

REVISIÓN DE ESTACIONES			
18.	Estación 1 (impresora): Revisión de papel, rodillos y cabezal. de estado de etiqueta: setup, print DEFS, enter, testprint, enter, CHESS	Verificación	Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
19.	Estación 2: Revisión cámara lector QR. Verificación de sello del borde inferior.		Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
20.	Estación 3 (manual): Verificación apertura de ventosa y funcionamiento de sensores.		Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
21.	Estación 4 (automática): Revisar que las ventosas estén limpias, verificación de los movimientos de tijera y limpieza del área, banda de blíster (sensores) y la banda de las ampollas.		Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
22.	Estación 5: Verificar que la selladora se encuentre limpia. Realizar limpieza y prueba de sellado.		Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
23.	Estación 6: Limpiar el depósito de desechos y verificar que se realice la perforación de la bolsa.		Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
24.	Estación 7: Verificar que el sensor detecte la apertura de la bolsa (ubicación de clip en la bolsa).		Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
25.	Colocar Sticker mantenimiento preventivo.		Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>

Observaciones:		
<div></div>		
Responsable:	Vo. Bo.Ingeniería Clínica:	Recibido a satisfacción: