

Вариант 651

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	2	183	0,58	29	7,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	283	2,36	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	5	83	0,76	38	15,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	6	387	0,426	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	7	292	0,515	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	2	445	1,766	44,5	24	13
7	Агрегатная	Агрегатный	8	774	0,71	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	3	578	2,4	40	10	30

Годовая производственная программа 315000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 11,2 кг.

Масса детали –10,04 кг.

Цена 1 кг материала – 473,7 руб.

Цена 1 кг стружки – 11,23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	40
Стоимость заемных средств	%	12
Класс инвестиций		6
Период освоения инвестиций		5

Вариант 652

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	2	388	0,68	59	13	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	767	2,56	66	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	2	492	0,66	43	17	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	4	687	0,826	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	3	992	0,715	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	2	245	1,466	37	4	13
7	Агрегатная	Агрегатный	8	674	0,31	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	3	789	2,4	40	10	30

Годовая производственная программа 666000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 3,4 кг.

Масса детали –3,19 кг.

Цена 1 кг материала – 720 руб.

Цена 1 кг стружки – 1,23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	40
Стоимость заемных средств	%	12
Класс инвестиций		4
Период освоения инвестиций		5

Вариант 653

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	583	0,48	34	24	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	483	2,56	55	22	34
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	7	283	2,76	23	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	9	987	0,35	21	18	57
5	Агрегатная	Агрегатный	5	492	0,77	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	3	745	1,766	56	4	44
7	Агрегатная	Агрегатный	4	174	0,71	78	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	3	578	2,4	40	10	30

Годовая производственная программа 778000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 3,04 кг.

Масса детали –2,99 кг.

Цена 1 кг материала – 833 руб.

Цена 1 кг стружки – 2,56 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	30
Стоимость заемных средств	%	10
Класс инвестиций		3
Период освоения инвестиций		5

Вариант 654

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	4	83	0,58	29	5,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	4	83	2,36	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	83	0,76	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	4	87	0,426	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	9	92	0,515	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	4	45	1,766	44,5	4	13
7	Агрегатная	Агрегатный	4	74	0,71	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	3	78	2,4	40	10	30

Годовая производственная программа 579000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 3,3 кг.

Масса детали –2,04 кг.

Цена 1 кг материала – 537 руб.

Цена 1 кг стружки – 12,3 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	30
Стоимость заемных средств	%	14
Класс инвестиций		6
Период освоения инвестиций		5

Вариант 655

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	7	383	0,45	29	5,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	7	283	0,87	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	783	1,3	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	3	387	0,44	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	4	492	0,65	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	5	445	2,34	44,5	4	13
7	Агрегатная	Агрегатный	8	674	0,33	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	2	778	0,21	40	10	30

Годовая производственная программа 616000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 2,78 кг.

Масса детали –2,45 кг.

Цена 1 кг материала – 929 руб.

Цена 1 кг стружки – 3,55 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	70
Стоимость заемных средств	%	18
Класс инвестиций		2
Период освоения инвестиций		5

Вариант 656

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	8	583	2,2	33	13	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	8	583	0,33	45	17	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	7	583	0,43	54	34	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	7	587	0,64	32	29	46
5	Агрегатная	Агрегатный	4	592	2,4	12	33	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	4	545	1,8	26	4	13
7	Агрегатная	Агрегатный	4	574	0,22	57	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	4	578	0,098	77	10	30

Годовая производственная программа 800000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 34 кг.

Масса детали –33 кг.

Цена 1 кг материала – 719 руб.

Цена 1 кг стружки – 1,23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	70
Стоимость заемных средств	%	13
Класс инвестиций		3
Период освоения инвестиций		5

Вариант 657

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	8	983	0,58	29	5,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	8	983	2,36	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	9	853	0,76	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	4	879	0,426	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	3	928	0,515	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	8	452	1,766	44,5	4	13
7	Агрегатная	Агрегатный	2	746	0,71	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	2	781	2,4	40	10	30

Годовая производственная программа 770000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 29 кг.

Масса детали –27,9 кг.

Цена 1 кг материала – 344 руб.

Цена 1 кг стружки – 9,5 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	30
Стоимость заемных средств	%	17
Класс инвестиций		2
Период освоения инвестиций		5

Вариант 658

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	6	383	0,78	33	10	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	6	383	1,36	40	12	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	8	383	0,54	44	12	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	2	387	0,66	55	23	46
5	Агрегатная	Агрегатный	4	392	0,5	26	33	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	4	435	1,7	66	24	13
7	Агрегатная	Агрегатный	9	734	0,66	10	44	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	5	738	1,4	40	56	30

Годовая производственная программа 546000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 5,2 кг.

Масса детали –4,04 кг.

Цена 1 кг материала – 967 руб.

Цена 1 кг стружки – 11,23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	70
Стоимость заемных средств	%	35
Класс инвестиций		5
Период освоения инвестиций		5

Вариант 659

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	2	483	0,56	29	12,	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	583	0,66	40	19	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	9	483	0,59	38	27	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	4	887	2,03	39	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	5	792	1,7	44	23	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	3	445	0,85	35	14	13
7	Агрегатная	Агрегатный	8	774	0,44	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	2	789	1,2	40	10	30

Годовая производственная программа 550000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 4,9 кг.

Масса детали –4,1 кг.

Цена 1 кг материала – 569 руб.

Цена 1 кг стружки – 11 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	40
Стоимость заемных средств	%	19
Класс инвестиций		5
Период освоения инвестиций		5

Вариант 660

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	6	83	0,63	29	5,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	6	683	0,54	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	6	83	0,49	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	6	87	0,33	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	6	992	1,9	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	6	45	0,77	44,5	4	13
7	Агрегатная	Агрегатный	6	174	2,4	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	6	78	0,39	40	10	30

Годовая производственная программа 490000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 3,4 кг.

Масса детали –3,04 кг.

Цена 1 кг материала – 489 руб.

Цена 1 кг стружки – 9,23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	30
Стоимость заемных средств	%	20
Класс инвестиций		3
Период освоения инвестиций		5

Вариант 661

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	183	0,66	29	5,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	4	813	0,78	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	5	831	0,34	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	3	871	0,99	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	5	921	1,5	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	4	451	0,465	44,5	4	13
7	Агрегатная	Агрегатный	7	741	0,33	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	2	781	0,75	40	10	30

Годовая производственная программа 800000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 8,2 кг.

Масса детали –7,0 кг.

Цена 1 кг материала – 350 руб.

Цена 1 кг стружки – 5,23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	50
Стоимость заемных средств	%	12
Класс инвестиций		4
Период освоения инвестиций		5

Вариант 662

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	6	283	0,58	29	5,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	823	2,36	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	5	832	0,76	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	6	872	0,426	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	4	922	0,515	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	6	452	1,766	44,5	4	13
7	Агрегатная	Агрегатный	4	742	0,71	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	3	782	2,4	40	10	30

Годовая производственная программа 798000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 4,5 кг.

Масса детали –4,04 кг.

Цена 1 кг материала – 1007 руб.

Цена 1 кг стружки –23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	60
Стоимость заемных средств	%	19
Класс инвестиций		3
Период освоения инвестиций		5

Вариант 663

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	5	683	0,34	29	5,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	683	0,56	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	4	583	0,99	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	7	887	1,7	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	3	192	0,64	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	4	645	0,45	44,5	4	13
7	Агрегатная	Агрегатный	3	674	0,33	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	4	878	0,7	40	10	30

Годовая производственная программа 580000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 5,9 кг.

Масса детали –5,5 кг.

Цена 1 кг материала – 720 руб.

Цена 1 кг стружки – 12,3 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	30
Стоимость заемных средств	%	16
Класс инвестиций		6
Период освоения инвестиций		5

Вариант 664

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	7	180	0,58	29	5,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	7	323	2,36	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	7	589	0,76	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	7	387	0,426	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	7	292	0,515	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	7	545	1,766	44,5	4	13
7	Агрегатная	Агрегатный	4	874	0,71	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	4	178	2,4	40	10	30

Годовая производственная программа 99000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 6,2 кг.

Масса детали –6,04 кг.

Цена 1 кг материала – 644,7 руб.

Цена 1 кг стружки – 11,23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	43
Стоимость заемных средств	%	22
Класс инвестиций		5
Период освоения инвестиций		5

Вариант 665

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	5	583	0,6	29	5,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	283	0,57	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	5	483	0,45	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	5	687	0,33	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	5	192	1,4	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	2	545	0,9	44,5	4	13
7	Агрегатная	Агрегатный	5	874	0,78	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	3	782	2,1	40	10	30

Годовая производственная программа 87000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 4,2 кг.

Масса детали –4,0 кг.

Цена 1 кг материала – 167 руб.

Цена 1 кг стружки – 5 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	40
Стоимость заемных средств	%	19
Класс инвестиций		3
Период освоения инвестиций		5

Вариант 666

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	2	83	0,67	29	5,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	83	0,56	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	2	83	0,45	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	4	87	0,3	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	8	92	0,39	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	3	45	0,43	44,5	4	13
7	Агрегатная	Агрегатный	4	74	1,2	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	2	78	0,69	40	10	30

Годовая производственная программа 75000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 12 кг.

Масса детали –11,8 кг.

Цена 1 кг материала – 439 руб.

Цена 1 кг стружки – 4,23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	60
Стоимость заемных средств	%	27
Класс инвестиций		5
Период освоения инвестиций		5

Вариант 667

Исходные данные для курсовой работы

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	7	958	0,58	29	5,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	623	2,36	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	5	883	0,76	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	6	487	0,426	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	4	492	0,515	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	5	345	1,766	44,5	40	13
7	Агрегатная	Агрегатный	4	754	0,71	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	3	788	2,4	40	10	30

Годовая производственная программа 798000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 4,5 кг.

Масса детали –4,04 кг.

Цена 1 кг материала – 1000 руб.

Цена 1 кг стружки –23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	54
Стоимость заемных средств	%	22,3
Класс инвестиций		4
Период освоения инвестиций		5

Вариант 668

Исходные данные для курсовой работы

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	6	583	0,34	29	5,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	388	0,56	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	4	483	0,99	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	2	857	1,7	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	3	890	0,64	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	4	495	0,45	44,5	23	13
7	Агрегатная	Агрегатный	3	274	0,33	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	4	378	0,7	40	10	30

Годовая производственная программа 580000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 5,9 кг.

Масса детали –5,5 кг.

Цена 1 кг материала – 631,25 руб.

Цена 1 кг стружки – 12,3 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	64
Стоимость заемных средств	%	19
Класс инвестиций		4
Период освоения инвестиций		5

Вариант 669

Исходные данные для курсовой работы

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	4	83	0,58	29	25,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	5	83	2,36	40	15,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	2	83	0,76	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	3	87	0,426	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	2	92	0,515	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	2	45	1,766	44,5	14	13
7	Агрегатная	Агрегатный	6	74	0,71	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	6	78	2,4	40	10	30

Годовая производственная программа 99000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 6,2 кг.

Масса детали –6,04 кг.

Цена 1 кг материала – 751,36 руб.

Цена 1 кг стружки – 11,23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	37
Стоимость заемных средств	%	32
Класс инвестиций		5
Период освоения инвестиций		5

Вариант 670

Исходные данные для курсовой работы

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	4	383	0,6	29	5,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	483	0,57	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	4	383	0,45	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	2	887	0,33	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	8	692	1,4	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	2	475	0,9	44,5	21	13
7	Агрегатная	Агрегатный	7	734	0,78	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	3	781	2,1	40	20	30

Годовая производственная программа 87000 шт.

Материал детали – сталь 40Х

Масса заготовки – 4,2 кг.

Масса детали – 4,0 кг.

Цена 1 кг материала – 961,74 руб.

Цена 1 кг стружки – 5 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	80
Стоимость заемных средств	%	24
Класс инвестиций		3
Период освоения инвестиций		5

Вариант 671

Исходные данные для курсовой работы

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	2	883	0,67	29	5,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	783	0,56	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	2	883	0,45	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	4	887	0,3	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	8	892	0,39	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	3	845	0,43	44,5	4	13
7	Агрегатная	Агрегатный	4	874	1,2	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	2	878	0,69	40	10	30

Годовая производственная программа 275000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 12 кг.

Масса детали –11,8 кг.

Цена 1 кг материала – 397,99 руб.

Цена 1 кг стружки – 4,23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	34
Стоимость заемных средств	%	23
Класс инвестиций		4
Период освоения инвестиций		5

Вариант 672

Исходные данные для курсовой работы

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	7	683	0,58	29	5,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	683	2,36	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	7	863	0,76	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	7	876	0,426	21	20	46
5	Агрегатная	Агрегатный	7	926	0,515	26	20	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	2	456	1,766	44,5	13	13
7	Агрегатная	Агрегатный	9	746	0,71	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	3	786	2,4	40	10	30

Годовая производственная программа 344000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 12,2 кг.

Масса детали –11,7 кг.

Цена 1 кг материала – 781,30 руб.

Цена 1 кг стружки – 7,6 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	94
Стоимость заемных средств	%	21
Класс инвестиций		4
Период освоения инвестиций		5

Вариант 673

Исходные данные для курсовой работы

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	4	783	0,58	29	10	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	873	2,36	40	10	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	8	837	0,76	38	10	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	2	877	0,426	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	6	927	0,515	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	2	457	1,766	44,5	14	13
7	Агрегатная	Агрегатный	4	747	0,71	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	3	787	2,4	40	10	30

Годовая производственная программа 765000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 10,9 кг.

Масса детали –9,4 кг.

Цена 1 кг материала – 895,66 руб.

Цена 1 кг стружки – 11,23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	59
Стоимость заемных средств	%	30
Класс инвестиций		4
Период освоения инвестиций		5

Вариант 674

Исходные данные для курсовой работы

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	283	0,47	29	12	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	823	0,39	40	14	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	832	0,56	38	5,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	3	287	0,73	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	9	922	0,44	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	2	452	0,38	44,5	24	13
7	Агрегатная	Агрегатный	8	274	0,54	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	3	728	0,45	40	10	30

Годовая производственная программа 94000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 12 кг.

Масса детали –11,04 кг.

Цена 1 кг материала – 738,61 руб.

Цена 1 кг стружки – 9,23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	68
Стоимость заемных средств	%	27
Класс инвестиций		5
Период освоения инвестиций		5

Вариант 675

Исходные данные для курсовой работы

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	2	822	0,34	51,9	7,5	23
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	2	834	0,45	47,4	2,2	10
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	4	855	0,32	33,4	2,2	15
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	7	823	0,22	46,3	13	13
5	Агрегатная	Агрегатный	3	820	0,67	70,5	15	22
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	5	837	0,55	62,9	15	30
7	Агрегатная	Агрегатный	8	874	0,71	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	3	878	2,4	40	10	30

Годовая производственная программа 85000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 9,2 кг.

Масса детали –8,04 кг.

Цена 1 кг материала – 917,92 руб.

Цена 1 кг стружки – 4,23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	67
Стоимость заемных средств	%	21,9
Класс инвестиций		4
Период освоения инвестиций		5

Вариант 676

Исходные данные для курсовой работы

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	4	683	0,58	29	12	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	783	2,36	40	13	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	8	883	0,76	38	17	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	3	887	0,426	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	3	928	0,515	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	9	545	1,766	44,5	34	13
7	Агрегатная	Агрегатный	3	754	0,71	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	3	785	2,4	40	10	30

Годовая производственная программа 915000 шт.

Материал детали – сталь 40Х

Масса заготовки – 15,2 кг.

Масса детали – 14,99 кг.

Цена 1 кг материала – 877 руб.

Цена 1 кг стружки – 7,6 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	77
Стоимость заемных средств	%	21,3
Класс инвестиций		6
Период освоения инвестиций		5

Вариант 677

Исходные данные для курсовой работы

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	2	698	0,58	29	7,5	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	625	2,36	40	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	5	780	0,76	38	15,5	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	8	963	0,426	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	8	739	0,515	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	2	457	1,766	44,5	24	13
7	Агрегатная	Агрегатный	7	997	0,71	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	3	787	2,4	40	10	30

Годовая производственная программа 315000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 11,2 кг.

Масса детали –10,04 кг.

Цена 1 кг материала – 479,95 руб.

Цена 1 кг стружки – 11,23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	74
Стоимость заемных средств	%	19,8
Класс инвестиций		4
Период освоения инвестиций		5

Вариант 678

Исходные данные для курсовой работы

«В механическом цехе обрабатывается деталь «шкиф»

№ операции	Наименование операции	Наименование оборудования	Количество единиц оборудования	Цена за единицу оборудования, тыс. руб.	Норма времени, мин.	Коэффициент загрузки, %	Мощность, кВт	Категория ремонтной сложности, единиц
1	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	8	88	0,68	59	13	26
2	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	3	67	2,56	66	5,5	26
3	Токарная	Токарно-револьверный 1Д325П	9	92	0,66	43	17	26
4	Протяжная	Горизонтально-протяжный 7В510	4	87	0,826	21	18	46
5	Агрегатная	Агрегатный	3	92	0,715	26	18	20
6	Фрезерная	Вертикально-фрезерный ВФ-130	2	45	1,466	37	4	13
7	Агрегатная	Агрегатный	12	74	0,31	36	18	20
8	Шлифовальная	Внутришлифовальная 3К228А	3	89	2,4	40	10	30

Годовая производственная программа 666000 шт.

Материал детали –сталь 40Х

Масса заготовки – 3,4 кг.

Масса детали –3,19 кг.

Цена 1 кг материала – 820 руб.

Цена 1 кг стружки – 1,23 руб.

Работа оборудования в две смены.

Показатель	Единица измерения	Количество
Доля заемного капитала в инвестициях	%	74,3
Стоимость заемных средств	%	24,1
Класс инвестиций		3
Период освоения инвестиций		5