# 基础物理实验报告

# 测量误差和数据处理

姓	名:	赵启渊
学	院:	工学院
学	号:	2000011153
分	组:	第1组7号
日	期:	2022 年 3 月 23 日
指导教师:		刘春玲 张艳席

学号: 2000011153

#### 实验七

# 测量误差和数据处理

赵启渊 2000011153

# 1 数据及处理

### 1.1 测量钢杯含钢体积

用允差为 0.02mm 的游标卡尺测量钢杯的外径 D、内径 d、高 H、深 h,测定数据并进行修正和不确定度的计算,测定数据及结果如下:

表 1: 测量钢杯含钢体积的数据表

	$D/\mathrm{cm}$	$d/\mathrm{cm}$	$h/\mathrm{cm}$	$H/\mathrm{cm}$	
读数零点	0.002	0.002	0.002	0.002	
1	2.810	1.988	3.202	4.520	
2	2.820	1.996	3.230	4.530	
3	2.818	1.992	3.240	4.518	
4	2.812	1.994	3.208	4.514	
5	2.818	1.970	3.210	4.518	
6	2.816	1.984	3.214	4.516	
平均值	2.8157	1.987	3.217	4.5193	
平均值的标	0.0016	0.004	0.006	0.0023	
准差					
考虑仪器允	0.0020	0.004	0.006	0.0026	
差之后的标					
准差					
修正零点后	2.8137	1.985	3.215	4.5173	
的平均值					

其中平均值的标准差计算使用

$$\sqrt{\frac{\sum_{j=1}^{n} \left(N_{j} - \stackrel{-}{N}\right)^{2}}{n(n-1)}}$$

学号: 2000011153

考虑仪器允差之后的标准差计算使用

$$\sqrt{\frac{\sum_{j=1}^{n} \left(N_{j} - \overline{N}\right)^{2}}{n\left(n-1\right)} + \left(\frac{e}{\sqrt{3}}\right)^{2}}$$

平均值零点修正计算使用

$$\bar{N} - N_0$$

1. 测量结果:

$$\bar{D} \pm \sigma_D = (2.8137 \pm 0.0020) cm$$

$$\bar{d} \pm \sigma_d = (1.985 \pm 0.004) cm$$

$$\bar{h} \pm \sigma_H = (3.215 \pm 0.006) cm$$

$$\bar{H} \pm \sigma_h = (4.5173 \pm 0.0026) cm$$

2. 计算结果:

$$V = \frac{\pi}{4} * (\overline{D}^2 * \overline{H} - \overline{d}^2 * \overline{h}) = 18.14cm^3$$

$$\sigma_V = \sqrt{(\frac{\partial V}{\partial D} * \sigma_D)^2 + (\frac{\partial V}{\partial d} * \sigma_d)^2 + (\frac{\partial V}{\partial H} * \sigma_H)^2 + (\frac{\partial V}{\partial h} * \sigma_h)^2}$$

$$= \sqrt{(\frac{\pi}{2} * D * H * \sigma_D)^2 + (-\frac{\pi}{2} * d * h * \sigma_d)^2 + (\frac{\pi}{4} * D^2 * \sigma_H)^2 + (-\frac{\pi}{4} * d^2 * \sigma_h)^2}$$

$$= 0.06cm^3$$

$$V \pm \sigma_V = (18.14 \pm 0.06)cm^3$$

#### 1.2 测量小钢球体积

用允差为 0.004mm 的螺旋测微器测量小钢球直径 d,并计算其结果的不确定度,测定数据及结果如下:

学号: 2000011153

表 2: 测量小钢球体积的数据表

项目	$d/\mathrm{cm}$	
读数零点	0.0000	
1	1.2696	
2	1.2697	
3	1.2698	
4	1.2695	
5	1.2696	
6	1.2697	
平均值	1.26965	
平均值的标准差	0.00004	
考虑仪器允差之后的标准差	0.00023	
修正零点后的平均值	1.26965	

其中平均值的标准差计算使用

$$\sqrt{\frac{\sum_{j=1}^{n} \left(N_{j} - \bar{N}\right)^{2}}{n\left(n-1\right)}}$$

考虑仪器允差之后的标准差计算使用

$$\sqrt{\frac{\sum_{j=1}^{n} \left(N_{j} - \stackrel{-}{N}\right)^{2}}{n(n-1)} + \left(\frac{e}{\sqrt{3}}\right)^{2}}$$

平均值零点修正计算使用

$$\stackrel{-}{N}-N_0$$

1. 测量结果:

$$\bar{d} \pm \sigma_d = (1.26965 \pm 0.00023) cm$$

2. 计算结果:

$$V = \frac{\pi}{6} * \stackrel{-3}{d} = 1.0716 cm^3$$
$$\sigma_V = \sqrt{\left(\frac{\partial V}{\partial d} * \sigma_d\right)^2}$$
$$-4/12 -$$

学号: 2000011153

$$= \sqrt{(\frac{\pi}{2} * d^2 * \sigma_d)^2}$$

$$= 0.0006cm^3$$

$$V \pm \sigma_V = (1.0716 \pm 0.0006)cm^3$$

# 2 习题:

1.

(1) 1 位有效数字。 (2) 4 位有效数字。 (3) 2 位有效数字。 (4) 6 位有效数字。

2.

(1) 
$$c = \frac{1}{\frac{1}{a} - \frac{1}{b}} = 10cm$$

(2) 
$$-x^2 = -85.3$$
 
$$y = e^{-85.3} = 9 * 10^{-38}$$

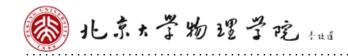
(3) 
$$y = \ln(x) = 4.038$$

$$(4)$$

$$y = \cos(x) = 0.99$$

3.

(b) 
$$\sigma_{\rho} = \sqrt{\left(\frac{\partial \rho}{\partial m_1} * \sigma_{m_1}\right)^2 + \left(\frac{\partial \rho}{\partial m_2} * \sigma_{m_2}\right)^2}$$
$$= \rho_0 * \sqrt{\left(-\frac{m_2}{(m_1 - m_2)^2} * \sigma_{m_1}\right)^2 + \left(\frac{m_1}{(m_1 - m_2)^2} * \sigma_{m_2}\right)^2}$$



学号: 2000011153

$$= \frac{\rho_0}{(m_1 - m_2)^2} * \sqrt{(m_2 * \sigma_{m_1})^2 + (m_1 * \sigma_{m_2})^2}$$
(c)
$$\sigma_y = \sqrt{(\frac{\partial y}{\partial a} * \sigma_a)^2 + (\frac{\partial y}{\partial b} * \sigma_b)^2}$$

$$= \sqrt{(\frac{b}{a * (a + b)} * \sigma_a)^2 + (\frac{a}{b * (a + b)} * \sigma_b)^2}$$

$$= \frac{1}{a + b} * \sqrt{(\frac{b}{a} * \sigma_a)^2 + (\frac{a}{b} * \sigma_b)^2}$$

4.

最合理的方法是只测  $L_1$  和  $L_2$  的长度,这样就有

$$L = \frac{1}{2} * (L_1 + L_2)$$

5.

$$\frac{\sigma_S}{N} = \sqrt{\left(\frac{\partial \ln(S)}{\partial L_1} * \sigma_{L_1}\right)^2 + \left(\frac{\partial \ln(S)}{\partial L_2} * \sigma_{L_2}\right)^2 + \left(\frac{\partial \ln(S)}{\partial d_1} * \sigma_{d_1}\right)^2 + \left(\frac{\partial \ln(S)}{\partial d_2} * \sigma_{d_2}\right)^2}$$

$$= \frac{1}{L_1 * L_2 - \frac{\pi}{4} * d_1^2 - \frac{\pi}{4} * d_2^2} \sqrt{(L_2 * \sigma_{L_1})^2 + (L_1 * \sigma_{L_2})^2 + \left(\frac{\pi}{2} * d_1 * \sigma_{d_1}\right)^2 + \left(\frac{\pi}{2} * d_2 * \sigma_{d_2}\right)^2}$$
由題意知

$$\frac{\sigma_S}{N} <= 0.5\%$$

得到

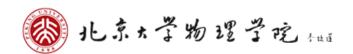
$$\sigma_{d_2} <= 1.156$$

因为  $d_2 >= \sigma_{d_2}$ ,所以题中测量的  $\sigma_{d_2}$  一定要比极端情况下的不确定度小,因此使用题中测量  $d_2$  的方法就可以满足题意。
7.

(1) 
$$g_0 = \frac{2 * h_0}{t_0^2}$$

$$g = \frac{2 * h}{t^2}$$

$$-6/12 -$$



 $= \frac{2 * h_0 * (1 + 10^{-4})}{t_0^2 * (1 - 10^{-4})^2}$  $= g_0 * 1.0003$  $= 980.3 cm/s^2$ 

(2)

因为四次项展开的影响因素过小,因此考虑它的二次项展开:

$$\frac{1}{4} * \sin^2\left(\frac{\theta}{2}\right) <= 0.5\%$$

$$\frac{\theta}{2} <= 8.13^\circ$$

$$\theta <= 16.3^\circ$$

同理得

$$\frac{1}{4} * \sin^2\left(\frac{\theta}{2}\right) <= 0.05\%$$

$$\frac{\theta}{2} <= 2.56^{\circ}$$

$$\theta <= 5.12^{\circ}$$

10.

$$\lambda = \frac{6}{k*(k+2)*d}*(2*\bar{y_i} - k*\bar{y})$$
 这里  $k=9$   $d=1$  
$$\bar{y_i} = \frac{1}{10} \sum_{j=0}^{9} jy_j = 373.0679$$
 
$$\bar{y} = 66.8571$$

因此

$$\lambda = 8.753mm$$
 
$$c = f * \lambda = 346.4m/s$$

计算不确定度:

$$c = \lambda * f$$
$$-7/12 -$$

 $\ln(c) = \ln(\lambda) * \ln(f)$ 

对表达式求微分得:

$$\frac{\mathrm{d}c}{c} = \frac{\mathrm{d}f}{f} + \frac{\mathrm{d}\lambda}{\lambda}$$
$$\frac{\sigma_c}{c} = \sqrt{\left(\frac{\sigma_f}{f}\right)^2 + \left(\frac{\sigma_\lambda}{\lambda}\right)^2}$$

 $\sigma_{\lambda}$  由随机误差和系统误差组成,随机误差:

$$\sigma_{\lambda 1} = \lambda * \sqrt{\frac{\frac{1}{r^2} - 1}{n - 2}}$$

$$r = \frac{\sum_{i=1}^{10} (x_i - \bar{x}) * (y_i - \bar{y})}{\sqrt{\sum_{i=1}^{10} (x_i - \bar{x})^2 * \sum_{i=1}^{10} (y_i - \bar{y})^2}} = 0.999969$$

系统误差:

$$\sigma_{\lambda 2} = \frac{\frac{e_1}{\sqrt{3}}}{\sqrt{\sum_{i=1}^{10} (x_i - \bar{x})^2}}$$

$$e_1 = 0.005$$

$$\sigma_{\lambda 3} = \frac{\frac{e_2}{\sqrt{3}}}{\sqrt{\sum_{i=1}^{10} (x_i - \bar{x})^2}}$$

$$e_2 = 0.01$$

合成

$$\sigma_{\lambda}^{2} = \sigma_{\lambda 1}^{2} + \sigma_{\lambda 2}^{2} + \sigma_{\lambda 3}^{2} = 6.544 * 10^{-4}$$

又因为:

$$\sigma_f = \frac{e_f}{\sqrt{3}}$$

所以:

$$\sigma_c = 1.0m/s$$

11.

(1)

学号: 2000011153

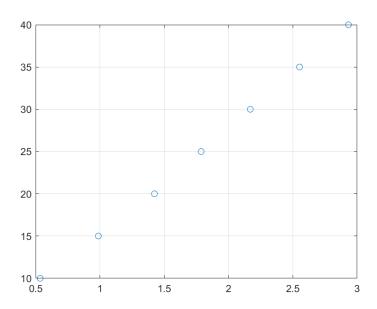


图 1: 刚体转动实验线性回归图

由图可知  $m-\frac{1}{t^2}$  是线性关系。

(2) 
$$\diamondsuit x = m \ y = \frac{1}{t^2}$$

$$k_{2} = \frac{\sum_{i=1}^{7} (x_{i} - \bar{x}) * (y_{i} - \bar{y})}{\sum_{i=1}^{7} (x_{i} - \bar{x})^{2}}$$

$$\bar{y} = 1.770$$

$$\bar{x} = 25$$

$$k_{2} = 0.079$$

$$b_{2} = \bar{y} - k_{2} * \bar{x} = -0.206$$

$$r_{2} = \frac{\sum_{i=1}^{7} (x_{i} - \bar{x}) * (y_{i} - \bar{y})}{\sqrt{\sum_{i=1}^{7} (x_{i} - \bar{x})^{2} * \sum_{i=1}^{7} (y_{i} - \bar{y})^{2}}} = 0.99933$$

$$(3) \diamondsuit x = \frac{1}{t^2} \ y = m$$

$$k_{1} = \frac{\sum_{i=1}^{7} (x_{i} - \bar{x}) * (y_{i} - \bar{y})}{\sum_{i=1}^{7} (x_{i} - \bar{x})^{2}}$$
$$\bar{y} = 25$$
$$\bar{x} = 1.770$$
$$-9/12 -$$

学号: 2000011153

赵启渊

$$k_1 = 12.637$$

$$b_1 = \overline{y} - k_2 * \overline{x} = 2.638$$

$$r_1 = \frac{\sum_{i=1}^{7} (x_i - \overline{x}) * (y_i - \overline{y})}{\sqrt{\sum_{i=1}^{7} (x_i - \overline{x})^2 * \sum_{i=1}^{7} (y_i - \overline{y})^2}} = 0.99933$$

由计算结果有

$$r_1 = r_2$$

因为在相关系数的计算中, x 与 y 的关系是等价的, 即 x 与 y 可以调换而不影响结果。因此将自变量应变量调换之后,不影响 r 的计算。由计算公式有

$$r_1 = r_2 = \sqrt{k_1 * k_2}$$

# 3 分析与讨论

#### 3.1 关于钢杯体积不确定度的进一步分析

$$\sigma_V = \sqrt{(\frac{\partial V}{\partial D} * \sigma_D)^2 + (\frac{\partial V}{\partial d} * \sigma_d)^2 + (\frac{\partial V}{\partial H} * \sigma_H)^2 + (\frac{\partial V}{\partial h} * \sigma_h)^2}$$
$$= \sqrt{(\frac{\pi}{2} * D * H * \sigma_D)^2 + (-\frac{\pi}{2} * d * h * \sigma_d)^2 + (\frac{\pi}{4} * D^2 * \sigma_H)^2 + (-\frac{\pi}{4} * d^2 * \sigma_h)^2}$$

由随机误差带来的不确定度

$$\begin{split} \sqrt{(\frac{\pi}{2}*D*H*\sigma_{\bar{D}}^{})^2 + (-\frac{\pi}{2}*d*h*\sigma_{\bar{d}}^{})^2 + (\frac{\pi}{4}*D^2*\sigma_{\bar{H}}^{})^2 + (-\frac{\pi}{4}*d^2*\sigma_{\bar{h}}^{})^2} \\ &= \sqrt{3.24*10^{-3}} \end{split}$$

由系统误差带来的不确定度

$$\sqrt{(\frac{\pi}{2} * D * H * \frac{e_D}{\sqrt{3}})^2 + (-\frac{\pi}{2} * d * h * \frac{e_d}{\sqrt{3}})^2 + (\frac{\pi}{4} * D^2 * \frac{e_H}{\sqrt{3}})^2 + (-\frac{\pi}{4} * d^2 * \frac{e_h}{\sqrt{3}})^2}}$$

$$= \sqrt{7.30 * 10^{-4}}$$

由数据可以看出:随机误差带来的不确定度大。

学号: 2000011153

## 3.2 关于小钢球体积不确定度的进一步分析

$$\sigma_V = \sqrt{\left(\frac{\partial V}{\partial d} * \sigma_d\right)^2}$$
$$= \sqrt{\left(\frac{\pi}{2} * d^2 * \sigma_d\right)^2}$$

由随机误差带来的不确定度

$$\sqrt{(\frac{\partial V}{\partial d} * \sigma_{\overline{d}})^2}$$

由系统误差带来的不确定度

$$\sqrt{(\frac{\partial V}{\partial d} * \frac{e_h}{\sqrt{3}})^2}$$

因此只需要比较  $\sigma_{-}$  与  $\frac{e_h}{\sqrt{3}}$  的大小即可。

$$\sigma_{\bar{d}} = 0.00004$$

$$\frac{e_h}{\sqrt{3}} = 0.00023$$

由数据可以看出:系统误差带来的不确定度大。

# 4 收获与感想

#### 4.1 灵活减少数据不确定度

由上述分析可见,在不同的实验中,系统误差和随机误差对于结果不确定度的影响是不同的,对于随机误差带来不确定度大的情况,应该增加测量次数,以降低其影响;对于系统误差带来不确定度大的情况,应该改进实验步骤或者使用更加精密的测量仪器来进行实验。还要结合实验实际,尽可能降低实验已定系统误差的影响。

#### 4.2 有效数字的运算规则

- 1. 先按小数点后位数最少的数据保留其它各数的位数,再进行加减计算,计算结果也 使小数点后保留相同的位数。
- 2. 先按有效数字最少的数据保留其它各数,再进行乘除运算,计算结果仍保留相同有效数字。

学号: 2000011153

- 3. 乘方开方运算中,结果的有效数字和底数有效数字相同。
- 4. 对数计算中,结果中尾数的有效数字位数和真数有效数字位数相同。
- 5. 指数计算中,结果有效数字的位数和指数小数点后的有效数字位数相同(包括紧接着小数点后面的 0)
  - 6. 三角函数的有效数字位数和角度的有效数字位数相同。

## 4.3 有效数字的书写规则

- 1. 在直接测量一次的情况下,测量结果的有效数字最后一位要与仪器允差或估计的 不确定度的最后一位取齐。
- 2. 在多次直接测量求算术平均值的情况下,先计算算术平均值的不确定度,将算术平均值有效数字的最后一位与不确定度的最后一位取齐。
- 3. 在间接测量结果的情况下,先计算间接测量结果的不确定度,将间接测量结果有效数字的最后一位与不确定度的最后一位取齐。