

# STUDER *uniLoad*

FÜR DIE UNIVERSAL-AUSSENRUNDSCHLEIFMASCHINEN



- Standard Automation für grossen Teilebereich
- Zukunftsweisender Einrichtassistent zum einfachen und schnellen Einrichten
- Schnelles Ein- und Umrichten in weniger als 15 min
- Einfachste Werkstückbereitstellung
- Keine Programmierkenntnisse erforderlich
- Ausbaufähig für Ihre Bedürfnisse in der Zukunft



Für die Maschinentypen S31 und S33 in den Spitzenweiten 650 mm und 1000 mm wird eine Laderlösung auf Basis einer Linearportalzelle mit zwei Parallelgreifern angeboten. Das Ladesystem eignet sich für Wellenteile bis zu einer Teilleänge von 350 mm und einem Teiledurchmesser von max. 100 mm und deckt damit einen grossen Teil der auf diesen Maschinen gefertigten Teilespektren ab.

Die Teilebereitstellung erfolgt über ein standardisiertes, einstellbares Prismaband. Die an das Maschinendesign angepasste Umhausung des Basismodules, die standardmässig mit einer Ladeluke versehen ist, erlaubt einen sicheren und sauberen Betrieb der Anlage.

Maschinentypen:	S31 und S33 in den Spitzenweiten 650 mm und 1000 mm
Teilespektrum:	Wellenteile (Futterspannungen nicht realisierbar)
Autonomie:	Je nach Teilegrösse max. 50 Teile
Werkstückdimensionen:	Teilleänge: max. 350 mm/min. 30 mm
	Teiledurchmesser: max. Ø 100 mm
	Greifdurchmesser: min. Ø 6/max. Ø 80
	Teilegewicht: max. 5 kg im Wechselbetrieb
Werkstückwechselzeit:	Teilegewicht: max. 15 kg im Einzelbetrieb
	10–12 Sekunden (im Wechselbetrieb)
	18 Sekunden (mit Einfach Futtergreifer)
	Wiederbereitstellungszeit 16 Sekunden
Steuerung:	Bedienung über Siemens 15" Bildschirm und intuitiver Bedienungs Oberfläche
Schnittstelle:	STUDER B3-Profibus-Laderschnittstelle
Aufbau und Ausrüstung:	Grundgestell mit Verschalung und Einricht-Tür, Portalbalken mit einfachem oder doppeltem Wellengreifer, einstellbares Prismaband sowie Fertigteileband und NIO Box inkl.
Aufstellfläche ca.:	Breite: 2470 mm, Länge 1600 mm
Standard Greiffinger-Sätze:	Ø 6–18 mm
	Ø 15–30 mm
	Ø 29–45 mm
	Ø 45–60 mm
	Ø 59–80 mm

