

	PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO COMPRESOR VASCULAR	FCV	
		Versión: 5	R-DIAH201-19
	PROCESO: INGENIERÍA CLÍNICA		Pagina 1 de 2

Marca:	Modelo:			
No. Inv:	Serie:	Fecha Prog.		
Servicio:	Entidad:	D	M	A
Tiempo estandar de ejecucion por equipo: 1 hora		Fecha Ejecutada		
FRECUENCIA () MESES		D	M	A

Orden Trabajo No.	
-------------------	--

Equipamiento Requerido	
Set de destornilladores	Artículos de limpieza y desinfección (Ver I-DIAH201-07)
Multímetro	

REVISION PRE-ENCENDIDO				
1.	Inspección general del equipo (golpes, abolladuras, pintura, etc).	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
2.	Realizar limpieza general del equipo.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
3.	Inspección panel frontal (botones, terminales, indicadores, display).	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
4.	Inspección de componentes mecánicos eléctricos/electrónicos (cable de AC, porta-fusibles, conexión a tierra, etc); según corresponda.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
5.	Inspeccionar componentes mecanicos y/o hidraulicos, si aplica.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/> NA <input type="checkbox"/>
6.	Verificar encendido del equipo.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
7.	Inspeccionar funcionamiento de la bateria.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/> NA <input type="checkbox"/>
Ingreso a Modo de acceso para pruebas				
8.	8.1. Conecte el equipo a la red eléctrica y verifique que el led indicador de conexión AC este encendido.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
	8.2. Mantenga presionado el botón de encendido y el botón B al tiempo. Verifique que en pantalla aparezca la opción de "Modo de acceso para pruebas".	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Ingreso a Modo T2 - Prueba de funcionamiento general				
9.	9.1. Con la flecha de desplazamiento seleccione la opción T2 y verique que aparezca en pantalla.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
	9.2. Presione el botón B para iniciar la prueba, luego presione el botón A. Verifique que todos los LEDs se iluminen uno por uno y en orden sucesivo.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
	9.3. Posteriormente, mantenga presionado el botón B y verifique que la velocidad de la bomba aumente al máximo después de 4-5 segundos.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
	9.4. Verifique que al soltar el botón B la bomba reduzca de velocidad	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
	9.5. Finalmente, verifique que las válvulas se accionen en orden sucesivo (de la n.º1 a la n.º6), cada una durante 2 segundos.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Ingreso a Modo T5 - Prueba automática				
10.	10.1. Ingrese nuevamente al "Modo de acceso para pruebas" descrito en el punto 9.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
	10.2. Presione el botón B para iniciar la prueba automática y verifique que en la pantalla parpadea "T5" hasta la finalización de la prueba.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
	10.3. Verifique el indicador de error suena y que el equipo realice todo el abanico de pruebas llevadas a cabo durante el arranque.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>

Elaborado Por: <i>Tecnólogo Ingeniería Clínica</i>		Aprobado Por: <i>Jefe de Ingeniería Clínica</i>
Revisado Por: <i>Coordinador Ingeniería Clínica</i>		Fecha de Aprobación: 2025-08-29

Fecha de Revisión: 2025-08-29
