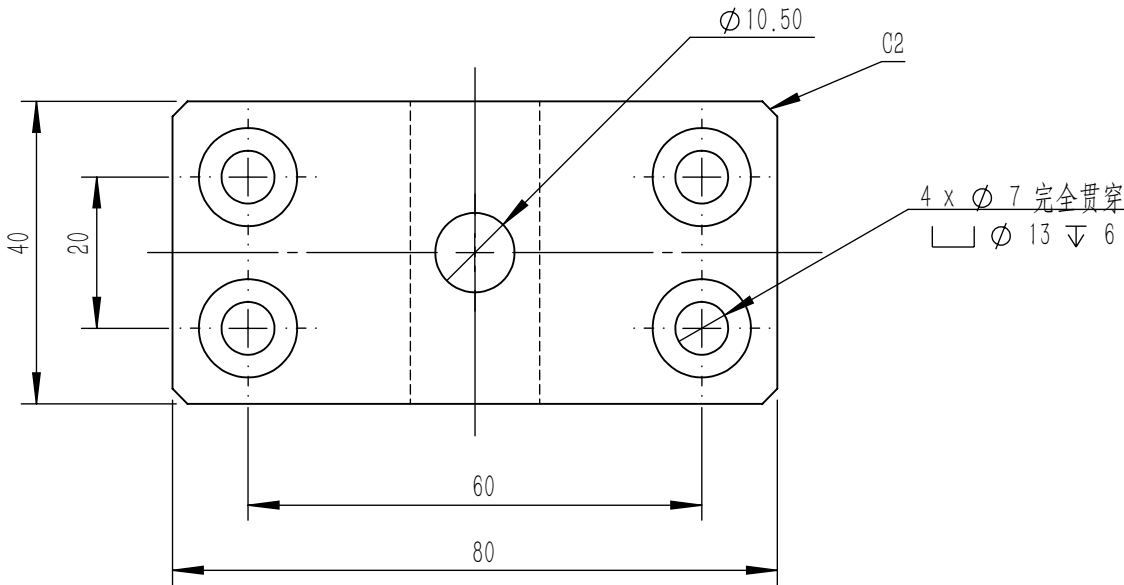
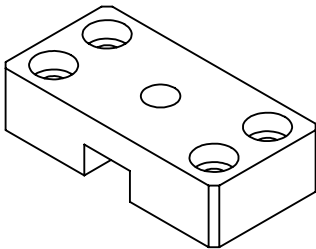
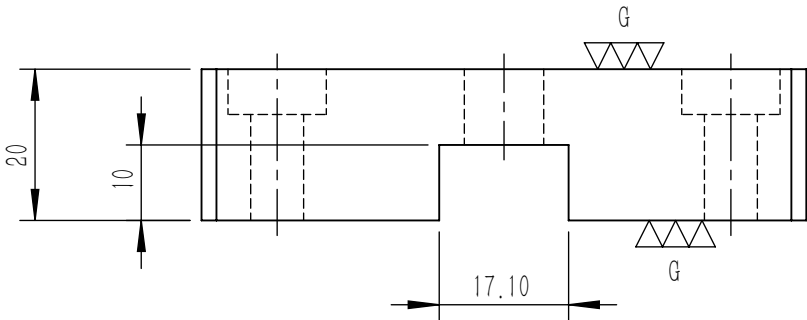


其余 3.2

版本修改记录			
版本	修改内容	修改日期	修改人



技术要求

1. 未注倒角C0.5；未注圆角半径R1.0
2. 未注锐边倒钝,去毛刺飞边
3. 尺寸公差按GB/T1804，未注形位公差应符合GB1184-80的要求；
4. 螺丝孔和光孔，槽孔，沉孔清理干净无堵塞；
5. 用打包膜包装好回货（单件包装）

版本	A	苏州领略智能					
视角		图样	项目	TAE-22001JC	设备名称	功能测试盒治具	
制图	谢冬虹	A4	图号		零件编号	TAE-21152JC-001-32	
设计	谢冬虹	未标注尺寸公差	数量	2	零件名称	气缸连接块	
审核	张勇	.X. ±0.1 X.° ±0.1°	板厚		材料	铝合金	
批准	金建平	.X. ±0.05 .X.° ±0.05°	比例	1:2	表面处理	喷砂氧化	
日期	2020. 11. 16	.XX ±0.02 XX° ±0.02°	共 页	第 页	热处理		