

Généralités

Cette série de vérins pneumatique, est réalisée selon la norme ISO 15552 et adaptée aux normes VDMA 24562 et CNOMO/AFNOR 49003, qui garantissent l'interchangeabilité des vérins, mais sans les fixations montées.

Caractéristiques de construction

Flasques	de Ø32 à Ø125: injecté en aluminium UNI 5079 et traitement cataphorèse noir de Ø160 à Ø200: injecté en aluminium UNI 3051 et traitement cataphorèse noir
Tige	acier inox ou acier chromé C43
Tube	aluminium anodisé
Amortisseur	aluminium
Palier de nez	bronze autolubrifiant
Piston	monobloc en nitrile vulcanisé sur une âme acier avec un aimant permanent en ferrite incorporé, ou sans aimant pour la version non magnétique (inclus entretoise côté arrière)
Joint	Standard: NBR compatible huile, joint de tige et d'amortissement PUR (Joints FPM sur demande)
Vis d'amortisseur	acier nickelé

Caractéristiques techniques

Fluide	air filtré et lubrifié - huile hydraulique (avec cartouche spécial)
Pression	max. 10 bar
Température de service	-5 °C ÷ +70 °C avec joints standards (magnétique ou non) -5 °C ÷ +80 °C avec joints FPM pour les séries 1319 et 1320 (piston magnétique) -5 °C ÷ +150 °C avec joints FPM pour la série 1321 (piston non magnétique)
Longueur d'amortissement Ø	32 - 40 - 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 160 - 200 mm 28 - 32 - 32 - 40 - 44 - 50 - 55 - 55 - 55

Pour favoriser la durée de vie de ces vérins, veuillez suivre les conseils suivants:

- utiliser un air propre et lubrifié
- lors du montage, veiller à un bon alignement afin de limiter les contraintes radiales et la flexion de la tige
- éviter les vitesses élevées avec de grandes courses et de lourdes charges produisant une énergie cinétique que le vérin ne pourrait absorber s'il est utilisé en butée (dans ce cas, lui préférer une butée mécanique)
- évaluer les caractéristiques de l'environnement du vérin (haute température, atmosphère agressive, poussières, humidité, etc...)

Important : l'air doit être asséché pour les applications basse température.

Utiliser de l'huile hydraulique classe H (ISO VG32) pour une lubrification continue.

Notre service technique se tient à votre disposition si besoin.

Tolérance des courses (ISO 15552)

Courses standards (pour tous les tubes)

de 0 à 150, par 25 mm
de 150 jusque 500, par 50 mm
de 500 jusque 1000, par 100 mm

Alésage	Course	Tolérance
32 - 40 - 50	jusque 500	+2 0
	oltre 500 jusque 1250	+3,2 0
63 - 80 - 100	jusque 500	+2,5 0
	oltre 500 jusque 1250	+4 0
125 - 160 - 200	jusque 500	+4 0
	oltre 500 jusque 1250	+5 0

Charge minimum et maximum du ressort (course 0 ÷ 50mm)

Alésage	Ø32	Ø40	Ø50 - Ø63	Ø80 - Ø100	Ø125
Charge minimum (N)	15	25	50	100	150
Charge maximum (N)	40	80	115	200	250

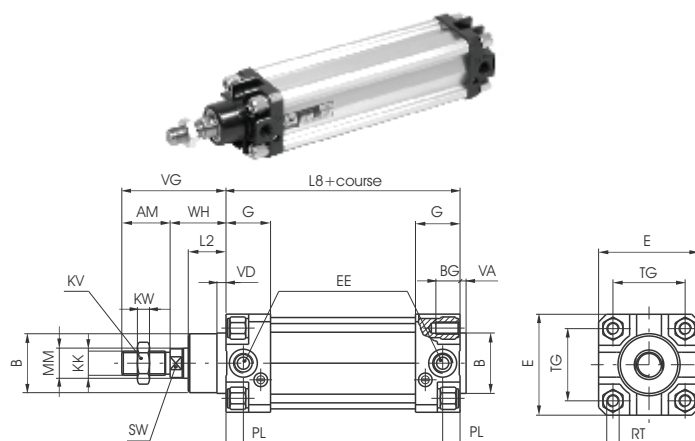
Pour les courses supérieures à 50 mm, la longueur du vérin n'est pas proportionnelle à sa course, il faut tenir compte de l'encombrement du ressort (voir le tableau dimensionnel de la cote L8).

Version de base "01"

Référence de commande

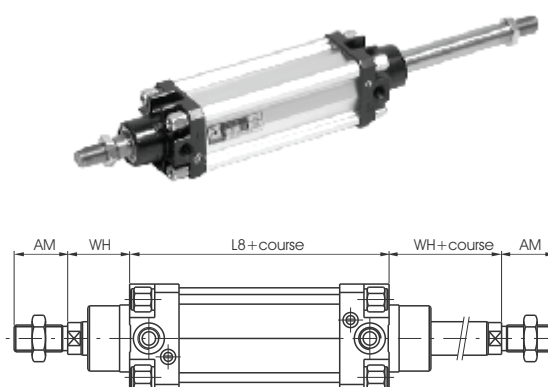
1319.Ø.course.01 magnétique tige chromé
1320.Ø.course.01 magnétique tige inox
1321.Ø.course.01 non magnétique tige chromé
13- -Ø.course.01V joint en FPM
13- -Ø.course.01MA Ressort avant (Ø32÷Ø125)
13- -Ø.course.01MP Ressort arrière (Ø32÷Ø125)

Cette version représente le vérin de base selon la norme ISO-VDMA. Il peut être fixé directement sur des organes mécaniques par 4 écrous sur les flasques. Pour d'autres applications se référer aux pages suivantes où sont décrit différents types de fixations.

**Version double tige "02"**

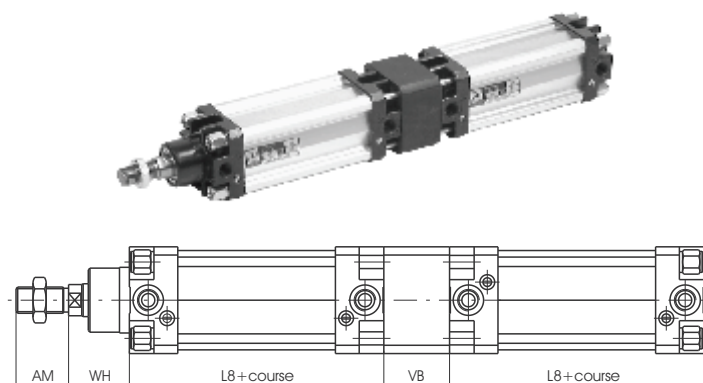
Référence de commande

1319.Ø.course.02 magnétique tige chromé
1320.Ø.course.02 magnétique tige inox
1321.Ø.course.02 non magnétique tige chromé
13- -Ø.course.02V joint en FPM
13- -Ø.course.02MA Ressort avant
13- -Ø.course.02MP Ressort arrière

**Tandem force tige commune "G"**

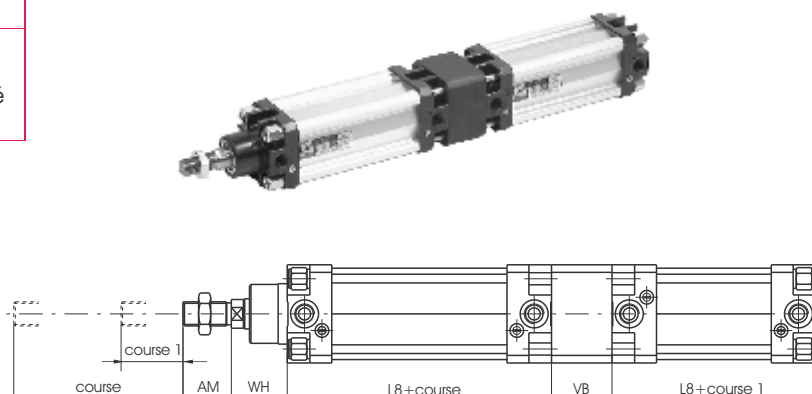
Référence de commande

1319.Ø.course.G magnétique tige chromé
1320.Ø.course.G magnétique tige inox
1321.Ø.course.G non magnétique tige chromé

**Tandem force tige indépendante "F"**

Référence de commande

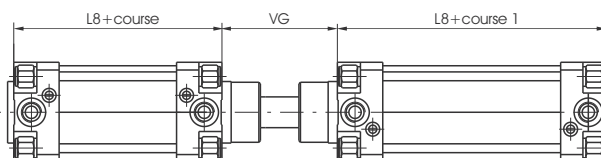
1319.Ø.course.course1.F magnétique tige chromé
1320.Ø.course.course1.F magnétique tige inox
1321.Ø.course.course1.F non magnétique tige chromé



Tandem tige commune "D"

Référence de commande

1319.Ø.course.course1.D magnétique tige chromé
1320.Ø.course.course1.D magnétique tige inox
1321.Ø.course.course1.D non magnétique tige chromé



Tandem fond "E"

Référence de commande

1319.Ø.course.course1.E magnétique tige chromé
1320.Ø.course.course1.E magnétique tige inox
1321.Ø.course.course1.E non magnétique tige chromé

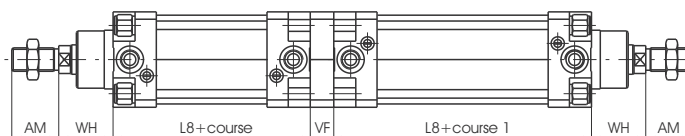


Tableau dimensionnel

Alésage	32	40	50	63	80	100	125	160	200
AM	22	24	32	32	40	40	54	72	72
B (d 11)	30	35	40	45	45	55	60	65	75
BG	14	14	16	16	21	21	23	24	24
E	46	52	65	75	95	115	140	180	220
EE	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"
G	25	29	29,5	36	36	40	45	49	49
KK	M10X1,25	M12X1,25	M16x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M20x1,5	M27x2	M36x2	M36x2
KV	17	19	24	24	30	30	41	55	55
KW	6	7	8	8	9	9	12	18	18
L 2	16	20	25	25	32	35	45	50	60
L 8 *	94	105	106	121	128	138	160	180	180
MM	12	16	20	20	25	25	32	40	40
PL	9	11,5	13	14	16	18	19	24	25
RT	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12	M16	M16
SW	10	13	17	17	22	22	27	32	32
TG	32,5	38	46,5	56,5	72	89	110	140	175
VA	4	4	4	4	4	4	6	5	5
VB	25	30	40	40	50	50	75	70	75
VD	5	6	6	6	10	10	12	10	10
VF	12	12	16	16	20	20	25	30	30
VG	48	54	69	69	86	91	119	152	167
WH	26	30	37	37	46	51	65	80	95
Poids	course 0	480	730	1150	1600	2800	3600	7800	15000
gr.	chaque 10 mm	25	32	56	60	90	100	140	265
									325

Dimensions "L8" pour les versions "ressort avant" et "ressort arrière"

Alésage	32	40	50	63	80	100	125
L 8 (Course 51 ÷ 100)	134	150	151	166	183	193	230
L 8 (Course 101 ÷ 150)	174	195	196	211	238	248	300
L 8 (Course 151 ÷ 200)	214	240	241	256	293	303	370