RGV机器周期

清洗

上下料

移动

等待

RGV

t

t0+T

t0

上下料

等待

CNC

加工

加工

CNC机器周期

RGV机器周期

清洗

上下料

等待

移动

RGV

t

t0+T

t0

上下料

CNC

加工

加工

CNC机器周期

RGV机器周期

清洗

上下料

移动

等待

RGV

t

t0+T

t0

上下料

等待

CNC

修理

加工

加工

CNC机器周期

当前位置

86

45

50

72

81

90

30

43

25

FCFS

当前位置

86

45

50

72

81

90

30

43

25

最短寻道优先

移动方向置

当前位置

86

45

50

72

81

90

30

43

25

扫描算法

移动方向置

当前位置

86

45

50

72

81

90

30

43

25

循环扫描算法

先来先服务等

动态优先级

静态优先级

最高优先级

最高响应比优先

最短作业时间优先

动态调度

静态调度

调度

不调度

非抢占式

抢占式

排队系统