

**GOVERNO DO ESTADO DE SÃO PAULO****SECRETARIA DA FAZENDA****DEMONSTRATIVO DA****NOTA FISCAL DE VENDA A CONSUMIDOR****Nota Fiscal de Venda a Consumidor (Modelo 2)**

3516.0751.0179.5200.0159.0210.0000.0020.6462.3930.8710

Número da Nota Fiscal

2064**Série D**

Data de Emissão

8/7/2016

Data Saída

8/7/2016**DADOS DO EMITENTE****RAZÃO SOCIAL:** COMERCIO DE ALIMENTO INTEGRAL E ARTESANATO LTDA - ME**CNPJ:** 51.017.952/0001-59**ENDEREÇO:** RUA NELLY PELEGRINO 749**CEP:** 09580-000**BAIRRO:** N GERTY**MUNICÍPIO:** SAO CAETANO DO SUL**UF:** SP

Data de Impressão

3/8/2016 12:00

DADOS DO DESTINATÁRIO

Não Informado.

DADOS DA ENTREGA**ENDEREÇO:****CEP:****BAIRRO:****MUNICIPIO:****UF:**

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO / SERVIÇOS	QUANT.	UNID.	VAL UNIT.	TOTAL
1	MASSA NITRO NO2 BAUNILHA 3 KG	1,000	UND	87,50	87,50
2	COLAGENO COM VITAMINAS 60 + 10	1,000	UND	38,00	38,00
3	FLORAIS	2,000	UND	37,50	75,00
4	NOZES DA INDIA	1,000	UND	33,60	33,60
5	NOZES DA INDIA	1,000	UND	33,60	33,60
6	SUPER WHEY100% CHOCOLATE 907 G	1,000	UND	102,00	102,00
7	GENACOL COLAGENO H 90 CAPSULAS	1,000	UND	131,90	131,90
8	NOZES DA INDIA	2,000	UND	33,60	67,20

Informações Adicionais para o Fisco

Não Informado.

Informações Adicionais para o Contribuinte

Não Informado.

VALOR:	568,80
SEGURO:	0,00
FRETE:	0,00
DESPESAS	0,00
ACESSÓRIAS:	
(-) DESCONTO:	0,00
TOTAL DA NOTA FISCAL	568,80