

UZIN. YOUR FLOOR. OUR PROMISE.



Premium Fiber-Reinforced Wet Set Adhesive

UZIN KE 66

Hard setting, highly shear resistant, vinyl and rubber flooring adhesive

Description:

UZIN KE 66 is a premium, fiber-reinforced, wet set adhesive, designed for the installation of various floor coverings on porous substrates. This solvent free, hard setting product features low VOC, high shear strength and has excellent resistance to indentations and shrinkage. UZIN KE 66 is ideal for use in occupied buildings such as healthcare and educational facilities. This installer friendly adhesive is low odor and easy to trowel, it has a short flash time and is fast drying for quick installations. For interior use only.

Suitable for:

- ▶ Vinyl flooring, sheet or tile
- ▶ Rubber sheet or tile flooring with smooth or hammered surface up to 3/16" (4 mm)
- ▶ Vinyl and cushion backed sheet or tiles
- ▶ Luxury Vinyl Tile (LVT)
- ▶ Interior residential i.e. apartments, condominiums, houses
- ▶ Interior commercial i.e. offices, hospitals, schools, universities, libraries and government buildings

Suitable on:

- ▶ Porous substrates only
- ▶ Cement-based self leveling compounds and patch
- ▶ Properly prepared and primed gypsum substrates that meet the ASTM F2419 requirements for compressive strength*
- ▶ Radiant-heat systems (hydronic or electric)

*Depending on floor covering manufacturer's requirements.

Product Properties:

UZIN KE 66 is a premium, fiber-reinforced, wet set adhesive with high shear resistance that minimises the risk of open joints in vinyl tile and plank floor coverings. UZIN KE 66 is a low odor adhesive.



"Fast-track" installations

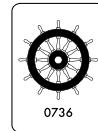
UZIN KE 66 is a "Fast-track" product. When used with UZIN PE 460 MVR, UZIN PE 280 primer and UZIN NC 172 BiTurbo self leveling compound, this system of products provides both time and labor savings.



UZIN ÖKOLINE



LEED® contributing product



Features

- Fiber-reinforced
- Fast drying
- Hard set
- High moisture resistance
- Plasticizer resistant
- High coverage
- Low viscosity
- Meets strict EMICODE criteria
- Compliant with California Sect. 01350 Standard
- Low VOC, less than 30 g/l, meets SCAQMD rule 1168

Benefits

- High shear resistance
- Labor/cost savings
- High indentation resistance to rolling loads and furniture (i.e. hospital beds)
- For use up to 80 % RH*
- Minimizes the risk of shrinkage
- Cost saving
- Easy trowel application
- Healthy indoor air quality
- LEED v4 contributing product (EQc2 – low emitting materials)
- Protects the environment, LEED v4 contributing product (EQc2 – low emitting materials)

*See; "Important Notes" for additional information.

Technical Data:

Packaging:	3 gal./ 14 kg / 11.35 l plastic pail
Storage:	minimum 12 months when stored in original packaging at 73 °F (23 °C)
Color:	white
Coverage:	approx. 390 – 630 sq. ft./pail, approx. 130 – 210 sq. ft./gal. (239 – 386 g/m²)
Minimum working temperature:	50°F (10°C) on floor
Ideal working temperature:	64 – 77°F (18 – 25°C) on floor
Flash time:	5 – 10 minutes* (tile goods) 5 – 15 minutes* (sheet goods)
Working time:	approx. 20 minutes*
Set to traffic:	after 24 – 48 hours*
Final strength:	after 3 days*
Welding/sealing joints:	after 24 hours*
Flash point (ASTM D56)	> 300°F (> 150°C)
Percent Solids:	> 70%
VOCs (Rule #1168 of California's SCAQMD):	< 30 g/l

*At 70°F (21°C) and 65% relative humidity.

Coverage is approximate and could vary depending on substrate porosity and the angle at which trowel is held.

Flash time, is the waiting time required before installing flooring.

Working time, is the window of time for the adhesive to accept flooring.

Note: Flash time and working time may vary based on temperature, humidity, substrate porosity, trowel size and jobsite conditions.

Substrate Preparation:

The subfloor must be structurally sound, solid, dry, free from active cracks, clean and free of all contaminants such as grease, oil, paint, wax, curing and sealing compounds that would impair adhesion. Test the substrate in accordance with applicable standards relative to moisture content. Any weakly bonded or soft surface material such as loose patching compounds, leveling compounds, floor coverings or coatings must be removed by shot blasting, abrading, grinding or wet scraping. Thoroughly vacuum off all loose material or dust. **CAUTION:** Do not sand or grind adhesive residue, as harmful dust may result. Inhalation of asbestos dust may cause asbestosis or other serious bodily harm. Refer to the Resilient Floor Covering Institute's publication "Recommended Work Practices for Removal of Resilient Floor Coverings" for instructions. Select a suitable primer and leveling compound from the UZIN Product Guide according to surface type and condition or seek technical assistance. It is always recommended to test for moisture content of the existing substrate to ensure that it meets the floor covering manufacturer's requirements. Concrete floors must be fully cured, free from dust, moisture, excessive alkalinity and curing agents. Do not install when the moisture vapor emission rate (MVER) exceeds 5 lbs. per 1,000 sq. ft. (2,26 kg per 92,9 m²) per 24 hours, when using the anhydrous calcium chloride test (ASTM F1869). Do not install when relative humidity of concrete slabs exceeds 80% (ASTM F2170). Refer to the Product Data Sheets for other products used.

Application:

1. All flooring materials and area of work should be maintained at a minimum temperature of 65°F. for 48 hours prior to, during, and after installation. Apply the adhesive on the porous subfloor with an UZIN recommended adhesive notched trowel*. Because of using the wet set method of installation, test the adhesive to see if it is moist to the touch before installing the floor covering. It is the responsibility of the installer to apply the correct amount of adhesive for the job condition.
2. When installing sheet flooring, lay covering into adhesive and immediately roll the entire floor with a 100 lb. roller. Roll the floor covering twice, once in each direction. Ensure that severe roll end curl and lifting edges are dealt with during bonding. When installing tile flooring, lay covering into adhesive and roll within 15 minutes of installation (using a 100 lb. roller). Roll the floor covering twice, once in each direction. Ensure that lifting edges are dealt with during bonding. Work off the flooring or use knee boards to minimize floor indentations and movement. In either installation method ensure that air is not trapped beneath the covering. Periodically check back of floor covering to ensure > 80% adhesive transfer.
3. Remove uncured adhesive residues with warm water and a damp cloth.

*Tip: Immediately after trowel applying the adhesive, roll it with a short nap roller (dampened with adhesive) to flatten trowel ridges. This procedure will ensure that the trowel notch pattern does not telegraph through to the finished floor.

Coverage:

Ensure proper adhesive coverage and transfer. Most resilient flooring types require > 80% transfer. Trowel size listed is suggested to maximize coverage of adhesive.

Vinyl sheet goods – Homogeneous vinyl backed	Luxury vinyl tile and vinyl plank (LVT, LVP)	Rubber sheet goods and rubber tile. max. 3/16" (4 mm) thick
Coverage* 185 – 210 sq. ft./gal.	Coverage* 160 – 185 sq. ft./gal.	Coverage* 130 – 155 sq. ft./gal.
Flash Time 5 – 15 min*	Flash Time 5 – 10 min*	Flash Time 5 – 15 min*
 1/32" x 1/16" x 5/64"	 1/32" x 1/16" x 1/32"	 1/16" x 1/16" x 1/16"

*At 70°F (21°C) and 65 % relative humidity, on substrates smoothed with UZIN NC 170 LevelStar and tempered adhesive containers.

Coverage is approximate and could vary depending on substrate porosity and the angle at which trowel is held.

Important Notes:

- Storage: minimum 12 months, when stored in original packaging at 73°F (23°C). Protect from freezing. Tightly re-seal opened containers and use the contents as quickly as possible. Allow adhesive to reach room temperature before use.
 - Optimum working conditions are 70°F (20 – 25°C) room temperature, minimum floor temperature of 60°F (15°C) and relative humidity below 65%. Low temperatures and high humidity will delay, while high temperatures and low humidity will shorten the working time.
 - Frost resistance (5 cycles) 14°F (-10°C).
 - Do not install when the moisture vapor emission rate (MVER) exceeds 5 lbs. per 1,000 sq. ft. (2,26 kg per 92,9 m²) per 24 hours, when using the anhydrous calcium chloride test (ASTM F1869). Do not install when relative humidity of concrete slabs exceeds 80% (ASTM F2170).
 - Do not apply over any adhesive residues including cutback adhesive.
 - The coverings must be sufficiently acclimatized per the flooring manufacturers recommendations.
 - Ensure that severe roll end curl and lifting edges are dealt with during bonding.
 - The following standards, regulations and publications are applicable and especially recommended:
 - ASTM F1482-15 "Standard Practice for Installation and Preparation of Panel Type Underlays to Receive Resilient Flooring"
 - ASTM F710-17 "Standard Practice for Preparing Concrete Floors To Receive Resilient Flooring"
 - ASTM F1869-16A "Standard Test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride"
 - ASTM F2170-17 "Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete Floor Slabs Using in situ Probes"
- CRI Green Label Plus #GLP12617. Refer to CRI website at www.carpet-rug.org for additional information.
- RFCI IP #1, Recommended Installation Practice for Homogeneous Sheet Flooring

Protection of the Workplace and the Environment:

Water based adhesive, with a VOC content less than 30 grams per liter. Suitable as a substitute material for high solvent content adhesives used for flooring installations.

Precautions:

Carefully read and follow all precautions and warnings on the product label. For complete safety information, please refer to the Safety Data Sheet (SDS) available at www.uzin.us.

Disposal:

Disposal should be in accordance with local, state and federal regulations. Where possible, collect product residues and re-use. Do not allow into drains, waterways or landfill. Empty plastic containers are recyclable.

The above information is based on our experience and testing. Uzin Utz North America, Inc. is not responsible for the variety of associated materials and variable construction and working conditions that occur on jobsites. The quality of your work depends on your own professional judgment and product usage. If in doubt of any application recommendation or instruction, conduct a small test or obtain technical advice. Observe the installation recommendations of the floor covering manufacturer. The publication of this product data sheet invalidates all previous product information.

UZIN. YOUR FLOOR. OUR PROMISE.



Pegamento de fraguado húmedo de primera calidad reforzado con fibras

UZIN KE 66

Pegamento para pisos de vinilo y de caucho, de fraguado duro y alta resistencia al esfuerzo cortante

Descripción:

UZIN KE 66 es un adhesivo de primera calidad de pegado en húmedo reforzado con fibras diseñado para la colocación de diversos revestimientos de piso sobre sustratos porosos. Este producto de fraguado duro, libre de disolventes posee bajo contenido de COV, excelente resistencia al cizallamiento así como una excelente resistencia a las hendiduras y a la contracción. UZIN KE 66 es ideal para su uso en edificios ocupados como instituciones de salud y educativas. Este adhesivo de uso sencillo para el instalador es prácticamente inoloro y fácil de aplicar con llana; posee un tiempo de evaporación corto y es de secado rápido para permitir colocaciones rápidas. Solo para uso interior.

Adecuado para:

- Pisos de vinilo, lámina o baldosa
- Lámina de goma o pisos de baldosas con superficie lisa o martillada de hasta 3/16" (4 mm)
- Vinilo y láminas o baldosas con almohadilla
- Baldosa de vinilo de lujo (LVT)
- Interiores residenciales como departamentos, condominios, casas
- Comercial interior como oficinas, hospitales, escuelas, universidades, bibliotecas y edificios públicos

Adecuado en:

- Sustratos porosos únicamente
- Compuestos de nivelación a base de cemento y parcheo
- Sustratos adecuadamente preparados y de yeso imprimado que cumplan con los requisitos de la ASTM F2419 en lo que respecta a la resistencia a la compresión*
- Sistemas de calefacción por suelo radiante, (hidráulico o eléctrico)

*Dependiendo de los requisitos del fabricante de revestimientos de piso.

Características del producto:

UZIN KE 66 es un pegamento de fraguado húmedo de primera calidad, reforzado con fibras con una alta resistencia al esfuerzo cortante que minimiza el riesgo de juntas abiertas en revestimientos de piso de losetas y tablas vinílicas. UZIN KE 66 es un pegamento de bajo olor.



Instalaciones de "vía rápida"

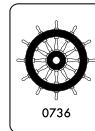
UZIN KE 66 es un producto de "vía rápida". Cuando se lo utiliza con el UZIN PE 460 MVR, el imprimador UZIN PE 280 y el compuesto autonivelante UZIN NC 172 BiTurbo, este sistema de productos ofrece ahorro de tiempo así como de mano de obra.



UZIN ÖKOLINE



LEED® contributing product



Características

- Reforzado con fibras
- Secado rápido
- Fraguado duro

• Alta resistencia a la humedad

• Resistente a los plastificantes

• Cobertura elevada

• No contiene resina

• Cumple estrictamente los criterios EMICODE

• Cumple la especificación de la California Section 01350

• Bajo contenido de COV, menos de 30 g/l, cumple con la regla SCAQMD 1168

*Consulte "Notas importantes" para obtener información adicional.

Beneficios

- Alta resistencia al esfuerzo cortante
- Ahorra costos de mano de obra
- Alta resistencia a las hendiduras, a las cargas rodantes y a los muebles (p. Ej., camas de hospital)
- Puede utilizarse con una humedad relativa de hasta el 80%*
- Minimiza el riesgo de contracción
- Ahorro de costos
- Aplicación fácil con llana.
- Calidad del aire interior saludable
- Producto que contribuye con LEED v4 (EQc2 – materiales de baja emisión)
- Protege el medio ambiente.
- Producto que contribuye con LEED v4 (EQc2 – materiales de baja emisión)

Características técnicas:

Envase:	bote de plástico de 3 gal / 14 kg / 11,35 l
Almacenamiento:	mínimo 12 meses cuando se almacena en el envase original a 73°F (23°C)
Color:	blanco
Cobertura:	aprox. 390 – 630 pies cuadrados/bote, aprox. 130 – 210 pies cuadrados/gal (239 – 386 g/m²)
Temperatura de trabajo mínima:	50°F (10°C) en el piso
Temperatura de trabajo ideal:	64 – 77°F (18 – 25°C) en el piso
Tiempo de secado:	5 – 10 minutos* (productos en losetas) 15 – 25 minutos* (productos en láminas)
Tiempo de trabajo:	aprox. 20 minutos*
Listo para el tránsito:	después de 24 – 48 horas*
Resistencia final:	después de 3 días*
Juntas de soldadura / estanqueidad:	después de 24 horas*
Punto de inflamación (ASTM D56)	> 300°F (> 150°C)
Porcentaje de sólidos	> 70%
COV (Regla #1168 de la SCAQMD de California):	menos de 30 g/l

*A 70°F (21°C) y 65 % de humedad relativa.
La cobertura es aproximada y puede variar en función de la porosidad del sustrato y del ángulo de sujeción de la llana.
El tiempo de secado es el tiempo de espera requerido antes de colocar el piso.
El tiempo de trabajo es la ventana de tiempo que requiere el pegamento para aceptar el piso.
Nota: El tiempo de secado y el tiempo de trabajo pueden variar en función de la temperatura, la humedad, la porosidad del sustrato, el tamaño de la llana y las condiciones del lugar de trabajo.

UZIN KE 66 NEW

Preparación del sustrato:

El suelo base debe ser estructuralmente resistente y sólido, y estar seco, limpio y exento de grietas activas y de contaminantes tales como grasa, aceite, pintura, cera y componentes de curado / sellado que dificulten la adherencia. Pruebe el sustrato de acuerdo con las normas aplicables en relación con el contenido de humedad. Cualquier material adherido débilmente o de superficie blanda, como los compuestos para parcheo, los compuestos de nivelación, los revestimientos de suelo o los recubrimientos deben eliminarse por granillado, lijado, pulido o raspado húmedo. Aspirar todo el material o el polvo sueltos por completo. **PRECAUCIÓN:** no lijar ni pulir los residuos de adhesivo, ya que esto puede generar polvos nocivos. La inhalación de polvo de amianto puede provocar asbestosis u otros daños corporales graves. Encontrará instrucciones al respecto en la publicación del RPCI (instituto americano de revestimientos de pisos flexibles) "Prácticas de trabajo recomendadas para remover revestimientos de pisos flexibles". Seleccione un imprimador / compuesto de nivelación adecuado de la guía de productos UZIN de acuerdo con el tipo y el estado de la superficie o solicite asistencia técnica. Siempre es recomendable comprobar el contenido de humedad del sustrato existente para garantizar que cumple con los requisitos del fabricante del revestimiento de piso. Los pisos de concreto deben estar completamente curados, libres de polvo, humedad, alcalinidad excesiva y agentes de curado. No colocar si el índice de emisión de vapor húmedo (MVER) supera las 5 libras/ 1000 pies cuadrados (2,26 kg/92,9 m²) por 24 horas cuando se utiliza la prueba de cloruro de calcio anhídrico (ASTM F1869). No colocar si la humedad relativa de las losas de concreto es superior al 80 % (ASTM F2170). Consulte las hojas de características del producto para otros productos utilizados.

Aplicación:

1. Todos los materiales de piso y las áreas de trabajo deben mantenerse a una temperatura mínima de 65°F, 48 horas antes, durante, y después de la colocación. Aplique el pegamento sobre el suelo base poroso con una llana dentada para pegamento* recomendada por UZIN. Debido al uso del método de instalación de fraguado húmedo, antes de instalar el revestimiento de piso controle el pegamento para ver si está húmedo al tacto. Es responsabilidad del instalador aplicar la cantidad correcta de pegamento para la condición de trabajo dada.
2. Cuando instale pisos en láminas, coloque la cubierta en el adhesivo y estire inmediatamente todo el piso con un rodillo de 100 lb. Pase el rodillo sobre el revestimiento de piso dos veces, una vez en cada dirección. Asegúrese de tratar las ondulaciones severas generadas por el extremo del rodillo y los bordes levantados durante la unión. Cuando instale pisos de baldosas, coloque la cubierta en el adhesivo y estire dentro de los 15 minutos de la instalación (utilizando un rodillo de 100 lb). Pase el rodillo sobre el revestimiento de piso dos veces, una vez en cada dirección. Asegúrese de que los bordes levantados se traten durante la unión. Trabaje sin pisar el revestimiento o utilice tablas para las rodillas para minimizar las hendiduras y los movimientos en el piso. Para cualquiera de los dos métodos de instalación, asegúrese de que no quede aire atrapado debajo del revestimiento. Compruebe periódicamente la parte posterior del revestimiento de piso para garantizar una transferencia de pegamento > 80 %.
3. Retire los restos de pegamento no endurecido con agua tibia y un paño húmedo.

*Consejo: Inmediatamente después de utilizar la llana para aplicar el pegamento, estirarlo con un rodillo de pelo corto (humedecido con pegamento) para aplantar los rebordes de la llana. Este procedimiento garantizará que el patrón de la llana dentada no se trasfiera al piso terminado.

Cobertura:

Asegure una cobertura y una transferencia adecuada del pegamento. La mayor parte de los tipos de pisos flexibles requieren una transferencia > 80 %. El tamaño de llana enumerado se sugiere para maximizar la cobertura del pegamento.

Productos en láminas de vinilo - con respaldo vinílico homogéneo	Loseras vinílicas de lujo y tablas vinílicas de lujo (LVT, LVP)	Productos en láminas de caucho y baldosas de caucho máx. 3/16" (4 mm)
Cobertura* 185 – 210 pies cuadrados/gal.	Cobertura* 160 – 185 pies cuadrados/gal.	Cobertura* 130 – 155 pies cuadrados/gal.
Tiempo de secado 5 – 15 min*	Tiempo de secado 5 – 10 min*	Tiempo de secado 5 – 15 min*
 1/32" x 1/16" x 5/64"	 1/32" x 1/16" x 1/32"	 1/16" x 1/16" x 1/16"

* A 70°F (21°C) y 65% de humedad relativa, sobre sustratos alisados con UZIN NC 170 LevelStar y recipientes para adhesivo templado.

La cobertura es aproximada y puede variar en función de la porosidad del sustrato y del ángulo de sujeción de la llana.

Notas importantes:

- Almacenamiento: mínimo 12 meses, cuando se almacena en el envase original a 73°F (23 °C). Proteger de las heladas. Tapar nuevamente los recipientes abiertos de manera firme y utilizar el contenido lo más rápido posible. Dejar que el adhesivo alcance la temperatura ambiente antes de utilizar.
- Las condiciones de trabajo óptimas son a una temperatura ambiente de 70°F (20 – 25 °C) con una temperatura mínima del piso de 60°F (15 °C) y una humedad relativa inferior al 65 %. Las bajas temperaturas y la humedad elevada retrasarán el tiempo de trabajo mientras que las altas temperaturas y la baja humedad lo acortarán.
- Resistencia a las heladas (5 ciclos) 14°F (-10 °C).
- No colocar si el índice de emisión de vapor húmedo (MVER) supera las 5 libras/ 1000 pies cuadrados (2,26 kg/92,9 m²) por 24 horas cuando se utiliza la prueba de cloruro de calcio anhídrico (ASTM F1869). No colocar si la humedad relativa de las losas de concreto es superior al 80 % (ASTM F2170).
- No aplicar sobre residuos de adhesivos, incluyendo adhesivo viejo.
- Las cubiertas deben estar suficientemente aclimatadas de conformidad con las recomendaciones de los fabricantes de pisos.
- Asegúrese de tratar las ondulaciones severas generadas por el extremo del rodillo y los bordes levantados durante la unión.
- Las siguientes normas, disposiciones y publicaciones son aplicables y especialmente recomendadas:
 - ASTM F1482-15 "Práctica estándar para la colocación y preparación de contrapisos tipo panel para recibir recubrimientos flexibles"
 - ASTM F710-17 "Práctica estándar para preparar pisos de concreto a fin de recibir pisos elásticos".
 - ASTM F1869-16A "Método de ensayo estándar para medir la tasa de emisión de vapor de agua de suelos base de concreto utilizando cloruro de calcio anhídrico"
 - ASTM F2170-17 "Método de ensayo estándar para determinar la humedad relativa en losas de piso de concreto utilizando sondas *in situ*"
- CRI Green Label Plus # GLP12617. Consulte el sitio web de CRI (www.carpet-rug.org) para obtener información adicional.
- RPCI IP # 1, Práctica recomendada para la colocación de pisos en láminas homogéneas

Protección en el trabajo y del medio ambiente:

Adhesivo en base acuosa, con un contenido de VOC inferior a 30 gramos por litro. Adecuado como material sustituto para adhesivos con un elevado contenido de disolvente utilizadas para flooring installations.

Precauciones:

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Por información detallada de seguridad, consulte la hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible en www.uzin.us.

Eliminación:

La eliminación debería realizarse de acuerdo con las normativas locales, estatales y federales. Siempre que sea posible, recolectar los residuos del producto y reutilizar. No eliminar en desagües, cursos de agua ni vertederos. Los recipientes de plástico vacíos son reciclables.

La información anterior se basa en nuestra experiencia y en nuestras pruebas. Uzin Utz North America, Inc. no se responsabiliza por la variedad de materiales asociados y la construcción variable así como las condiciones de trabajo presentes en los lugares de trabajo. La calidad de su trabajo depende de su propio criterio profesional y del uso del producto. En caso de duda sobre cualquier recomendación o instrucción de aplicación, realizar una pequeña prueba u obtener asesoramiento técnico. Tenga en cuenta las recomendaciones de instalación del fabricante del revestimiento del suelo. La publicación de esta hoja de características del producto anula toda la información anterior del producto.

Colle à prise mouillée, renforcée par fibres de qualité supérieure

UZIN KE 66

Colle de plancher en vinyle et caoutchouc, très résistante au cisaillement et à prise dure

Description :

UZIN KE 66 est une colle à prise mouillée, renforcée par fibres et de qualité supérieure, conçue pour le montage de différents revêtements de sol sur des supports poreux. Ce produit à prise dure et sans solvants se caractérise par une teneur en COV faible, une résistance au cisaillement élevée et offre une excellente résistance aux indentations et au rétrécissement. UZIN KE 66 est idéal pour l'utilisation dans les bâtiments occupés comme les établissements de soins de santé et éducatifs. Cette colle d'un usage facile par les installateurs a une faible odeur et est facile manipuler à la truelle; elle a une durée de flash courte et un séchage rapide pour les montages rapides. Pour usage intérieur seulement.

Convient pour :

- ▶ Plancher de vinyle, feuille ou tuile
- ▶ Plancher en feuille de caoutchouc ou carrelage avec surface lisse ou martelée jusqu'à 3/16 po (4 mm)
- ▶ Feuille doublée en vinyle ou carrelage
- ▶ Carrelage en vinyle de luxe (LVT)
- ▶ Intérieur résidentiel, c'est-à-dire appartements, condominiums, maisons
- ▶ Intérieur commercial, c'est-à-dire bureaux, hôpitaux, écoles, universités, bibliothèques et administrations

Convient sur :

- ▶ Supports poreux uniquement
- ▶ Mastic et composé de colmatage à base de ciment
- ▶ Substrats de gypse correctement préparés et apprêtés qui répondent aux exigences de la norme ASTM F2419 en termes de résistance à la compression*
- ▶ Systèmes de chauffage radiant (hydraulique ou électrique)

*Selon les exigences du fabricant de revêtement de sol.

Propriétés du produit :

UZIN KE 66 est une colle à prise mouillée, renforcée par fibres de qualité supérieure à haute résistance au cisaillement, ce qui minimise le risque de joints ouverts dans les carreaux de vinyle et les revêtements de sol en planches. UZIN KE 66 est une colle à faible odeur.



Poses « accélérées »

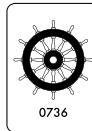
UZIN KE 66 est un produit à pose « accélérée ». Lorsqu'il est utilisé avec UZIN PE 460 MVR, la colle UZIN PE 280 et le mastic UZIN NC 172 BiTurbo, ce système de produits offre des économies à la fois de temps et de main-d'œuvre.



UZIN ÖKOLINE



LEED® contributing product



Caractéristiques

- Renforcé de fibres
- Séchage rapide
- Prise dure
- Haute résistance à l'humidité
- Résistant aux plastifiants
- Rendement élevé
- Ne contient pas de résine
- Répond aux critères stricts EMICODE
- Conforme à la section 01350 des normes en vigueur en Californie
- Faible teneur en COV, moins de 30g/l, conforme au règlement SCAQMD 1168
- *Voir « Remarques importantes » pour plus d'informations.

Avantages

- Haute résistance au cisaillement
- Économies de coûts / main d'œuvre
- Haute résistance à l'indentation sous les charges de roulement et les meubles (p.ex. lits d'hôpitaux)
- Pour une utilisation jusqu'à 80 % d'humidité relative*
- Minimise le risque de retrait
- Réduction des coûts
- Application facile à la truelle
- Qualité de l'air intérieur sain
- Produit contribuant à LEED v4 (EQc2 – matériaux à faible émission)
- Produit contribuant à LEED v4 pour la protection de l'environnement (EQc2 – matériaux à faible émission)

Données techniques :

Emballage :	seau en plastique de 3 gal. (14 kg / 11,35 l)
Entreposage :	12 mois au minimum, en cas de conservation dans l'emballage d'origine à 23°C (73°F).
Couleur :	blanc
Rendement :	env. 390 à 630 pieds carrés par seau env. 130 à 210 pieds carrés par gallon
Température minimale de service :	10°C (50°F) au sol
Température idéale de service :	18 à 25°C (64 à 77°F) au sol
Durée de flash :	5 à 10 minutes* (produits de tuiles) 5 à 15 minutes* (produits de tôle)
Temps ouvert à la prise :	env. 20 minutes*
Prêt pour la circulation :	après 24 à 48 heures*
Résistance finale :	après 3 jours*
Joints de soudage/colmatage :	après 24 heures*
Point d'éclair (ASTM D56)	> 150°C (> 300°F)
Pourcentage de solides :	> 70 %
COV (règle n° 1168 de la norme SCAQMD de la Californie):	moins de 30 g/l

*À 21°C (70°F) et 65 % d'humidité relative.
Le rendement est approximatif et peut varier selon la porosité du substrat et l'angle sous lequel la truelle est maintenue.

La durée de flash est le temps d'attente nécessaire avant de poser le plancher.

Le temps ouvert à la prise est le temps nécessaire à la colle pour accepter le plancher.

Remarque : La durée de flash et le temps ouvert à la prise peuvent varier en fonction de la température, de l'humidité, de la porosité du substrat, de la taille de la truelle et des conditions de chantier.

Préparation du substrat :

Le sous-plancher doit être d'une structure en bon état, solide, sec, exempt de fissures actives, propre et exempt de tout contaminant tel que la graisse, l'huile, la peinture, la cire, les composés durcisseurs et d'étanchéité qui pourraient compromettre l'adhérence. Testez le substrat conformément aux normes applicables en ce qui concerne la teneur en humidité. Tout matériau de surface lié faiblement ou mou, tel que les ragréages, les composés de nivellement, les revêtements de sol ou les films d'entretien lâches, doit être enlevé par grevaille, ponçage, meulage ou grattage mouillé. Nettoyer complètement à l'aspirateur toute matière détachée ou poussiéreuse. ATTENTION : Ne pas poncer les résidus de colle, car cela pourrait provoquer des poussières nocives. L'inhalation des poussières de l'amiante peut causer l'amiante ou d'autres blessures graves. Consulter la publication du RFCI (Resilient Floor Covering Institute) « Méthodes pratiques de travail recommandées pour l'enlèvement des revêtements de sol souples » pour obtenir des instructions. Sélectionner un apprêt et un mastic adéquats à l'aide du guide de produit UZIN en fonction de l'état et du type de surface ou solliciter une assistance technique. Il est toujours recommandé de tester la teneur en humidité du substrat existant pour s'assurer qu'il respecte les exigences du fabricant de revêtement de sol. Les planchers de béton doivent être entièrement durcis, exempts de poussière, d'humidité, d'alcalinité excessive et des agents de durcissement. Ne pas poser lorsque le taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) dépasse 5 lb pour 1 000 pieds carrés (2,26 kg par 92,9 m²) par 24 heures, selon le test de chlorure de calcium anhydre (ASTM F1869). Ne pas poser lorsque l'humidité relative des dalles de béton est supérieure à 80 % (ASTM F2170). Consulter les fiches de produits pour d'autres produits utilisés.

Application :

- Tous les matériaux de pose et de la zone de travail doivent être maintenues à une température minimale de 65°F pendant 48 heures avant, pendant et après l'installation. Appliquer la colle sur le support poreux avec une spatule dentée de colle recommandée UZIN*. En raison de l'utilisation de la méthode de pose mouillée, tester la colle pour voir si celle-ci est humide au toucher avant la pose du revêtement de sol. Il incombe à l'installateur d'appliquer la bonne quantité de colle selon la situation de travail.
- Lors de la pose du revêtement de sol en feuilles, poser le revêtement dans la colle et rouler immédiatement le plancher entier avec un rouleau de 100 lb. Rouler le revêtement de sol à deux reprises, une fois dans chaque direction. Veiller à ce que la boucle d'extrémité du rouleau et les bords de levage soient traités lors du collage. Lors de la pose du revêtement de sol en carreaux, poser le revêtement dans la pose et rouler dans les 15 minutes suivant la pose (en utilisant un rouleau de 100 lb). Rouler le revêtement de sol à deux reprises, une fois dans chaque direction. S'assurer que les bords de levage sont traités pendant le collage. Travaillez hors du revêtement de sol ou utiliser des planches sous les genoux pour minimiser indentations et mouvements de sol. Veiller dans l'une ou l'autre méthode de pose à ce que l'air ne soit pas piégé sous le revêtement. Vérifier régulièrement l'arrière du revêtement de sol pour s'assurer de > 80 % de transfert de la colle.
- Retirer les résidus de colle non durcis avec de l'eau tiède et un chiffon humide.

*Conseil : Immédiatement après application de la colle à la spatule, la rouler avec un rouleau à poils courts humidifiés avec de la colle pour aplatiser les crêtes de la spatule. Cette procédure fera en sorte que le motif de dentelle de la spatule ne se télégraphie pas à travers le sol fini.

Rendement :

Assurer un rendement et un transfert de colle appropriés. La plupart des types de revêtements extensibles nécessitent un transfert > 80 %. La taille de spatule indiquée est suggérée pour maximiser le rendement de la colle.

Produits en feuilles de vinyle – doublure vinyle homogène	Carrelage/planche en vinyle de luxe (LVT, LVP)	Produits en feuille de caoutchouc et carrelage en caoutchouc max. 3/16" (4 mm) d'épaisseur
Rendement* 185 à 210 pi. ca./gal.	Rendement* 160 à 185 pi. ca./gal.	Rendement* 130 à 155 pi. ca./gal.
Durée de flash 5 à 15 min*	Durée de flash 5 à 10 min*	Durée de flash 5 à 15 min*
 1/32" x 1/16" x 5/64"	 1/32" x 1/16" x 1/32"	 1/16" x 1/16" x 1/16"

* À 21°C (70°F) et à une humidité relative de 65 %, sur des substrats lissés avec UZIN NC 170 LevelStar et les contenants de colle trempée.

Le rendement est approximatif et peut varier selon la porosité du substrat et l'angle sous lequel la truelle est maintenue.

Remarques importantes :

- ▶ Entreposage : minimum 12 mois en cas de conservation dans l'emballage d'origine à 23°C (73°F). Protéger du gel. Bien re-sceller les contenants ouverts et utiliser le contenu aussi rapidement que possible. Laisser la colle à température ambiante avant utilisation.
- ▶ Les conditions de travail optimales sont à une température ambiante de 20 à 25°C (70°F), une température au sol minimale de 15°C (60°F) et une humidité relative inférieure à 65 %. Les températures basses et une humidité élevée retardent, tandis que des températures élevées et une faible humidité raccourcissent le temps ouvert à la prise.
- ▶ Résistance au gel (5 cycles) – 10°C (14°F).
- ▶ Ne pas poser lorsque le taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) dépasse 5 lb pour 1 000 pieds carrés (2,26 kg par 92,9 m²) par 24 heures, selon le test de chlorure de calcium anhydre (ASTM F1869). Ne pas poser lorsque l'humidité relative des dalles de béton est supérieure à 80 % (ASTM F2170).
- ▶ Ne pas appliquer sur des résidus de colle, y compris la colle fluxée.
- ▶ Les revêtements doivent être acclimatés suffisamment selon les recommandations du fabricant de revêtements de sol.
- ▶ Veiller à ce que la boucle d'extrémité du rouleau et les bords de levage soient traités lors du collage.
- ▶ Les normes, réglementations et publications suivantes sont applicables et particulièrement recommandées :
 - ASTM F1482-15 « Pratique normale pour la pose et la préparation de sous-couche de type panneau pour recevoir des revêtements de sol extensibles »
 - ASTM F710-17 « Pratique normale pour la préparation des sols en béton à recevoir des revêtements de sol extensibles ».
 - ASTM F1869-16A « Méthode d'essai normal pour mesurer le taux d'émission de la vapeur d'humidité de sous-plancher en béton en utilisant du chlorure de calcium anhydre ».
 - ASTM F2170-17 « Méthode d'essai normal pour déterminer l'humidité relative dans les dalles de béton en utilisant des sondes in situ ».
- CRI Green Label Plus #GLP12617. Consulter le site Web de CRI : www.carpet-rug.org pour plus d'informations.
- RFCI IP n°1, pratique de pose recommandée pour la pose de feuille homogène

Sécurité du travail et de l'environnement :

Colle à base d'eau, avec une teneur en COV inférieure à 30 grammes par litre. Convient comme matériau de substitution pour les colles à teneur élevée en solvants utilisés pour flooring installations.

Précautions :

Lire attentivement et respecter l'ensemble des précautions et des avertissements figurant sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche de données de sécurité (FDS ou « MSDS ») disponible sur notre site Web à l'adresse www.uzin.us.

Élimination :

L'élimination doit se faire conformément aux règlements locaux, provinciaux et fédéraux. Si possible, recueillir les résidus de produit et réutiliser. Ne pas laisser dans les égouts, les voies navigables ou les décharges. Les contenants en plastique vides sont recyclables.

Les informations ci-dessus sont basées sur notre expérience et nos tests. Uzin Utz North America, Inc. n'est pas responsable du contraste des matériaux associés et des conditions de construction et de travail variables qui surviennent sur les chantiers. La qualité de votre travail dépend de votre propre jugement professionnel et utilisation de produit. En cas de doute sur une quelconque recommandation ou instruction d'application, procéder à un petit test ou obtenir des conseils techniques. Respecter les recommandations de pose du fabricant de revêtement de sol. La publication de cette fiche de produit annule et remplace toutes les informations précédentes sur le produit.