Etudiant: Gaëtan Fumeaux

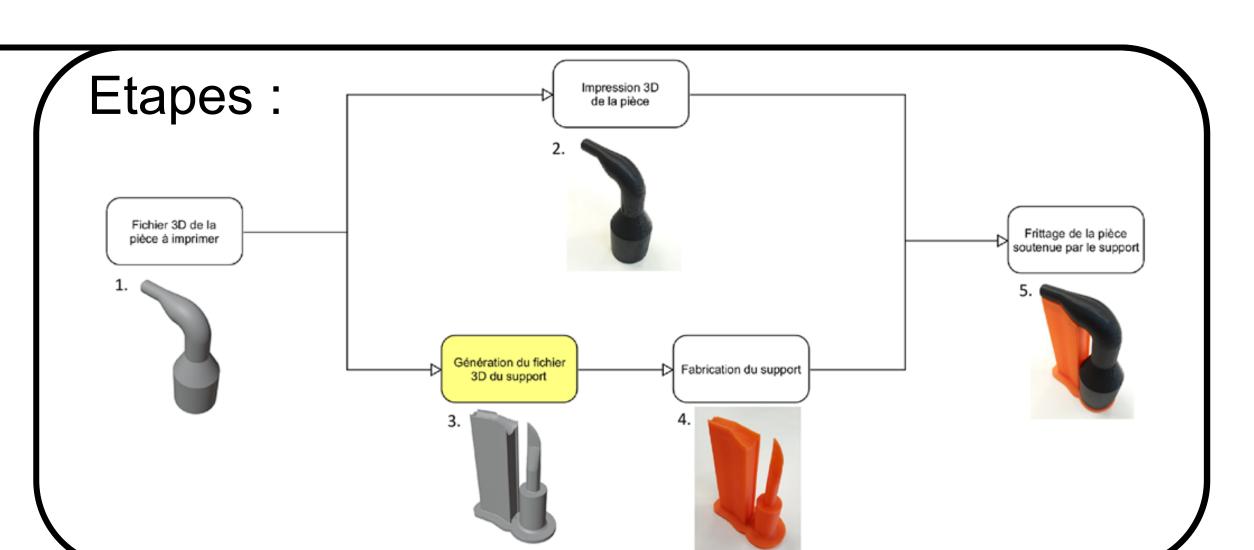
Professeur: Medard Rieder



## Génération automatique de support de frittage pour impression SG-3DP

## Objectifs

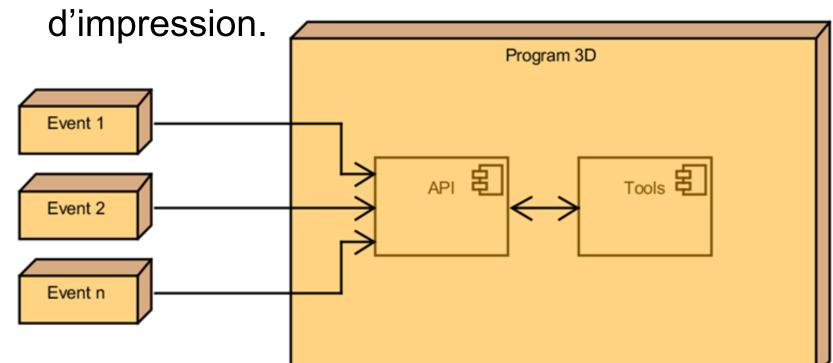
L'objectif de ce projet est de réaliser un logiciel effectuant une génération automatique d'un support adapté à la forme de la pièce imprimée qui peut être utilisé pour la soutenir pendant le frittage afin qu'elle ne s'affaisse pas.

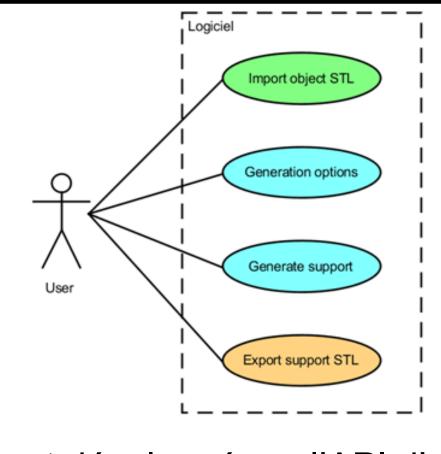


## Conception

L'utilisateur est capable, avec le logiciel :

- D'importer le fichier STL d'un objet.
- D'utiliser des options pour générer des supports.
- D'exporter le fichier STL du support créé.
- ⇒ L'avantage d'importer et d'exporter un fichier STL est que les supports créés ne dépendent pas de la méthode





Le logiciel est développé sur l'API d'un programme 3D. L'API permet d'automatiser des scripts, déclenchés à l'aide d'événements, qui vont contrôler les outils du programme 3D.

⇒ *Blender* est le programme 3D qui a été choisi.

## Résultats

Les différentes supports ci-dessous ont tous été généré grâce au logiciel développé sur l'API de *Blender*.

