

	PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO ROBOT CALYPSO		FCV	
			Versión: 5	R-DIAH201-19
	PROCESO: INGENIERIA CLÍNICA		Pagina 1 de 2	

Marca:	Modelo:			
No. Inv:	Serie:	Fecha Prog.		
Servicio:	Entidad:	D	M	A
Tiempo estandar de ejecucion por equipo: 3 horas		Fecha Ejecutada		
FRECUENCIA () MESES		D	M	A

Orden Trabajo No.	
-------------------	--

Equipamiento Requerido	
Set de destornilladores	Artículos de limpieza y desinfección (Ver I-DIAH201-07)
Multímetro	Aspiradora
Juego de llaves allen milimétricas	Juego de llaves fijas milimétricas

REVISION PRE-ENCENDIDO			
1.	Realizar inspección física general del equipo, verificando la presencia de golpes, abolladuras, deterioro en la pintura u otros daños visibles.	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
2.	Limpieza siguiendo el protocolo de mantenimiento semanal – mensual (R-DIAH 201-36).	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
3.	Verificar estado de ventosas (ventosas de apertura de bolsa estación 3 y 4, ventosas del eje de recolección de bolsas, ventosas de jeringas estación 3, ventosas del perno de recolección del robot scara, ventosa del recolector de blíster de pastillas (banda)).	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
4.	Verificación y lubricación de movimiento de actuadores, correas y rieles con aceite siliconado.	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
5.	Limpieza de gabinete, filtros y componentes electrónicos.	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
INSPECCIÓN BOMBA DE VACÍO			
6.	Verificar el nivel de aceite entre las marcas min y max (Bomba de vacío Leybold Sogevac SV10-16B).	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
7.	Limpieza y verificación del estado del aire (Bomba de vacío Leybold Sogevac SV10-16B).	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
8.	Limpieza de filtro del aire (Bomba de vacío FPZ).	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
REVISIÓN ENCENDIDO			
9.	Verificación secuencia de encendido.	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
10.	Respuesta pantalla táctil de computador.	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
11.	Activación de funciones por medio de los comandos del supervisor (parada de emergencia, inicio, reinicio, reinicio simple, terminar ciclo, configuración, producción, configuración de medicamentos).	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
12.	Revisión del cabezal de impresión.	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
13.	Inspeccionar funcionamiento de la ups.	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
REVISIÓN MONODOSIS			
14.	Producción de etiquetas (centrado de impresión, legibilidad de impresión, estampado de etiqueta en bolsa).	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
15.	Verificación de sello del borde inferior y superior de la bolsa.	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
16.	Creación del corte abre-fácil en el borde inferior de la bolsa.	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
17.	Bordes regulares en la perforación del borde superior.	Sí <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>

Elaborado Por: <i>Tecnólogo Ingeniería Clínica HIC</i>		Aprobado Por: Jefe de Ingeniería Clínica
Revisado Por: Coordinador Ingeniería Clínica		Fecha de Aprobación: 2025-08-29
Fecha de Revisión: 2025-08-29		

Todos los derechos reservados. FCV