

TALLER DE INGENIERIA Informe de Taller Actividad N°3

# MEDICIÓN DE ÁNGULOS Y APLICACIONES

Comisión: 22

Grupo: 4

Grupo N°4

Domínguez. M.

Azofra. J.

Génova. C. Rendon. N.

Peralta. J.

González. L. Trejo. F.

#### **INTRODUCCION**

A continuación, se mostrarán los resultados de la tercera actividad de taller de ingeniería, como así también los instrumentos usados y los croquis del área a medir con los diferentes valores obtenidos. También encontraremos respuestas a ciertas consignas del trabajo con sus respectivos cálculos.

#### **OBJETIVO**

El objetivo principal de esta actividad fue analizar el área programada para aprender a medir y a utilizar diferentes herramientas. También comprender cuál de las herramientas estaban más capacitadas para la medición del área acordada.

#### **Metodología**

- A. Se tomaron las medidas de la masa, espesor, lados(a,b,c,d) y ángulos de la pieza
- B. Se realizaron los cálculos para determinar la superficie de las figuras.
- C. Con la superficie calculada y con el espesor de la pieza obtenemos el volumen.
- D. Teniendo la masa y el volumen calculado llegamos a calcular la densidad de la pieza.





Compañeros llevando a cabo la metodología

Taller de Ingeniería.

Actividad No.03, Informe grupo 4, comisión 22.

Página 1 de 4.

### Instrumental:

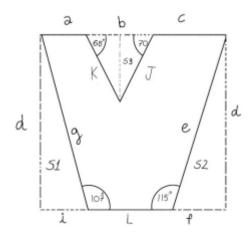
- Balanza
- Transportador
- Pieza
- Escuadra
- Calculadora





#### **Valores relevados:**

Para poder realizar los cálculos dibujamos la figura, trazamos los lados para formar un rectángulo, agregamos letras para distinguir cada figura. Estos son los valores relevados de masa, espesor, lados y ángulos.



Donde:

a= 42 mm

b = 77 mm

c= 72 mm

d= 152 mm

Espesor=19 mm

Masa de la pieza=153 g

Representación de la pieza

#### Cálculos:

Con los valores relevados procedimos a realizar los distintos cálculos:

Superficie del = S Superficie 1 = S 1
Superficie 2 = S 2
Superficie 3 = S 3

S = b. h = 191 mm. 152 mm = 29032 mm2

Taller de Ingeniería.

Actividad No.03, Informe grupo 4, comisión 22.

Página 2 de 4.

Volumen 1= V 1

Volumen 2= V 2

Volumen 3= V 3

```
S 1 = b. h /2 = 46, 46 mm. 152 mm /2 = 3530, 96 mm2 
V 1 = 3530, 96 mm2. 19 mm = 67088, 24 mm3 
S 2 = b. h /2 = 70, 87 mm . 152 mm /2 = 5386, 12 mm2 
V 2 = 5386, 12 mm2 . 19 mm = 102336, 28 mm3 
S 3a = b. h /2 = 43, 31 mm . 92, 90 mm/2 = 2011, 74 mm2 
S 3b = b. h /2 = 33, 82 mm . 92, 90 mm/2 = 1570, 93 mm2 
St 3 = 3582, 67 mm2 
V 3 = 3582, 67 mm2. 19 mm = 68070, 73 mm3 
V = 191 mm. 152 mm. 19 mm = 551608 mm3 
V p = V = -V1 - V2 - V3 
V p = 551608 mm3 - 67088, 24 mm3 - 102336, 28 mm3 - 68070, 73 mm3 
V p = 314112, 75 mm3 = 314,11275 cm3 
Y si d = m / v 
d p = 153 g / 314,11275 cm3
```

#### Resultados

Resumen de resultados de superficie y volúmenes.

S	S1	S2	S3
29032 mm2	3530.96 mm2	5386,12 mm2	3548,37 mm2
V	V1	V2	V3
551608 mm3	67088, 24 mm3	102336, 28 mm3	68070, 73 mm3

Resultado del volumen de la pieza para poder calcular la densidad:

# V p = V - V1 - V2 - V3

Vp	Masa de la pieza
314112, 75 mm3	153g
314112, 75 mm3	153g

Al saber que densidad = masa / volumen

dp = 153 g / 314,11275 cm3

dp = 0.48g / cm3

#### Conclusión:

A partir de todos los cálculos realizados anteriormente y teniendo el volumen de madera que constituye la pieza, llegamos a la conclusión de que la densidad

Taller de Ingeniería.Página 3 de 4.Actividad Nº.03, Informe grupo 4, comisión 22.Página 3 de 4.

del cuerpo es de 0,48g/cm3

#### Anexo:

En los videos vimos la historia de cómo fue surgiendo la manera de darle un valor a ciertas cosas a través de una medida única para ella. También vimos la historia de los metrólogos y como fue evolucionando el sistema de medición. Todo esto relacionado con el sistema internacional de medición el cual consta de 7 medidas primarias: metro, kilogramo, segundo, amperio, kelvin, mol y candela

## Bibliografía:

http://encuentro.gob.ar/programas/serie/8561/6337?temporada=1

http://encuentro.gob.ar/programas/serie/8518/5996?temporada=1

https://campus.unaj.edu.ar/course/view.php