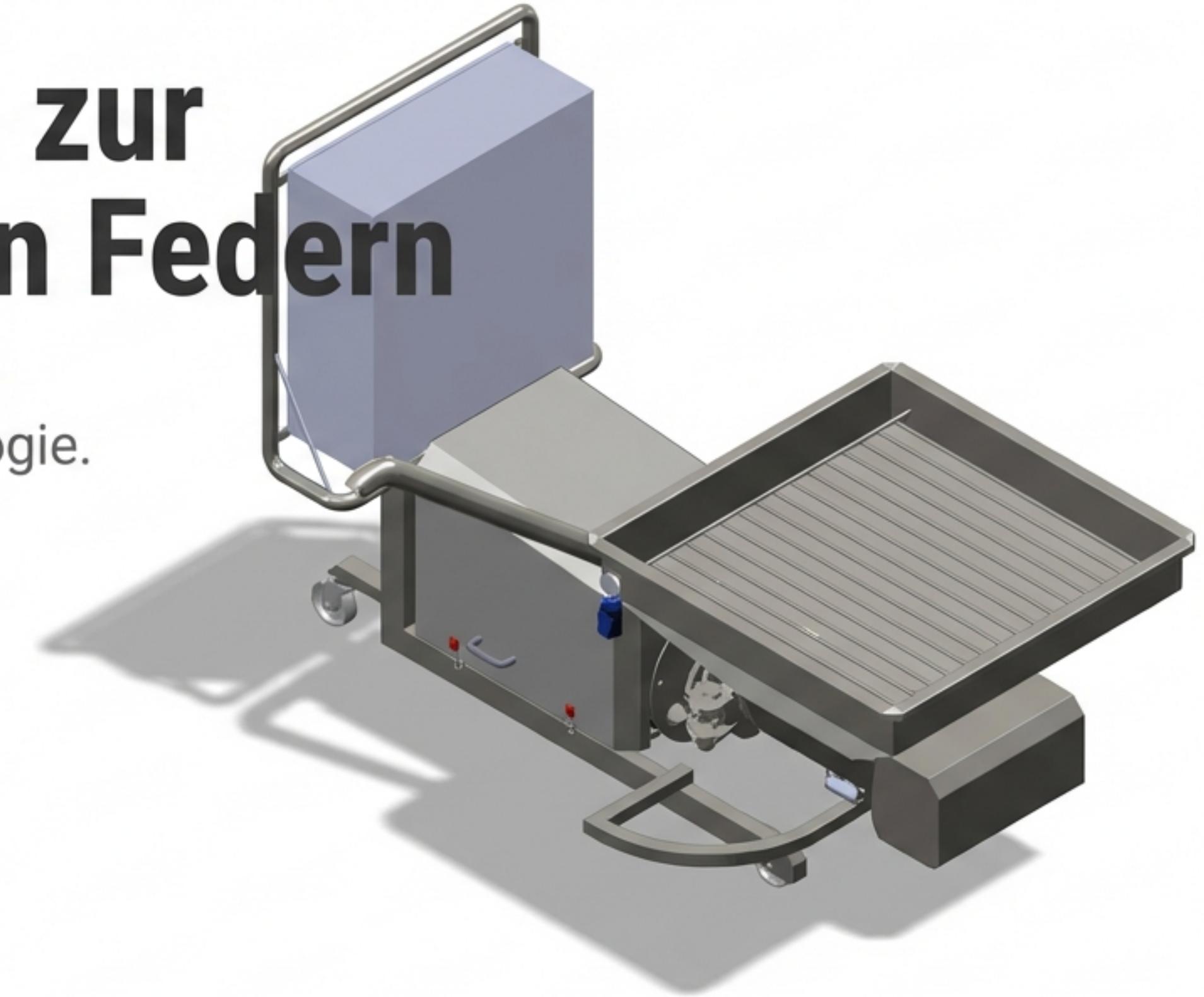


Prozesslösungen zur Zerkleinerung von Federn

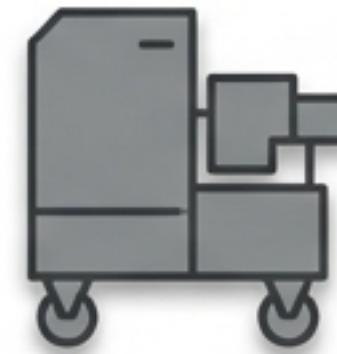
Technische Maschinenaufstellung und Systemvergleich: MicroSlicer-Technologie.



Smart Machinery Solutions

Management Summary: Zwei Leistungsklassen

Option A: Flexibilität (MicroSlicer 150)

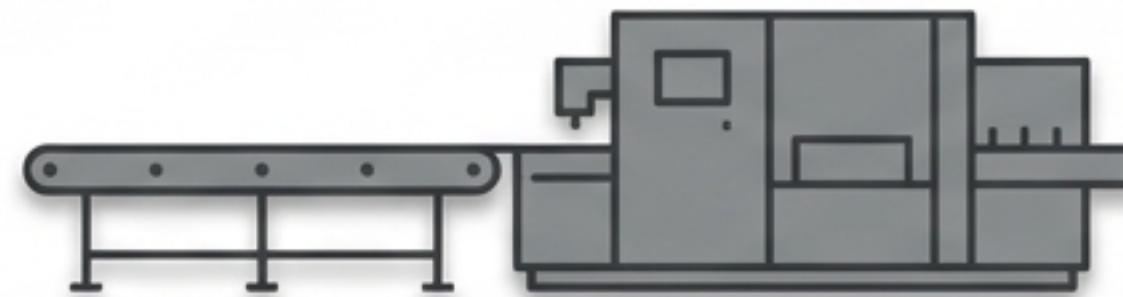


Ideal für Chargenproduktion und wechselnde Einsatzorte.

Durchsatz: ca. 1,0 – 1,5 t/h

Bauweise: Vertikal, mobil (fahrbar).

Option B: Hochleistung (MicroSlicer 180)



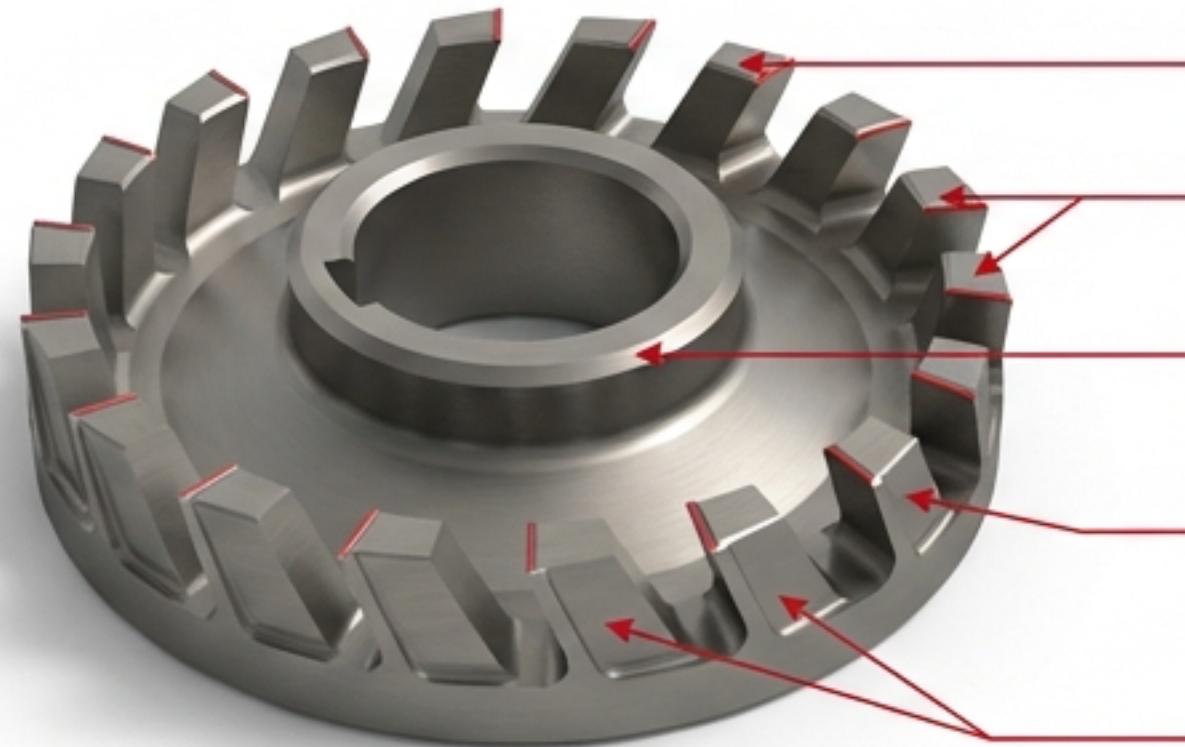
Konzipiert für kontinuierliche industrielle Linienintegration.

Durchsatz: ca. 3,0 – 4,0 t/h

Bauweise: Horizontal, stationär.

Beide Systeme basieren auf dem bewährten, berührungslosen Rotor-Stator-Schneidprinzip für maximale Standzeiten bei zähem Material wie Federn.

Die Technologie: Das MicroCut-Prinzip



Funktionsweise:

Berührungsloses Rotor-Stator-Schneidwerkzeug.

Präzision:

Einstellbare Schneidspalte (z.B. **0,7 mm**) sorgen für einen exakten Schnitt ohne Quetschen.

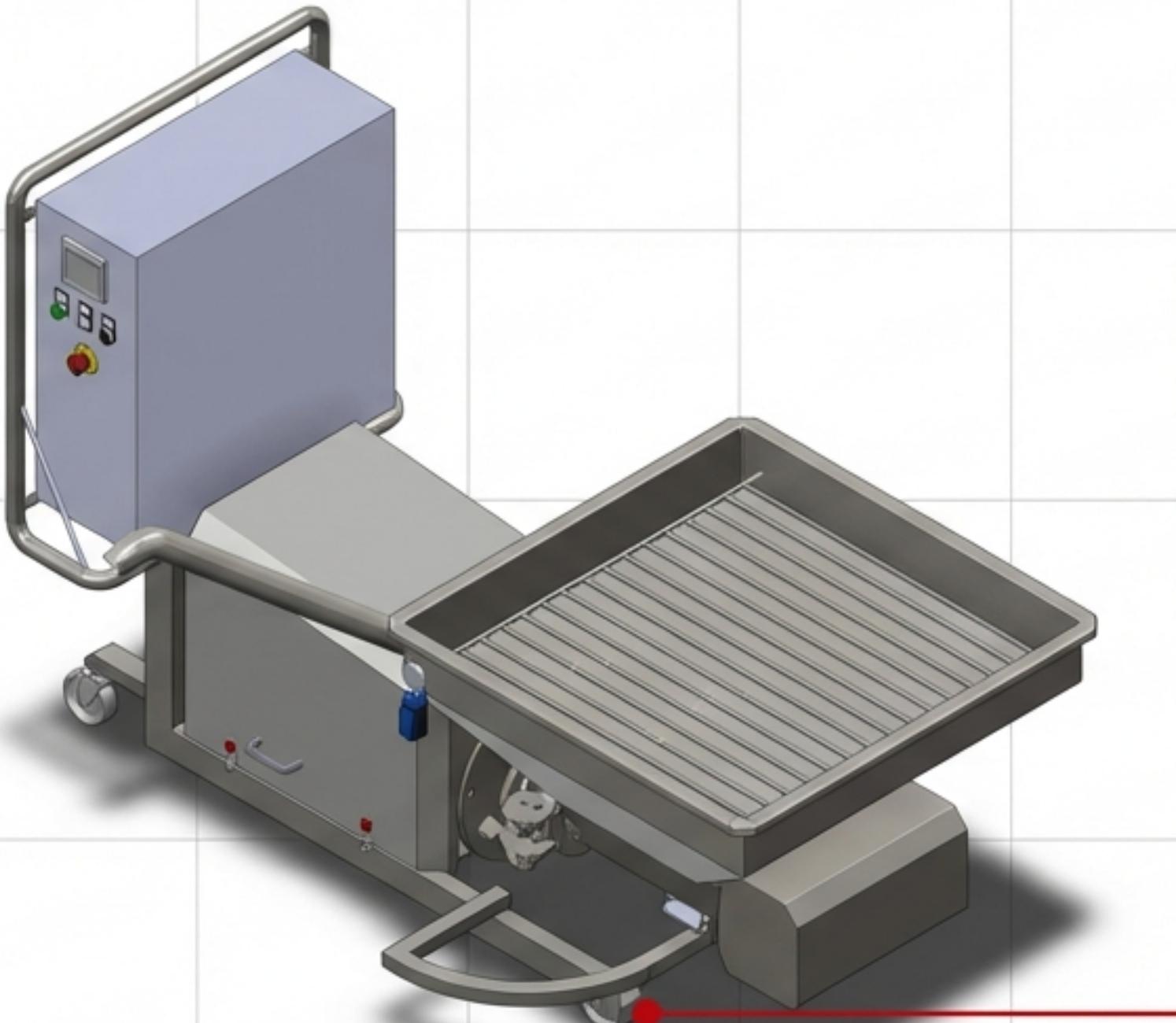


Vorteil bei Federn:

Die Geometrie verhindert das Wickeln langfaseriger Produkte und garantiert einen homogenen Austrag.

System A: MicroSlicer 150 – Kompakt & Mobil

- Modell:
MicroSlicer 150 mm
(Angebot Nr. 20250724)
- Aufgabe:
Trichter (150 Liter, eckig)
mit Sicherheitsgitter
- Fördерung:
Separate Einzugsschnecke
mit regelbarer
Geschwindigkeit
- Produktfluss:
Vertikal (Auslauf nach oben)



Das Fahrgestell auf 2 Bock- und 2 Lenkrollen ermöglicht flexiblen Einsatz an verschiedenen Prozesspunkten.

Technische Spezifikation: MicroSlicer 150

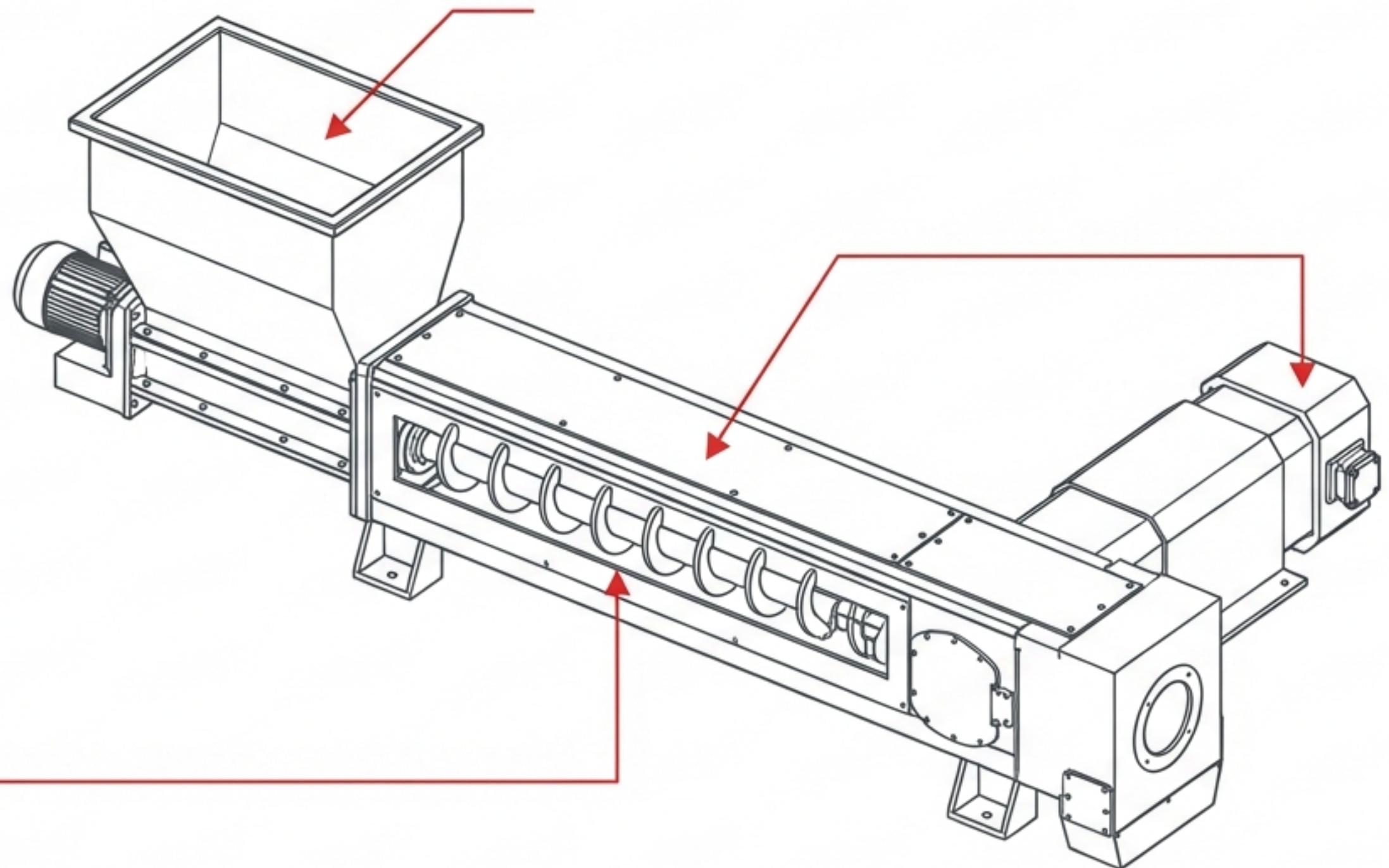
Antrieb	30 KW Motor, 3000 U/min (400V/50Hz)
Schneidring	Ø 150 mm Innendurchmesser, 28 Zähne, 0,7 mm Schneidspalt (ohne Steg)
Schneidkopf	Ø 150 mm Außendurchmesser, 22 Zähne (Edelstahl)
Auslauf	DN 65, 90° Bogen
Steuerung	Elektrische Ausrüstung inkludiert



System B: MicroSlicer 180 – Industrielle Performance

- Modell: MicroSlicer MBCH180-30K
(Angebot Nr. 20250723)
- Kapazität: 3 – 4 t/h
(abhängig von Produkt/Werkzeug)
- Bauweise: Horizontale
Bauweise: Horizontale Bauweise
für 'Inline'-Betrieb
- Einlauf: 150 Liter Trichter
(rechteckig) mit separat
angetriebener Förderschnecke

Ausgestattet mit höheren
Schneckengängen speziell für
steife Produkte.



Technische Spezifikation: MicroSlicer 180

Antrieb	30 KW Motor, 3000 U/min (mit Radialdichtring)
Schneidring	Ø 180 mm Innendurchmesser, 33 Zähne, 3 mm Schneidspalt (ohne Steg)
Schneidkopf	Ø 180 mm Außendurchmesser, 11 Zähne (Zweite Schicht)
Austrag	Schleuderscheibe mit Sichelementen (für effizienten Auswurf bei hohem Durchsatz)
Gestell	Stationär auf 4 Maschinenfüßen

Detailvergleich: Die Schneidgeometrie

Einfluss von Zahnung und Spaltmaß auf den Prozess.

Konfiguration 150mm

- Ring: 28 Zähne
- Kopf: 22 Zähne

Spalt: 0,7 mm

Feinerer Schnitt, ideal für Emulsionen oder feine Zerkleinerung.

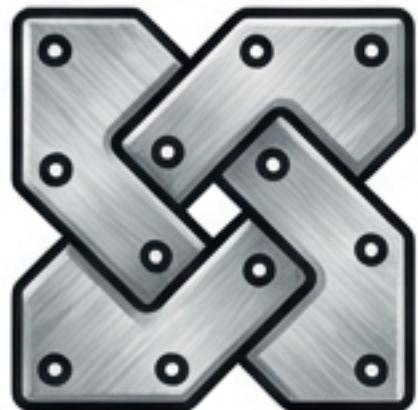
Konfiguration 180mm

- Ring: 33 Zähne
- Kopf: 11 Zähne

Spalt: 3,0 mm

Größerer Durchlass für massiven Durchsatz von 3-4 t/h.

Qualitätsstandards & Materialien



Material

Volledelstahl (**V2A 1.4301** / **V4A 1.4751** im Produktkontakt).



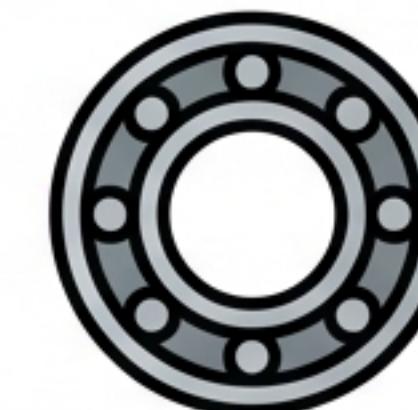
Hygiene

Konstruktion nach Hygiene-Design-Richtlinien; Schaltschränke aus **Edelstahl**.



Sicherheit

Sicherheitsschalter für Trichtergitter und mechanische Komponenten.



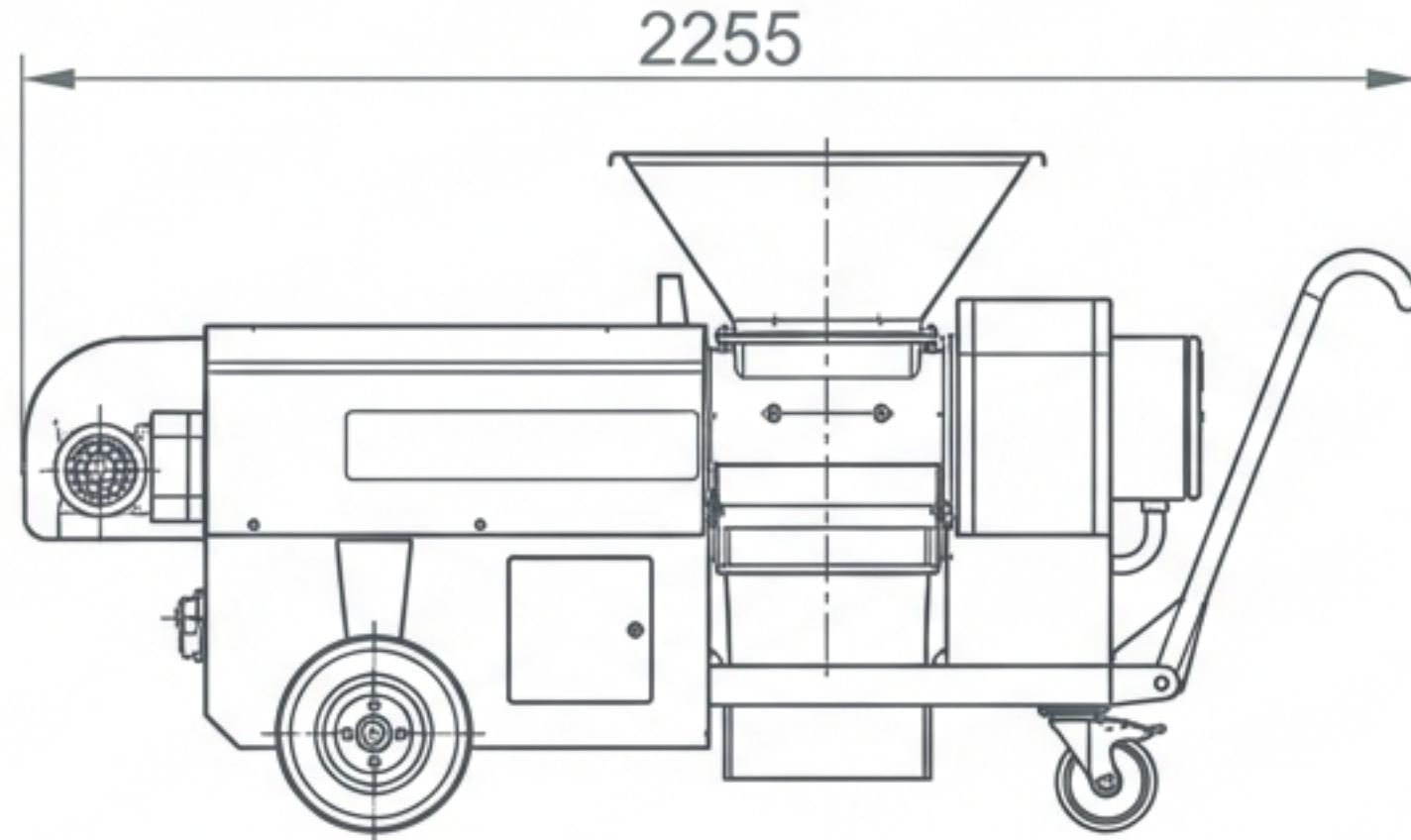
Langlebigkeit

Robuste Lagerungen und Dichtungen (z.B. **Wellendichtringe** beim 180er).

Investitions- und Leistungsvergleich

Merkmal	MicroSlicer 150	MicroSlicer 180
Durchsatz	1,0 – 1,5 t/h	3,0 – 4,0 t/h
Investition (Netto)	58.890,00 €	82.432,00 €
Werkzeug Ø	150 mm	180 mm
Produktfluss	Vertikal (Mobil)	Horizontal (Stationär)
Antrieb	30 KW	30 KW

Abmessungen & Platzbedarf



MicroSlicer 150

- Länge: ca. **2255 mm** (inkl. Schiebegriff)
- Gewicht: ~**550 kg**
- Besonderheit: Benötigt Rangierfläche (Fahrbar)

MicroSlicer 180

- Stationäre Einbindung
- Erfordert festen Platz für Schaltschrank und Verrohrung
- Auslauf nach unten (Rechteckig)

Kommerzielle Rahmenbedingungen



Lieferzeit:
ca. 12 Wochen



Zahlungsbedingungen:
60% bei Auftragserteilung /
40% bei Lieferung
(jeweils 7 Tage netto)



Lieferung:
EXW (Ab Werk)

Gültigkeit: Basierend auf Angeboten vom 08.09.2025.

Zusammenfassung & Empfehlung

MicroSlicer 150



Wählen Sie den MicroSlicer 150, wenn:
Sie flexible Einsatzorte benötigen und Chargen bis **1,5 t/h** verarbeiten.

MicroSlicer 180



Wählen Sie den MicroSlicer 180, wenn:
Sie eine feste Linie mit maximalem Durchsatz (bis **4 t/h**) für die Federnverarbeitung planen.



Smart
Machinery
Solutions