

# FORMATO DE SYLLABUS Código: AA-FR-003 Macroproceso: Direccionamiento Estratégico Versión: 01 Fecha de Aprobación:

Proceso: Autoevaluación y Acreditación



FACULTAD: Tecnológica PROYECTO CURRICULAR: Tecnología en Electrónica Industrial CÓDIGO PLAN DE ESTUDIOS: I. IDENTIFICACIÓN DEL ESPACIO ACADÉMICO NOMBRE DEL ESPACIO ACADÉMICO: APLICACIONES INDUSTRIALES EN CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN 7319 Número de créditos académicos: 2 Código del espacio académico: Distribución horas de trabajo: HTD 2 HTC 2 HTA 2 Cátedra Tipo de espacio académico: Asignatura х NATURALEZA DEL ESPACIO ACADÉMICO: Obligatorio Obligatorio Electivo Electivo Intrínseco Básico Complementario Extrínseco CARÁCTER DEL ESPACIO ACADÉMICO: Cuál: Otros: Teórico Práctico Teórico-Práctico MODALIDAD DE OFERTA DEL ESPACIO ACADÉMICO: Presencial con Presencial Virtual Otros: Cuál:

27/07/2023

## II. SUGERENCIAS DE SABERES Y CONOCIMIENTOS PREVIOS

El estudiante debe tener conocimientos sólidos en fundamentos de control automático, instrumentación industrial y automatización. Es deseable haber cursado asignaturas de control clásico, sensores y actuadores, así como experiencia previa en simulación de procesos industriales y en programación de controladores lógicos programables (PLC). La familiaridad con software como FactoryTalk, RSLogix 5000, UNISIM DESIGN o Matlab/Simulink facilitará la comprensión práctica de los sistemas modelados.

# III. JUSTIFICACIÓN DEL ESPACIO ACADÉMICO

En el entorno industrial contemporáneo, caracterizado por la digitalización y el enfoque hacia la sostenibilidad y la eficiencia energética, el conocimiento aplicado en control de procesos es fundamental. Esta asignatura se centra en el análisis, diseño e implementación de esquemas de control en plantas industriales reales como calderas, hornos, reactores y torres de destilación. El estudiante se forma en competencias para aplicar estrategias de control clásico y avanzado bajo simulación, alineadas con los marcos normativos de la ISA (ISA-95 e ISA/IEC 62443), promoviendo así el diseño de soluciones confiables, seguras e interoperables. Su enseñanza está orientada a cerrar la brecha entre el aula y las necesidades reales de la industria 4.0.

# IV. OBJETIVOS DEL ESPACIO ACADÉMICO (GENERAL Y ESPECÍFICOS)

# Objetivo General:

Aplicar estrategias de control a equipos de proceso típicos en la industria, modelando y simulando su comportamiento mediante herramientas especializadas para validar su funcionamiento antes de la implementación real.

# Objetivos Específicos:

Reconocer esquemas de control de equipos comunes en industrias químicas, energéticas, alimenticias y farmacéuticas. Programar, simular y analizar sistemas de control aplicados a plantas industriales bajo software especializado. Validar modelos de control mediante simulación en tiempo real, identificando limitaciones y mejorando el rendimiento. Formular propuestas de automatización integradas con redes industriales, estándares de seguridad y control remoto.

incorporación de TIC

# V. PROPÓSITOS DE FORMACIÓN Y DE APRENDIZAJE (PFA) DEL ESPACIO ACADÉMICO

#### Propósitos de Formación

Fortalecer competencias en la implementación de soluciones prácticas de control y automatización aplicadas a procesos reales.

Integrar herramientas digitales para el análisis y validación de sistemas de control industrial.

Aplicar estándares de la ISA (como ISA-95 y ISA/IEC 62443) en entornos industriales reales para garantizar interoperabilidad, trazabilidad y ciberseguridad.

Desarrollar pensamiento crítico, capacidad de modelado y validación de procesos a través de simulación avanzada.

#### Resultados de Aprendizaje

Reconoce e interpreta diagramas de control asociados a plantas industriales reales.

Modela, programa y simula sistemas de control para diversos procesos industriales (reactores, calderas, compresores, etc.).

Aplica estrategias de control feedback, feedforward y multivariable en ambientes simulados.

Propone soluciones de automatización industrial seguras y escalables, alineadas con la normativa ISA.

#### VI. CONTENIDOS TEMÁTICOS

#### 1. Control de Destilación

Control avanzado convencional y multivariable predictivo

#### 2. Control de Intercambiadores de Calor

Control feedback, feedforward, válvulas de dos y tres vías

#### 3. Control de Reactores

Reactores batch y continuos, craking catalítico, reformado, hidrodesulfuración

#### 4. Control de Compresores

Compresores alternativos, centrífugos y axiales

#### 5. Control de Bombas

Bombas centrífugas y de desplazamiento positivo

#### 6. Control de Hornos

Controles de seguridad, de combustión, presión y temperatura

#### 7. Control de Calderas

Nivel de agua, combustión, tiro, temperatura y monitoreo de seguridad

## VII. ESTRATEGIAS DE ENSEÑANZA QUE FAVORECEN EL APRENDIZAJE

software industrial (como UNISIM DESIGN, RSLogix, FactoryTalk, PROFICY), consolidando sus conocimientos mediante la implementación de estrategias de control aplicadas a plantas simuladas. Se promueve la discusión crítica de casos reales y la elaboración de informes técnicos tipo industrial, donde los estudiantes argumentan sus decisiones de diseño y validación.

#### VIII. EVALUACIÓN

De acuerdo con el estatuto estudiantil vigente (Acuerdo No. 027 de 1993 expedido por el Consejo Superior Universitario y en su Artículo No. 42 y al Artículo No. 3, Literal d) el profesor al presentar el programa presenta una propuesta de evaluación como parte de su propuesta metodológica.

Para dar cumplimiento a lo dispuesto en el estatuto estudiantil, los porcentajes por corte se definen como se indica a continuación, con base en las fechas establecidos por el Consejo Académico en el respectivo calendario académico.

Primer corte (hasta la semana 8) à 35%

Segundo corte (hasta la semana 16) à 35%

Proyecto final (hasta la semana 18) à 30%

En todo caso, la evaluación será continua e integral, teniendo en cuenta los avances del estudiante en los siguientes aspectos: i) comprensión conceptual (pruebas escritas, talleres); ii) aplicación práctica (laboratorios, informes técnicos); iii) proyecto integrador final (análisis, diseño, montaje y presentación); y iv) participación y trabajo en equipo. Asimismo, se debe valorar el desarrollo de competencias comunicativas, resolución de problemas, uso de instrumentos, pensamiento lógico y creatividad. Las pruebas se concertarán con el grupo y se ajustarán a las fechas establecidas en el respectivo calendario académico.

#### IX. MEDIOS Y RECURSOS EDUCATIVOS

Para el adecuado desarrollo de este espacio académico, se requiere el uso de medios institucionales y recursos individuales que faciliten los procesos de enseñanza y aprendizaje, tanto en ambientes presenciales como virtuales. Las actividades teóricas se apoyarán en aulas de clase dotadas de medios audiovisuales (tablero, videobeam, sillas) y plataformas virtuales institucionales como Microsoft Teams o Google Meet. Además, será fundamental el acceso a presentaciones digitales, textos base, hojas de datos, artículos técnicos y bibliotecas digitales.

En cuanto al trabajo práctico, se utilizarán aulas de laboratorio equipadas con fuentes de voltaje DC, generadores de señales, osciloscopios, multímetros y otros instrumentos de medición. Adicionalmente se cuenta con software especializado como UNISIM DESIGN, RSLogix 5000, PROFICY y FactoryTalk View. Se necesitarán computadoras con software de simulación, material técnico actualizado, acceso a normas ISA-95 e ISA/IEC 62443 y plataformas digitales para gestión académica. En laboratorio se emplearán estaciones didácticas o entornos virtuales donde se puedan simular condiciones industriales reales.

Como recursos propios, el estudiante debe disponer de una calculadora científica, conexión estable a internet que la universidad proporciona, un sistema para la toma de apuntes (cuaderno, tablet o computador) y acceso a los materiales de clase. Será responsabilidad del estudiante descargar los insumos digitales y contar con los elementos necesarios que serán especificados previamente en cada práctica o proyecto.

#### X. PRÁCTICAS ACADÉMICAS - SALIDAS DE CAMPO

Se podrán programar visitas técnicas a industrias químicas, energéticas, farmacéuticas o de alimentos que utilicen procesos complejos y automatizados. Estas salidas permitirán
validar los modelos vistos en clase y fortalecer el entendimiento sobre la integración de controladores, sensores, actuadores y redes industriales bajo estándares internacionales.

# XI. BIBLIOGRAFÍA

Acedo, J. (2003). Control Avanzado de Procesos.

Husain, A. (1986). Chemical Process Simulation. Wiley.

Himmelblau, D. M., & Edgar, T. F. (2001). Optimization of Chemical Processes. McGraw Hill.

Smith, R. (2005). Chemical Process Design and Integration. McGraw Hill.

Gham, J. et al. (1994). Chemical Engineering Dynamics: Modelling with PC Simulation.

Luyben, W. L. (1996). Process Modeling, Simulation, and Control for Chemical Engineers. McGraw Hill.

ISA (2019). ISA-95 Enterprise-Control System Integration.

ISA/IEC 62443 (2020). Security for Industrial Automation and Control Systems.

XII. SEGUIMIENTO Y ACTUALIZACIÓN DEL SYLLABUS				
Fecha revisión por Consejo Curricular:				
Fecha aprobación por Consejo Curricular:		Número de acta:		