

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1357—2008/ISO 54:1996 代替 GB/T 1357—1987

## 通用机械和重型机械用圆柱齿轮 模数

Cylindrical gears for general engineering and for heavy engineering—

Modules

(ISO 54:1996, IDT)

2008-12-04 发布

2009-06-01 实施



### 前 言

本标准等同采用 ISO 54:1996《通用机械和重机械用圆柱齿轮 模数》(英文版)。 本标准等同翻译 ISO 54:1996。

为方便使用,本标准作了下列编辑性修改:

- 一将"本国际标准"改为"本标准";
- 一一用小数点"."代替作为小数点的","。

本标准是对 GB /T 1357-1987《新开线圆柱齿轮模数》的修订。

与 GB/T 1357--1987 相比,主要内容修改如下:

本标准不适用于汽车齿轮;

- 一取消了1以下的模数值,规定模数值≥1;
- ──第Ⅱ系列中,增加了 1.125 和 1.375;
- ──第 [[ 系列中,取消了 3.25 和 3.75。

本标准自实施之日起代替 GB /T 1357-1987。

本标准由全国齿轮标准化技术委员会(SAC/TC 52)提出并归口。

本标准起草单位:郑州机械研究所。

本标准主要起草人:杨星原、王琦、职彦峰、王长路、陈爱闽、张元国。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

----GB 1357 - 1978, GB/T 1357--1987.

## 通用机械和重型机械用圆柱齿轮 模数

#### 1 范围

本标准规定了通用机械和重型机械用直齿和斜齿渐开线圆柱齿轮的法向模数。本标准不适用于汽车齿轮。

#### 2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2. 1

#### 模数 module

模数是齿距(mm)除以圆周率  $\pi$  **所得的商,或分度圆直径(mm)**除以齿数所得的商。 注: 法向模数被定义在基本齿条"的法截面上。

#### 3 模数

优先采用表1中给出的第Ⅰ系列法向模数。应避免采用第Ⅱ系列中的法向模数 6.5。

表 1 模数 m

单位为毫米

	平世/2笔术
系列	
I	П
1	
	1. 125
1. 25	
1.5	1. <b>3</b> 75
1.5	1 75
2	1.75
_	2 <b>. 2</b> 5
2.5	
	2.75
3	
	3. 5
4	4.5
5	4.5
_	5. 5
6	
	(6.5)
	7
8	
10	9
10	

<sup>1) &</sup>quot;基本齿条"见 GB/T 1356--2001 通用机械和重型机械用圆柱齿轮 标准基本齿条齿廓(ISO 53:1998,IDT)

表 1 (续)

单位为毫米

系列	
Ι	Ω
	11
12	
	14
16	10
20	18
20	22
<b>2</b> 5	55
	28
32	
	36
40	
	15
50	

中华人民共和国国家标准

#### 通用机械和重型机械用圆柱齿轮 模数

GB/T 1357 2008/ISO 54:1996

中国标准出版社出版发行 北京复兴门外三里河北街 16 号 邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn 电话:68523946 68517548 中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷 各地新华书店经销

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 4 千字 2009 年 3 月第一版 2009 年 3 月第一次印刷

书号: 155066 · 1-35750 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换 版权专有 侵权必究 举报电话:(010)68533533



GR/T 1357-2008

打印日期: 2010年3月12日