Modelo matemático en formato de lenguaje de modelización (Lingo):

```
SETS:
!Definición de Sets Primitivos;
Periodo /Ene, Feb, Mar, Abr, May, Jun/;
Maquina /CoRtadora, FresadoraV, FresadoraH, Taladro, Alisadora/: NMantenimiento;
Producto /P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7/: Beneficio;
!Fabricación de Sets Derivados;
Fabricacion (Periodo, Producto): UProducidas, UVendidas, UStock, MaxStock, CosteStock;
CapMaquinas (Periodo, Maquina): HrsDispMaquina, MaquinasDisp, MaquinasMant;
HrsProduccion (Maquina, Producto): HrsNecesarias;
ENDSETS
DATA:
NMantenimiento= 2 2 3 1 1;
MaguinasDisp= 4 2 3 1 1
              4 2 3 1 1
              4 2 3 1 1
              4 2 3 1 1
              4 2 3 1 1
              4 2 3 1 1;
!MaquinasMant= 1 0 0 0 0
              0 0 2 0 0
              0 0 0 1 0
              0 1 0 0 0
              1 1 0 0 0
              0 0 1 0 1;
Beneficio= 10 6 8 4 11 9 3;
HrsNecesarias= 0.5
                    0.7
                          0
                                0
                                      0.3
                                            0.2
                                                  0.5
               0.1
                    0.2
                          0
                                0.3
                                      0
                                            0.6
                                                  0
               0.2
                    0
                          0.8
                                0
                                      0
                                            0
                                                  0.6
              0.05 0.03 0
                                0.07 0.1
                                            Ω
                                                  0.08
                    0
                          0.01 0
                                      0.05
                                            0
                                                  0.05;
MaxStock= 100 100 100 100 100 100 100
                             100 100
          100
              100
                   100
                        100
          100
              100
                   100
                        100
                             100
                                  100
          100
              100
                   100
                        100
                             100
                                  100
          100 100
                  100
                             100 100
                                      100
                        100
                   100
          100 100
                        100
                             100
                                  100
CosteStock= 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5
            0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5
                                        0.5
            0.5 0.5 0.5
                          0.5
                               0.5
                                    0.5
                0.5
            0.5
                     0.5
                          0.5
                               0.5
                                    0.5
                                         0.5
                0.5 0.5
                          0.5
            0.5
                               0.5
                                    0.5
                                         0.5
            0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5;
HrsDispMaquina= 384
                    384
                         384
                              384
                                   384
                    384
                         384
                              384
                384
                384
                    384
                         384
                              384
                                   384
                    384
                              384
                384
                         384
                                   384
                384
                    384
                         384
                              384
                                   384
                384
                    384
                         384 384
                                   384;
ENDDATA
!Maximizar el beneficio total;
[Beneficio Total] MAX=@SUM (Fabricacion(i,j): (Beneficio(j)*UVendidas(i,j)-CosteStock(i,j)
*UStock(i, \overline{j})));
!Restricciones de equilibrio:
Uds. Vendidas mes t + Uds. Stock mes t = Uds. Producidas mes t + Uds. Stock mes (t-1);
@FOR(Fabricacion (mes,prod):
    [Equilibrio] UVendidas(mes,prod) + UStock(mes,prod) = UProducidas(mes,prod) + @IF
(mes#EQ#1, 0, UStock(mes-1, prod));
```

```
);
!Restricción de mantenimiento;
@FOR (Maquina (maq):
    [Mantenimiento] @SUM(Periodo(mes): MaquinasMant(mes, maq)) = NMantenimiento(maq);
);
!Mantenimiento en números enteros;
@FOR(CapMaquinas(mes, maq):
    [Enteros] @GIN (MaquinasMant (mes, maq));
);
!Capacidad de producción y disponibilidad de Máquina;
@FOR(CapMaquinas(mes, maq):
    [Produccion Disponibilidad] @SUM(Producto(prod): HrsNecesarias(maq,prod)*UProducidas
(mes,prod)) <= HrsDispMaquina(mes, maq)*(MaquinasDisp(mes, maq) - MaquinasMant(mes,maq));</pre>
);
!Existencias en el mes de Junio;
@FOR (Producto (prod):
    [Existencias] UStock(6,prod) >= 50;
);
!Capacidad de almacenamiento;
@FOR(Fabricacion(mes,prod):
    [Capacidad Almacenamiento] UStock(mes,prod) <= MaxStock(mes,prod);
);
```