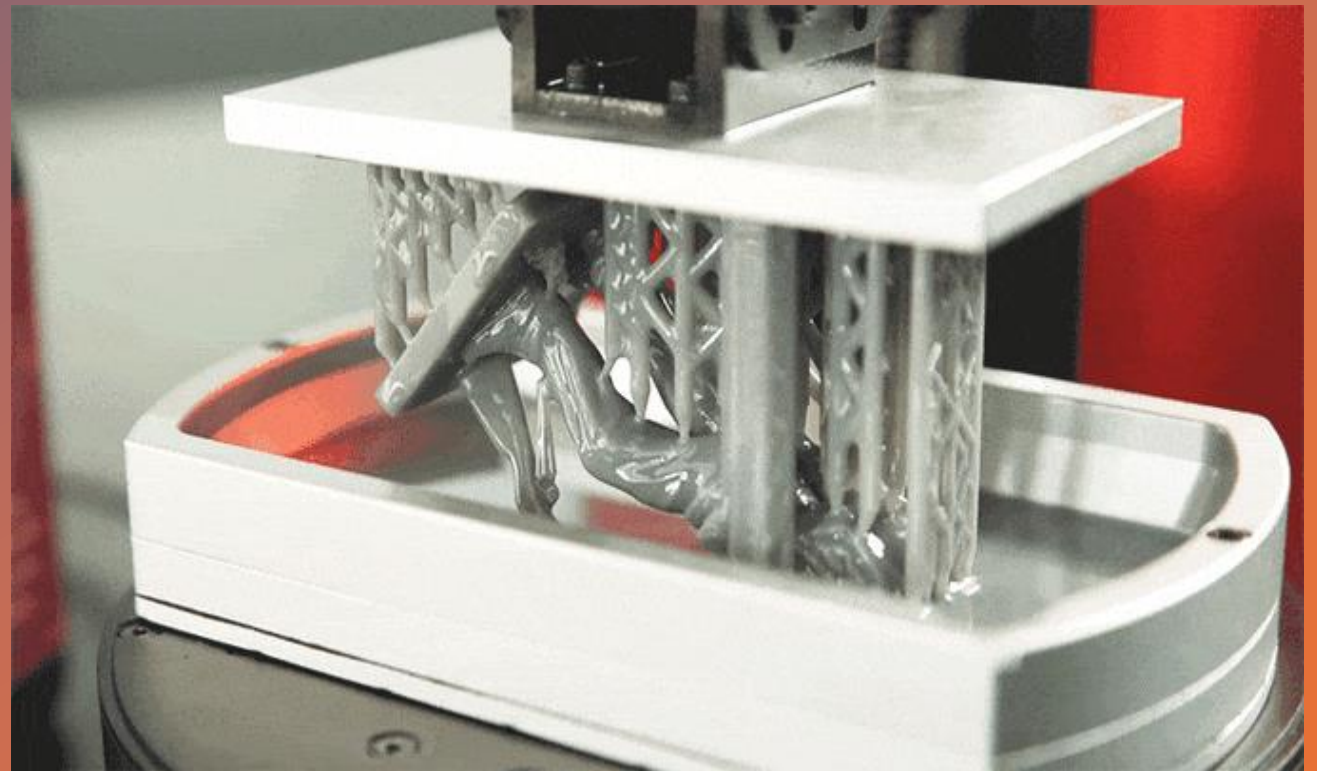
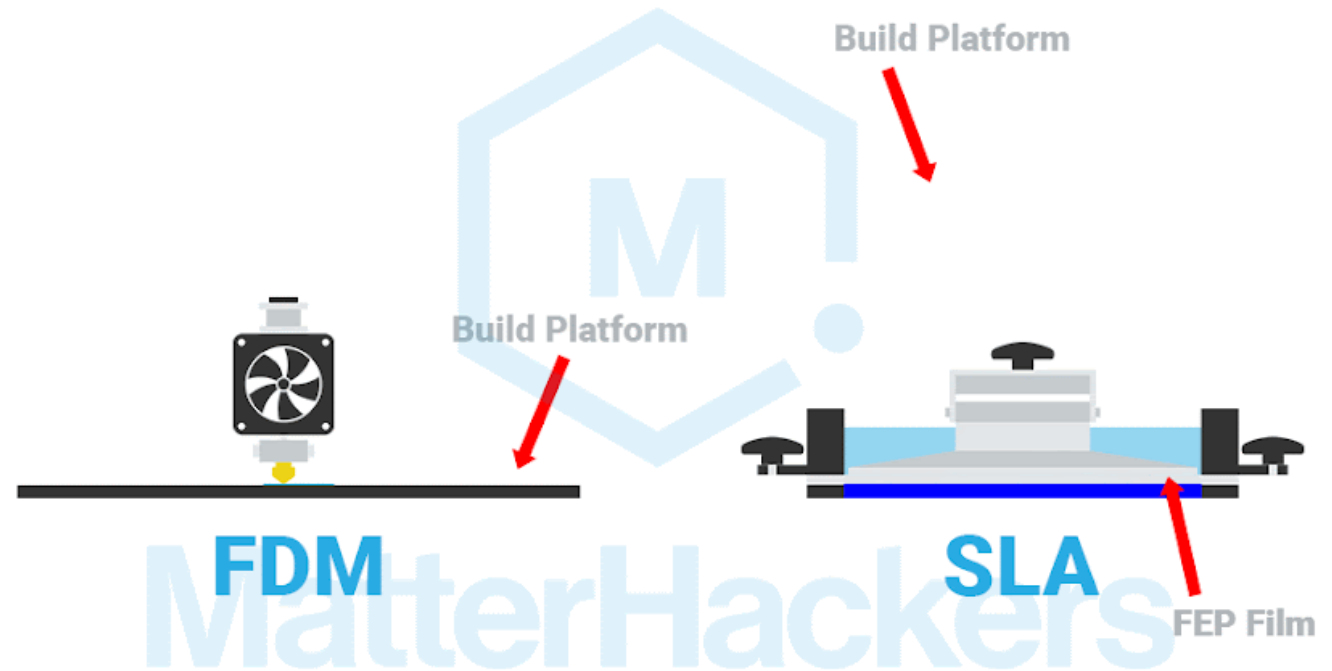


Introduction to 3D SLA printing



Differenza tra stampante SLA e FDM



- SLA = Stereolithography
- FDM = Fused Deposition Modeling

PRE-PRINTING

Creazione/scelta del modello (supported o support-less)



```
graph TD; A[Creazione/scelta del modello (supported o support-less)] --> B[Slicing del modello e generazione supporti]; B --> C[Preparazione fisica della zona di stampa];
```

The diagram illustrates a three-step process for pre-printing. It begins with an orange box at the top, followed by a green box in the middle, and a dark green box at the bottom. Downward-pointing arrows connect the boxes, indicating a sequential flow from top to bottom.

Slicing del modello e generazione supporti

Preparazione fisica della zona di stampa

POST PRINTING

Mettere i DPI

Rimozione
dal bed plate

Eliminazione
residui liquidi
di resina

Asciugare la
stampa

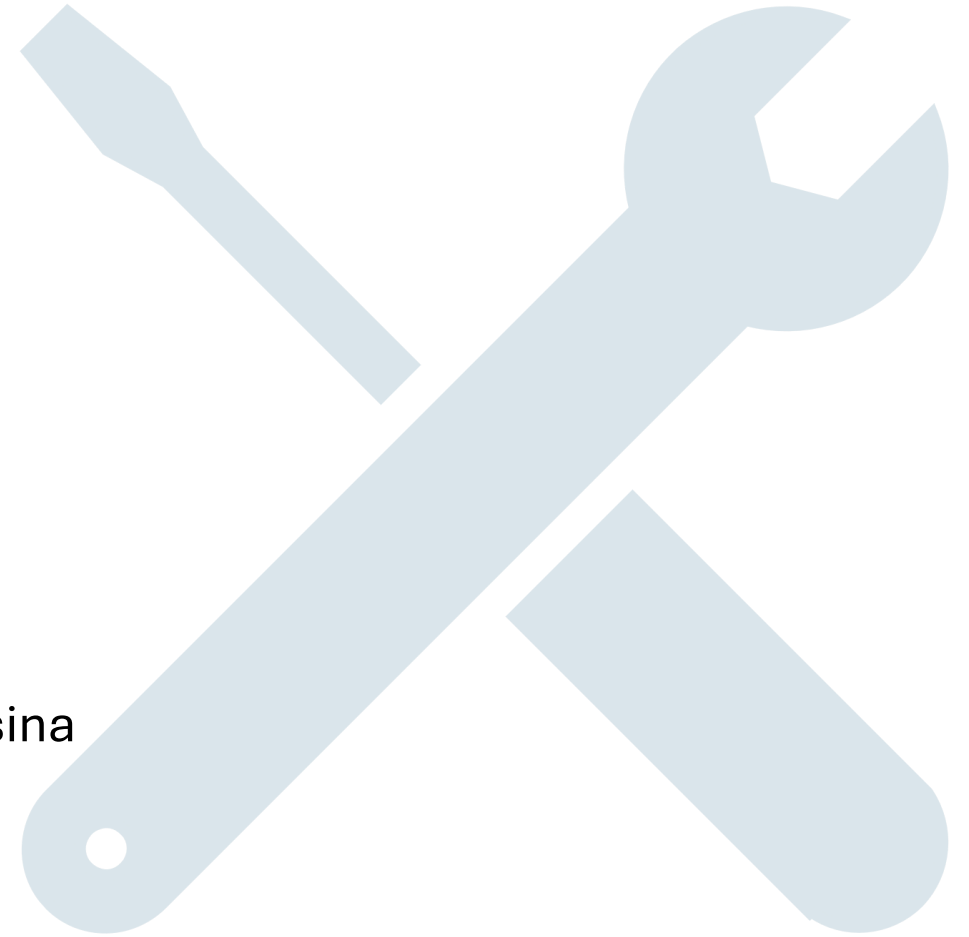
Rimozione
supporti

UV curing



MANUTENZIONE

- Pulizia zona di stampa: sempre
- Pulizia stampante e imbottigliamento resina



PROS AND CONS

- Estremamente precisa
 - Parallellizzabile
 - Resistente alle intemperie
 - Design Complessi
-
- Rischio tossicità
 - Più costoso
 - Post-print impegnativo
 - Messy Process



SAFETY

Vedi la formazione 0 sulla sicurezza

MATERIALS

