

# Indhold

<b>1</b>	<b>Indledning</b>	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>Problemformulering</b>	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>Metodeafsnit</b>	<b>2</b>
<b>4</b>	<b>Termodynamiske processor og kredsprocessor</b>	<b>2</b>
4.1	Termodynamiske processor . . . . .	2
4.1.1	Isokor process . . . . .	3
4.1.2	Isobar proces . . . . .	3
4.1.3	Isoterm proces . . . . .	4
4.1.4	Adiabatisk proces . . . . .	5
4.2	Kredsprocesser . . . . .	5
4.2.1	Arbejde i kredsprocessor . . . . .	6
4.3	EuroDish . . . . .	7

# 1 Indledning

# 2 Problemformulering

# 3 Metodeafsnit

# 4 Termodynamiske processor og kredsprocessor

## 4.1 Termodynamiske processor

Idealgasligningen er en ligning, som kan anvendes til at beskrive sammenhængen mellem *tryk*, *volumen*, *stofmængde* og *temperatur* for en ideal gas og derved dens tilstand. Den kan afbildes rent matematisk som

$$p \cdot V = n \cdot R \cdot T \quad (1)$$

hvor  $p$  er gassens tryk,  $V$  er gassenes volumen,  $n$  er stofmængden,  $R$  er gaskonstanten og har værdien  $8.314 \text{ J}/(\text{mol} \cdot \text{K})$  og  $T$  er temperaturen angivet i Kelvin. Mere specifikt, som navnet antyder, så gør ligningen sig gældende for ideale gasser, hvilket betyder, at der antages at gasmolekylerne kolliderer total elastisk imellem hinanden, altså at der ikke går nogen energi tabt ved sammenstød af molekyler. Hvis man begynder at ændre på to af de resterende faktorer ved en indespæret gas, som har en konstant stofmængde, så vil den tredje variable indstille sig, så den overholder idealgasligningen. Denne indstilling fra et stadie til et andet kaldes for en *proces*. Generelt for alle processorer gælder det, at temperaturen direkte korrelerer til ændringen af en given gas indre energi, som er et begreb for molekylernes kinetisk energi og indbyrdes kræfter i gassen. Dette kan illustreres ved

$$\Delta E_i = n \cdot c_{mV} \cdot \Delta T \quad (2)$$

hvor  $\Delta E_i$  er den indre energi i gassen,  $n$  er stofmængdekonzentrationen i mol,  $c_{mV}$  er den specifikke molære varmekapacitet ved et konstant volumen.

### 4.1.1 Isokor process

Hvis en gas indesluttet i et kammer med konstant volume oplever en varmetilførsel, så vil gassens tryk variere alt efter om det er en positiv eller negativ varmetilførsel. En sådan process, hvor volumenet holdes konstant kaldes en *isokor* proces. Netop da gassen holdes i et konstant volumen, så kan gassen ikke udvide sig, så derfor vil gassens arbejde, som kan beskrives ved følgende formel

$$A = p \cdot \Delta V. \quad (3)$$

Idet volumenet er konstant og derved er volumeændringen  $\Delta V$  lig nul, så vil arbejdet også være lig nul, da gassen ikke kan 'skubbe' på omgivelserne ved at udvide sig ligeledes er omgivelsernes arbejde på gassen lig nul.

$$A = 0 \quad (4)$$

Formlen for at beregne den nødvendige mængde varme,  $Q$ , som skal tilføres til gassen under en isokor proces, kan findes ved den tidligere nævnte formel (2)

$$Q = n \cdot n_{mV} \cdot \Delta T \quad (5)$$

### 4.1.2 Isobar proces

Forskellen fra en isokor til en isobar process er, som navnet antyder, at trykket holdes konstant fremfor volumenet som i det forrige. Ved denne proces kan det udførte arbejde på gassen, altså omgivelsernes arbejde, findes ved

$$A = -p \cdot \Delta V \quad (6)$$

som er den samme som ligning (3) bortset fra at der er introduceret et negativt fortegn. Dette er gjort fordi det er arbejdet fra omgivelserne på gassen, der betragtes. Dette arbejde vil kun være positivt, når gassen komprimeres, idet det vil resultere i en negativ volumeændring.

Den tilførte varme,  $Q$ , som skal tilføres gassen for at resultere i temperaturændringen  $\Delta T$  kan findes ved

$$Q = n \cdot (c_{mV} + R) \cdot \Delta T \quad (7)$$

hvor man indfører en special varmekapacitet, som kaldes *den specifikke molære varmekapacitet ved konstant tryk* der denoteres som  $c_{\text{mp}}$ . Denne varmekapacitet anvendes ved en isobar proces og er defineret som

$$c_{\text{mp}} = c_{\text{mV}} + R \quad (8)$$

Så beregnes den tilførte varme,  $Q$ , nu ved

$$Q = n \cdot c_{\text{mp}} \cdot \Delta T \quad (9)$$

### 4.1.3 Isoterm proces

En isoterm proces er en proces, hvor temperaturen holdes konstant. Derfor må gassen indre energi også være konstant, da den direkte indikere temperaturen på gassen, som vi så i formel (2). Heraf må det betyde at hvis der tilføres eller fjernes varme under en isoterm proces, så må der på tilsvarende vis udføres et arbejde for at komme af med den overskydne varme og holde temperaturen konstant, og hvis der fjernes varme, så må der tilføres et arbejde på gassen for at holde temperaturen konstant. Ved en isoterm proces, kan det arbejde, som omgivelserne skal udføre på gassen beregnes ved

$$A = -n \cdot R \cdot T \cdot \ln \left( \frac{V_{\text{slut}}}{V_{\text{start}}} \right) \quad (10)$$

Det arbejde, som udføres på en gas under en isoterm proces, skal udlignes af den tilførte varme  $Q$  for at temperaturen kan forblive konstant, deraf har vi

$$Q = n \cdot R \cdot T \cdot \ln \left( \frac{V_{\text{slut}}}{V_{\text{start}}} \right) \quad (11)$$

Den eneste forskel på ligning (10) og (11) er fortegnet, hvilket bevidner, at de to er modsatte.

Endvidere, hvis en isoterm proces plottes i et  $pV$ -diagram, så vil den afbilde en hyperbel. Netop da, hvis man isolerer  $p$  og  $V$  i idealgasligningen (1), så følger det

$$p = n \cdot R \cdot T \cdot \frac{1}{V} \quad (12)$$

Netop da den plottes i et  $pV$ -diagram, hvor førsteaksen er volumenet,  $V$ , så vil trykke  $p$  aftage asymptotisk som volumenet stiger.

#### 4.1.4 Adiabatisk proces

En adiabatisk proces, er en proces, hvorved der ikke udveksles varme med omgivelserne. Denne proces finde eksempelvis sted i en dieselmotor motorens stempel, som komprimerer en blanding af dieselolie og luft, så hurtigt og kraftigt, at gassen ikke har tid til, at afgive varme til hverten cylindreret eller stemplet. Så alt arbejdet går til at få temperaturen på gassen til at stige. Altså sker der en stigning i indre energi, hvilket betyder at

$$Q = 0 \quad (13)$$

Med andre ord, så forekommer der ingen varmetilførsel, hverken til eller fra gassen. Netop da alt det udførte arbejde bliver omdannet til indre energi i gassen, heraf kan følgende opstilles med formel (2)

$$A = n \cdot c_{mV} \cdot \Delta T \quad (14)$$

Følgende gælder for en adiabatisk proces

$$p \cdot V^\gamma = k, \quad \text{det betyder at } p_1 \cdot V_1^\gamma = p_2 \cdot V_2^\gamma \quad (15)$$

og

$$T \cdot V^{\gamma-1} = k, \quad \text{det betyder at } p_1 \cdot V_1^{\gamma-1} = T_2 \cdot V_2^{\gamma-1} \quad (16)$$

hvor  $k$  er en konstant og  $\gamma$  kaldes for adiabatkonstanten eller varmekapacitetsforholdet og er defineret som

$$\gamma = \frac{c_{mp}}{c_{mV}} \quad (17)$$

## 4.2 Kredsprocesser

Alle ovenstående termodynamiske processer kan kombineres til at danne en såkaldt *kredsproces*. En kredsproces består af op til flere forskellige termodynamiske processer i en vilkårlig rækkefølge, som en gas i et lukket system ville opleve. Det definerende ved en kredsproces, som også ligger i navnet, er at det fungerer som en kreds, altså at efter alle påvirkninger fra de forskellige termodynamiske processer, så vender gassen tilbage i dens starttilstand med samme tryk, temperatur og volume. Udledningsvist, må dette betyde, at ændringen i gassens indre energi må være nul, da den starter og slutter samme sted.

Derfor gælder følgende for en kredsproces

$$\Delta E_i = 0 \quad (18)$$

#### 4.2.1 Arbejde i kredsprocessor

For at få et overblik over en kredsproces så kan det være fordelagtigt, at integre dem i et  $pV$ -diagram, hvor førsteaksen er volume,  $V$  og andenaksen er trykket,  $p$ , dette er gjort på figur 1 I kredsprocessen i figur 1 ses det, at pilen indikerer, at omløbsretningen

Figur 1: simpel kredsproces indtegnet i et  $pV$ -diagram. Kilde: <https://orbithtxa.systime.dk/?id=281>

er med uret, derfor udføres der først en isokor opvarmning, så en isobar ekspansion, så en isokor afkøling og endelig en isobar kompression, så den er tilbage til starttilstanden. I kredsprocessen udføres, der et arbejde ved to isobare processor, først ved den isobare ekspansion, hvor gassen udvider sig og derved udfører et arbejde på omgivelserne, derefter udfører omgivelserne et arbejde på gassen idet den komprimeres ved den isobare kompression. Bemærk, at de to stykker arbejde, der udføres, ikke er lige store. Idet den isobare ekspansion finder sted ved et meget højere tryk, end den isobare kompression. Nettoarbejdet for enhver kredsproces er lig det areal, som termodynamiske processor afgrænser i  $pV$ -diagrammet.

Hvis kredsprocessens gas' omløbsretning forløber med uret i  $pV$ -diagrammet, så udfører gassen et positivt arbejde på omgivelserne, ligesom i eksemplet, hvor gassens arbejde er større end omgivelsernes arbejde på gassen, derfor vil nettoarbejdet være positivt. Sagt på en anden måde, så modtager gassen varme og udfører et mekanisk arbejde. Hvorimod hvis gassen forløber mod uret, så udfører omgivelserne et positivt arbejde på gassen. Udfra termodynamikkens første hovedsætning samt at i en kredsproces gælder  $\Delta E_i = 0$ , kan følgende opstilles

$$A_{\text{gas}} = Q_{\text{tilført}} - Q_{\text{afgivet}} \quad (19)$$

hvor  $A_{\text{gas}}$  er gassens nettoarbejde på omgivelserne,  $Q_{\text{tilført}}$  er den varme, som omgivelserne tilfører gassen i kredsprocessens forløb og  $Q_{\text{afgivet}}$  er den varme, der afgives til omgivelserne

fra gassen. kilder <sup>1</sup> <sup>2</sup>

### 4.3 EuroDish

EuroDish er en maskine, som udvikles i projektet EnviroDish. Maskinen består af en parabolisk formet koncentrator, som koncentrerer solens lys i et brændpunkt. I brændpunktet er monteret en Stirling motor, som er koblet til en el-generator, der omdanner Stirling motorens mekaniske arbejde til el, der kan sendes ud til elnettet eller anvendes lokalt. For at udnytte solens energi bedst muligt, så er selve monteringsanordningen konfigureret sådan, at den ved instruktioner fra en sensor kan følge solens bane på himlen og derved altid være optimalt placeret i forhold til solen. Se figur 2 for et billede af en monteret EuroDish. Kilde <sup>3</sup>

Figur 2:

---

<sup>1</sup><https://orbithtxa.systime.dk/?id=281>

<sup>2</sup>Orbit A, s. 156-157

<sup>3</sup>[https://www.promes.cnrs.fr/index.php?page=eurodish-system#prettyPhoto\[742\]/1/](https://www.promes.cnrs.fr/index.php?page=eurodish-system#prettyPhoto[742]/1/)