

Студент: Исмаилов М.Р. ИУ4-52Б

Семинар №5

Выбранная технология изготовления ДПП: химический негативный метод

Заданный материал основания ПП СФ 2-18-1,5

Эскизы этапов производства ПП:

Входной контроль и термостабилизация диэлектрика	
Раскрой материала	
Получение заготовок и фиксирующих (базовых) отверстий	
Подготовка поверхности заготовки	
Получение защитного рельефа	
Сушка	
Травление меди с пробельных мест	
Удаление защитного рельефа	
Получение монтажных отверстий	
Нанесение паяльных маски	
Сушка	

Расчет ширины печатного проводника:

Заданные параметры работы ячейки:

$I_{\max} = 0,125 \text{ A}$ $U_{\text{доп}} = 220 \text{ В}$ $l = 120 \text{ мм}$ Класс точности 4

I_{\max} – максимальный постоянный ток, протекающий в печатных проводниках

$U_{\text{доп}}$ – допустимое рабочее напряжение

l – максимально допустимая длина проводника

ρ – удельное сопротивление слоя меди

$t_{\min D}$ – минимально допустимая ширина проводника

$$t_{\min D} = \frac{I_{\max} l \sum_{i=1}^k \frac{\rho_i}{h_i}}{U_{\text{доп}}}$$

$$t_{\min D} = 1,3 \text{ мм}$$

$$t = t_{\min D} + |\Delta t_{\text{н.о.}}| = 1,33 \text{ мм}$$