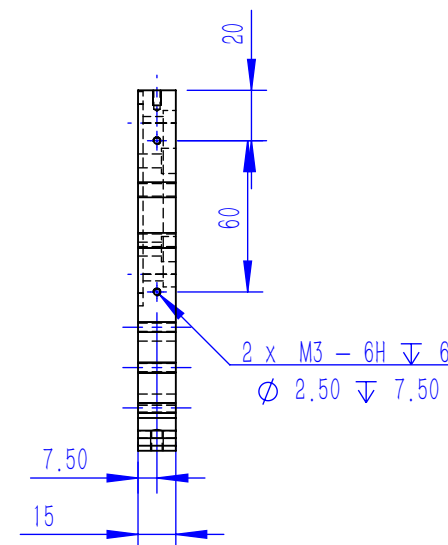


Technical drawing of a metal plate, likely a component of a machine. The plate is rectangular with rounded corners and features several holes and slots. On the left side, there are two small circular holes, a larger circular hole with a central dot, and a small rectangular slot. On the right side, there are two small circular holes, a larger circular hole with a central dot, and a small rectangular slot. The plate is shown in a perspective view, with a shaded area indicating its thickness.



1. 所有沉头孔及牙孔需倒角
2. 所有未标注棱角边倒角C0.3~0.5
3. 尺寸公差按GB/T1804, 未注形位公差应符合GB1184-80要求
4. 零件表面不得有压痕、划伤、油污、多料、缺料、扭曲变形等缺陷
5. 零件必须符合安规标准, 不可有锐角、披锋、毛刺等
6. 用打包膜包装好回货 (单件包装)

版本	AO	苏州领略智能科技有限公司							
视图		版本	项目	TAE-22001JC			设备名称	Kambo Basic功能测试夹具	
制图	曾凡超	A4	图号	TAE-21152JC			零件编号	TAE-22001JC-001-19	
设计	曾凡超	未标注公差			单位	MM	零件名称	支撑板	
审核	张 勇	X.	±0.1	X. °	±0.1	数量	2	材 料	优质赛钢（黑）
批准	金建平	.X	±0.05	. X °	±0.05	比例	1:10	表面处理	/
日期	2021/12/21	.XX	±0.02	. XX °	±0.02	共 页	第 页	热处理	