

Funktionsumfang Xpert MILL V2

Neue V2 Funktionen sind groß, fett und kursiv gedruckt.

Dateifunktionen:	V2 LT	V2 Profi	V2 Industrie
Dateiauswahl mit grafischer Vorschau	.	.	.
Nullpunkt aus Datei ladbar (bei SMF, \$4m)	.	.	.
HPGL-Import	.	.	.
DXF-Import (überarbeiteter Filter zum Lesen von DXF-Dateien bis Acad 2000)	.	.	.
SMF-Import	.	.	.
Import von 3D-DXF Bahndaten	.	.	.
Import von CNC-Programmen aus 3D-CAM Systemen (G-Code Subset)	.	.	.
Import von STL Volumsdaten		.	.
Import von 3D-HPGL Bahndaten			.
Import mehrerer Dateien		.	.
HPGL-Export von Fräsdateien		.	.
DXF-Export von Fräsdateien		.	.
PLT-Export von Fräsdateien		.	.
Sperren und freigeben von Fräsdateien		.	.
Geometriebearbeitung:	V2 LT	V2 Profi	V2 Industrie
Manuelles Drehen und Verschieben der Gesamtdatei	.	.	.
Manuelles Vergrößern und Verkleinern der Gesamtdatei	.	.	.
Zerlegen von Geometriedaten in Einzelobjekte		.	.
Zerlegen von Gruppen mit Untergruppen in Einzelobjekte		.	.
Gruppieren von Objekten und Untergruppen		.	.
Verschieben von Objekten und Gruppen		.	.
Drehen von Objekten und Gruppen		.	.
Spiegeln von Objekten und Gruppen		.	.
Skalieren von Objekten und Gruppen		.	.
Duplizieren von Objekten und Gruppen		.	.
Ausrichten von Objekten und Gruppen zueinander		.	.
Umwandeln korrigierter Fräsbahnen in Einzelobjekte		.	.
Boolsche Funktionen (Verschmelzen, Zuschneiden, Vereinigung, Ausschluss)		.	.
Frästechnische Funktionen:	V2 LT	V2 Profi	V2 Industrie
Werkzeugdatenbank	.	.	.
Materialdatenbank	.	.	.
Automatische Werkzeugradiuskompensation Innen-/Außenkontur	.	.	.
Objekte als Bohrungen definieren	.	.	.
Isolationskontur erzeugen	.	.	.
Erzeugen eines Kontur-Offset zusätzlich zum Fräserradius	.	.	.
Automatische und manuelle Fräsrichtungsvorgabe	.	.	.
Automatische und manuelle Festlegung der Fräsreihenfolge	.	.	.
Automat. Zuweisung von Objektparametern für Ebenen: (Kontur, Tiefe, Werkzeug...) für 256 Ebenen			.
Verwaltung von bis zu 65000 Fräsebenen	.	.	.
Freie Einstellung von Vorschub, Spindeldrehzahl, Tiefenzyklen usw. je Fräsebene	.	.	.
Getrennte Tiefeneinstellungen für den ersten, letzten und die Zwischenzyklen	.	.	.
Ansteuern von 4/8 Ausgängen für Kühlung, Absaugung usw.	·/·	·/·	·/·
Auslesen von 6/10 Eingängen: Not-Aus, Halt, + 4/8 frei definierbar	·/·	·/·	·/·
Vorausberechnung der Fräszeit	.	.	.
Betriebsstundenzähler für Programm-, Maschinen- und Spindellaufzeit			.
Echte 3D-Bahnsteuerung durch 3D-Vektoranalyse (look ahead)	.	.	.
Unterstützung von Längentestschalter, Messplatte und Messstift	·/·/·	·/·/·	·/·/·
Synchrones Schalten von Ausgängen auf der Kontur			.

Grundeinstellungen / Manueller Betrieb:	V2 LT	V2 Profi	V2 Industrie
Anschluss von Referenz- und Endschaltern	.	.	.
Automatische Referenzfahrt	.	.	.
<i>Synchrone XY Referenzfahrt bei Anlagen ohne gemeinsame XY-Referenz-Schalter</i>	.	.	.
Festlegung des Werkstückkoordinatensystems	.	.	.
Festlegung des Materialnullpunktes	.	.	.
Handbetrieb über Tastatur und Koordinateneingabe	.	.	.
Anfahren bestimmter Positionen, die per Mausklick definiert werden	.	.	.
<i>Teach-In</i>			.
Automatischer Fräsbetrieb:	V2 LT	V2 Profi	V2 Industrie
Simulationsbetrieb am Bildschirm	.	.	.
Alles Fräsen	.	.	.
Fräsbetrieb unterbrechen	.	.	.
Fortsetzen beim Abbruchpunkt		.	.
Fräspause	.	.	.
Auswahl verschiedener Punkte zur Wiederaufnahme des Fräsvorganges		.	.
Fräsen einer Auswahl von Objekten und Gruppen		.	.
Fräsen einzelner Objekte		.	.
Fräsen ab einem bestimmten Objekt bis zum Ende		.	.
Verändern des Vorschubs während der Bearbeitung	.	.	.
Verändern der Spindeldrehzahl während der Bearbeitung	.	.	.
Bildschirmdarstellung und Anzeigen	V2 LT	V2 Profi	V2 Industrie
Visualisierung der Fräsmechanik	.	.	.
Visualisierung des Werkzeugs	.	.	.
Darstellung unterschiedlicher Ansichten XY, XZ, YZ und perspektivisch	.	.	.
Ändern der Ansicht während des Fräsvorgangs	.	.	.
Simulationsbetrieb mit tatsächlichem Werkzeugdurchmesser	.	.	.
Bild auf Fräserzentrum zentrieren	.	.	.
Zoom auf Fräsbereich	.	.	.
Zoom auf selektierte Objekte	.	.	.
Manueller Zoom	.	.	.
<i>Einstellbare Farbe für: Arbeitsbereich, Selektion, Maschine, Objektkontur, Hintergrund</i>	.	.	.
<i>Ebenenfarben / Namen voreinstellbar für 256 Ebenen</i>	.	.	.
<i>Objektkontur in Ebenenfarbe</i>	.	.	.
Allgemeine Funktionen	V2 LT	V2 Profi	V2 Industrie
Beliebig viele "Undo" und "Redo" Schritte für die meisten Befehle	.	.	.
Anpassungsmöglichkeiten der mechanischen und elektrischen Antriebsparameter	.	.	.
Kontextsensitives Hilfesystem zu allen Funktionen	.	.	.
<i>Unterstützung von 5-Achsen (X,Y,Z, Drehachse und Parallelachse)</i>		.	.
<i>Verbesserte Funktion zur Erstellung von Supportdaten</i>	.	.	.
<i>Remote Funktion (Fernanzeige)</i>	.	.	.

Xpert [DRAW] Erweiterungsmodul mit CAD-Funktionen (optional)	V2 LT	V2 Profi	V2 Industrie
Punkte einfügen und löschen		.	.
Objekte verbinden und trennen		.	.
Multipunktbearbeitung		.	.
Konturen glätten und reduzieren		.	.
Erzeugen Punkt, Linie, Polylinie		.	.
Erzeugen Kreis, Ellipse, N-Eck		.	.
Erzeugen von 3D Spiralen		.	.
Erzeugen Quadrat, Rechteck		.	.
Texte erstellen		.	.
Texte editieren		.	.
Mehrzeiliger Text mit Ausrichtung		.	.
Auto-Text mit Seriennummern-Funktion		.	.
Ecken fassen		.	.
Ecken runden		.	.
Objektpunkte reduzieren		.	.
Xpert [CAM] Erweiterungsmodul mit CAM-Funktionen (optional)	V2 LT	V2 Profi	V2 Industrie
Zuweisen von Räumparametern an ein Objekt oder Objektgruppen		.	.
Wahlweise konturparalleles oder richtungsparalleles Räumen		.	.
Inselerkennung von Objekten auf gleicher oder einer höheren Fräsebene		.	.
Restmaterialentfernung auch bei kompliziert verschachtelten Inseln		.	.
Definition eines Schlichtzyklus mit entsprechendem Aufmaß zur Objektkontur		.	.
Einlauffunktionen: Konturparallel, Spiralförmig, Tangential, Bogenförmig		.	.
Auslauffunktionen: tangential, bogenförmig		.	.
Überfräsen des Startpunktes		.	.
Stege setzen ohne das Objekt zu verändern		.	.
Xpert [ROTATION] zur Ansteuerung einer Rundachse (optional)	V2 LT	V2 Profi	V2 Industrie
Aufwickeln von 2 D Daten auf einen Zylinder		.	.
Abwickeln von Zylinder 2D Daten in 2D Daten		.	.
Import von DIN ISO Daten mit XYZA Werten		.	.
Umwandlung 3D DXF in Rotationobjekt		.	.
Umwandlung Rotationsobjekt in 3D DXF		.	.
Indexbearbeitung		.	.
	V2 LT	V2 Profi	V2 Industrie
Xpert [Tangential] zur Ansteuerung eines Tangentialmessers (optional)			.
Xpert [WZW] (optional)			.
Xpert [Nivellieren] (optional)			.
Xpert [MAKRO] (optional)			.