Automatización Industrial

Oier Díez, Javi Aranbarri, Francisco Fernandez, Alvaro Blasco, Sergio González



Definición

El uso de una serie de tecnologías y dispositivos de control automático para los sistemas de control informático y robótico. Estos dispositivos se usan para gestionar operaciones variadas y controlar los procesos industriales casi sin requerir intervención humana.



Programación Práctica de PLCs

Oier, Javi, Francisco, Álvaro y Sergio

18/09/2024

Tecnologías de automatización

- Neumática
- Hidráulica
- Mecánica
- Electricidad
- Robótica

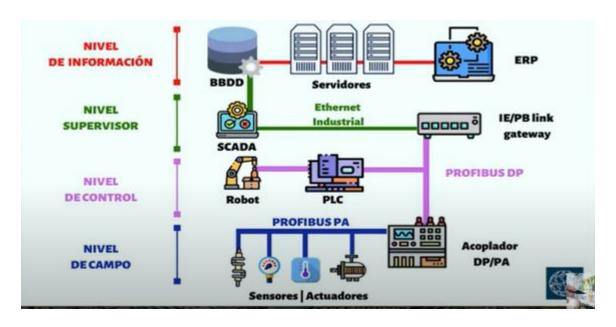




- Mejorar la calidad y mantener un nivel de calidad uniforme
- Producir las cantidades necesarias en el momento preciso
- Mejorar la productividad y reducir costos
- Hacer más flexible el sistema productivo (facilitar los cambios en la producción)
- Disminuir riesgos



Niveles de jerarquía





El nivel más bajo.

Dispositivos de campo ——> Sensores y actuadores

Objetivo: transferir los datos de procesos y máquinas al siguiente nivel superior para monitoreo y análisis.



Dispositivos de automatización ——> máquinas CNC y PLC's

Adquieren los parámetros de proceso de varios sensores.

Los controladores automáticos accionan los actuadores basándose en las señales procesadas provenientes de los sensores y en la técnica de programación o control.



Nivel superior que gestiona todo el sistema de automatización.

Tareas:

- Planificación de la producción
- Análisis de clientes y mercados, compras y ventas

Más actividades comerciales y menos aspectos técnicos.



Los dispositivos automáticos y el sistema de supervisión facilitan las funciones de control e intervención:

- Interfaz Hombre-Máquina (HMI)
- Supervisión de diversos parámetros
- Establecimiento de objetivos de producción
- Archivo histórico
- Configuración del arranque y parada de la máquina

HMI de sistemas de control de distribución (DCS) o de control de supervisión y adquisición de datos (SCADA)

Programación Práctica de PLCs

Oier, Javi, Francisco, Álvaro y Sergio

18/09/2024



Transfieren la información de un nivel al otro.

Están presentes en todos los niveles del sistema de automatización para proporcionar un flujo continuo de información.

Pueden ser diferentes de un nivel a otro.

RS485, CAN, DeviceNet, Foundation Field bus, Profibus



 ¿Qué es la AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL? | Curso de Automatizacion Industrial #1
https://www.youtube.com/watch?v=2upZSEaqj7k