

Неуказанные штамповочные радиусы R 1.2 мм

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дцл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

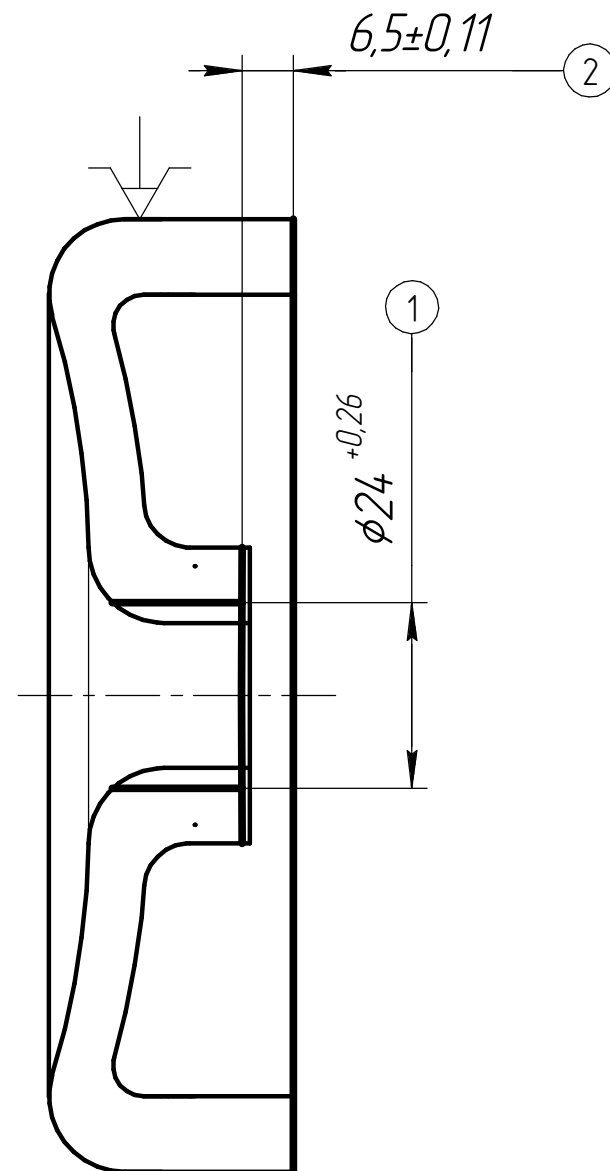
Заготовка (штамповка)

Лист
1

Копировал

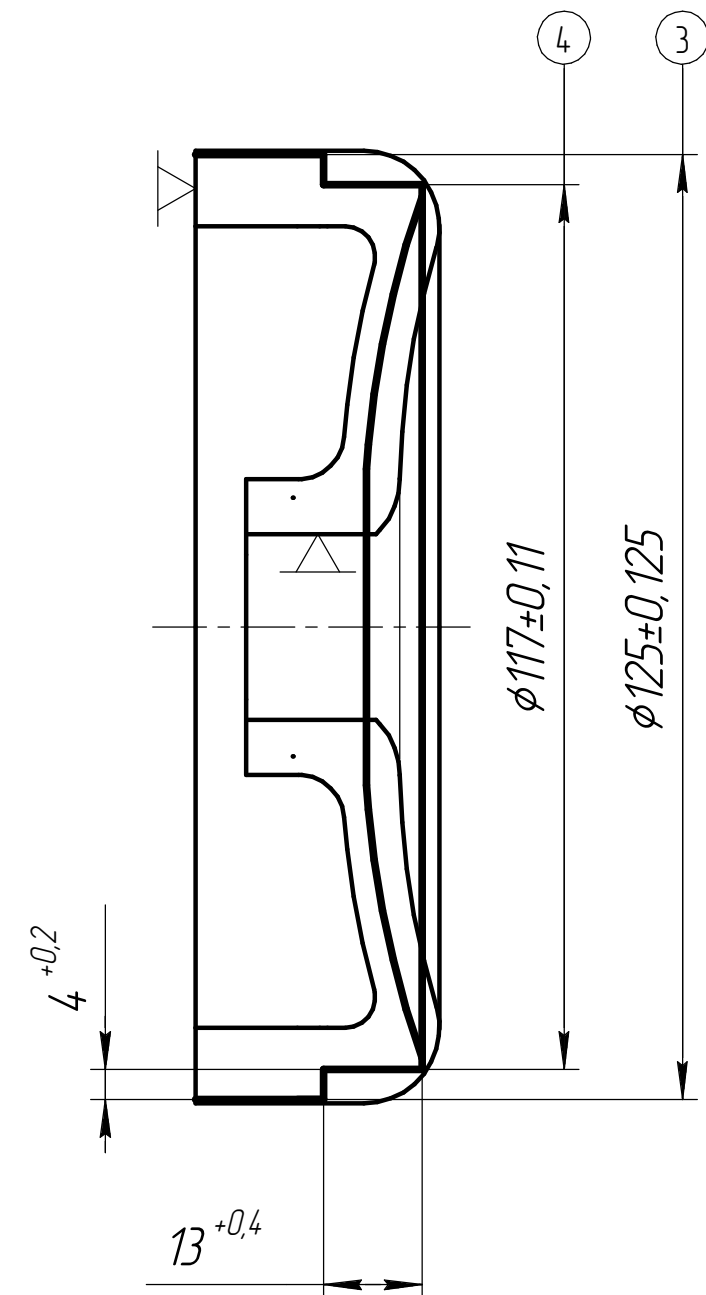
Формат А3

Операция 05: токарная



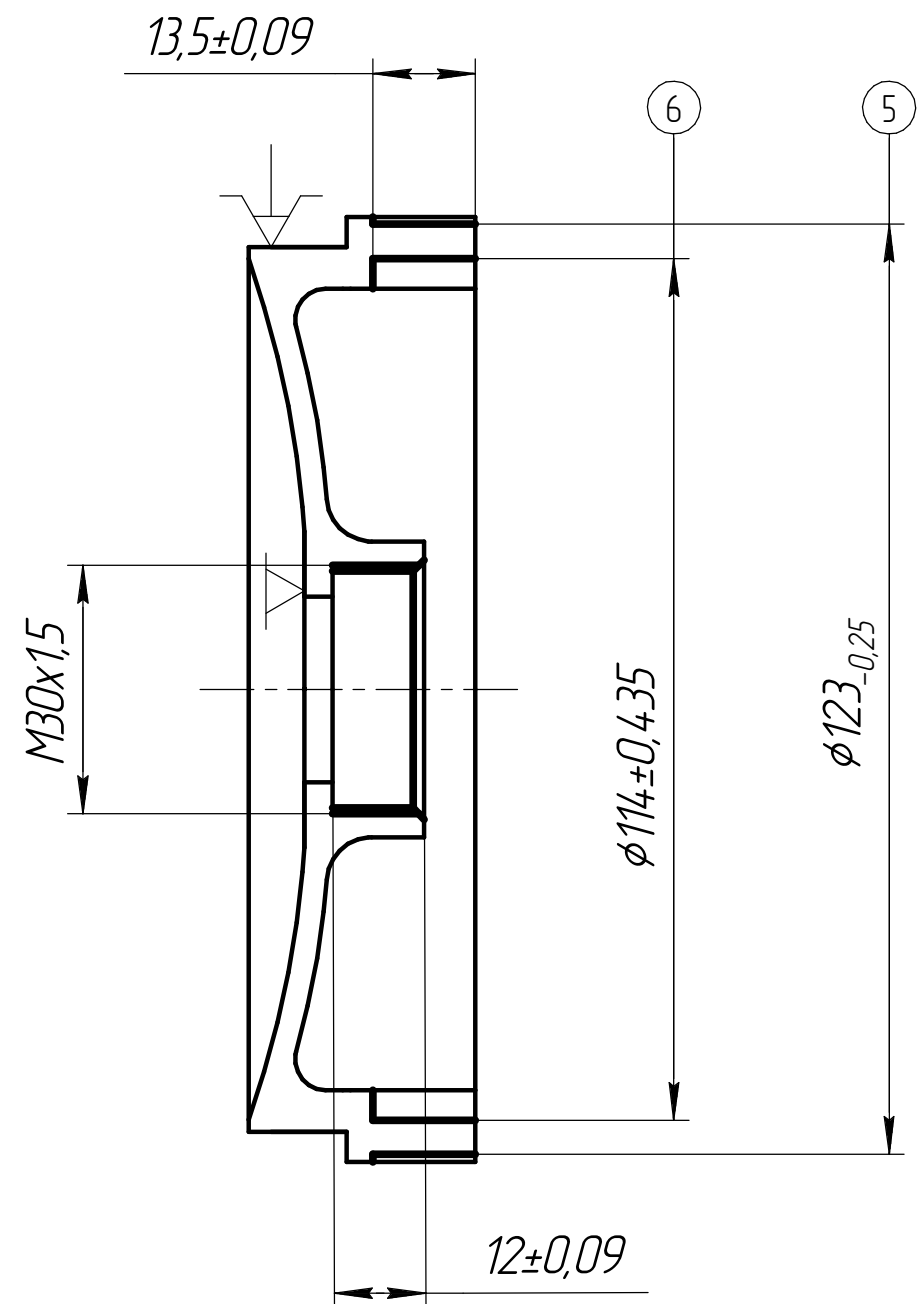
Переустановить заготовку											
4	Расточить отверстие 1	Резец расточ. упор.	Продка								
3	Сверлить отверстие 1 $\phi 9$	Сверло $\phi 9 \times 37$									
2	Точить поверхность в размер 2	Резец проход. отогн.	Скоба								
1	Подрезать торец	Резец проход. отогн.	Скоба								
№ перех.	Содержание переходов	Режущ. инстр.	Мерит. инстр.	t мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин	осн.	вспом.	п.з.	шт.
								Время, мин			

Операция 10: токарная с ЧПУ



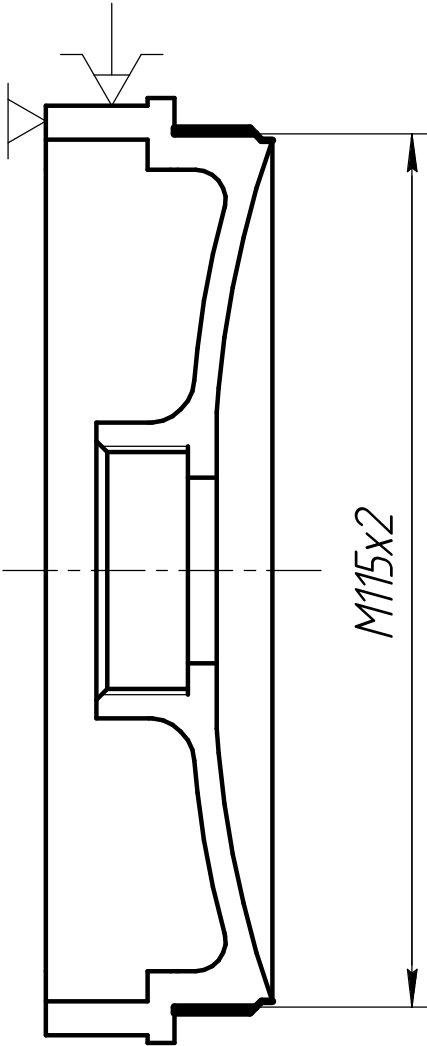
Переустановить заготовку											
7	Точить поверхность 4	Резец проход. упорн.	Скоба								
6	Точить поверхность 3	Резец проход. упорн.	Скоба								
5	Точить поверхность с ЧПУ	Резец проход. упорн.	Продка								
№ перех.	Содержание переходов	Режущ. инстр.	Мерит. инстр.	t мм	S мм/об	V м/мин	п об/мин	осн.	вспом.	п.з.	шт.
								Время, мин			

Операция 15: токарная



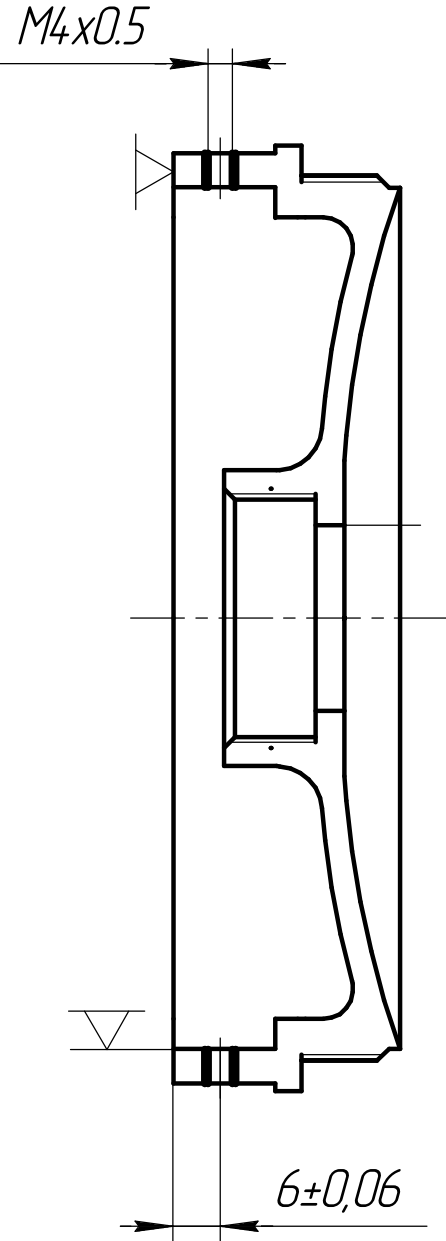
Переустановить заготовку											
11	Нарезать резьбу M30×1.5-6g	Резец проход. упорн.									
10	Точить поверхность под резьбу	Резец проход. упорн.									
9	Точить поверхность 6	Резец проход. упорн.	Скоба								
8	Точить поверхность 5	Резец проход. упорн.	Скоба								
№ перех.	Содержание переходов	Режущ. инстр.	Мерит. инстр.	t мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин	осн.	вспом.	п.з.	шт.
								Время, мин			

Операция 20: токарная



Переустановить заготовку											
13	Нарезать резьбу M115x2-6g	Резец проход. упорн.	Кольцо резьбовое								
12	Точить поверхность под резьбу	Резец проход. упорн.									
№ перех.	Содержание переходов	Режущ. инстр.	Мерит. инстр.	t мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин	осн.	вспом.	п.з.	шт.
								Время, мин			

Операция 25: сверлильная



Переустановить заготовку											
15	Сверлить 4 отв. M4	Резец проход. упорн.									
14	Центровать 4 отв. M4	Резец проход. упорн.									
№ перех.	Содержание переходов	Режущ. инстр.	Мерит. инстр.	t мм	S мм/об	V м/мин	n об/мин	осн.	вспом.	п.з.	шт.
								Время, мин			