

1. Твердость 43,5.515 HRC. Проверять на образце-свидетеле.
2. *Размеры обеспечиваемые инструментом.
3. Внутренние углы R 0,4 мм.
4. Ребра притупить R 0,4 мм.
5. Клеить К, И на дюрке к партии.

[illegible]

Копировал

Формат А2

Technical drawing of a mechanical part showing three views: front, side, and top.

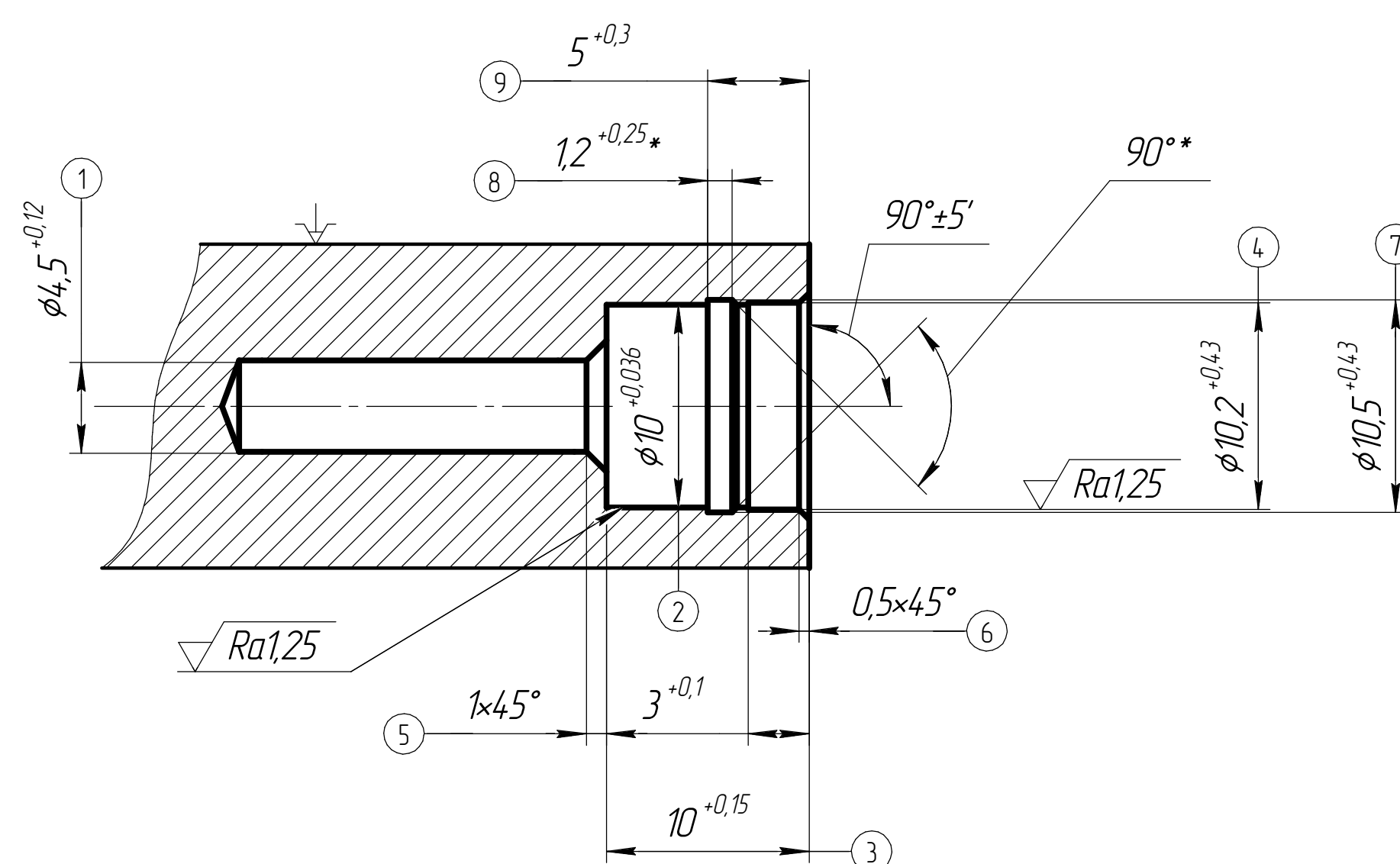
- Front View:** Shows a flange with a central hole. A dimension line indicates a length of approximately 420.
- Side View:** Shows the profile of the flange, which is curved.
- Top View:** Shows a circular cross-section with a diameter of 18 mm, with a tolerance of ± 0.3 mm.

Оборудование: станок пилаопреэной Sirius
 Приспособление: трехрулаааовый патрон
 Заготовка на 11 аеталей
 *Размер для справоа
 Неуказанные предельные отклонения размеров,
 формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.

[illegible]

Копировал

Формат А3



Оборудование: станок токарный с ЧПУ SL-20
 Приспособление: державка B2 409.32.25 EROGLU
 *Размер обеспечивается инструментом
 Неуказанные предельные отклонения размеров,
 формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.

[illegible]