

GOVERNO DO ESTADO DE SÃO PAULO

SECRETARIA DA FAZENDA

DEMONSTRATIVO DA

NOTA FISCAL DE VENDA A CONSUMIDOR

Nota Fiscal de Venda a Consumidor (Modelo 2)

3516.1151.0179.5200.0159.0210.0000.0022.8722.9127.1540

Numero da Nota Fiscal

2287

Série D

Data de Emissão 1/11/2016

> Data Saída 1/11/2016



DADOS DO EMITENTE

RAZÃO SOCIAL: COMERCIO DE ALIMENTO INTEGRAL E ARTESANATO LTDA - ME

CNPJ: 51.017.952/0001-59

ENDEREÇO: RUA NELLY PELEGRINO 749 **CEP:** 09580-000 Data de Impressão

BAIRRO: MUNICÍPIO: SAO CAETANO DO UF: N GERTY SP 1/11/2016 12:08

DADOS DO DESTINATÁRIO

CPF/CNPJ: 318.871.428-94

DADOS DA ENTREGA

ENDEREÇO: CEP:

BAIRRO: **MUNICIPIO:**

UF:

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO / SERVIÇOS	QUANT.	UNID.	VAL UNIT.	TOTAL
1	MASSA NITRO NO2 BAUNILHA 3 KG	1,000	UND	87,50	87,50

Informações Adicionais para o Fisco

Não Informado.

Informações Adicionais para o Contribuinte

Não Informado.

VALOR: 87,50 SEGURO: 0,00

FRETE: 0,00 **DESPESAS** 0,00

ACESSÓRIAS:

(-) DESCONTO: 0,00

TOTAL DA NOTA FISCAL 87,50

Página 1 de 1