

广州谦辉信息科技有限公司

MKS Pad7 触摸屏

创客基地

QQ 群 : 489095605 232237692

邮箱 : Huangkaida@makerbase.com.cn


文档版本 1.0

发布日期 2017-05-15

版权所有 © 广州谦辉信息科技有限公司 。 保留一切权利。

非经本公司书面许可，任何单位和个人不得擅自摘抄、复制本文档内容的部分或全部，并不得以任何形式传播。

商标声明

和其他  **Makerbase** 或” Makerbase “商标均为广州谦辉信息科技有限公司的商标。

本文档提及的其他所有商标或注册商标，由各自的所有人拥有。

注意

您购买的产品、服务或特性等应受广州谦辉信息科技有限公司商业合同和条款的约束，本文档中描述的全部或部分产品、服务或特性可能不在您的购买或使用范围之内。除非合同另有约定，广州谦辉信息科技有限公司对本文档内容不做任何明示或默示的声明或保证。由于产品版本升级或其他原因，本文档内容会不定期进行更新。除非另有约定，本文档仅作为使用指导，本文档中的所有陈述、信息和建议不构成任何明示或暗示的担保。

固件版本更新

版本	修改时间	修改内容	备注
V1.0.0	2017.5	初始版本	

目录

一、 简介

二、 特点优势

三、 **MKS Pad7** 参数

四、 连接说明及尺寸图

五、 开机设置及升级

六、 界面介绍

七、 打印方式

八、 技术支持及保证

5

6

7

8

11

12

16

22

一、 简介

MKS PAD 是创客基地自主研发的新科技产品，是一款集成模型显示、云打印、在线切片、远程监控等多功能一体的 3D 打印显示屏。

其中包括三种套餐：

1、高配版：包含 MKS Pad7（贴好触摸屏），亚克力支架盒子，摄像头一个，1.5 米 USB 线一条，12V 电源一个，适合 DIY 用户使用。

2、标准板：包含 MKS Pad7（贴好触摸屏），3D 打印盒子，1.5 米 USB 线一条，12V 电源一个，适合 DIY 用户使用。

3、配件版：包含 MKS Pad7（提供触摸屏，需用户自己贴触摸屏），触摸屏，60cm 数据线一条，2Pin 电源线一条，适合厂家整机使用。

二、 特点优势

- 2.1 7 寸全彩电容屏，高分辨率，触碰灵敏准确；
- 2.2 内置模型库，在线切片，修改切片参数；
- 2.3 支持 WIFI 功能， 可远程手机控制，电脑无线控制打印；
- 2.4 可直接打印 STL 文件和 Gcode 文件；
- 2.5 支持摄像头，远程监视打印过程；
- 2.6 能加载 Gcode 模型预览，打印进度图形显示；
- 2.7 支持本地存储文件，U 盘文件，SD 卡文件打印；
- 2.8 可以发送指令，时刻查询主板反馈信息；

三、MKS Pad7 参数

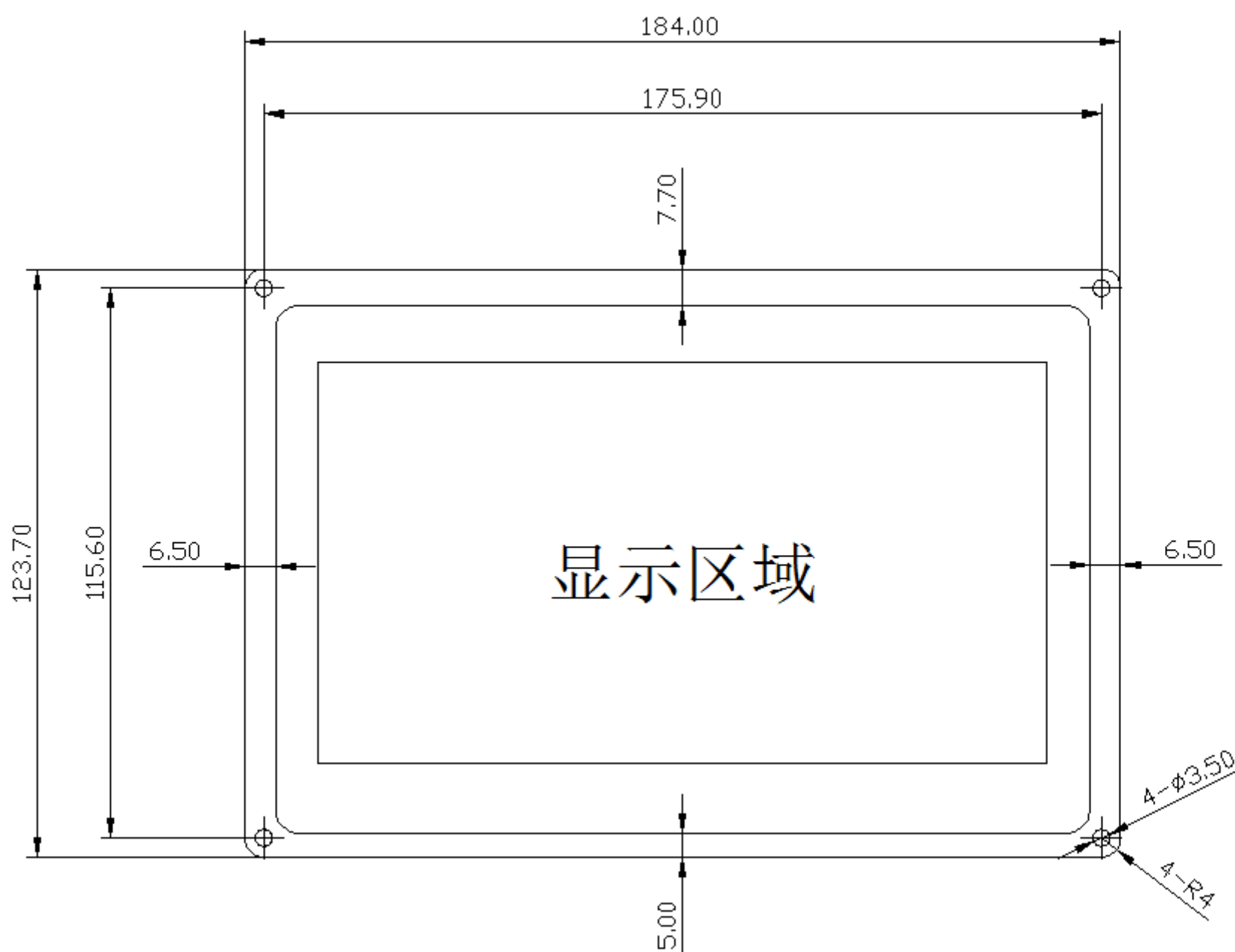
触摸屏型号:	MKS Pad7	微处理器:	A31S
外观尺寸:	184mmX123.7mm	安装孔尺寸:	176mmX115mm
触摸屏类型:	电容屏	彩色触摸屏:	7.0 英寸
操作系统:	Android	机身内存:	2G
打印文件格式:	STL , Gcode	WIFI 功能:	有
特点功能:	断电续打, 断料检测, 手机 APP, Gcode 预览, 云服务打印	是否支持摄像头:	支持
文件系统:	SD 卡, U 盘	远程控制:	有
主板接线方式	USB 接口, AUX-1 接口	支持机器结构:	I3、XYZ、delta、kossel、corexy
推荐软件:	Cura、Simplify3d、Repetier-Host	固件更新:	SD 卡更新

四、 连接说明及尺寸图

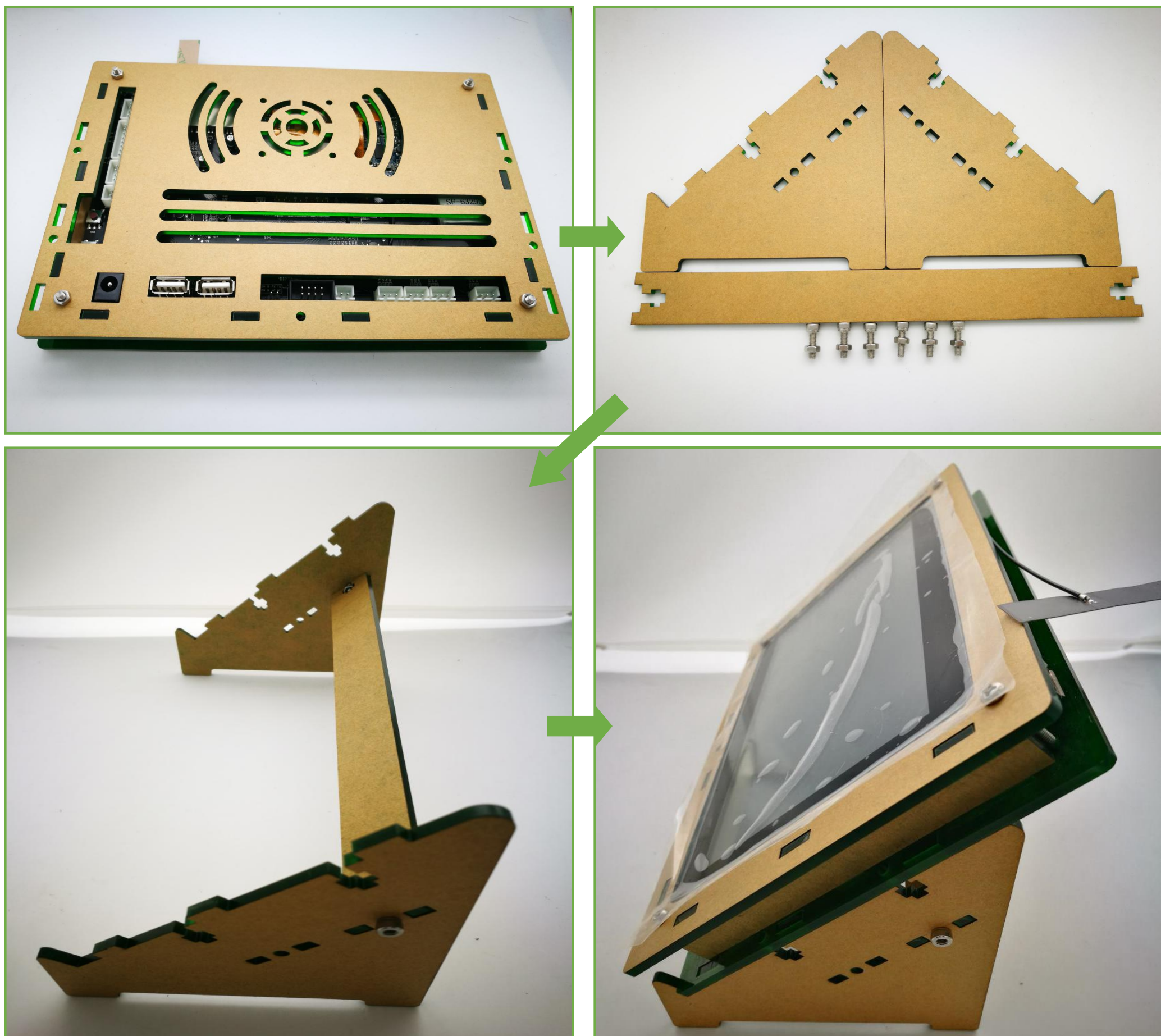
4.1 MKS Pad7 展示图



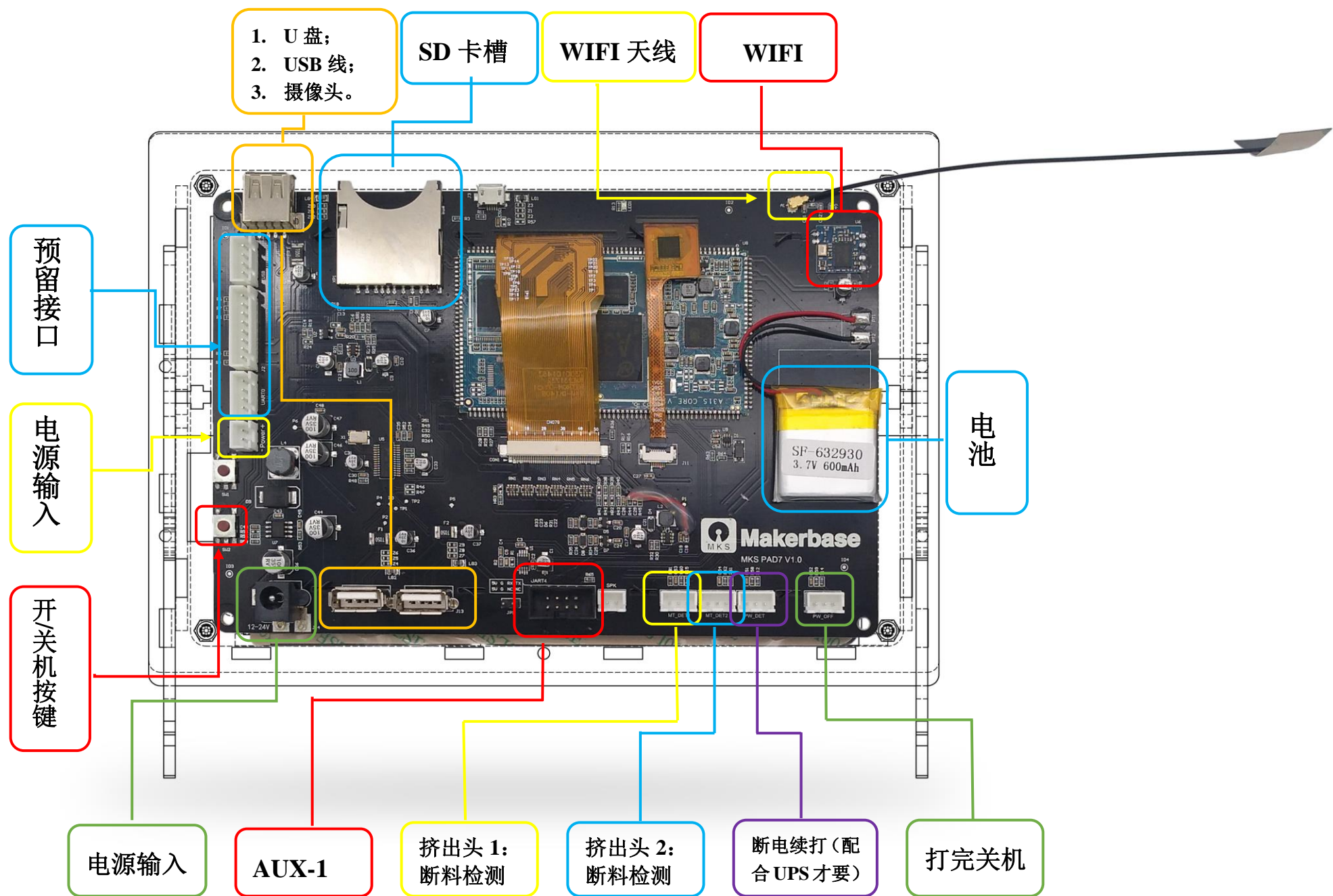
4.2 MKS Pad7 安装尺寸图



4.3 MKS Pad7 亚克力安装图



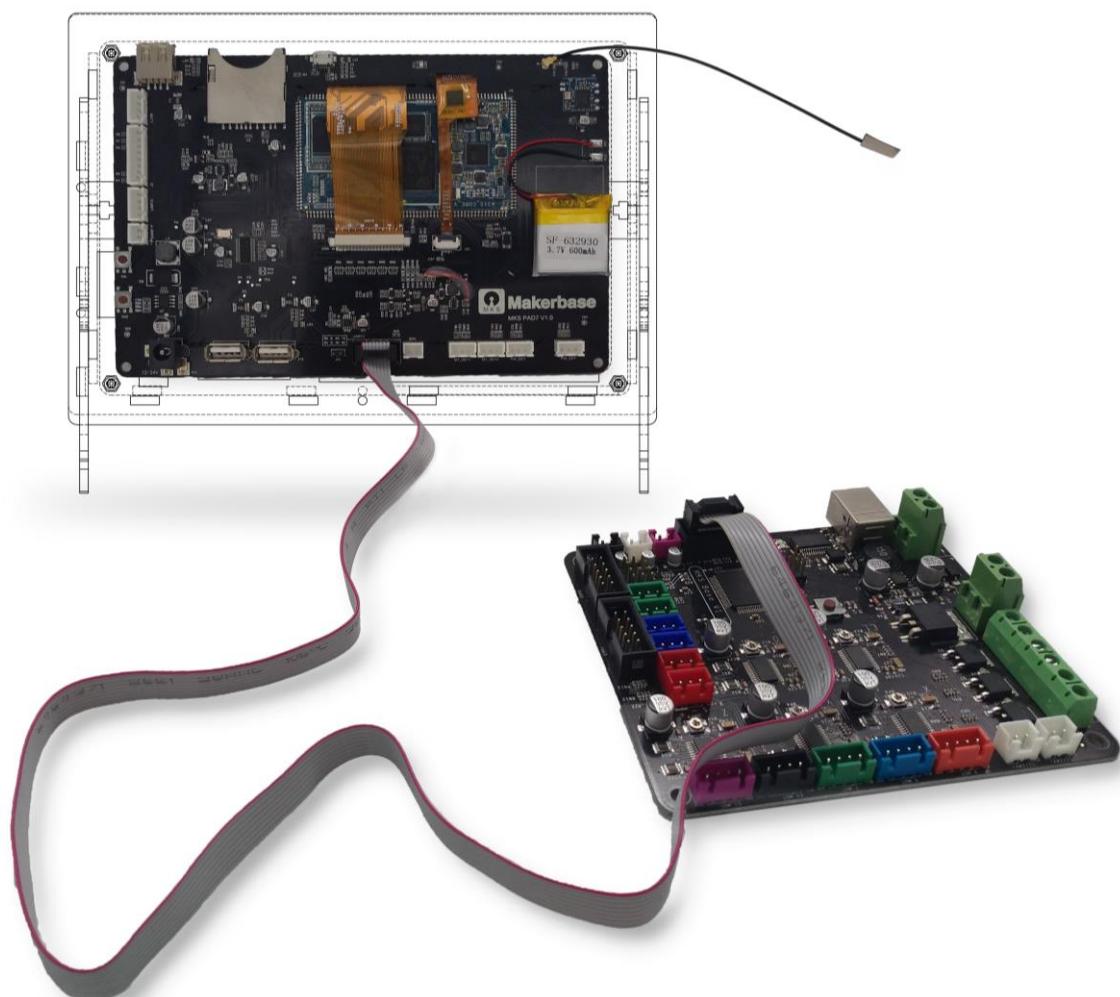
4.4 MKS Pad7 接口图



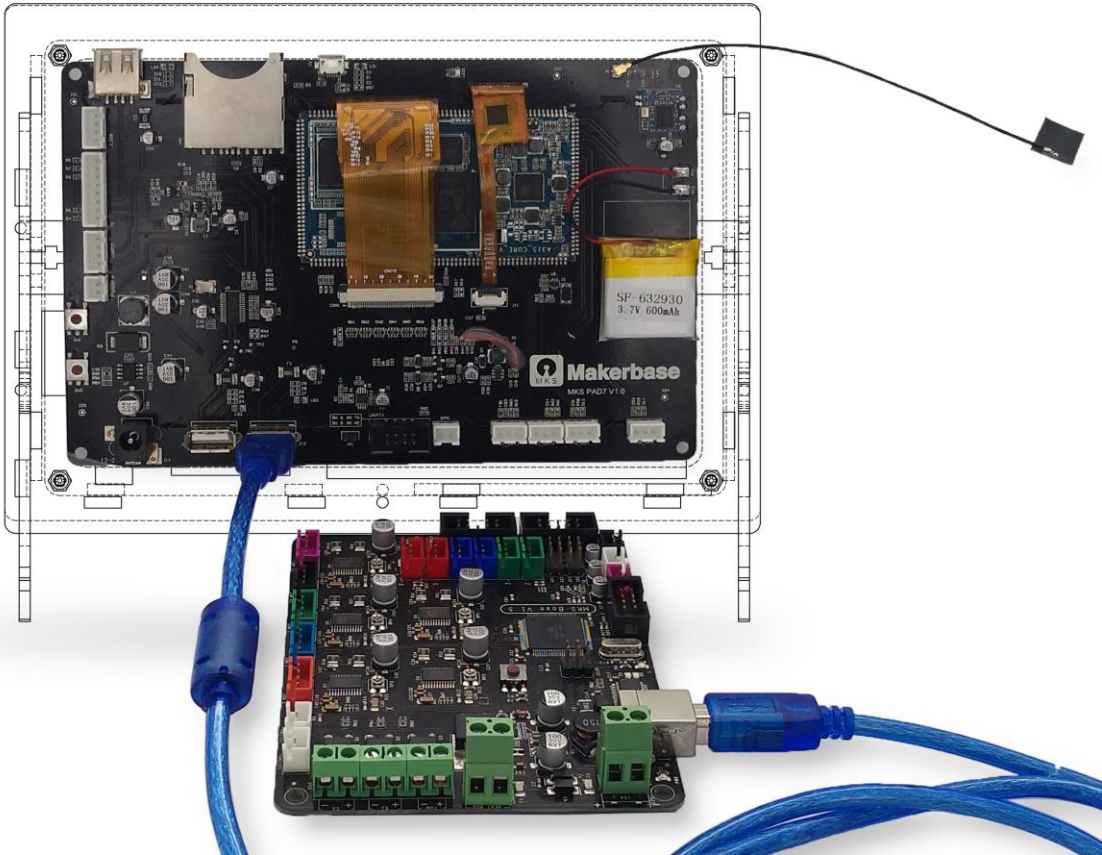
4.5 MKS Pad7 整机安装连接图

4.5.1 用 AUX-1 与主板接线图

MKS Pad7 的 Aux-1 连接主板的 Aux-1，将电源接到 12V-24V XH2.54 接口处，电源支持 12V 到 24V 电压。



4.5.2 用 USB 与主板接线图



五、 开机设置及升级

用户拿到 MKS Pad7 之后，使用之前需要在工具箱中配置好机器参数和一些基本配置，否则会影响使用功能的哦。

5.1 语言设置

点击工具箱中的语言按键，选择你需要显示的语言。

5.2 机器参数设置

- 必须设置的选项：
1. 机械结构参数：包括打印行程，挤出头数量，喷嘴孔径等等；

2. 波特率：一定要与主板固件的波特率一致，否则无法控制主板；

3. 连接方式：使用 **USB** 线连接或 **AUX-1** 接口连接；

4. 机器中心：三角洲则勾选，其他机型则打叉。

系统设置

机器设置

最大长度(mm)

220.0

挤出头数量

1

▼

最大宽度(mm)

220.0

有无热床

☒

最大高度(mm)

220.0

热床形状

圆形

▼

喷嘴孔径

0.4

波特率

250000

▼

双头x偏移

0.0

双头y偏移

0.0

连接方式

USB

▼

服务器地址

https://baizhongyun.cn

云通讯地址

www.baizhongyun.cn

是否连接云

☒

断料检测开关类型

常闭

▼

机器中心 0,0

☒

机器控制设置

喷头最高温度(°C)

275

热床最高温度(°C)

150

挤出最低温度(°C)

170.0

XY移动速度

6000.0

Z移动速度

2000.0

挤出速度

300.0

✓ 保存

✗ 取消

5.3 切片设置

设置在线切片模型的基本参数和高级参数。

切片设置

基础设置

高级设置

Start/End Gcode

打印质量

层厚(mm)

0.12

壁厚(mm)

0.8

填充

底层厚度(mm)

1

填充密度(%)

30

速度和温度

打印速度(mm/s)

50

打印温度(°C)

210.0

热床温度(°C)

0

开启回退

☒

支撑

保存

取消

重置参数

5.4 软件升级

将需要升级的 APK 文件或者数据包拷贝到 SD 卡中，点关于按键中的升级应用或升级后台服务则可以升级

六、 界面介绍

6.1 机器控制

控制机器基本操作，加热、移动、开启风扇、进退料等等操作。

机器控制

+

-

+

-

家

0.1110100

+

-

家

1

▼

1mm

▼

进料

退料

当前温度 (°C)

155°C

0°C

155°C

OFF

155°C

风扇

热床

OFF

ON/OFF

OFF

挤出控制

1

▼

1mm

▼

开始打印

机器控制

控制台

工具箱

6.2 控制台

对打印发送 G 代码指令，并且查看主板反馈信息。



6.3 工具箱

机器设置：设置打印机结构参数，连接方式，移动速度等参数；

切片设置：设置模型库在线打印和打印 STL 文件的切片参数；

WIFI：连接路由器，查看 IP；

绑定：用手机 APP 扫描二维码进行绑定和解绑打印机；

关于：升级应用和升级后台服务

语言：设置各国语言。



6.4 开始打印

可以选择 U 盘、本机、SD 卡、浏览模型库中的模型，进行预览模型。

模型库中模型可以在网站上传自己喜欢的模型：<https://baizhongyun.cn/home/index>






6.5 切片-预览模型

选择 STL 或模型库中的文件时，可以预览模型，设置切片基本参数；



6.6 正在打印

正在打印的界面中，可以查看打印详情信息，调整打印，暂停打印和停止打印；
旋转模型或者放大模型，全方位观察打印情况。

- ：未打印
- ：支撑
- ：已打印



6.7 Web 端摄像头功能

在电脑网页输入 IP 地址（可以 WIFI 连接上查看路由器所给 Pad 分配的 IP 地址），插上摄像头之后可
时时查看打印情况

注：摄像头监控功能暂时支持局域网，外网摄像头功能后面即可支持。



七、 打印方式

7.1 本机打印



1. 选择 U 盘、SD 卡或者本机中的 STL 文件或 Gcode 文件进行打印

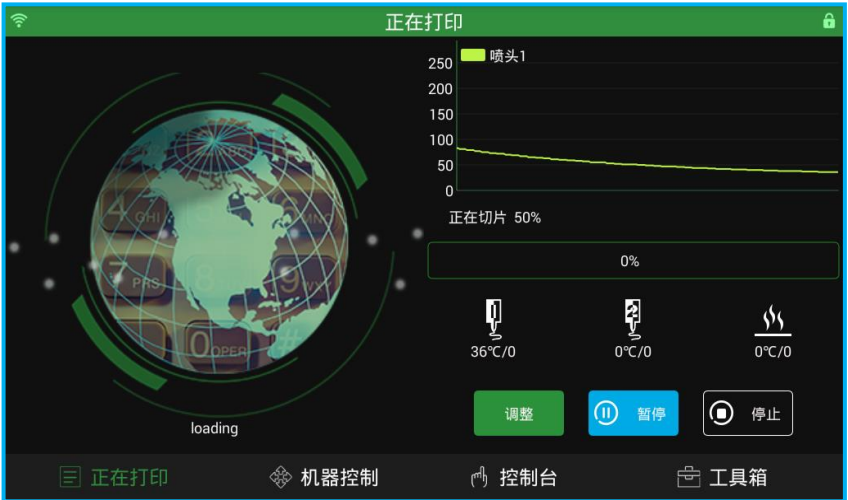


2. 当选择 STL 文件时（Gcode 文件跳过这个选项），可以在这里预览模型，设定打印参数基本参数，然后打开打印



4. 正在打印中，模型预览：

- 代表未打印部分；
- 代表支撑；
- 代表已打印部分。



3. 正在切片中，切片完成后会加载模型，可以时时刻刻看到打印到哪里，看温度变化情况。

7.2 内置模型库打印



1.在工具箱中的 WIFI 选项里，选择需要连接的路由器，输入密码后连接。



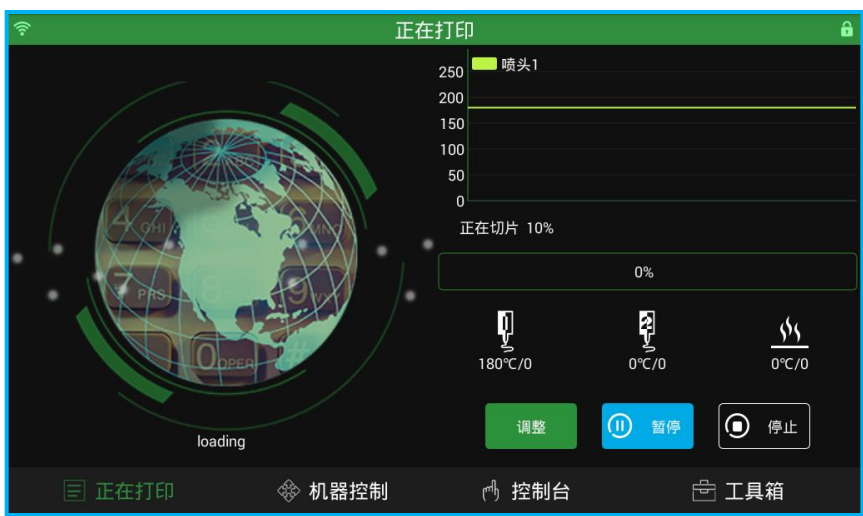
2.在开始打印中浏览模型库。



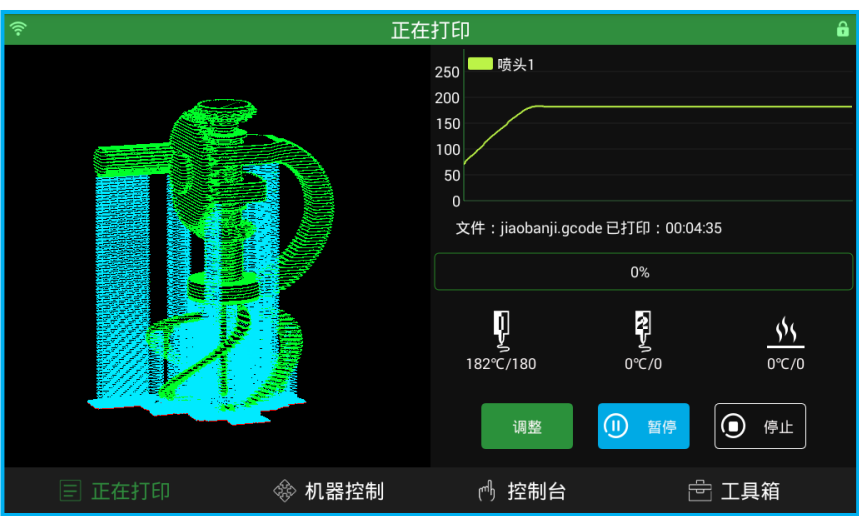
4.可以在这里预览模型，设定打印参数基本参数，然后打开打印。



3.找到需要打印的模型，点击打印，然后进入预览模型界面。



5. 正在切片中，切片完成后会加载模型，可以时时刻刻看到打印到哪里，看温度变化情况。



6. 正在打印中，模型预览：
■ 代表未打印部分；
■ 代表支撑；
■ 代表已打印部分。

7.3 手机 APP 打印

7.3.1 手机 APP 获取方式:

- 1. 向客服或者技术支持获取安装包（安卓）
- 2. 安卓用户可在应用宝官网和华为应用市场搜索“MKSCLOUD”进行下载;
- 3. IOS 用户可在 APP STORE 中搜索“MKSCLOUD”进行下载;
- 4. 登录创客基地模型网站进行下载: <https://baizhongyun.cn/home/index>

7.3.2 手机 APP 操作方法





调整打印参数，开始打印

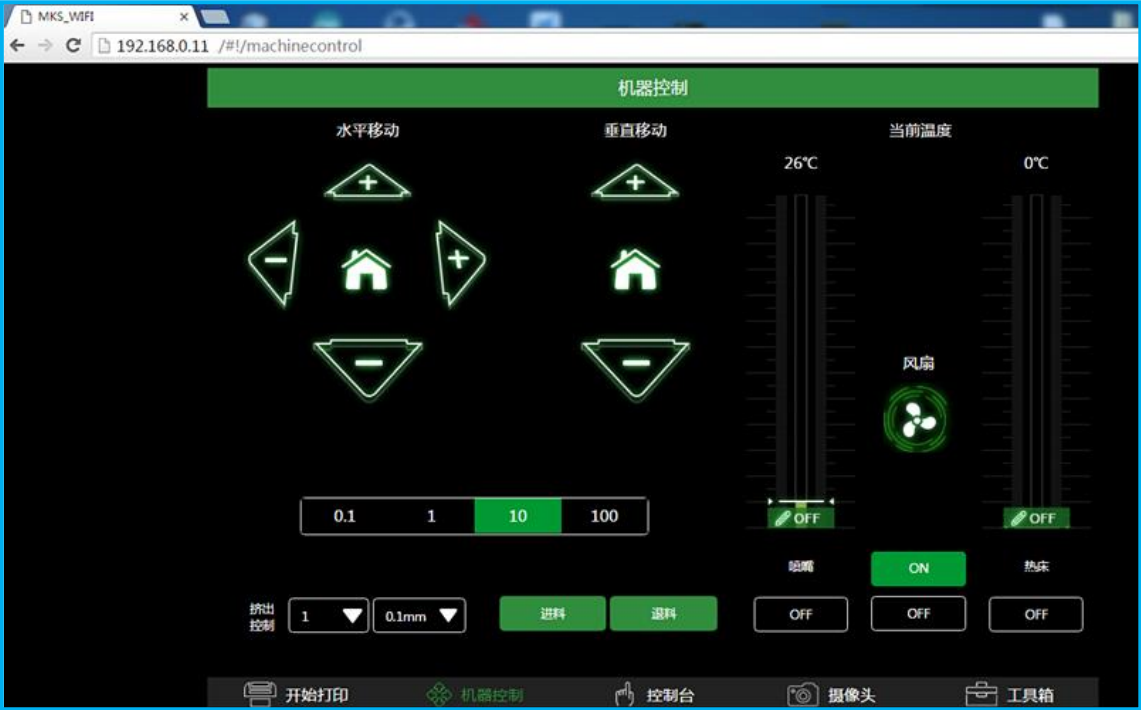
查看打印信息，打印完成

7.4 浏览器打印

7.4.1 连接路由器，查看 IP 地址。



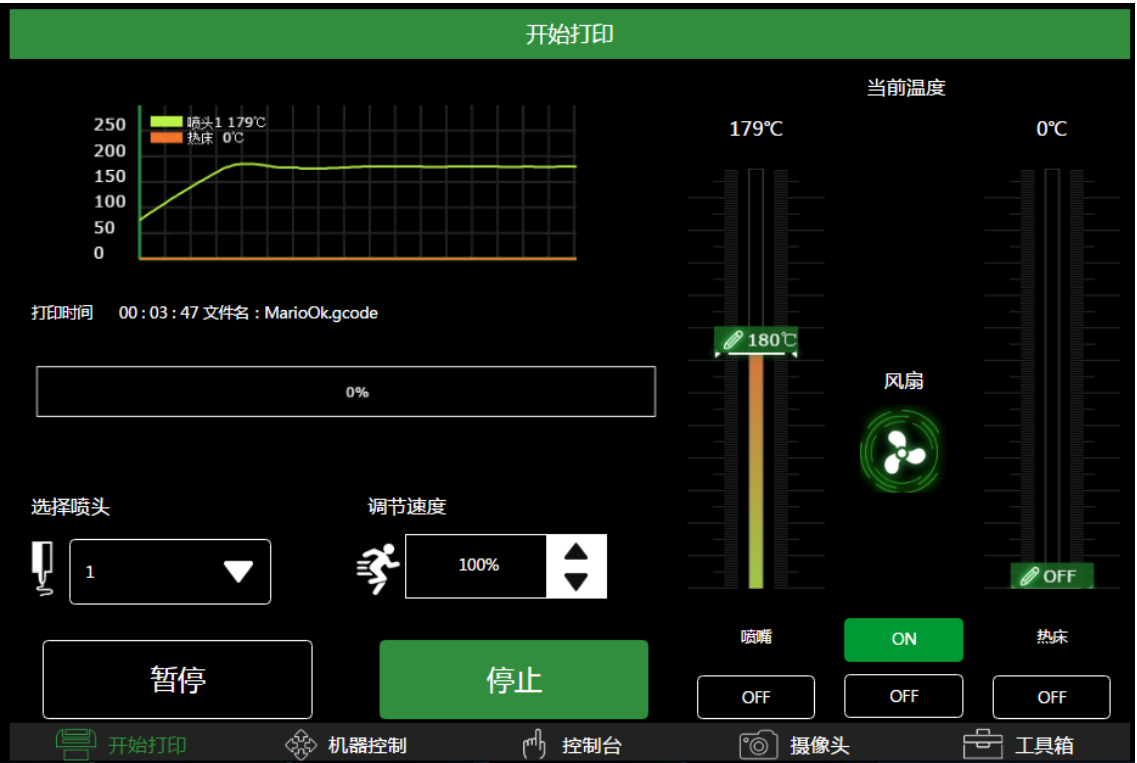
7.4.2 打开浏览器，输入 IP 地址。



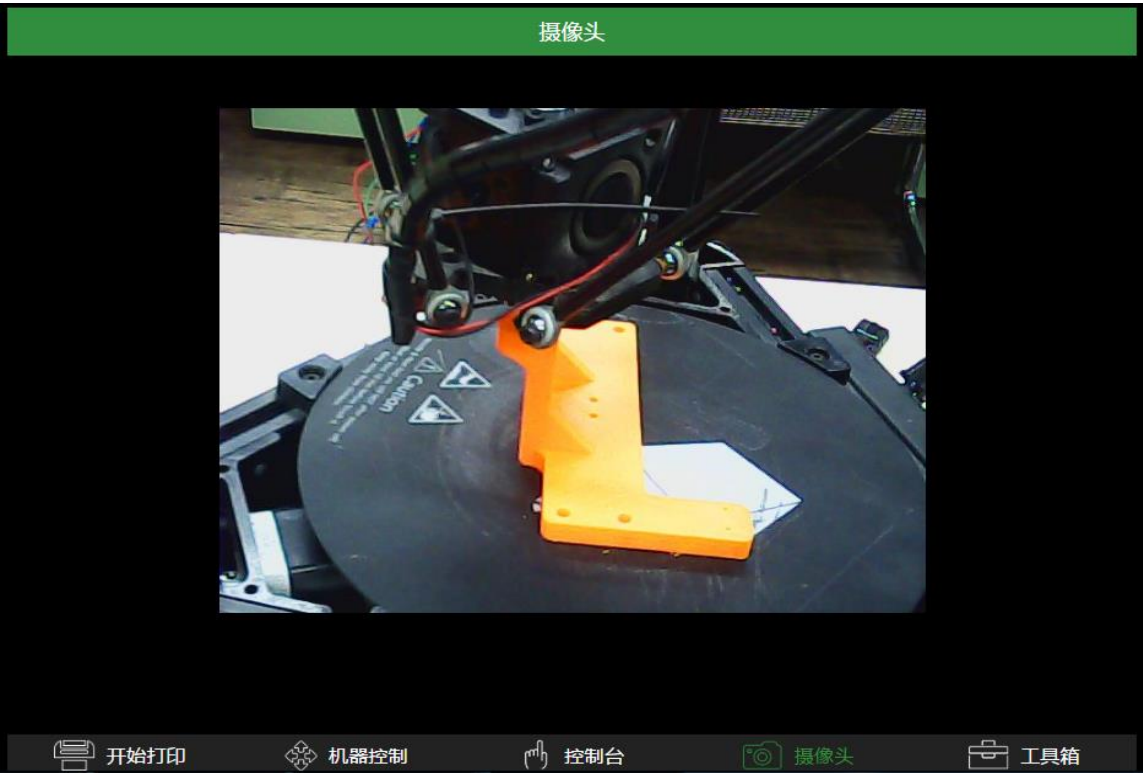
7.4.3 选择文件，也可以上传文件。



7.4.4 正在打印中，能时时刻刻查看打印信息。



7.5.5 摄像头功能



八、 常见问题解答

1. 问：MKS Pad7 支持哪些主板？

答：能支持开源固件的主板，如：Marlin, repetier, smooth。

闭源固件主板目前只针对测试了 MKS Robin 主板，其他闭源固件主板未测试。

2. 问：主板能支持哪些连接方法？

答：主板一共能支持两种方法连接。可以通过 USB 接口或 AUX-1 接口连接，然后在机器设置中的连接方式选择 USB 或 AUX，波特率需要选择和主板固件的波特率一致。

3. 问：怎么控制不了打印机？

答：检测机器设置中所选的连接方式和波特率有没有选择对了，然后在控制台中主板有没有返回信息。如果没有返回信息，试试用电脑上位机看是否能连接控制主板。如果有返回信息，看主板是不是因为低温保护或者其他保护将主板锁死。

4. 问：刷新模型库怎么没有模型的？

答：查看是否连接 WIFI 了，WIFI 的信息是不是太弱了。

5. 问：MKS Pad7 支持哪些语言？

答：暂时支持中英两种语言，之后会支持各国语言。

6. 问：MKS Pad7 怎么会出现四周白屏情况？

答：平板和打印机主板要同时上电，不能让平板给打印机主板供电，这样就会出现四周白屏。

7. 问：出现四周白屏之后怎么办？

答：通电一会儿之后白框就会自动消失，可通过上面方法来避免这种情况。

8. 问：平板怎么关机？

答：正常情况下，拔掉电源系统就会自动关机。但是如果出现了系统没跑起来导致拔电源都无法关机的情况，可以通过按定 SW2 开关 10S 来强制关机。

9. 问：打印中的模型显示是怎么样？

答：平板是可以读取 Gcode 文件，STL 文件是先切片再读取 Gcode 文件，然后显示出来立体效果，绿色代表未打印，蓝色代表支撑，红色代表已打印，还可以可以对其进行旋转，放大，全方位的查看打印进度。

10. 问：可以通过手机 APP 控制打印吗？

答：可以的，用“MKS CLOUD”手机 APP 来对平板扫描进行绑定，一块平板只能一台手机绑定，如其他手机绑定，需要在平板上或手机上点解绑才可以的。手机 APP 下载和操作方式可以查看打印方式中的[手机 APP 打印](#)”

11. 问：怎么使用摄像头功能？

答：平板上接上摄像头，用浏览器登录 IP 地址，点击摄像头可以查看。

九、 技术支持及保证

1. 发货前会做通电测试，保证可以正式使用才发货。
2. 欢迎各位朋友加入讨论群：489095605（快满），232237692
3. 欢迎光临博客交流：<http://flyway97.blog.163.com>
4. 3D打印机主板、热床定制，联系钟小姐：15521638375 黄先生：13148932315
李先生：13640262556
5. 有问题可联系我们客服或者在群里找技术支持人员，我们将竭诚为您服务



创客基地官网



创客基地淘宝