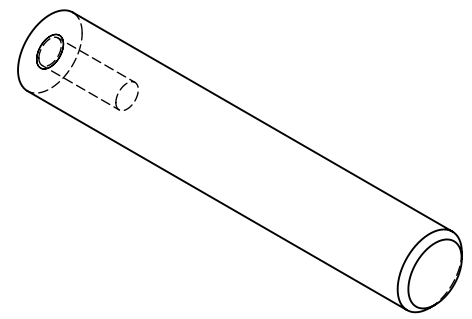
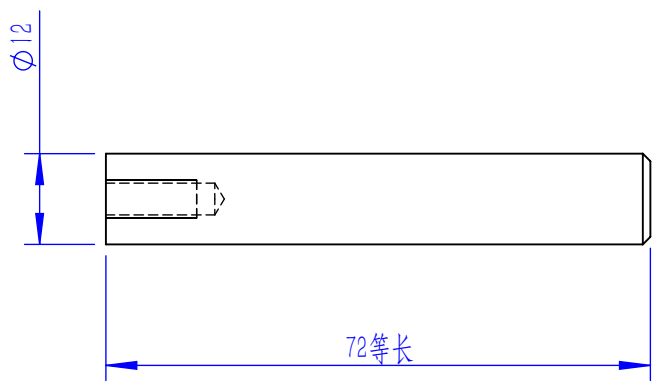
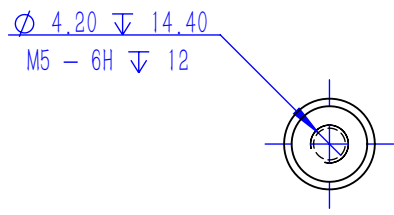


变更内容记录	变更记号	日期	姓名	审核



- 技术要求：
- 1. 所有沉头孔及牙孔需倒角
 - 2. 所有未标注棱角边倒角C0.3~0.5
 - 3. 尺寸公差按GB/T1804, 未注形位公差应符合GB1184-80要求
 - 4. 零件表面不得有压痕、划伤、油污、多料、缺料、扭曲变形等缺陷
 - 5. 零件必须符合安规标准，不可有锐角、披锋、毛刺等
 - 6. 用打包膜包装好回货（单件包装）

版本	A0	苏州领略智能科技有限公司					
视图	⊕	版本	项目	TAE-22001JC		设备名称	Kambo Basic功能测试夹具
制图	曾凡超	A4	图号			零件编号	TAE-22001JC-001-42
设计	曾凡超	未标注公差		单位	MM	零件名称	长压棒
审核	张 勇	.X	±0.1	X.°	±0.1	数量	8
批准	金建平	.X	±0.05	.X°	±0.05	比例	1:2
日期	2021/12/21	.XX	±0.02	.XX°	±0.02	共 页 第 页	热处理