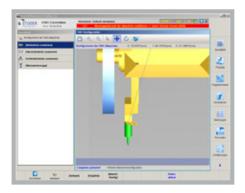


TOUCHPOSITIONING

Voraussetzung: Maschine mit einem Touchtaster.

- **Längspositionieren** zum Korrigieren von Abweichungen in Z-Richtung (z.B. auf Grund unterschiedlicher Zentren).
- Umfangspositionieren zum umfangspositionierten Ausrichten des Werkstückes oder Ermitteln einer Kontur.
 Zu Maschinen mit einem Touchtaster parallel zur Bearbeitungsebene.
- **Längen-Kontrollmessung** zu Maschinen mit Betriebssystem StuderSIM.

Aussenschleifmaschinen Touchtaster rechtwinklig zur Werkstückachse und schräg oder parallel zur Bearbeitungsebene.



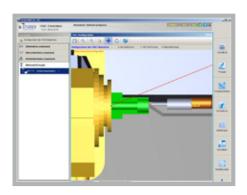




Schräg zur Bearbeitungsebene

Parallel zur Bearbeitungsebene

Innenschleifmaschinen Touchtaster parallel zur Werkstückachse und parallel zur Bearbeitungsebene.





TOUCHCONTROL

Voraussetzung: TouchPositioning und Touchtaster parallel zur Bearbeitungsebene

- Flexible Durchmesser- und Längen-Kontrollmessung
 Bei Maschinen mit Betriebssystem StuderSIM ist die Längen-Kontrollmessung bereits im TouchPositioning enthalten.
- Verrechnung der Massabweichungen Sitz- und werkzeugspezifisch bei Maschinen mit Betriebssystem StuderWIN. Nur werkzeugspezifisch bei Maschinen mit Betriebssystem StuderSIM.
- Protokollierung der Postprozess-Kontrolldaten (Absolut-Kontrollwerte). Zu Maschinen mit Betriebssystem StuderWIN.
- Programmierbarer Zyklus zur automatischen Abeichung des Touchtasters an Referenz-Durchmesser oder Länge Zu Maschinen mit Betriebssystem StuderWIN.



Fritz Studer AG 3607 Thun Schweiz Tel. +41 33 439 11 11 info@studer.com studer.com



Partner der Nachhaltigkeitsinitiative des Maschinen- und Anlagenbaus



