```
SETS:
!Definición de Sets Primitivos;
Periodo /Ene, Feb, Mar, Abr, May, Jun/;
Maquina /CoRtadora, FresadoraV, FresadoraH, Taladro, Alisadora/;
Producto /P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7/: Beneficio;
!Fabricación de Sets Derivados;
Fabricacion (Periodo, Producto): UProducidas, UVendidas, UStock, MaxStock, CosteStock;
CapMaquinas (Periodo, Maquina): HrsDispMaquina, MaquinasDisp, MaquinasMant;
HrsProduccion (Maquina, Producto): HrsNecesarias;
ENDSETS
DATA:
MaquinasDisp= 4 2 3 1 1
              4 2 3 1 1
              4 2 3 1 1
              4 2 3 1 1
              4 2 3 1 1
              4 2 3 1 1;
MaquinasMant= 1 0 0 0 0
              0 0 2 0 0
              0 0 0 1 0
              0 1 0 0 0
              1 1 0 0 0
              0 0 1 0 1;
Beneficio= 10 6 8 4 11 9 3;
HrsNecesarias= 0.5
                     0.7
                           0
                                 0
                                             0.2
                                       0.3
                                                   0.5
                                 0.3
               0.1
                     0.2
                                             0.6
                           0
                                       Ω
                                                   0
               0.2
                     0
                           0.8
                                 0
                                       0
                                             0
                                                   0.6
               0.05
                    0.03 0
                                 0.07
                                       0.1
                                             0
                                                   0.08
                                                   0.05;
                     \cap
                           0.01 0
                                       0.05 0
MaxStock= 100 100 100 100 100
                                   100
                                        100
                    100
                         100
                              100
          100
               100
                                   100
                   100
          100
               100
                         100
                              100
                                   100
                                        100
              100
                   100
                                       100
          100
                         100
                              100
                                  100
          100
                   100 100
                             100 100
                                       100
              100
          100 100 100 100 100 100 100;
CosteStock= 0.5 0.5 0.5 0.5
                                    0.5 0.5
            0.5 0.5
                     0.5
                           0.5
                               0.5
                                     0.5
                                          0.5
            0.5
                0.5
                      0.5
                           0.5
                                0.5
                                     0.5
                                          0.5
            0.5
                0.5
                      0.5
                           0.5
                                0.5
                                     0.5
                                          0.5
            0.5 0.5
                     0.5
                               0.5
                                          0.5
                          0.5
                                     0.5
            0.5 0.5 0.5
                          0.5
                               0.5
                                     0.5
                                          0.5;
HrsDispMaquina= 384
                    384
                          384
                               384
                                    384
                384
                    384
                         384
                               384
                                    384
                384
                     384
                          384
                               384
                                    384
                384
                     384
                          384
                               384
                                    384
                384
                     384
                          384
                               384
                                    384
                384
                     384
                          384
                               384
                                    384;
ENDDATA
!Maximizar el beneficio total;
[Beneficio Total] MAX=@SUM (Fabricacion(i,j): (Beneficio(j)*UVendidas(i,j)-CosteStock(i,j)
*UStock(i, \overline{j})));
!Restricciones de equilibrio:
Uds. Vendidas mes t + Uds. Stock mes t = Uds. Producidas mes t + Uds. Stock mes (t-1);
@FOR(Fabricacion (mes,prod):
    [Equilibrio] UVendidas(mes,prod) + UStock(mes,prod) = UProducidas(mes,prod) + @IF
```

(mes#EQ#1,0,UStock(mes-1,prod));

);

```
!Capacidad de producción y disponibilidad de Máquina;
@FOR(CapMaquinas(mes, maq):
        [Produccion_Disponibilidad] @SUM(Producto(prod): HrsNecesarias(maq,prod)*UProducidas
(mes,prod)) <= HrsDispMaquina(mes, maq)*(MaquinasDisp(mes, maq) - MaquinasMant(mes,maq));
);
!Existencias en el mes de Junio;
@FOR(Producto(prod):
        [Existencias] UStock(6,prod) >= 50;
);
!Capacidad de almacenamiento;
@FOR(Fabricacion(mes,prod):
        [Capacidad_Almacenamiento] UStock(mes,prod)<= MaxStock(mes,prod);
);</pre>
```