|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **회 의 록** | | | |
| **일 시** | 2019년 4월 26일 (금) 오후 2:00 ~ 4:00 | | |
| **장 소** | 한양대학교 제4공학관 SMLC | | |
| **회 의 명** | 공정 소개 및 역할 논의 | | |
| **참석자 명단** | **성명** | **소속** | **직책** |
| 안길승 | 한양대학교 산업경영공학과 응용확률연구실 | 박사 |
| 박지수 | 한양대학교 산업경영공학과 응용확률연구실 | 연구원 |
| 김민욱 | 한양대학교 산업경영공학과 인터랙션시스템연구실 | 연구원 |
| 이상진 | 한양대학교 산업경영공학과 인터랙션시스템연구실 | 연구원 |
| 정세아 | 한양대학교 산업경영공학과 인터랙션시스템연구실 | 연구원 |
| 이종훈 | 한양대학교 산업경영공학과 인터랙션시스템연구실 | 연구원 |
| 유희곤 | 명화공업 | 차장 |
| 최찬영 | 명화공업 | 대리 |
| **회의 내용** | <공정 소개>   * OP00: 소재투입, PLC만 사용 * OP10: 황삭 (대충 깎기) * OP20: 황삭 * OP30: 정삭 * OP40: 드릴링 & 탭 * OP50: 호닝 (사포질, 마무리 가공 단계) * OP60: 세척 * OP70: 측정 (황삭은 거의 영향없음. OP30에 큰 영향을 끼침)   <명화 측에서 원하는 것>   * DB 라벨링 (설비 단위의 OK, NG, 미가동 라벨) * Raw Data 가공 (유효 변수 및 변수 임계치 추출, 연관성 분석) * 전처리 알고리즘 개발 (5월말까지) * 실시간 모니터링 -> 통계 분석 결과 (리스크 관리: 빈도수 \* 영향도 \* 시간) * 미리 리스크 수준 알려주기 (예: 곧 전류가 100이 넘어서 문제가 될거야)   <단기 역할>   * 안길승: 총괄 * 김민욱, 정세아: 시뮬레이션 및 관련 교육 진행 * 박지수: 시각화 & 통계분석 * 이상진: 노이즈 제거   <기타>   * 정기적으로 매주 금요일 미팅 진행 * 명화공업 측의 다음 브리핑 예정 - ➀ 외부 솔루션 사례 : 툴 사올 때 안정된 수량을 갖고 있으며 기대수량보다 대부분 일찍 교체하는 상황. 전류 모니터링을 해서 개선해봤던 다른 라인의 사례 소개 ➁ fanuc mt-linki : 툴 모니터링 솔루션. 본 프로젝트에의 적용 및 구축까지는 어려우나 개념이나 사상은 차용할 만할것으로 예상 | | |