



Groupe DAHER

Fiche Emploi Autoclaviste 1

Validée le 28/02/2023

maj 15/02/2024

I. Regroupement des fiches fonctions suivantes

AUTOCLAVISTE OPE-FF14



II. Champ relationnel et finalité

Intitulé de la fonction du responsable hiérarchique : Chef d'équipe

Finalité:

Assurer le pilotage du processus de cuisson en autoclaves et étuves et l'analyse des cycles correspondants.

III. Rôles et responsabilités

Périmètres des activités

- o Vérifier les différents points de l'OK démarrage avant le lancement de l'activité
- Recevoir et récupérer les pièces à passer en cuisson et les positionner de sorte à permettre les branchements sous vide, selon les plans de chargements prévus
- Répartir les chariots selon un planning et plan de chargement établis par le responsable d'atelier et prendre des décisions d'adaptation de planning face aux aléas en son absence -> lecture de plan de déchargement
- O Contrôler la présence d'une pièce non adaptée à la cuisson à venir ou d'une anomalie éventuelle sur une poche à vide et prendre la décision de retirer la pièce jugée à risque ou non conforme
- Vérifier les dates de péremption des tissus (marquage sur MTC (Montage Cuisson), et prioriser les pièces en question)
- Effectuer les branchements, contrôler les thermocouples et mettre simultanément en pression pièces et autoclave de sorte à détecter un joint ou tuyau défaillant avant la cuisson (test de vide avant lancement polymérisation)
- Répertorier les branchements par voie sous vide afin d'identifier les fuites éventuelles et décider de leur coupure en l'absence du responsable d'atelier
- Charger les programmes de cuisson : appeler un programme enregistré ou saisir celui-ci selon une procédure écrite
- Signer la feuille de chargement, mettre en route la cuisson et suivre pour chaque changement de phase les évolutions (pression, température, vide)
- Editer les enregistrements (historique de la cuisson) et rendre compte des anomalies rencontrées
- Analyser les paramètres des courbes de polymérisation afin d'en attester la conformité
- Ouvrir la machine, contrôler à vue et répertorier les pièces présentant des anomalies puis isoler les tuyaux supposés pollués
- En cas de problème, prendre de manière autonome toutes les décisions urgentes (raccordement de secours, intervention sur la machine...) ou maintenir des paramètres du moment afin de sauvegarder les lots
- Assurer la réparation des rallonges de thermocouple
- Assurer le nettoyage des abords machines
- Former les nouveaux arrivants



IV. Compétences requises

Socle de compétences				
Connaissance des pièces et des cuissons associés				
Savoir régler l'autoclave				
Conduire l'autoclave				
Analyse de courbe de cuisson				
Utilisation d'engins de manutentions motorisés				
Connaissance des EPI liés aux opérations du poste				

^{*}Liste non exhaustive

V. Profil Emploi

Niveau d'expérience minimum requis pour tenir l'emploi				
Connaissances théoriques (formations)	Expérience / Compétences professionnelles			
	Minimum 6 mois d'expérience			
Certifications techniques obligatoires pour				
tenir l'emploi				
Habilitations : Autoclaviste (conduite de				
moyens sous pression)				

VI. Dimensions de l'emploi

Enjeux, challenges / difficultés ou problèmes rencontrés	Taches simples Anomalies avec solution documentée	Activités diversifiées, selon des méthodes de travail existantes la plupart du temps	Analyses et études sur des dimensions multiples d'un domaine / fonction	Définition ou conception de systèmes nouveaux, ayant des implications globales ou sur de multiples directions/fonctions
Précisions :				

Positionnement	Réalise /	Supervise /	Définit les	Définit les orientations sur le	
de l'emploi dans la	Exécute	Coordonne	objectifs /	moyen-long terme /	
chaine			Pilote	Structure	
décisionnelle	Х				
Préciser le niveau d'autonomie / délégations de décision / moyens & ressources					



VII. Relations de travail

Dimension managériale (fixation d'objectifs, appréciation de la	Non ou à titre exceptionnel ou équipe de moins de 3 personnes	Hiérarchique sur un niveau ou fonctionnelle	Sur plusieurs niveaux, hiérarchique et/ou fonctionnelle
performance, répartition des responsabilités, développement des compétences)	Non		
Préciser :			

Relations de travail / Environnement de l'emploi (dans quel environnement évolue l'emploi, principaux interlocuteurs et nature de la relation)

Interne au groupe

Externe
(Fournisseurs, prestataires, sous-traitants, clients ...)

Qualité
Industrialisation
Ordonnanceurs
Drapeurs

VIII. Communication

Principale	Echange des	Explique,	Convainc,	Négocie	Négocie
nature de	informations	démontre	influence		(enjeux
communication					stratégiques)
	Χ				
Préciser :					