

Phone +43 (0) 662 / 45 93 78-0, Fax +43 (0) 662 / 45 93 78-20, office@step-four.at, www.step-four.at

# **Industrievakuumtische**

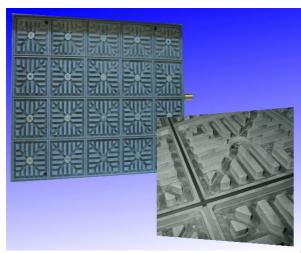
### Aufbau:

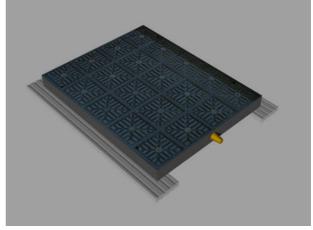
2 Komponenten Aufbau, Kunstharzgemisch aus 30% Aluminium und 70% Uretan unter Vakuum gegossen und überfräst.

## Lieferbare Größen:

500 x 300 x 40mm	Preis: € 585,-
500 x 400 x 40mm	Preis: € 660,-
600 x 400 x 40mm	Preis: € 815,-
750 x 450 x 40mm	Preis: € 1015,-

Lieferung inkl. 2 ½" Anschlüsse, 10m Gummischlauch 3mm zum Abdichten, 2m Vakuumschlauch, Schrauben für Vakuumlöcher.





Österreich: Oberbank Itzling, BLZ: 15090, Kto: 331-0060/07, IBAN: AT941509000331006007, BIC: OBKLAT2LSAL, FN 83938 p - LG Sbg., FA-Sbg. 91 / Steuernr. 116/2634

Deutschland: Volksbank Freilassing, BLZ: 710 900 00, Kto: 226610, IBAN: DE2871090000000226610, BIC: GENODI

id: Volksbank Freilassing, BLZ: 710 900 00, Kto: 226610, IBAN: DE2871090000000226610, BIC: GENODEF1BGL, UID-Nr.: ATU 3397 14 04, FA-München II / Steuernr. 695/59647



Phone +43 (0) 662 / 45 93 78-0, Fax +43 (0) 662 / 45 93 78-20, office@step-four.at, www.step-four.at

# Leistungsmerkmale Vakuumpumpen:

# 2-Stufige Seitenkanal-Vakuumpumpe mit Frequenzumrichter

#### Merkmale:

• mehr Luftfördermenge aber dafür niedriger Unterdruck (Spannkraft)

### **Eigenschaften:**

- auch wenn viel Falschluft angesaugt wird hält das Material noch gut
- über die I/Os des XpertCNC ansteuerbar
- FU geregelte Leistung, bei Zunahme der Falschluft steigt die Leistung der Unterdruck bleibt konstant

Sehr gut geeignet wenn Material durchfräst wird, wie z.B. Teile aus einer Platte ausfräsen wo mit jedem gefrästen Teil immer weniger Material übrig bleibt.

# **Drehschieber-Vakuumpumpe**

### Merkmale:

• weniger Luftfördermenge aber dafür höherer Unterdruck (Spannkraft)

### **Eigenschaften:**

- verträgt wenig Falschluft.
- desto mehr Falschluft durchs Fräsen entsteht desto mehr Fördermenge benötigt man um den Druck aufrecht zu erhalten.
- desto mehr Falschluft desto leistungsfähiger muss die Pumpe sein
- bei zu viel Falschluft hält das Material nicht mehr

Sehr gut geeignet zum Spannen von Materialblöcken die bearbeitet werden.

 Österreich:
 Oberbank Itzling, BLZ: 15090, Kto: 331-0060/07, IBAN: AT941509000331006007, BIC: OBKLAT2LSAL, FN 83938 p - LG Sbg., FA-Sbg. 91 / Steuernr. 116/2634

 Deutschland:
 Volksbank Freilassing, BLZ: 710 900 00, Kto: 226610, IBAN: DE28710900000000226610, BIC: GENODEF1BGL, UID-Nr.: ATU 3397 14 04, FA-München II / Steuernr. 695/59647