Frässpindelsystem 1000W

Artikelnummer: 93-HSD1KWSET

Der entscheidende Vorteil eines Spindelsystems gegenüber einfachen Frässpindeln ist die Möglichkeit der softwareseitigen Aktivierung und Drehzahlsteuerung der Drehstromspindel über den Frequenzumrichter. Somit ist die Spindel auch nur dann im Einsatz, wenn sie benötigt wird, was die Lebensdauer erhöht und die Betriebskosten senkt.

Der asynchrone 3-Phasen-Motor sitzt in einem AT/MT Profil und wird den höchsten Anforderungen gerecht. Seine Kraft macht ihn unschlagbar beim Bearbeiten jeglicher Metallarten, auch mit großen Werkzeugdurchmessern. Besondere Merkmale sind die Hochgeschwindigkeits-Keramiklager und das hohe Drehmoment.

Der Toshiba VFS11S-2015PL Frequenzumrichter wird von uns speziell für diesen Einsatz programmiert und komplettiert dieses Frässpindelsystem. Bei 1500 Watt Leistung deckt er einen Frequenzbereich von 0,5 bis 500 Hz ab und ermöglicht somit 30 bis 30.000 Umdrehungen pro Minute. Mittels Interface wird er an die Steuerungselektronik Ihrer Anlage angeschlossen und lässt sich beguem aus der Software heraus steuern.

Merkmale

- optimal für schwere Arbeiten
- besonders großer Spannbereich
- hohes Drehmoment bereits im unteren Drehzahlbereich
- industrielle Ausführung

Einsatzgebiete

- Schaltschrankbau
- Werbetechnik
- Industrie/Produktion

technische Daten der Spindel	
Abmessungen (LxBxH)	252 x 63 x 80 mm
für Spannzangen ER20	2 bis 13 mm
Drehzahlbereich	7200 - 24000 rpm
Abgabeleistung	1000 Watt
Gewicht	4 kg

technische Daten des Umrichters	
Abmessungen (LxBxH)	130 x 72 x 140 mm
Nennleistung	1,5 kW
Stromversorgung	200 - 240 V bei 50/60 Hz
Ausgangsfrequenz	0,5 - 500 Hz
Gewicht	1,2 kg

Lieferumfang

- Fräsmotor MT1055 090 9 1,0 24
- 4 Spannzangen ER20 mit 3, 3.5, 6 und 8 mm
- Toshiba VFS11S-2015PL Frequenzumrichter
- Spindelaufnahmeplatte passend für Step-Four Fräsanlagen der und Superior Serien
- Spindelinterface zum Ein-/Ausschalten und zur Drehzahlregelung über die Software
- Anschlusskabelsatz



