

Número Pieza: **VARIAS**Nº Plano: **NA**Fecha Origen: **20/07/2021**Nombre Pieza: **NA**Nivel ING.: **NA**Nº y Fecha Revisión: **22/06/2022**Cliente: **VARIOS**Nº Proveedor: **Gestión int. THO**Contacto: **Calidad Planta**

Sec.	Modo Operatorio	Ayuda Visual
	<p>EL PERSONAL DE MATERIALES PREPARA EL MATERIAL NECESARIO SEGÚN LA PLANIFICACIÓN DE ORDENES DE BMS SI ES UN OCTAVIN O SACO GRANDE SE MANEJA DIRECTAMENTE EN EL CASO DE QUE EL MATERIAL VENGA EN SACOS, LO ECHAREMOS EN UN CONTENEDOR DE CARTÓN LIMPIO Y LO IDENTIFICAREMOS CON LA REFERENCIA Y NÚMERO DE LOTE MEDIANTE LA APLICACIÓN DE SMARTH.</p>	 
	<p>EL PERSONAL DE MATERIALES SUBE EL MATERIAL AL DESHUMIDIFICADOR USANDO LA ASPIRACIÓN E IDENTIFICA LA ESTUFA CON LA REFERENCIA, NÚMERO DE LOTE MEDIANTE LA ETIQUETA ESPECÍFICA PARA LA IDENTIFICACIÓN DE ESTUFA DE SMARTH.</p>	
	<p>EL PERSONAL DE MATERIALES REGULA EL DESHUMIDIFICADOR A LA TEMPERATURA INDICADA EN LA ESPECIFICACIÓN. ESTÁ INDICADA EN LA PLANIFICACIÓN Y EN LA TABLA DE MATERIALES DISPONIBLE EN LA APLICACIÓN SE INICIA EL SECADO COMO TOPE EN LA HORA INDICADA EN LA PLANIFICACIÓN</p> <p>EL PERSONAL DE MATERIALES ANOTA LA HORA DE COMIENZO EN LA ETIQUETA DEL DESHUMIDIFICADOR Y EN LA HOJA DE CONTROL DE MATERIALES</p>	
	<p>UNA VEZ FINALIZADO EL SECADO DEL MATERIAL, EL PERSONAL DE MATERIALES BAJA EL MATERIAL DEL DESHUMIDIFICADOR AL CONTENEDOR Y LO LLEVA A MÁQUINA</p> <p>EN CASO DE SER NECESARIO MÁS MATERIAL PARA LA PRODUCCIÓN SE REPITE EL PROCESO</p>	
	<p>Realizado por: Jorge Murillo</p>	<p>Revisado por :</p>