Lavadora Termodesinfectadora

	PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO LAVADO				FCV		
fc			TERMODESINFECTADORA			R-DIAH201-19	
Cuiden	PROCESO: INGENIERÍA CLÍNICA				Pagina 1 de 1		
		Models		ı			
Marca: Modelo: No. Inv: Serie:			o:	Fecha Prog.			
Servicio: Entida					D M A		
Tiempo estándar de ejecución por equipo : 3 horas					Fecha Ejecutada		
FRECUENCIA (3) MESES					D	M A	
Orden Trabajo No.							
Equipamiento Pequerido							
Equipamiento Requerido Set de destornilladores Artículo:				os de limpieza y desinfección (Ver I-DIAH201-07)			
Set de herramientas (pinzas, llaves fijas, etc.)			Quiruger y alcohol isop			,	
Juego de copas pequeñas				Multímetro			
REVISION PRE-ENCENDIDO							
1.	Inspección general del equipo (golpes, abolladuras, pintura, acabados, etc.)			Sí		No .	
2.	Limpieza general del equipo			Sí		No	
3.	Inspección del panel frontal y posterior (botones, indicadores led y pantallas LCD)			Sí		No	
4.	Inspección de componentes mecánicos eléctricos/electrónicos (cable de AC, porta-fusibles, conexión a tierra, etc.) según corresponda			Sí		No	
5.	Inspección del accionamiento y cierre de las puertas de cargue y descargue, así como el estado de sus cubiertas y vidrios			Sí		No	
6.	El estado de la junta o sello de las puertas se encuentran en condiciones óptimas			Sí		No	
7.	Inspección del estado general y limpieza de la cámara de lavado, sus rejillas y empaques (usar quiruger y alcohol isopropílico para la limpieza)			Sí		No	
8.	Revisión del estado de las cestas o racks para instrumentación			Sí		No	
9.	El equipo se encuentra en una superficie plana y nivelada			Sí		No	
10. Comprobar el estado de la impresora, tapa, papel e impresión				Sí		No 🗆	
VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO							
11.	Botones de control de acciones funcionan correctamente			Sí		No 📗	
12.	Mensajes en pantallas LCD se visualizan correctamente y corresponden con los comandos y programas seleccionados. Visualización correcta del			Sí		No	
13.	Revisión y limpieza de los filtros en el tanque de desagüe			Sí		No	
14.	Revisión y limpieza de la electroválvula de agua (sustituir si es necesario)			Sí		No	
15.	Sustitución de los filtros de aire de secado F5 y HEPA			Sí		No	
16.	Comprobar el estado del sensor de temperatura			Sí		No	
17.	Comprobar el estado del termostato de seguridad (verificar continuidad)			Sí		No	
18.	Revisar y limpiar los flujómetros de agua y de productos químicos Revisar y limpiar los dosificadores de productos químicos (lubricar si es			Sí		No	
19.	necesario) Comprobar el estado de los tubos de membrana de los dosificadores y			Sí		No	
20.	tubos de conexión (sustituir si es necesario)			Sí		No 🗌	
21. químicos y limpiar el filtro de aspiración				Sí		No	
Elaborado Por: Tecnólogo Ingeniería Clínica Aprobado Por: Jefe de Ingeniería Clínica							
Revisado Por: Coordinador Ingeniería Clínica Fecha de Aprobación							
			Fecha de Revisión: 2023-0		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	I	