控制模块到娃娃机板通信协议

波特率115200，1位启始位，1位停止位，无校验位，双工通信

[命令头1位][消息ID号（2位）][命令头取反][消息ID取反（2位）][包长度][数据][校验位] 假定数据位1位 则最小长度为9

校验位=包长度之后含本身的数据字节之和%100。

包头（0XFE），消息序号（SequenceNo），包头取反（0X01），消息序号（SequenceNo）取反，包的长度（Length），[数据] ，[校验位1]

注意：上位机发给娃娃机的指令（除主机查询娃娃机状态命令），娃娃机收到后都会原样返回。娃娃机主动发送命令给上位机无需返回

具体指令如下：

1. 开局命令 0x31 num1 num2 num3 num4 num5 num6 num7

Num1 游戏时间

Num2 是否中奖（抓到娃娃）（0表示不中，1表示中奖,如果为1，后面的参数不起作用，使用的是机器本身的参数）

Num3表示抓起爪力(1—48)

Num4表示到顶爪力(1—48)

Num5 表示移动爪力(1—48)

Num6 表示大爪力(1—48)

Num7 抓起高度（0--10）

具体详细内容查看本公司机器使用说明，关注微信公众号“雪暴娃娃机”.当

2. 控制电机命令 0x32 num1 num2 num3

Num1： 0表示前进

1表示后退

2表示往左

3 表示往右

4表示下抓

Num2,num3:表示步长时间=num2+num3\*256（毫秒）

3. 游戏结束返回命令0x33 num1

Num1: 1表示抓到娃娃了

0表示没抓到

4. 查询机台是否上线指令0x34（无参数）

娃娃机返回：

0x34 num1,num2,num3,num4,num5

其中：

Num1表示机台状态0，1，2是正常状态，其它看故障代码

Num2表示抓起爪力

Num3表示到顶爪力

Num4 表示移动爪力

Num5 表示大爪力

机器开机有自检过程，自检完成后才会返回信息，查询必需等待到有数据返回

具体详细内容查看本公司机器使用说明，关注微信公众号“雪暴娃娃机”

5. 错误代码传输命令 0x37 num1

Num1:

101 上下电机故障或者天车未接或者上升微动故障

103 左右移动电机故障

104 前后移动电机故障或者后移微动故障

105 下降微动损坏或者上下电机故障

106 上升微动故障

107 左移微动故障

108 前后移动电机故障或者前移

109 检测礼品的光眼堵住了