

INSPECCIÓN DE LÍNEA Varela Hermanos, S.A.

_	DESDE 1908													
	INFORMACIÓN DE OPERACIONES						VERIFICACIÓN DEL SISTEMA DE TRASIEGO							
F	Producto: Fecha de producción: Presentación:						Línea de trasiego: OK							
F							Mangueras: Bombas:				ОК			
F														
#	# de Línea:					Filtros:				OK				
ŀ	Hora de arranque:													
	INSPECCIÓN DE MÁQUINAS PARA EL ARRANQUE							ANALISI	S FISICO-	QUIMICO	PARA EL A		 JE	
1	livel de llenado: OK					Grado	Alcohólico	Aparente:						
-	Tapado: OK Etiquetado: OK					Dentro del rango								
E					pH Prueba Organoléptica:									
(Codificado de envase: OK													
(Codificado cajas:	(OK											
					INFORMA	CIÓN DE :	SUMINIST	RO						
				Inspe	cción 1	Inspe	cción 2	Inspe	cción 3	Inspe	cción 4	Insped	cción 5	
Etiquetas	HORA:													
	Frente:	Autoad.	Cola Fría											
	Recetario:	Autoad.	Cola Fría OO O/N											
	Cuello:	Autoad.	Cola Fría											
	Hombro:	Autoad.	Cola Fría											
	Ovalo:	Autoad.	Cola Fría											
	Strip:	Autoad.	Cola Fría											
_	Tipo de Goma:													
ento	Fecha de Prod.													
Pegamento	Fecha de Exp.													
Caja de Cartón Corrugado	Proveedor													
	Fecha de Prod. G:Grapas													
	Sellado: G/CA CA: Cinta Adhesiva		G	CA	G	CA	G	CA	G	CA	G	CA		
=	Modelo:													
Tapas	NR / OP: NR: Irrellenable			NR	OP	NR	OP	NR	OP	NR	OP	NR	OP	
	Fecha de Prod.: OP: Rellenable													
	Proveedor:													
-	VR / PET / Otros:	: VR: Vidri	o Reciclado											
de														

Ε

Е

Ε

Ε

Е

Concentración de ácido cítrico:

Proveedor: Tipo de lavado:

pH antes de lavado los envases

pH después de lavado los envases



Inspector (a):

Aseguramiento de la Calidad

INSPECCIÓN DE LÍNEA Varela Hermanos, S.A.

	CALCULO DEL NIVEL DE LLENADO									
	Inspección 1	Inspección 2	Inspección 3	Inspección 4	Inspección 5					
Tanque:										
Lote:										
Día de Preparación:										
Prueba Organoléptica:										
Horas de Reposo:										
Alcoholímetro:										
Temperatura:										
Grado Alcohólico:										
pH:										
Línea / T. de Licor:										
Destino:										
Balanza No de Serie.:										
Peso de Tapas:										
Peso de Envases Vacíos:										
Peso de Envases LLenos:										
Peso Neto Actual:										
Peso Ideal:										
Dif. Peso Neto										
Límites:										
Dif. Porcentual:										
	PERSO	DNAL DE LÍNEA								
	Inspección 1	Inspección 2	Inspección 3	Inspección 4	Inspección 5					
1) Enjuag./Lavadora										
2) 1ra Inspección										
3) LLenadora										
4) 2da. Inspección										
5)Tapadora										
6) Etiquetadora										
7) Mesa de Inspección										
8) Recogiendo										
9) Estibando										
Observaciones:										

Verificado:

Sup. de Aseguramiento de la Calidad

Informado:

Operaciones