLETES	1,000	UND	67,50	67,50

Informações Adicionais para o Fisco

Não Informado.

Informações Adicionais para o Contribuinte

Não Informado.

VALOR:	423,10
SEGURO:	0,00
FRETE:	0,00
DESPESAS	0,00
ACESSÓRIAS:	
(-) DESCONTO:	0,00
TOTAL DA NOTA FISCAL	423,10