	或被為	PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO PIPETA			FCV	
fc	ZVŽ			Versión: 5	R-DIAH201-19	
Cuidar	mas Vidas	PROCESO: INGENIERÍA CLÍN	IICA	Pa	agina 1 de 1	
Marca	<u> </u>	Modelo:				
No. In	-	Serie:		Fe	echa Prog.	
Service		Entidad:		D	M A	
		Tiempo estandar de ejecucion por equipo: 2 hora	as	_	na Ejecutada	
		FRECUENCIA () MESES		D	M A	
		Orden Trabajo No.				
Equip	pamiento	Requerido				
			Artículos de limpieza y de	esinfección	(Ver I-DIAH201-07)	
		Multímetro				
		REVISION PRE-ENCENDIDO Y	Y FUNCIONAMIENTO			
1.	Inspeccić	Inspección general del equipo (golpes, abolladuras, pintura, etc).			No	
2.	Realizar	Limpieza general del equipo.	Sí		No	
3.	Inspeccić	nspección de funcionamiento de perilla y botón de bloqueo.			No	
	Desmonte y limpieza interna del equipo.		Sí		No	
_	Ensamble	e de partes en el orden adecuado. Verificar que no qu	ueden Sí		No	
		y piezas flojas.				
		que no se presenten bloqueos o atascos en el embolo	o. Sí		No	
7.	Prueba d	e aspiración y dispensación sin fugas.	Sí		No	
8.	Colocar Sticker mantenimiento preventivo				No	
9.	Fecha ca	ilibración metrologia				
Obse	ervacione	s:				

Elaborado Por: Tecnólogo Ingeniería Clínica			Aprobado Por: Jefe de Ingeniería Clínica	
Revisado Por: Coord	dinador Ingeniería Clínica		Fecha de Aprobación: 2025-08-29	
	Fecha de revisión: 2025-08-29			

Vo. Bo.Ingeniería Cliníca:

Recibido a satisfacción:

Responsable: