



Safety First, aber wirtschaftlich!

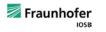
Beispiele für erhöhte Produktivität am stationären MRK-Demonstrator

Dr. Christoph Ledermann, Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Woo-Jeong Baek, Lars Berscheid, Xi Huang, Tom Huck, Patrick Schlosser, Gergely Soti, Mark Weinreuter



ledermann@kit.edu 0721 / 608-46887









Safety First, aber wirtschaftlich!





Sicherheit ≠ Sicherheit

• Safety: Schutz des Menschen vor der Maschine

Security: Schutz der Maschine vor dem Menschen

Privacy: Schutz der Daten des Menschen









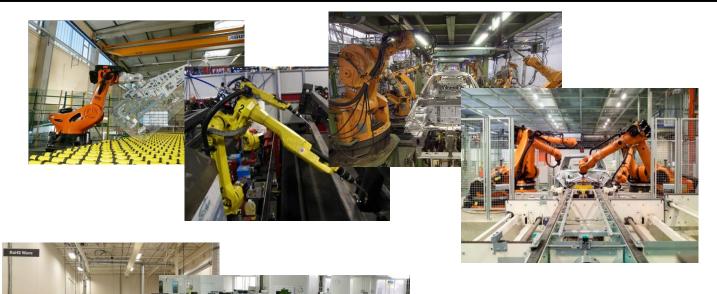




Produktionsstandard heute



















Produktionsstandard morgen (?)











Automationspraxis: "Tipps und Tricks für MRK", 20.03.2017 https://automationspraxis.industrie.de/servicerobotik/tipps-tricks-fuer-mrk/





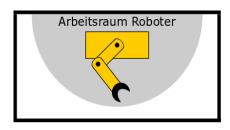


Arten von MRK





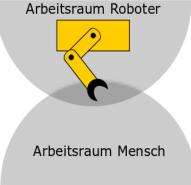
Koexistenz





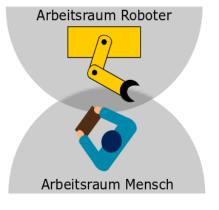
Kooperation



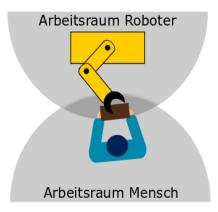




Parallel



Kollaboration



Abbildungen © Anne Sielemann







Safety für MRK

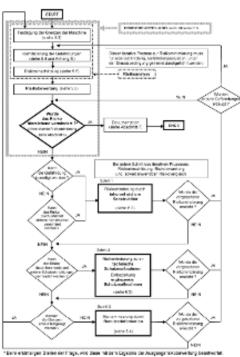




(stark vereinfachte Darstellung, keine vollständige Aufzählung)

- IEC61508, ISO12100, ISO/TS15066, ISO13849 ISO13857, EN349
- Auftretenswahrscheinlichkeit eines gefährlichen Fehlers: 2,9*10⁻¹ /h
 → einmal in 400 Betriebsjahren
- Gefährdungsanalyse, Risikobeurteilung
- Implementieren von Sicherheitsfunktionen
 - Hardware und Software
 - Redundanz, Diversität, Prozesswesen
- Sicherheitsanalysen
 - FMEA, FMEDA, FTA
- Dokumentation

















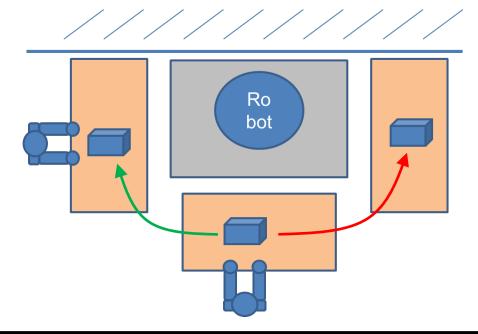
MRK-Demonstrator





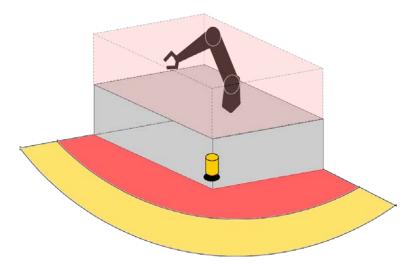
Vereinzelungs- / Sortieraufgabe

- Grüne Teile nach links
- Rote Teile nach rechts



Abstands-/Geschwindigkeitsüberwachung

- Gelbe Zone: Verlangsamen
- Rote Zone: Stoppen



Wirtschaftlicher als Absicherung durch Zaun, vgl. QuickCheck "Wandlungsfähigkeit durch MRK"



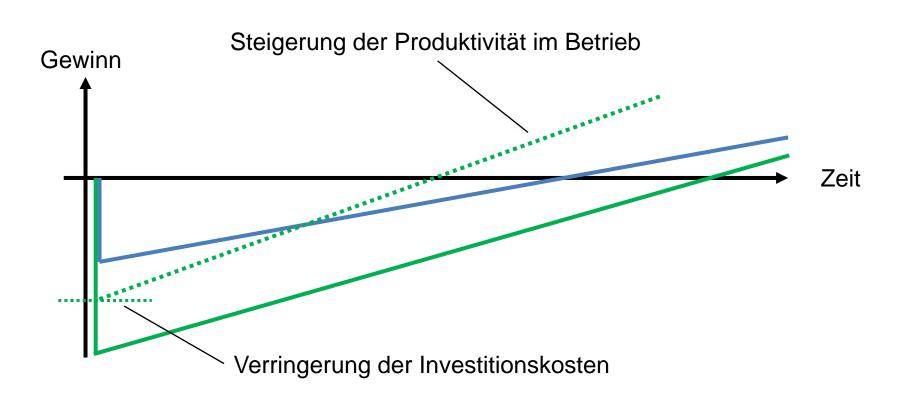




Wirtschaftlichkeitsbetrachtung















Trennung Safety / Non-Safety





Genau überlegen: Was ist wirklich sicherheitsrelevant?

Non-safety-critical SW

Safety-critical SW

HW

Bahn des Roboters, Greifvorgang, Bilderkennung, ...

Verlangsamen und Stoppen des Roboters

> Achtung: Trennung von SW-Modulen











Einsatz von KI





Greifen von gelernten Objekten



Greifen nicht gelernter Objekte



Platzieren von Objekten



© Lars Berscheid





10

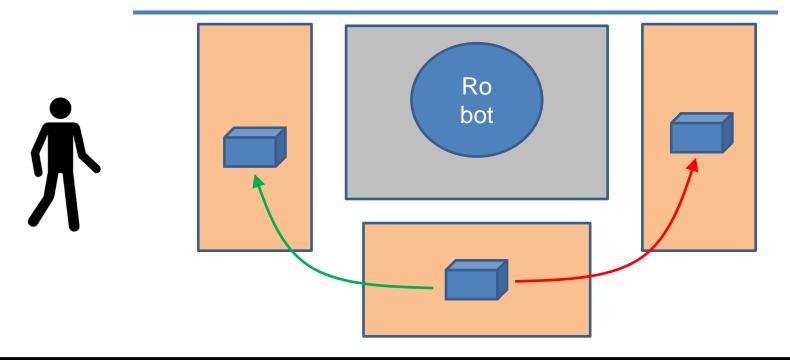


Adaptive Arbeitsplanung





Vom Werker "wegarbeiten" – ermöglicht schnelleres Verfahren









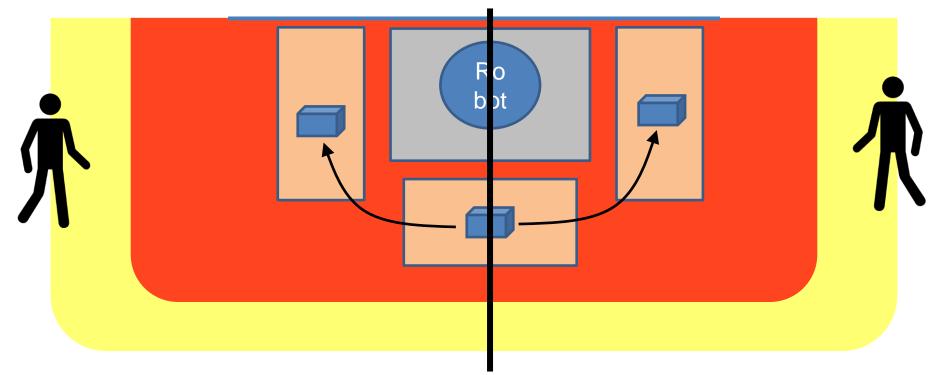


Adaptive Arbeitsplanung





Vom Werker "wegarbeiten" – ermöglicht schnelleres Verfahren













Adaptive Arbeitsplanung











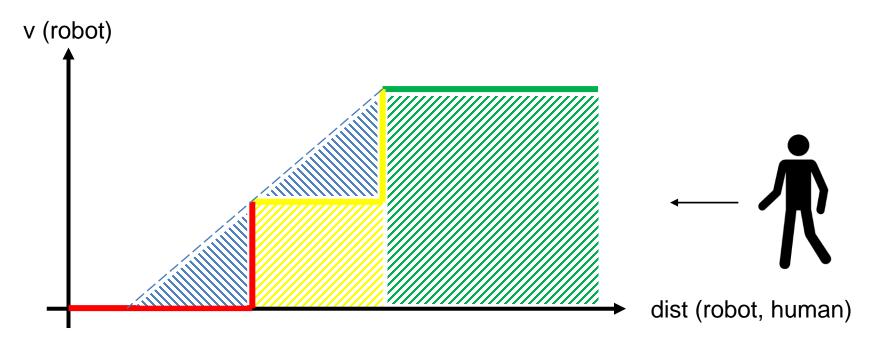


Geschwindigkeitsskalierung





Stufenweise Reduktion vs. kontinuierliche Reduktion







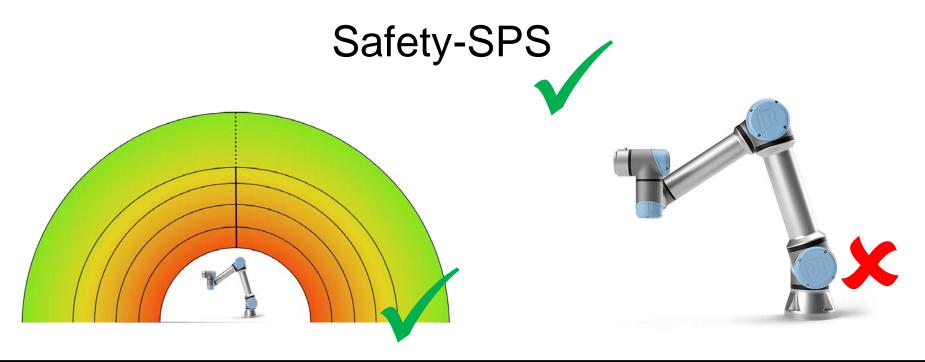
Fraunhofer

Geschwindigkeitsskalierung





Notwendig: Sichere Sensorik, sichere Steuerung, sichere Aktorik













Risikobeurteilung / Gefährdungssuche





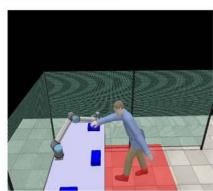
Tool zur Erkennung von Gefährdungen –

ersetzt nicht die Risikobeurteilung!





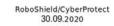




Reinforcement Learning zur Unterstützung der Risikobeurteilung

Am Beispiel des RoboShield Demonstrators

Tom Huck, 2020





















Zusammenfassung





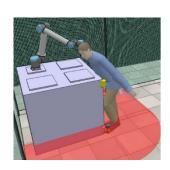
Reduktion der Investitionskosten

- Trennung Safety / Non-Safety
- Einsatz von KI (Griff in die Kiste)
- Gefährdungssuche in Simulation

Non-safety-critical SW

Safety-critical SW

HW



Steigerung der Produktivität

- Adaptive Arbeitsplanung
- (stufenlose Geschwindigkeitsskalierung)

